EFEITOS DA ADIÇÃO DE ELETRÓLITO NO

EQUILIBRIO LIQUIDO-LIQUIDO

Este exemplar corresponde à redação final da Tese de Mestrado defendida pela Enga. Regina Ferreira Vianna e aprovada pela Comissão Julgadora em 07 de Agosto de 1991.

Л

UNICAMP - UNIVERSIDADE ESTADUAL DE CAMPINAS FACULDADE DE ENGENHARIA QUÍMICA

i.

EFEITOS DA ADIÇÃO DE ELETROLITO NO EQUILÍBRIO LÍQUIDO-LÍQUIDO

Autora : Enga. REGINA FERREIRA VIANNA

Tese submetida à Comissão de Pós-Graduação da Faculdade de Engenharia Química - UNICAMP como parte dos requisitos necessários para a obtenção do grau de "Mestre em Engenharia Química".

Aprovada por : Prof. Dr. Saul Goncalves d'Avila (Orientador) Profa. Dro. Maria Angela de A. M. Petenate Pendon. Prof. Dr. Élias Basile Tambourgi Campinas - SP - Brasil

07 de Agosto de 1991

"Que os nossos esforços desafiem as impossibilidades. Lembrai-vos de que as grandes proezas da História foram conquistas do que parecia impossível." (Charlie Chaplin)

> Aos meus pais, Elzira e Guilherme, que com muito amor, vencendo os obstáculos que a vida lhes impôs, plantaram as sementes que hoje frutificam.

> Ao meu querido marido, Paulo, verdadeiro amigo, companheiro e cúmplice em todos os momentos, que com todo o amor, compreensão e carinho vem, ao meu lado, trilhando os caminhos da vida.

AGRADECIMENTOS

Ao Prof. Dr. Saul Gonçalves d'Ávila, mestre e orientador dedicado e, sobretudo, amigo no convívio diário,

Aos professores da FEQ pela dedicação e apoio,

A colega Vânia Maria Wendhausen pelas valiosas sugestões,

Aos meus irmãos e sogros pelo carinhoso apoio e estímulo,

Aos colegas da FEQ e, em especial, do LPT pelos bons momentos e pela solidariedade,

Ao CNPq e à FAPESP pelo suporte financeiro,

Aos funcionários da FEQ e a todos que, direta ou indiretamente, contribuiram para a realização deste trabalho.

RESUMO

Neste trabalho foram estudados os efeitos provocados pela adição de eletrólito no equilíbrio líquido-líquido de um sistema não-eletrolítico, e procurou-se, também, estabelecer uma metodologia para determinação, tratamento e interpretação de dados experimentais de sistemas eletrolíticos.

de equilíbrio líquido-líquido para o Dados sistema Acetato de Etila - Etanol - Água - Acetato de Sódio a 30, 40 e 50°C, e concentrações de sal iguais a 0%, 2%, 5% e 10% em peso, foram determinados experimentalmente e, numa etapa posterior, foram correlacionados através dos modelos NRTL e Chen, e de uma modificação proposta para o modelo de Hála. O ajuste de parâmetros destes modelos foi efetuado através de um programa desenvolvido neste trabalho, que usa o Princípio da Máxima Verossimilhança Aplicado a Restrições Implicitas. Os desvios percentuais entre as frações molares calculadas e médios experimentais foram sempre inferiores a 2%.

Os seguintes efeitos decorrentes da adição do sal foram observados : aumento na região de imiscibilidade parcial do sistema, alteração na inclinação das linhas de amarração, redução no coeficiente de distribuição do Etanol e acentuação do fenômeno do solutropismo. Tais efeitos evidenciaram o *salting-out* do Etanol em relação a fase aquosa.

Dentre as consequências práticas advindas destes efeitos, pode-se citar a obtenção de um éster mais seco e menores perdas de produto na fase aquosa, que são aspectos de interesse industrial.

ABSTRACT

The effects of Sodium Acetate at concentrations of 2%, 5% and 10% by weight on the liquid-liquid equilibrium data of the ternary system Ethyl Acetate - Ethanol - Water were investigated at 30, 40 and 50°C. The experimental data were correlated using the NRTL and the Chen models. A computer program was developed to estimate the parameters of the models. The program uses the Maximum Likelihood Method Applied to Implicit Constraints. The observed mean percent deviations between the experimental and calculated mole fractions were always below 2%.

The following phenomena caused by salt addition were observed : increase in the region of partial immiscibility, shift in the slope of the tie lines, decrease of Ethanol distribution coefficient and enhancement of the phenomenon of solutropy. These effects evidence the *salting-out* of Ethanol from the aqueous phase.

SUMÁRIO

		<u>Pág</u> .
RESUMO		iv
ABSTRACT .	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	v
NOMENCLATURA		×
CAPITULO I	- INTRODUÇÃO	1
CAPÍTULO II	- FUNDAMENTOS TERMODINÂMICOS	
II. 1 -	Critérios de Equilíbrio	8
II. 2 -	Relações entre Energia Livre de Gibbs Excedente e Coeficiente de Atividade	9
CAPITULO III	- REVISÃO BIBLIOGRÁFICA	
III.1 -	Introdução	18
III.2 -	Efeitos dos Eletrólitos no Equilíbrio Líquido-Líquido	13
III.3 -	Sistemas Acetato de Etila - Etarol - Água - Acetato de Sódio e Acetato de Etila - Etanol - Água	17
III.4 -	Modelos Termodinâmicos para Cálculo do Coeficiente de Atividade em Soluções Eletrolíticas	18
III.5 -	Correlação de Linhas de Amarração	28
III.5	1 - Sistemas Não-Eletrolíticos	29
III.5	.2 - Sistemas Eletrolíticos	30

32

33

32

38

38

39

40

46

LIQUIDO-LIQUIDO IV.1 -Introdução IV.2 -Metodologia Experimental IV.2.1 - Condições Operacionais do Cromatógrafo e Fatores de Área IV.2.2 - Desvio-Padrão Característico das Análises Cromatográficas IV.2.3 - Determinação dos Tempos de Agitação e Decantação IV.2.4 - Calibração da Célula de Equilíbrio IV.2.5 - Cromatografia Gasosa na Presença de Sal IV.2.6 - Procedimento Experimental para os Sistemas Eletrolíticos IV.3 -Resultados Analíticos 51 CAPITULO V - CORRELAÇÃO DOS DADOS EXPERIMENTAIS V. 1 Introdução 84 V.2 -Determinação das Concentrações de Acetato de Sódio nas Fases em Equilíbrio 65 V.3 -Correlação de Linhas de Amarração Através dos Modelos Empíricos de Othmer e Tobias

CAPITULO IV - DETERMINAÇÃO EXPERIMENTAL DO EQUILIBRIO

- (1942) e de Eisen e Joffe (1966) 73
- V.4 -Tratamento de Dados de Equilíbrio Líquido-Líquido através de Modelos para Cálculo de Coeficiente de Atividade (γ) 82

<u>Pág</u>.

V. 4. 1	- Ajuste de Parâmetros	83
V.4.2	- Modificação do Modelo de Hála (1983)	
	para o Equilíbrio Líquido-Líquido	87
V.5 -	Programa de Computador para Tratamento de	
	Dados de Equilíbrio Líquido-Líquido -	
	ELLMXV	91
V.6 -	Princípio da Máxima Verossimilhança	
	Aplicado a Restrições Implícitas	96
V. 6. 1	- Descrição do Método	97
V.6.2	- Subrotina MAXVELL	111
V. 6. 3	- Ajuste de Parâmetros Via Subrotina	
	MAXVELL - Metodologia e Testes	116
V.7 -	Resultados dos Ajustes de Parâmetros e da	
	Correlação dos Dados Experimentais	120
V.7.1	- Sistema Não-Eletrolítico	181
V.7.2	- Sistema Eletrolítico	123
CAPITULO VI	- ANÁLISE E DISCUSSÃO DOS RESULTADOS	
VI.1 -	Técnica e Aparato Experimentais	132
VI.2 -	Modelos Termodinâmicos e Ajuste de	
1	Parāmetros	134
VI.3 -	Efeitos da Adição do Acetato de Sódio no	
1	Equilíbrio Líquido-Líquido do Sistema	
	Acetato de Etila - Etanol - Água	135
CAPITULO VII	- CONCLUSTES E SUGESTOES	142
CAPITULO VIII	- REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS	145

APENDICES

Apêndice I -	· Especificação de Equipamentos	151
Apêndice II -	Cálculo do Desvio-Padrão	152
Apêndice III -	Cargas Utilizadas para Obtenção das Linhas de Amarração dos Sistemas Eletrolíticos	153
Apêndice IV -	Linhas de Amarração Experimentais, em Fração Molar, para os Sistemas Quaternários	155
Apêndice V -	Exemplos de Arquivos de Saída do Programa <i>ELLMXV</i>	160
Apêndice VI -	Parâmetros <i>Específicos</i>	166
Apéndice VII -	Linhas de Amarração Calculadas	168

<u>Pág</u>.

NOMENCLATURA

A	coeficiente linear da correlação de Othmer e Tobias
A _{ij}	parâmetros energéticos dos modelos (K)
	$A_{ij} = (g_{ij} - g_{jj})/R$, para os modelos de NRTL e Chen
	$A_{ij} = -(A_{ij} = A_{ij})/R$, para os moderos de r $R + e$ mara ij ij jj
Ao	coeficiente linear da correlação de Eisen e Joffe
A*	coeficiente linear da correlação de Hand
а	constante da correlação de Eisen e Joffe
a ^I , a ^{II}	atividade nas fases I, II
^a o	fração mássica de etanol na fase orgânica
aı	fração mássica de acetato de etila na fase orgânica
В	coeficiente angular da correlação de Othmer e Tobias
Ba	coeficiente angular da correlação de Eisen e Joffe
Ь	constante da correlação de Eisen e Joffe
b _o	fração mássica de acetato de etila na fase orgânica
ь,	fração mássica de água na fase aquosa
c	constante da correlação de Eisen e Joffe
c _D	fração mássica de etanol na fase aquosa
d	constante da correlação de Eisen e Joffe
d _o	fração mássica de água na fase aquosa
E _{ij}	parâmetros de interação binária do modelo de Hála
Fa	função-objetivo em termos de atividades
F×	função-objetivo em termos de concentrações
F	função (restrição) F do método de Niesen e Yesavage
Fv	derivada da função F em relação à variável V
F	derivada da função F em relação à variável W
F	derivada da função F em relação à variável Y
Fz	derivada da função F em relação à variável Z
F	derivada da função F em relação às variáveis indep. χ
F	derivada da função F em relação aos parâmetros $ heta$

f	fugacidade
f ^o	fugacidade no estado padrão
G	função (restrição) G do método de Niesen e Yesavage
GE	energia livre de Gibbs excedente
G ^t	energia livre de Gibbs
G	parâmetro do modelo de Chen
G	derivada da função G em relação à variável V
G	derivada da função G em relação à variável W
G	derivada da função G em relação à variável Y
G	derivada da função G em relação à variável Z
Ģ	derivada da função G em relação às variáveis indep. χ
Ĝ	derivada da função G em relação aos parâmetros $ heta$
g _{ii}	parâmetro energético dos modelos de NRTL e Chen
H	função (restrição) H do método de Niesen e Yesavage
H	derivada da função H em relação à variável V
H	derivada da função H em relação à variável W
H	derivada da função H em relação à variável Y
Hz	derivada da função H em relação à variável Z
н	derivada da função H em relação às variáveis indep. χ
H	derivada da função H em relação aos parâmetros $ heta$
I	função (restrição) I do método de Niesen e Yesavage
I	derivada da função I em relação à variável V
Iw	derivada da função I em relação à variável W
I	derivada da função I em relação à variável Y
Iz	derivada da função I em relação à variável Z
I	derivada da função I em relação às variáveis indep. χ
I	derivada da função I em relação aos parâmetros $ heta$
М	número total de linhas de amarração
Ν	número total de componentes
n	número de moles
Q	energia livre de Gibbs excedente, segundo o modelo de
	Hála
R	constante universal dos gases
S	função-objetivo
Т	temperatura (K)
V	vetor de variáveis dependentes (Niesen e Yesavage)
V ^r	valor da variável V na iteração anterior
1/	

v volume molar

ХŁ

vetor de variáveis dependentes (Niesen e Yesavage)
valor da variável W na iteração anterior
fração molar ou mássica
gramas de sal / 100 gramas (sal + água)
fração molar verdadeira do modelo de Chen, levando em
consideração todas as espécies (moleculares e iônicas)
vetor de variáveis dependentes (Niesen e Yesavage)
valor da variável Y na iteração anterior
vetor de variáveis dependentes do método de Niesen e
valor da variável Z na iteração anterior
carga dos íons (valor absoluto)

LETRAS GREGAS

a	fator de não-aleatoridade dos modelos NRTL e Chen
x	vetor de variáveis independentes (Niesen e Yesavage)
χ^r	valor da variável χ na iteração anterior
Δ	variação
б	inverso da variança (método de Niesen e Yesavage)
r	coeficiente de atividade
Ψ	inverso da variança (método de Niesen e Yesavage)
Λ _{ιί}	parâmetro energético do modelo de Hála (admensional)
λ	inverso da variança (método de Niesen e Yesavage)
λ	parâmetro energético do modelo de Hála
μ	potencial químico
ν	número de íons (coeficiente estequiométrico da equação
	de dissociação do eletrólito)
Π	fase П
θ	vetor de parâmetros ajustáveis (Niesen e Yesavage)
$\boldsymbol{\Theta}^{\mathbf{r}}$	valor da variável $ heta$ na iteração anterior
Ø	desvio-padrão
τ_{ii}	parâmetro energético do modelo de Chen (admensional)
φ	inverso da variança (método de Niesen e Yesavage)
ξ	inverso da variança (método de Niesen e Yesavage)

XLL

SUBSCRITOS

ac	acetato de etila
ag	água
a, a', a''	ânions
c, c', c''	cátions
e t	etanol
i, j, k	componentes da solução
i -	cátion
í	ânion
m, m ⁹	qualquer espécie (molecular ou iônica)
E.	pressão
8	sal
Т	temperatura
×	fração molar
	iônico médio

SUPERSCRITOS

c	calculado
	grandeza termodinâmica excedente
e	experimental
m	valor medido
0	valor de referência
7	iteração anterior (Niesen e Yesavage)
т	sinal para calcular a transposta de uma matriz
t	total
+	cátion
	ânion
- 1	sinal para inversão de uma matriz
I, II, T	fases I, II, N

CAPITULO I

INTRODUÇÃO

A importância dos processos de extração líquido-líquido na indústria química é incontestável, sendo, ao lado da destilação, uma das técnicas de separação mais largamente empregadas.

Quando se avalia o comportamento de um solvente para uso num processo de extração líquido-líquido, procura-se conhecer a distribuição, entre as fases líquidas coexistentes, do material a ser extraido. A partir desta informação, pode-se determinar a quantidade de solvente e o número de estágios requeridos para se alcançar a separação desejada, e por fim, concluir sobre a viabilidade técnico-econômica do solvente.

Procedimentos que aumentem a solubilidade do soluto no solvente, são extremamente interessantes para o desenvolvimento de processos de extração mais econômicos. A adição de determinados eletrólitos, em concentrações adequadas, em sistemas não-eletrolíticos, pode desempenhar este papel, sendo esta uma técnica conhecida desde o início do século, e que vem ganhando grande impulso nas últimas décadas.

O eletrólito altera as atividades dos componentes envolvidos no processo de extração, modificando as composições de equilíbrio, podendo favorecer a separação das fases e incrementar a recuperação do soluto através do aumento da solubilidade deste no solvente. Entretanto, quando o eletrólito é um sal, algumas desvantagens advêm do seu estado físico, quais sejam, acentuação do processo de corrosão e dificuldade de transporte através do sistema e, em alguns casos, dificuldade de solubilização do sal.

São encontradas na literatura referências a respeito de processos industriais de extração que utilizam eletrólitos para

melhorar a separação dos componentes do sistema. Apesar disto, o que se constata ao se fazer uma revisão bibliográfica mais extensa é :

- pouca atenção dedicada ao desenvolvimento de teorias bem fundamentadas e difundidas, que auxiliem na compreensão dos diversos fenômenos observados em estudos de sistemas eletrolíticos,
- falta de metodologia, bem estabelecida, para determinação e tratamento de dados experimentais de sistemas eletrolíticos,
- relativamente poucos modelos termodinâmicos adequados à descrição dos mesmos,
- escassez de dados de boa qualidade, numa vasta gama de concentrações e temperaturas.

Diante deste quadro, verífica-se que a situação não é muito favorável ao desenvolvimento de novos processos, dificultando a realização de simulações e estudos de avaliação.

Este trabalho procura contribuir para o avanço do conhecimento na área através dos seus objetivos principais, quais sejam, estudar os efeitos provocados pela adição de um eletrólito num sistema não-eletrolítico, e estabelecer uma metodologia para determinação, tratamento e interpretação dos dados experimentais de equilíbrio líquido-líquido destes sistemas. O trabalho traz ainda como contribuições adicionais, a determinação de dados experimentais para um sistema eletrolítico pouco estudado, Acetato de Etila - Etanol - Água - Acetato de Sódio, a diversas temperaturas e concentrações de sal, além do teste de modelos termodinâmicos para interpretação destes dados (NRTL, Chen e Hála Modificado).

Escolheu-se estudar os efeitos provocados pela adição do Acetato de Sódio no equilíbrio líquido-líquido do sistema ternário Acetato de Etila - Etanol - Água , tendo-se em mente, não apenas a escassez de dados na literatura, mas também o interesse industrial que o mesmo apresenta.

O Acetato de Etila é um produto químico de grande importância industrial, sendo amplamente utilizado como solvente na indústria de tintas e texteis, além de ser empregado na fabricação de remédios e produção de alimentos, dentre diversos outros usos. No processo de produção deste éster obtém-se uma mistura azeotrópica do mesmo, com Etanol e Água. Para proceder à purificação do éster, usa-se um processo de extração do Etanol com Áqua. Assim, a maxi mi zação desta extração, aliada А minimização da perda de Acetato de Etila na fase aquosa, e a viabilização da produção de um éster mais seco, é de grande interesse industrial. Segundo Pai e Rao (1966), estes resultados podem ser alcançados através da adição de Acetato de Sódio ou de Acetato de Potássio ao ternário básico. Entretanto, estes autores estudaram os referidos sistemas usando soluções saturadas com apresentando, portanto, pouco interesse prático para a sal, Este fato motivou o estudo, neste trabalho, do Engenharia. sistema Acetato de Etila - Etanol - Água - Acetato de Sódio, utilizando concentrações de sal mais baixas.

Este trabalho envolve diversas etapas, que encontram-se resumidas a seguir :

- 1. Revisão bibliográfica focalizando, dentre outros efeitos provocados pela adição de aspectos, os eletrólitos em sistemas multicomponentes, e os modelos termodinâmicos disponíveis para a representação dos dados experimentais destes sistemas,
- 2. Determinação de dados de equilíbrio líquido-líquido para o sistema escolhido, Acetato de Etila - Etanol - Água -Acetato de Sódio a 30, 40 e 50°C e concentrações de sal iguais a 0%, 2%, 5% e 10% em peso.
- 3. Desenvolvimento de um programa para computador, em linguagem FORTRAN, que permite o ajuste de parâmetros dos modelos termodinâmicos para cálculo de coeficiente de atividade (γ) e a correlação dos dados, usando os modelos escolhidos (NRTL, Chen e Hála Modificado), obtendo-se linhas de amarração e curvas binodais,

З

4. Análise dos efeitos provocados pela adição do sal no equilíbrio líquido-líquido do sistema Acetato de Etila -Etanol - Água, à luz dos resultados obtidos nos itens anteriores.

CAPITULO II

FUNDAMENTOS TERMODINAMICOS

Os processos de separação, que envolvem o contato entre fases, encontram-se largamente difundidos na indústria química, a exemplo da extração, da destilação e da absorção. Estes processos estão fundamentados no fenômeno da transferência de massa que ocorre quando duas fases, de composições distintas, são colocadas em contato, tendendo a trocar massa até que as suas composições deixem de variar. Quando este estado é alcançado, diz-se que as fases estão em equilíbrio.

As composições das fases de um sistema em equilíbrio dependem de diversas variáveis, tais como, a temperatura e a pressão, além da natureza química e da concentração das substâncias que constituem a mistura inicial.

A Termodinâmica do Equilíbrio de Fases procura estabelecer relações entre estas diversas propriedades, em particular, entre a temperatura, a pressão e a composição, utilizando as equações fundamentais da Termodinâmica e os critérios de equilíbrio.

II.1 - CRITÉRIOS DE EQUILÍBRIO

O estado de equilíbrio termodinâmico é definido como uma condição limite, em direção à qual todos os sistemas tendem a evoluir. Neste estado, nenhuma propriedade do sistema varia com o tempo (Modell e Reid, 1983).

Na realidade, é possível que nunca se atinja um verdadeiro estado de equilíbrio, em virtude das incessantes modificações que ocorrem nas vizinhanças do sistema. O equilíbrio exige a anulação de todos os potenciais que possam provocar modificações no sistema. Para efeitos práticos, entretanto, considera-se que haja equilíbrio nas investigações científicas, quando as alterações não são detectadas por meio dos dispositivos usuais de medição.

Deduz-se das relações fundamentais da Termodinâmica para sistemas fechados, que todos os processos irreversíveis, que ocorrem a temperatura e pressão constantes, avançam numa direção que provoca a diminuição da energia livre de Gibbs do sistema, ou seja :

$$(d G^{t})_{T,P} \leq 0$$
 (II.1)

Assim sendo, é condição necessária e suficiente para que um sistema esteja em equilíbrio, que a energia livre de Gibbs seja um mínimo em relação a todas as modificações possíveis do sistema, a determinada temperatura e pressão (Smith e Van Ness, 1975).

Existem sistemas líquidos cujo valor mínimo da energia livre de Gibbs á atingido mediante a formação de duas ou mais fases. Isto ocorre em virtude desses sistemas apresentarem grandes desvios da idealidade.

Quando um sistema está em equilíbrio, ocorrem variações diferenciais, a temperatura e pressão contantes, sem que haja modificações significativas na energia livre de Gibbs total do sistema (G^t), valendo a igualdade na equação (II.1), isto é :

$$(d G') = 0$$
 (II.2)

Este critério é condição necessária, mas não suficiente, para que haja equilíbrio num sistema, pois não distingue entre pontos de máximo, mínimo ou inflexão, podendo causar problemas quando a curva hipotética para a energia livre de Gibbs (predita através de um modelo), possuir vários pontos de derivada nula (Sørensen et al., 1979). Restringindo-se a atenção ao equilíbrio de fases, pode-se utilizar a equação (II.2) no sentido de se obter critérios de equilíbrio mais especializados e diretamente aplicáveis. Assim, partindo-se da expressão (II.2) e utilizando-se a relação fundamental que expressa a energia livre de Gibbs (G) como uma função da temperatura, da pressão e do número de moles, pode-se demonstrar (Smith e Van Ness, 1975) que, para um sistema fechado com π fases e N componentes, a temperatura e pressão constantes :

$$\mu_i^{(I)} = \mu_i^{(II)} = \mu_i^{(II)}$$
 (i = 1,2,...,N) (II.3)

A equação (II.3) é um critério geral de equilíbrio de fases, e afirma que duas ou mais fases, na mesma temperatura e pressão, estão em equilíbrio quando o potencial químico (μ) de cada espécie presente no sistema é o mesmo em todas as fases.

Aplicando-se, na equação (II.3), a definição de fugacidade (Smith e Van Ness, 1975), obtém-se a seguinte igualdade :

$$f_i^{(I)} = f_i^{(II)} \dots = f_i^{(II)}$$
 Ci = 1,2,...,N2 (II.42)

A equação (II.4) também é um critério de equilíbrio, sendo de maior utilidade prática que a relação (II.3), em virtude de existirem expressões matemáticas que relacionam diretamente a fugacidade com as variáveis medidas , temperatura, pressão e composição (Smith e Van Ness, 1975).

Quando duas fases líquidas estão em equilíbrio, a equação (II.4) reduz-se a seguinte expressão :

$$f_i^{(I)} = f_i^{(II)} , \qquad (II.5)$$

que pode ainda ser escrita como (Smith e Van Ness, 1975) :

$$(\gamma_i X_i f_i^{\circ})^{I} = (\gamma_i X_i f_i^{\circ})^{II}$$
 (II.6)

onde, $\gamma_i = \text{coeficiente}$ de atividade do componente i $X_i = \text{fração molar}$ do componente i $i = 1, 2, \dots, N.$

A fugacidade no estado padrão (f_i^o) é uma propriedade do componente i puro. Normalmente utiliza-se o mesmo estado padrão para as fases líquidas em equilíbrio, e assim a equação (II.6) pode ser reescrita de modo a obter-se a seguinte relação :

$$(X_i \gamma_i)^{T} = (X_i \gamma_i)^{T}$$
, (II.7)

ou ainda :

$$a_i^{I} = a_i^{II}$$
 (II.8)

onde, $a_i = \text{atividade}$ $i = 1, 2, \dots, N.$

As N equações (II.7), juntamente com as duas restrições $\sum X_i^{I} = 1$ e $\sum X_i^{II} = 1$, constituem o sistema básico de equações para o cálculo do equilíbrio líquido-líquido.

Aplicando-se a regra das fases (F=2- π +N), verifica-se ser necessário fixar N variáveis, de modo a descrever completamente as duas fases em equilíbrio. Assim, além da temperatura e da pressão, fixam-se N-2 frações molares, calculando-se as restantes.

Assumindo-se que, a baixas e moderadas pressões, o equilíbrio líquido-líquido é insensível ao efeito da pressão, o coeficiente de atividade que aparece na equação (II.7) é apenas função da temperatura e da composição de ambas as fases. O fato da pressão não estar incluida nos modelos que descrevem a não-idealidade da fase líquida, inviabiliza os testes de consistência termodinâmica, tão comummente usados no equilíbrio líquido-vapor (Sørensen e Arlt, 1979).

As relações termodinâmicas (modelos) para o coeficiente de atividade (γ), em função da temperatura e da composição, constituem-se no ponto chave para a resolução dos problemas de equilíbrio líquido-líquido. A adequabilidade destes modelos ao sistema em estudo é evidenciada pela fidelidade com que os mesmos reproduzem as curvas binodais e as linhas de amarração experimentais do sistema.

II.2 - <u>RELAÇÕES ENTRE ENERGIA LIVRE DE GIBBS EXCEDENTE E</u> COEFICIENTE DE ATIVIDADE

As propriedades termodinâmicas das soluções são frequentemente expressas por meio das "Funções Excedentes". Estas funções quantificam o afastamento de uma dada solução em relação a uma outra, ideal e hipotética, de mesma composição e as mesmas temperatura e pressão.

Para as espécies moleculares (não-iônicas), a energia livre de Gibbs excedente (G^E) está intimamente relacionada ao coeficiente de atividade (γ) através da expressão :

$$\left(\frac{\partial G^{E}}{\partial n_{i}}\right)_{T, P, n_{j \neq i}} = R. T. \ln \gamma_{i}$$
 (II.9)

A relação (II.9) é facilmente deduzida a partir das definições de potencial químico (μ), coeficiente de atividade (γ), funções excedentes (M^{E}) e grandeza parcial molar (\overline{M}) (Smith e Van Ness, 1975).

Assim, conhecendo-se uma expressão teórica ou empírica para a energia livre de Gibbs excedente (G^E) em função da temperatura e da composição, os coeficientes de atividade das várias espécies moleculares constituintes da solução podem ser determinados por diferenciação da expressão de G^E em relação ao número de moles de cada substância (i).

A relação (II.9) é válida para qualquer componente molecular da solução. Entretanto, para os componentes eletrolíticos surgem relações ligeiramente diferentes.

Seja um eletrólito C $_{\nu_+}^{}A_{\nu_-}^{}$ que se dissocia segundo a equação :

$$C_{\nu+\nu-} = \nu_{+}C^{2+} + \nu_{-}A^{2-}$$
 (II.10)

onde, $\nu_{+} = n \text{ úmero de cátions,}$ $\nu_{-} = n \text{ úmero de ânions,}$ $z_{+} = carga do cátion,$ $z_{-} = carga do ânion.$

Aplicando o critério intensivo de equilíbrio em torno do eletrólito que se dissocia, tem-se :

$$\mu_{i} = \nu_{i+}\mu_{i+} + \nu_{i-}\mu_{i-} \qquad (II.11)$$

e, segundo a definição de potencial químico (Denbigh, 1981) :

$$\mu_{i+} = \left(\frac{\partial G}{\partial n_{i+}}\right)$$
 (II.12)

$$\mu_{i-} = \left(\frac{\partial G}{\partial n_{i-}}\right)$$
 (II.13)

As expressões (II.11) a (II.13) estão formalmente corretas, porém as grandezas $\mu_{i+} = \mu_{i-}$ não têm significado físico, uma vez que é impossível variar o número de moles do cátion sem ocorrer variação no número de moles do ânion.

Com o intuito de contornar este problema, foram propostas as propriedades iônicas médias (M_{\pm}) , que possuem significado físico.

Assim, o coeficiente de atividade iônico médio é definido como (Denbigh, 1981) :

$$\gamma_{i\pm} = (\gamma_{i+}^{\nu_{i+}}, \gamma_{i-}^{\nu_{i-}})^{i/\nu_{i}}$$
 (II.14)

onde,

$$v_{i} = v_{i+} + v_{i-}$$
 (II.15)

Um outro enfoque é proposto por Hála (1967) que, utilizando as definições de propriedades iônicas médias e as relações fundamentais da Termodinâmica, chegou à expressão abaixo, específica para os componentes eletrolíticos da solução :

$$\left(\frac{\partial G_{\pm}^{E}}{\partial n_{i}}\right)_{T,P,n_{j\neq i}} = \nu_{i}.R.T.\ln\gamma_{i\pm} \qquad (II.16)$$

onde, i é um eletrólito.

A equação (II.16) é bastante semelhante à expressão (II.9), diferindo apenas da constante ν_i . Esta equação indica que a derivada de uma expressão proposta para G^E , que leve em consideração o efeito da presença do eletrólito, em relação ao número total de moles do eletrólito, fornece diretamente o coeficiente de atividade iônico médio (γ_{i+}).

Assim sendo, o tratamento mais usual dado ao equilíbrio líquido-líquido em soluções eletrolíticas é bastante semelhante àquele empregado para as soluções não-eletrolíticas.

A seguir se fará uma revisão bibliográfica, versando sobre o estudo de sistemas salinos e os modelos termodinâmicos para cálculo de coeficiente de atividade (γ) em soluções eletrolíticas.

CAPÍTULO III

REVISÃO BIBLIOGRÁFICA

III.1 - INTRODUÇÃO

Os efeitos dos eletrólitos no equilíbrio de fases, embora sejam conhecidos há bastante tempo, ainda se constituem num campo muito fértil para o desenvolvimento de pesquisas. Nesta área, nas últimas décadas, têm surgido publicações que versam sobre os mais variados assuntos, abrangendo desde a teoria das soluções eletrolíticas, até os processos industriais que utilizam sistemas eletrolíticos.

Embora diversas pesquisas tenham sido publicadas desde o início do século, o grande impulso para o estudo das soluções eletrolíticas aconteceu a partir dos anos 70, quando os meios científicos e tecnológicos despertaram para as aplicações potenciais dos sistemas eletrolíticos no controle da poluição ambiental e em diversas outras áreas da indústria química e metalúrgica. Diante disto, e baseados no fato de que só a partir da década de 60 são encontrados dados experimentais de melhor qualidade, devido ao aprimoramento das técnicas experimentais e analíticas, resolveu-se concentrar a revisão bibliográfica no período compreendido entre 1960 e 1991.

A pesquisa bibliográfica foi desenvolvida visando o levantamento de informações, tanto sobre os efeitos provocados pela adição de sais nos sistemas multicomponentes, como sobre os modelos termodinâmicos disponíveis para a representação dos dados experimentais dos sistemas eletrolíticos. Procurou-se também obter informações sobre o sistema escolhido para estudo, Acetato de Etila-Etanol-Água-Acetato de Sódio, e sobre o ternário básico que o constitui, Acetato de Etila-Etanol-Água.

III.2 - EFEITOS DOS ELETROLITOS NO EQUILIBRIO LIQUIDO-LIQUIDO

A adição de determinados eletrólitos, em concentrações adequadas, num sistema não-eletrolítico com duas ou mais fases, pode afetar consideravelmente o equilíbrio termodinâmico deste sistema, levando à obtenção de uma separação mais efetiva dos componentes constituintes da solução. Este é um fenômeno de grande relevância, visto que, a eficiência é uma variável de importância primordial no projeto de equipamentos que envolvem separação de fases. Além disso, a presença dos sais pode provocar abaixamento de dos sistemas \circ na pressão vapor eletrólito-solvente e, no equilíbrio líquido-vapor, alterar a volatilidade relativa de sistemas contendo mais de um solvente.

Estes efeitos provocados pela adição dos sais, estão relacionados com os fenômenos denominados de salting-in e salting-out que são, respectivamente, o aumento e a diminuição da solubilidade, no solvente, de componentes não-eletrolíticos da solução. Diversas teorias procuram explicar estes fenômenos, encontrando-se na literatura algumas discussões sobre o assunto, a exemplo dos trabalhos publicados por Gross (1933) e Long e McDevit (1952). Dentre elas destacam-se a Teoria da Hidratação, as Teorias Eletrostáticas e o Conceito da Pressão Interna.

A Teoria da Hidratação assume que cada ion proveniente do sal atrai um número constante de moléculas de água. A interação ion-dipolo é forte o suficiente para aglomerar a água em torno dos íons, reduzindo a guantidade de água disponível para solubilizar os outros componentes da solução, dando origem ao salting-out do soluto em relação à fase aquosa. Esta teoria porém, não explica o efeito salting-in, que é o inverso do salting-out, ou seja, é 0 aumento da solubilidade de 1000não-eletrólito no solvente, após a adição do eletrólito.

As Teorias Eletrostáticas procuram explicar os efeitos dos sais com base nas alterações da constante dielétrica da solução. Debye e McAulay em 1925, Debye em 1927 e Butler em 1929, derivaram equações para o coeficiente de atividade (γ) de não-eletrólitos em soluções diluidas de sais. Essas equações predizem que o *salting-out* ocorrerá se a constante dielétrica da solução não-eletrolítica for menor que a da água, e o *salting-in* ocorrerá se o inverso for verdadeiro.

O Conceito da Pressão Interna proposto por Tammann em 1926 e aplicado por McDevit e Long em 1952, relaciona o efeito *salting-out* com o decréscimo do volume da solução, após a adição do sal. A compressão devida ao decréscimo no volume do solvente, torna mais difícil a introdução de moléculas de não-eletrólitos na solução, resultando no fenômeno de *salting-out*. Um aumento no volume produziria o efeito contrário, conhecido como *salting-in*. De acordo com esta teoria, o grau de *salting-out* ou de *salting-in* de um soluto é determinado pela extensão na qual um solvente é comprimido ou expandido, quando os íons são adicionados ao sistema.

Estas teorias, entretanto, foram desenvolvidas para soluções aquosas, além disso, aquelas quantitativas não encontram aplicação prática na Engenharia, motivos pelos quais são pouco estudadas na atualidade.

A alteração do equilíbrio termodinâmico em sistemas líquidos, após a adição do sal, é evidenciada, graficamente, pela variação do tamanho da região de duas fases e por mudanças na inclinação das linhas de amarração, podendo inclusive, provocar solutropismo nos sistemas originalmente não-solutrópicos, ou eliminar este fenômeno nos sistemas tipicamente solutrópicos. Entende-se por solutropismo a inversão da seletividade do solvente com o aumento da concentração do soluto. Isto provoca inversão na inclinação das linhas de amarração, podendo passar de positiva a negativa ou vice-versa. A linha de amarração que apresenta inclinação nula 4 denomi nada solutrópica.

Quantitativamente, os efeitos provocados pela adição de sais em sistemas líquidos podem ser evidenciados pela variação no coeficiente de distribuição do soluto e pela alteração na seletividade dos solventes.

Apesar da evidente importância do estudo do equilíbrio líquido-líquido na presença de eletrólitos, relativamente poucos trabalhos têm sido publicados sobre o assunto, embora, nos últimos anos, a tendência seja de crescimento. A seguir serão destacadas as principais publicações encontradas nesta área, a partir de 1960.

Pai e Rao (1966) estudaram o efeito do Acetato de Sódio e do Acetato de Potássio no equilíbrio líquido-líquido do sistema Acetato de Etila - Etanol - Água a 30°C, e nas condições de saturação dos sais. Neste trabalho foram publicadas linhas de amarração e curvas binodais (curvas de solubilidade) para os dois sistemas eletrolíticos e para o ternário na ausência de sal. Os autores observaram que a adição de ambos os sais provocou um aumento na região de duas fases e *solting-out* do Etanol em relação à fase aquosa.

Eisen e Joffe (1966) investigaram o efeito dos Cloretos de Lítio, Sódio e Potássio na distribuição dos ácidos Acético, Propiônico e Butírico, no sistema Benzeno-Água a 25 °C. Ôs autores modificaram a equação de Hand de 1930, originalmente desenvolvida para sistemas ternários, visando correlacionar as de amarração de sistemas quaternários com sal. linhas Classificaram, também, os três sais em ordem decrescente de efeito salting-out dos ácidos carboxílicos em relação à fase aquosa : LiCl > NaCl > KCl.

Desai e Eisen (1971) estudaram o efeito de Cloreto de Magnésio sobre os mesmos sistemas estudados por Eisen e Joffe (1966), acrescentando este sal na escala decrescente de efeito *salting-out* : MgCl₂ > LiCl > NaCl > KCl.

Shah e Tiwari (1981) pesquisaram o efeito do Sulfato de Sódio sobre a distribuição do Ácido Acético nos sistemas Água -Acetato de Etila, Água - 2-Etil-hexanol e Água -Metil-etil-cetona a 30°C. Como resultado, constataram que a adição do sal provocou um aumento no coeficiente de distribuição do Ácido Acético em todos os sistemas, evidenciando o efeito *salting-out*.

Saravanan e Srinivasan (1985) investigaram o comportamento do sistema ternário solutrópico, Acetato de Etila-Ácido Acético - Água a 30°C, na presença dos sais, Cloreto de potássio, Sulfato de Sódio ou Cloreto de Sódio. Os autores publicaram curvas binodais e linhas de amarração para três

15

concentrações diferentes de cada sal (5, 10 e 15 % em peso). Em todos os casos a adição do eletrólito provocou distribuição preferencial do Ácido Acético na fase orgânica e desaparecimento da tendência ao solutropismo. As linhas de amarração foram correlacionadas pela equação de Eisen-Joffe (1966).

Rajendran e Srinivasan (1988) mostraram que a adição de Cloreto de Sódio, Cloreto de Cálcio ou Cloreto de Zinco, na faixa de concentração de 5 a 20 % em peso, afeta significativamente o equilíbrio líquido-líquido do sistema ternário Acetato de Etila -Metanol - Água a 30 °C, provocando aumento da região de duas fases e variação nos valores da seletividade. Observaram também a tendência ao solutropismo nos sistemas com 10 % de NaCl, 20 % de CaCl₂ e saturado em ZnCl₂. Os autores correlacionaram as linhas de amarração pela equação de Eisen-Joffe e introduziram uma pequena modificação nesta equação, para melhorar a representação dos dados experimentais dos sistemas estudados. As curvas binodais foram preditas através do modelo NRTL, utilizando-se dados binários de equilíbrio líquido-vapor.

Marco et al. (1988) publicaram dados de equilíbrio líquido-líquido a 25°C para o sistema Água - Ácido Fosfórico -1-Hexanol-ciclohexanona, na presença de Cloreto de Sódio, nas condições de saturação. Concluiram que o Cloreto de Sódio aumenta o coeficiente de distribuição do Ácido Fosfórico, tanto entre solventes puros e Água, quanto entre misturas de solventes e Água, evidenciando o efeito *salting-out*.

Rajendran et al. (1989) estudaram o efeito do Cloreto de Sódio, Cloreto de Cálcio e Cloreto de Zinco sobre o equilíbrio líquido-líquido do sistema ternário solutrópico Benzeno 2-Propanol -Água e no equilíbrio líquido-vapor (ELV) dos sistemas binários azeotrópicos que o constituem. Usaram concentrações de sal na faixa de 5 a 30 % em peso, e temperatura igual a 30°C. sendo os dados de ELV determinados a uma pressão igual a 101,3 \pm 0,4 KPa. As linhas de amarração foram correlacionadas pela ELV foram equação de Eisen-Joffe dados binários de e os representados pelos modelos de Wilson e NRTL. Concluiram que a adição dos sais altera a distribuição do 2-Propanol entre os solventes. Observaram também, que o NaCl e o CaCl, quebram o

16

solutropismo característico do sistema ternário básico e alteram a composição do azeótropo no ELV dos sistemas binários. Todas essas observações evidenciaram o efeito *solting-out* provocado pela adição dos sais no sistema não-eletrolítico.

Marinho (1991) estudou o efeito do Sulfato de Amônio no equilíbrio líquido-líquido do sistema Caprolactama - Benzeno -Água a 45°C e concentrações de sal iguais a 0,82 % e 1,5 % em peso. Neste trabalho foram publicadas linhas de amarração experimentais para os dois sistemas quaternários e para o sistema ternário básico na ausēncia de sal a 35, 45 e 55°C. Os dados experimentais de equilíbrio líquido-líquido foram interpretados através dos modelos NRTL e UNIQUAC para o sistema sem sal, e do modelo de Chen para o sistema eletrolítico. Os ajustes de parâmetros dos modelos termodinâmicos apresentaram um desvio médio percentual entre as frações molares calculadas e experimentais inferior a 2%. Como efeito decorrente da adição do sal observou-se um aumento na concentração da Caprolactama na camada orgânica e, a consequente, mudança na inclinação das linhas de amarração, evidenciando o efeito salting-out.

III.3 - <u>SISTEMAS ACETATO DE ETILA - ETANOL - ÁGUA - ACETATO DE</u> SÓDIO E ACETATO DE ETILA - ETANOL - ÁGUA

O equilíbrio líquido-líquido do sistema Acetato de Etila - Etanol - Água - Acetato de Sódio foi estudado por Pai e Rao (1966) nas condições de saturação do sal e a 30°C.

Neste estudo, os autores procuraram evidenciar a importância industrial da utilização de eletrólitos no sistema Acetato de Etila - Etanol - Água, conduzindo à obtenção de um éster mais puro e seco.

Através de curvas binodais, linhas de amarração e curvas de distribuição do Etanol entre as fases éster e aquosa, os autores fizeram um estudo comparativo entre os efeitos provocados pela adição dos sais Acetato de Sódio e Acetato de Potássio, no sistema ternário Acetato de Etila - Etanol - Água. Observaram, que a adição de Acetato de Potássio leva à obtenção de um éster mais seco, enquanto o Acetato de Sódio diminui a solubilidade do éster na fase aquosa, minimizando perdas de produto. Em ambos os casos, os autores constataram *salting-out* do Etanol da fase aquosa e *salting-in* na fase éster. Entretanto, quando o sal é o Acetato de Potássio este fenômeno é bem menos intenso.

Posteriormente, Mock et al. (1986) ajustaram parâmetros de interação binária para ambos os sistemas salinos estudados por Pai e Rao (1966), utilizando o modelo de Chen.

O sistema Acetato de Etila - Etanol - Água foi estudado por Mertl (1972a, b) a 40, 55 e 70°C. O autor publicou linhas de amarração e curvas de solubilidade (binodais) experimentais. Usou o modelo NRTL para ajustar os dados experimentais obtendo bons resultados na região de baixa concentração de Etanol. Porém, com o aumento na concentração desta substância, e com a aproximação do ponto crítico, não obteve bom ajuste dos dados experimentais. Dados deste sistema, nas diversas temperaturas, e parâmetros de interação binária para os modelos NRTL e UNIQUAC encontram-se em Sørensen e Arlt, 1980.

III.4 - MODELOS TERMODINAMICOS PARA CALCULO DO COEFICIENTE DE ATIVIDADE EM SOLUÇÕES ELETROLÍTICAS

O projeto de equipamentos de processo da indústria química que envolvem separação de fases, bem como a simulação por computador de plantas químicas, requer uma descrição precisa Assim sendo, tem sido crescente o do equilíbrio de fases. incentivo ao desenvolvimento de modelos termodinâmicos, para representação da energia livre de Gibbs excedente (G^E) do coeficiente de atividade (γ), adequados a estes objetivos. No que se refere a modelos específicos para os sistemas eletrolíticos, a maioria começou a surgir a partir da década de 70, e muito progresso já foi alcançado desde então.

Os diversos modelos existentes para calcular o coeficiente de atividade em soluções eletrolíticas podem ser classificados, apenas para efeitos acadêmicos, em três grandes grupos, de acordo com a metodologia empregada em sua formulação : modelos empíricos, modelos semi-empíricos e modelos baseados na Mecânica Estatística (Cardoso et al., 1989).

Os modelos empíricos são aqueles, na sua maioria, baseados em modificações empíricas da fórmula de Debye-Huckel de 1923, com o objetivo de adaptá-la a regiões com elevadas concentrações de eletrólitos.

No segundo grupo, encontram-se aqueles modelos que combinam a teoria de Debye-Huckel com modificações das teorias usadas para sistemas não-eletrolíticos. O desenvolvimento deste tipo de modelo considera que as propriedades termodinâmicas das soluções eletrolíticas são 0 resultado da soma duas de contribuições. Uma contribuição de longo alcance que leva em consideração as interações eletrostáticas entre os ions, sendo representada pela expressão de Debye-Huckel ou modificações da mesma; e uma contribuição de curto alcance relativa às forças de interação ions-solventes e solventes-solventes. Estas forças de curto alcance são equivalentes àquelas existentes nos sistemas não-eletrolíticos, podendo portanto ser representadas por modelos semelhantes aos usados para estes sistemas.

O último grupo é constituido por modelos elaborados a partir de hipóteses sobre as interações intermoleculares. Estes modelos partem de expressões para os potenciais intermoleculares calculam propriedades 0 as estruturais e termodinâmicas da solução, usando as ferramentas da Termodinâmica Estatística.

Extensas revisões bibliográficas sobre os mais variados modelos para representação do coeficiente de atividade das eletrolíticas sol uções foram elaboradas por Maurer (1983),Horvath (1985), Renon (1986), Zemaitis et al. (1986) e Cardoso et al. (1989). Tais revisões mostram que os modelos baseados na Mecânica Estatística, atualmente disponíveis, ou são muito complexos ou muito simples para serem usados na Engenharia Química, de modo que a atenção tem sido voltada para os modelos empíricos e semi-empíricos.

Deve ser ressaltado que as expressões para o coeficiente de atividade desenvolvidas antes de 1960 têm apenas interesse histórico, não encontrando uso prático nos dias atuais. Em geral, estas equações são adequadas, apenas, à representação de soluções aquosas muito diluídas. A partir dos anos 70, entretanto, um grande número de novas expressões foram publicadas na literatura, superando em suas aplicações todos os modelos anteriores.

Do ponto de vista industrial, as soluções eletrolíticas usadas nos processos químicos são na sua 5 maioria, multicomponentes, motivo pelo qual, cada vez mais. tem-se direcionado a atenção à equações que representem estes sistemas.

Segundo Horvath (1985), a equação de Bromley desenvolvida em 1973, pode ser usada para o cálculo do coeficiente de atividade em soluções com um (1) eletrólito e onde a força iônica seja menor ou igual a 6 mol. Kg⁻¹. Esta equação é uma modificação da equação original de Pitzer, de 1973.

A equação original de Pitzer, 1973, foi modificada por Pitzer et al. em 1973 e em 1974, que a tornaram adequada a misturas de eletrólitos fortes em soluções aquosas, com molalidade até 6 mol.Kg⁻¹. A elevadas concentrações essa equação não contém parâmetros suficientes para levar em consideração as interações entre íons de mesmo sinal. Além disso, é incapaz de representar misturas de solventes (Horvath,1985). Ainda de acordo com Horvath (1985), Pytkowicz em 1980 afirmou que o procedimento descrito por Pitzer em 1973 é bastante adequado para predição do coeficiente de atividade iônico em soluções complexas, a partir de dados de soluções simples.

Horvath (1985), ainda em sua revisão bibliográfica, cita o trabalho de Edwards et al., que em 1978 estenderam a correlação de Pitzer para concentrações até 20 mol.Kg⁻¹.

Além do modelo de Pitzer e suas modificações, merecem destaque o modelo de Chen, e os diversos outros modelos desenvolvidos a partir deste; além do modelo de Hála.

Chen et al. (1982) desenvolveram um modelo para a energia livre de Gibbs excedente (G^E) de sistemas eletrolíticos baseado no conceito da composição local, inicialmente proposto por Wilson em 1964. O modelo é específico para soluções eletrolíticas aquosas com um (1) eletrólito.

Hála (1983) desenvolveu uma expressão para o cálculo da energia livre de Gibbs excedente (G^E), visando representar o equilíbrio líquido-vapor (ELV) em sistemas eletrolíticos com mistura de solventes. Essa expressão é constituida de dois termos, sendo um empírico, função de $(x_{1}^{3/2})$ eletrólito X), 0 outro uma equação usualmente empregada para 0 EL.V 0 não-eletrolítico. Hála testou o modelo usando como contribuição de curto alcance a expressão de Wilson, reproduzindo bem os dados de ELV dos sistemas binários Cloreto de Lítio - Metanol e Cloreto de Lítio - Água, e do sistema ternário Cloreto de Lítio - Metanol - Água a 60°C. Os parâmetros de interação binária para o sistema ternário foram obtidos a partir dos dados experimentais dos sistemas binários, à mesma temperatura.

Chen e Evans (1986) publicaram uma modificação do modelo anterior (Chen et al., 1982), de modo a permitir o uso em sistemas aquosos com mais de um (1) eletrólito. O modelo foi muito bem sucedido.

Mock et al. (1986) estenderam a aplicação do modelo de Chen para o equilíbrio de fases em sistemas com vários solventes. Na atualidade, essa equação é uma das mais largamente utilizadas, apresentando bons resultados. Mock et al. (1986) testaram o modelo, com sucesso, para diversas soluções eletrolíticas, incluindo o sistema estudado neste trabalho, usando os dados levantados por Pai e Rao (1966), nas condições de saturação do sal e a 30°C. O modelo de Chen também foi testado por Marinho (1991), para o sistema Caprolactama - Benzeno - Água - Sulfato de Amônio, obtendo bons ajustes.

Song e Larson (1990) modificaram a equação de Chen, de modo a levar em consideração as forças de longo alcance. Além disso, não usaram o conceito da eletroneutralidade local, usado na dedução da expressão original. Testaram a expressão para vários sistemas eletrolíticos e concluiram que os resultados foram bons, não fizeram, porém, comparações com aqueles obtidos por Mock et al (1986). A seguir serão descritos os modelos escolhidos para a correlação dos dados experimentais dos sistemas eletrolíticos deste trabalho. Tais modelos foram o de Chen (Mock et al.,1986), escolhido por sua performance comprovadamente positiva, e o de Hála (1983) por sua potencial aplicação no ajuste de dados experimentais de equilíbrio líquido-líquido em soluções eletrolíticas.

i) MODELO DE CHEN (Mock et al., 1986)

O modelo eletrolítico NRTL (*Nonrandom Two Liquid*), inicialmente proposto para representar a energia livre de Gibbs excedente (G^E) de sistemas eletrolíticos aquosos (Chen et al., 1982, e Chen e Evans, 1986), está fundamentado em duas considerações:

- A composição local dos cátions (ânions) ao redor do cátion (ânion) central é zero;
- A distribuição de cátions e ânions ao redor da molécula central é tal que a carga iônica local é nula (conceito da eletroneutralidade local).

A energia livre de Gibbs excedente foi inicialmente proposta como a soma de duas expressões. Uma expressão era derivada da equação NRTL de Renon e Prausnitz, 1968, que considerava as contribuições locais resultantes de interações de longo e curto alcance entre todas as moléculas vizinhas. A outra expressão era a equação Pitzer-Debye-Hückel, desenvolvida por Pitzer em 1980, que levava em consideração as forças de longo alcance, resultantes das interações eletrostáticas entre o íon central e aqueles localizados além da vizinhança imediata do mesmo.

Na adaptação do modelo eletrolítico NRTL para misturas de solventes, Mock et al. (1986) desprezaram as contribuições das forças de longo alcance, usando apenas o termo relativo às interações de curto alcance (composição local). Para tanto, os autores alegaram que as contribuições de longo alcance têm pouco efeito sobre o equilíbrio de fases.
As expressões para os coeficientes de atividade (γ) do modelo de Chen, adaptado aos sistemas eletrolíticos com mistura de solventes, estão descritas a seguir :

a) Para as espécies moleculares :

$$\ln \gamma_{m} = \frac{\sum_{j} X_{j} G_{jm} \tau_{jm}}{\sum_{k} X_{k} G_{km}} + \sum_{m'} \frac{X_{m'} G_{mm'}}{\sum_{k} X_{k} G_{km'}} \left(\tau_{mm'} - \frac{\sum_{k} X_{k} G_{km'} \tau_{km'}}{\sum_{k} X_{k} G_{km'}} \right)$$
$$+ \sum_{c} \sum_{a'} \frac{X_{a'}}{\sum_{a'} X_{a''}} \frac{X_{c} G_{mc,a'c}}{\sum_{k} X_{k} G_{kc,a'c}} \left(\tau_{mc,a'c} - \frac{\sum_{k} X_{k} G_{kc,a'c} \tau_{kc,a'c}}{\sum_{k} X_{k} G_{kc,a'c}} \right)$$
$$+ \sum_{a} \sum_{c'} \frac{X_{c'}}{\sum_{c'} X_{c''}} \frac{X_{a} G_{ma,c'a}}{\sum_{k} X_{k} G_{ka,c'a}} \left(\tau_{ma,c'a} - \frac{\sum_{k} X_{k} G_{kc,a'c} \tau_{kc,a'c}}{\sum_{k} X_{k} G_{kc,a'c}} \right)$$
$$(III.1)$$

b) Para os cátions :

$$\frac{1}{z_c} \ln \gamma_c = \sum_{a'} \frac{X_{a'}}{\sum_{a''} X_{a''}} \frac{\sum_{k} X_{k} G_{kc,a'c}}{\sum_{k} X_{k} G_{kc,a'c}}$$

$$+\sum_{m}\frac{X_{m} G_{cm}}{\sum_{k} X_{k} G_{km}} \left[\tau_{cm} - \frac{\sum_{k} X_{k} G_{km} \tau_{km}}{\sum_{k} X_{k} G_{km}} \right]$$

$$+ \sum_{\alpha} \sum_{c'} \frac{X_{c'}}{\sum_{c''} X_{c''}} \frac{X_{\alpha} G_{\alpha,c'\alpha}}{\sum_{k} X_{k} G_{k\alpha,c'\alpha}} \left(\tau_{\alpha,c'\alpha} - \frac{\sum_{k} X_{k} G_{k\alpha,c'\alpha} \tau_{k\alpha,c'\alpha}}{\sum_{k} X_{k} G_{k\alpha,c'\alpha}} \right)$$

23

CIII.2>

c) Para os ânions :

$$\frac{1}{z_{a}} \ln \gamma_{a} = \sum_{c'} \frac{X_{c'}}{\sum_{c''} X_{c''}} \frac{\sum_{k} X_{k} G_{ka,c'a}^{T}_{ka,c'a}}{\sum_{k} X_{k} G_{ka,c'a}}$$

$$+ \sum_{m} \frac{X_{m} G_{am}}{\sum_{k} X_{k} G_{km}} \left(\tau_{am} - \frac{\sum_{k} X_{k} G_{km} \tau_{km}}{\sum_{k} X_{k} G_{km}} \right)$$

$$+ \sum_{c} \sum_{a'} \frac{X_{a'}}{\sum_{a''} X_{a''}} \frac{X_{c} G_{ac,a'c}}{\sum_{k} X_{k} G_{kc,a'c}} \left(\tau_{ac,a'c} - \frac{\sum_{k} X_{k} G_{kc,a'c} \tau_{kc,a'c}}{\sum_{k} X_{k} G_{kc,a'c}} \right)$$
(III.3)

Para as três expressões anteriores valem as seguintes definições:

 $X_{j} = \times_{j} C_{j}$ (III.4)

onde, $C_j = \begin{cases} z_j \text{ (carga) , para os ions} \\ 1 , para as espécies moleculares \end{cases}$

x ≡ fração molar verdadeira da fase líquida baseada em todas as espécies (moleculares e iônicas).

m, m' ≡ espécies moleculares, j, k ≡ qualquer espécie, a, a', a'' ≡ ânion, c, c', c'' ≡ cátion

$$G_{ji} = \exp\left(-\alpha_{ji}, \tau_{ji}\right)$$
(III.5)

л.

$$\tau_{ji} = (g_{ji} - g_{ii}) / R T \qquad (III.6)$$

$$G_{ji,ki} = \exp(-\alpha_{ji,ki}, \tau_{ji,ki}) \qquad (III.7)$$

$$\tau_{ji,ki} = (g_{ji} - g_{ki}) / RT \qquad (III.8)$$

$$\alpha_{cm} = \frac{\sum_{a}^{\sum_{a}} \alpha_{ca,m}}{\sum_{a'} X_{a'}}$$
(III.9)

$$\alpha_{am} = \frac{\sum_{c} \sum_{c} \alpha_{ca,m}}{\sum_{c} \sum_{c'}}$$
(III.10)

$$G_{cm} = \frac{\sum_{a} X_{a}}{\sum_{a'} X_{a'}}$$
(III.11)

$$G_{am} = \frac{\sum_{c} X_{c} G_{ca,m}}{\sum_{c} X_{c}}$$
 (III.12)

$$\tau = \tau - \tau + \tau$$
ma, ca am ca, m m, ca (III.13)

$$\tau = \tau - \tau + \tau$$
 (III.14)
mc,ac cm ca, m m, ca

$$\tau = \tau$$
(III.15)

$$\tau = \tau$$
 (III.16)

A relação (g_{ji}-g_{ji})∕R pode ser denominada parâmetro energético de interação binária (A_{ji}), cuja unidade é Kelvín (K).

Para os eletrólitos valem as expressões (II.14) e (II.15), ou seja,

$$\gamma_{i\pm} = \left(\gamma_a^{\nu a}, \gamma_c^{\nu c} \right)^{1/\nu i}$$
 (II.14)

$$\nu_i = \nu_a + \nu_c \qquad \text{(II.15)}$$

Observa-se que na ausência de sal, (X = X = O), as equações (III.1) a (III.3) reduzem-se à expressão original NRTL para sistemas não-eletrolíticos.

Para um sistema quaternário com apenas um (1) eletrólito, como é o caso estudado neste trabalho, são necessários 18 parâmetros ajustáveis, a saber : τ_{12} , τ_{13} , τ_{14} , τ_{21} , τ_{23} , τ_{24} , τ_{31} , τ_{32} , τ_{34} , τ_{41} , τ_{42} , τ_{43} , α_{12} , α_{13} , α_{14} , α_{29} , α_{24} , α_{34} .

ii) MODELO DE HALA (Hála, E., 1983)

Hála (1983) propôs uma expressão semi-empírica para a energia livre de Gibbs excedente (G^E), com o objetivo de descrever quantitativamente o equilíbrio líquido-vapor (ELV). Esta expressão é composta por dois termos, apresentando a seguinte forma :

$$Q = Q_{a} + Q_{b} \qquad (III.17)$$

onde,
$$Q = G^E / (nRT)$$
 (III.18)

Q é uma expressão empírica :

$$Q_{\alpha} = \sum_{ij} E_{ij} \cdot X_{i} \cdot X_{j}$$
 (III.19)

onde, i \equiv eletrólitos $j \equiv n$ ão-eletrólitos

Q_b é função das frações molares dos componentes, podendo ser uma das expressões comummente usadas para soluções não-eletrolíticas, como por exemplo, Wilson, NRTL, UNIQUAC, UNIFAC, etc.

Hála (1983) usou a equação de Wilson para testar o modelo, obtendo a seguinte expressão para $\overline{G}^{\rm E}$:

$$\frac{G^{E}}{nRT} = \sum_{ij} E_{ij} \cdot X_{i} \cdot X_{j} - \sum_{k}^{m} X_{k} \ln \left[\sum_{l}^{m} X_{l} \Lambda_{kl}\right]$$
(III.20)

onde,
$$\Lambda_{kl} = \frac{\nabla_l}{\nabla_k} \exp \left[-(\lambda_{kl} - \lambda_{kk}) / RT\right]$$

(III.21)

i ≡ eletrólitos
j ≡ não-eletrólitos
k,l,m ≡ todas as espécies (moleculares e
iõnicas
v ≡ volume molar

Para a obtenção das expressões dos coeficientes de atividade, basta derivar a expressão (III.20) em relação ao número de moles de cada componente, usando as relações (II.9) e (II.16) para as espécies moleculares e iônicas, respectivamente.

Deve ser observado que Hála desconsiderou o parâmetro energético (A) cruzado, quando um dos componentes do par é um eletrólito, ou seja, considerou que :

$$\Lambda_{kl} = \Lambda_{lk}$$
, quando k ou l é um eletrólito.

A fração molar (X), usada neste modelo, é definida levando-se em consideração a dissociação total do eletrólito, isto é :

$$X_{j} = \frac{\nu_{j} n_{j}}{\sum_{i} \nu_{i} n_{i} + \sum_{k} n_{k}}$$
(III.22)

$$X_{l} = \frac{n_{l}}{\sum_{i} \nu_{i} n_{i} + \sum_{k} n_{k}}$$
(III.23)

onde, i, j \equiv eletrólitos 1, k \equiv não-eletrólitos

III.5 - CORRELAÇÃO DE LINHAS DE AMARRAÇÃO

As linhas de amarração, obtidas a temperatura e pressão constante, são os dados de equilibrio líquido-líquido mais comummente encontrados na literatura. Este tipo de dado experimental apresenta como principal vantagem a facilidade de, conhecendo-se a composição global da mistura inicial (carga), obtém-se imediatamente a composição das fases conjugadas. Entretanto, este procedimento apresenta a desvantagem de requerer o conhecimento de um número muito grande de dados em toda a faixa de concentração, e a menos que a composição global da mistura, cuja distribuição se deseja conhecer, coincida exatamente com alguma das linhas de amarração experimentais, interpolações entre linhas adjacentes serão necessárias.

Interpolações em diagramas ternários normalmente levam a resultados errôneos. Assim sendo, correlações lineares entre as linhas de amarração são de grande utilidade, uma vez que, permitem extrapolações com boa margem de segurança, além de fornececem uma indicação da qualidade dos dados experimentais.

Estas correlações entre linhas de amarração de um mesmo sistema são diferentes para as soluções eletrolíticas e não-eletrolíticas, e são inteiramente empíricas, ou seja, não apresentam nenhum fundamento teórico.

III.5.1 - SISTEMAS NÃO-ELETROLÍTICOS

Na literatura são encontradas diversas expressões que correlacionam linearmente os dados experimentais de equilíbrio líquido-líquido em sistemas não-eletrolíticos. Porém, segundo Alders (1955), o método proposto por Othmer e Tobias (1942) é o mais amplamente utilizado em virtude de fornecer os melhores resultados.

Segundo Othmer e Tobias (1942), existe uma dependência linear entre $log((1-a_i)/a_i) = log((1-b_i)/b_i)$, onde "a_i" é a fração mássica do solvente 1 na fase rica em solvente 1 e "b_i" é a fração mássica do solvente 2 na fase rica em solvente 2, ou seja :

$$\log\left(\frac{1-a_{1}}{a_{1}}\right) = A + B \log\left(\frac{1-b_{1}}{b_{1}}\right)$$
(III.24)

Para o caso particular deste trabalho,

a₁ ≡ fração mássica de Acetato de Etila na fase orgânica;
 b, ≡ fração mássica de Água na fase aquosa.

Uma vez obtidos os coeficientes angular (B) e linear (A) da equação (III.24), através do ajuste de dados experimentais, pode-se, conhecendo-se um valor qualquer de a_i ou b_i , obter-se o valor de b_i ou a_i correspondente e, com o auxílio da curva binodal do sistema, determinar as frações molares dos outros constituintes das fases conjugadas.

III.5.2 - SISTEMAS ELETROLITICOS

Eisen e Joffe (1966) modificaram a equação de Hand, originalmente desenvolvida para sistemas ternários, de modo a poder representar sistemas quaternários, contendo 1 (um) eletrólito.

Eisen e Joffe expressaram os coeficientes linear e angular da correlação original de Hand, dada por,

$$\log \frac{a_0}{b_0} = \log A^* + B_0 \log \frac{c_0}{d_0} \qquad (III.25)$$

como funções lineares da concentração do sal (Xsa), isto é :

$$\log \frac{a_0}{b_0} = A_0 + B_0 \log \frac{c_0}{d_0}$$
(III.26)

onde, $A_n = a + b X_{sa}$ (III.27)

 $B_{n} = c + d X_{so} \qquad (III.28)$

Para o sistema estudado neste trabalho :

a_n ≡ fração mássica do etanol na fase orgânica,

- $b_0 \equiv$ fração mássica do Acetato de Etila na fase orgânica,
- $c_n \equiv$ fração mássica do Etanol na fase aquosa,
- $d_n \equiv$ fração mássica da Água na fase aquosa,
- Xeo concentração de sal na carga (gramas de sal / 100 gramas de (sal + Água)),
- a, b, c, d \equiv constantes a serem determinadas.

As constantes a, b, c, d foram consideradas, originalmente, dependentes da natureza das espécies químicas presentes na solução e da temperatura, porém independentes da concentração do sal. Posteriormente, Rajendran e Srinivasan (1988) constataram que, em determinados sistemas, as constantes b e d podem variar, embora pouco, com a concentração do sal (X₅₀).

CAPITULO IV

DETERMINAÇÃO EXPERIMENTAL DO EQUILÍBRIO LÍQUIDO-LÍQUIDO

IV.1 - INTRODUÇÃO

O equilíbrio líquido-líquido pode ser completamente descrito através do conhecimento da temperatura e da composição das fases coexistentes. A pressão, como já visto, tem pouca influência no comportamento dos líquidos não sendo, portanto, considerada uma variável a ser medida.

A obtenção de dados experimentais, composições e temperaturas, de boa qualidade, torna possível a estimativa dos parâmetros de interação binária dos modelos para cálculo do coeficiente de atividade (γ) ou da energia livre de Gibbs excedente (G^E). A determinação destes parâmetros permite o uso dos modelos no projeto de equipamentos e na otimização dos processos de separação.

As técnicas experimentais usadas para a obtenção de dados de equilíbrio líquido-líquido são, em geral, muito simples se comparadas àquelas empregadas para o estudo do equilíbrio líquido-vapor.

Dentre as diversas metodologias utilizadas para а determinação do equilíbrio líquido-líquido, as mais comuns, para sistemas multicomponentes, são os métodos Analítico e da os (Turbidimetria). No Método Analítico Titulação obtém-se, simultâneamente, linhas de amarração e pontos da curva binodal. enquanto no método da titulação determina-se, apenas, a curva binodal do sistema. Ambos os métodos são conduzidos a uma temperatura constante.

Descrições detalhadas destes dois métodos, e de alguns outros, podem ser encontradas em Othmer et al. (1941), Alders (1955), Novák et al. (1987) e Bueno (1990).

A escolha do método a ser utilizado no trabalho experimental é função, basicamente, do sistema estudado e das experiências anteriores de outros pesquisadores.

Para o desenvolvimento deste trabalho escolheu-se o Método Analítico.

IV.2 - METODOLOGIA EXPERIMENTAL

Neste trabalho foram determinados dados experimentais de equilíbrio líquido-líquido para o sistema ternário não-eletrolítico Acetato de Etila - Etanol - Água a 30, 40 e 50°C, e para o sistema eletrolítico Acetato de Etila - Etanol -Água - Acetato de Sódio às mesmas temperaturas. As concentrações de sal usadas na mistura inicial (carga) foram iguais a 2%, 5% e 10% em peso.

Para a obtenção dos dados experimentais dos sistemas não-eletrolíticos usou-se, sem modificações, o procedimento descrito no trabalho de Bueno (1990).Para os sistemas eletrolíticos. entretanto, foram feitas algumas pequenas adaptações neste procedimento. Apesar das diferenças, ambas as técnicas experimentais estão fundamentadas no método Analítico, que será descrito a seguir.

DESCRIÇÃO DO METODO ANALÍTICO

A mistura heterogênea é inicialmente colocada num recipiente fechado e agitada vigorosamente por um determinado tempo, a temperatura constante. Posteriormente, a mistura é posta para decantar até que ocorra completa separação das fases e a mistura atinja o equilíbrio. Em seguida, coletam-se amostras de ambas as fases, individualmente, e procede-se à análise, obtendo-se então uma linha de amarração. A determinação analítica pode ser feita por Cromatografia Gasosa ou por métodos físicos,

tais como, medidas de densidade e de índice de refração. Escolheu-se, para este trabalho, o uso da Cromatografia Gasosa.

Este procedimento é repetido diversas vezes, para misturas iniciais com diferentes composições, obtendo-se então várias linhas de amarração.

O aparato experimental necessário à utilização deste método é bastante simples, constituindo-se basicamente de um agitador magnético, um banho termostático, um recipiente fechado transparente, também denominado célula de equilíbrio, e um cromatógrafo à gás, caso a Cromatografia seja o método de análise escolhido.

A utilização deste procedimento, incluindo o uso da Cromatografia, exige a realização de diversas etapas preliminares que objetivam não apenas a viabilização do trabalho, como também a garantia da qualidade dos dados obtidos. Estas etapas são as seguintes :

- Determinação das condições operacionais do cromatógrafo e obtenção dos fatores de área (método da Padronização Externa);
- Cálculo do desvio-padrão característico das análises cromatográficas;
- Determinação dos tempos ótimos de agitação e decantação;
- 4. Calibração (teste) do equipamento;
- 5. Determinação da influência da presença do sal na Cromatografia Gasosa (exclusivo para os sistemas salinos).

Nos próximos itens se fará a análise de cada uma destas etapas, seguida de uma descrição detalhada do procedimento utilizado na determinação experimental dos dados de equilíbrio líquido-líquido dos sistemas eletrolíticos.

IV.2.1 - CONDIÇÕES OPERACIONAIS DO CROMATÕGRAFO E FATORES DE ÁREA

A determinação das condições operacionais do cromatógrafo, incluindo a escolha da coluna cromatográfica e a obtenção dos fatores de área, são procedimentos básicos da técnica cromatográfica, sendo encontradas descrições detalhadas nas di versas publicações que versam sobre o assunto, a exemplo dos livros de McNair e Bonelli (1969) e de Ciola (1973), não sendo necessário portanto, descrevê-los neste trabalho.

Após os testes pertinentes, obteve-se as seguintes condições operacionais para o cromatógrafo :

Coluna Cromatográfica - Porapak Q, 80/100 mesh
comprimento = 1,8 m
diâmetro = 3,2 mm
Gás de Arraste - H_2 ultra puro vazão = 60 ml/min
Temperatura da Coluna = 160°C
Temperatura do Vaporizador = 180°C
Temperatura do Detetor = 200°C
Corrente dos Filamentos = 150 mA
Volume de Amostra Injetado = 2 μ l.

As especificações do equipamento encontram-se no Apêndice I.

O método cromatográfico com Padronização Externa, usado neste tabalho, requer o conhecimento dos fatores de área para o cálculo da composição da solução. Estes fatores nem sempre são constantes, podendo variar com a concentração da substância.

Neste trabalho, encontrou-se um valor constante para o fator de área da Água, enquanto o fator do Etanol variou muito pouco com a concentração, podendo ser considerado constante na faixa de trabalho adotada, que varia de 0% a 35% em mol, já considerando o possível aumento decorrente da adição do sal. Esta faixa restrita de concentrações deve-se ao fato do sistema Acetato de Etila Etanol - Água região possuir uma de imiscibilidade parcial relativamente pequena.

Para o Acetato de Etila, cuja faixa de concentrações de trabalho é bastante ampla, encontrou-se uma variação linear do fator de área com a concentração, conforme pode ser visto na Figura IV.1. Obteve-se uma expressão para esta reta , cujo coeficiente de correlação (r^2) foi igual a 0,997, revelando um ótimo ajuste.



Fig. IV.1 - Fator de Área do Acetato de Etila

Os fatores obtidos (em mol) encontram-se discriminados a seguir :

Substância	Fator de Área - F ⁿ (mol)
Água	2,640
Etanol	1,358
Acetato de Etila	-0,03706 * X + 0,9201
	CIV. 1)

onde, X ≡ fração molar do Acetato de Etila.

Devido à variação do fator do Acetato de Etila com a concentração, foi necessário adotar um procedimento iterativo para determinar a composição da amostra. Este procedimento pode ser resumido nos seguintes passos :

- Arbitra-se um valor para o fator do Acetato de Etila (Fⁿ_{ac}),
- Calcula-se uma composição para a amostra usando o fator arbitrado, e o procedimento normal usado para fatores constantes,
- 3. Com a concentração calculada para o Acetato de Etila no item (2), utiliza-se a equação (IV.1), obtendo-se um novo fator para o Acetato de Etila, que é comparado com aquele do item (1).

O método converge quando a diferença entre os fatores calculados, para o Acetato de Etila, em duas iterações consecutivas for menor que uma dada tolerância.

No teste dos fatores, a diferença máxima entre as composições reais e as calculadas, usando os fatores, foi de \pm 0,005.

IV.2.2 - DESVIO-PADRÃO CARACTERÍSTICO DAS ANALISES CROMATOGRAFICAS

A determinação do desvio-padrão associado às frações molares obtidas por Cromatografia é uma etapa essencial, visto que, o mesmo pode ser utilizado como critério para eliminação de dados experimentais ruins, além de ser necessário ao método da Máxima Verossimilhança, usado para ajuste de parâmetros dos modelos.

O desvio-padrão foi calculado através dos dados do Apêndice II, obtendo-se um valor igual a <u>0,005</u>, em fração molar.

IV. 2.3 - DETERMINAÇÃO DOS TEMPOS DE AGITAÇÃO E DECANTAÇÃO

tempos de agitação e decantação, fatores Ôs para que um sistema líquido atinja determinantes \circ das características físicas equilíbrio, dependem e químicas do sistema estudado. O tempo requerido para a completa separação das fases depende, por exemplo, das diferenças entre as densidades dos solventes e da tensão interfacial. Estes tempos podem variar de algumas horas até 2 dias, como é o caso de algumas misturas contento Hidrocarbonetos Água. A maioria das soluções, e entretanto, atinge o equilíbrio num curto espaço de tempo, apresentando-se transparentes e visivelmente separadas por uma interface após poucas horas de decantação.

Ôs agitação e tempos de decantação são determinados por tentativa e erro através de variações arbitrárias dos mesmos, iniciando-se com 1 hora para Após a agitação e a decantação, analisam-se cada. as fases e incrementa-se em mais 1 hora um dos dois tempos, repetindo-se o procedimento. Os tempos considerados ótimos são aqueles, a partir dos quais, *qualquer*

incremento não produz alteração significativa na composição das fases do sistema. Diz-se, então, que estes são os tempos mínimos necessários para que o sistema atinja o equilíbrio.

Os resultados obtidos para o sistema Acetato de Etila - Etanol - Água, a 40 °C, foram :

> Tempo de Agitação = 3 horas. Tempo de Decantação = 3 horas.

Escolheu-se a temperatura de 40°C, por ser esta a única, dentre aquelas selecionadas para trabalho (30, 40 e 50°C), para a qual existiam dados na literatura, a partir de 1960, que pudessem ser usados para efeitos de comparação.

IV. 2.4 - CALIBRAÇÃO DA CÉLULA DE EQUILÍBRIO

A calibração da célula de equilíbrio faz-se necessária, não apenas para comprovar o bom desempenho da mesma em relação ao sistema estudado, como também para verificar a adequabilidade da técnica experimental utilizada.

O procedimento de calibração da célula encontra-se descrito em Bueno (1990) e consiste, basicamente, em se tentar reproduzir dados publicados na literatura. Escolheu-se, para tanto, a reprodução dos dados de Mertl (1972a) para o sistema Acetato de Etila -Etanol - Água a 40°C.

Para efeitos de comparação, construiu-se um gráfico da distribuição do Etanol entre as fases aquosa e orgânica (Figura IV.2), contendo os dados de Mertl (1972a) e os dados experimentais determinados neste trabalho, que encontram-se na Tabela IV.5.



Fig. IV.2 - Distribuição do Etanol entre a Fase Aquosa e a Fase Orgânica para o Sistema Acetato de Etila - Etanol - Água a 40 °C.

IV.2 Observa-se Figura que existe na uma concordância bastante satisfatória entre os dados obtidos neste trabalho <u>.</u> aqueles publicados por Mertl, evidenciando, portanto, o bom desempenho da célula e a adequabilidade do procedimento experimental utilizado.

IV. 2.5 - CROMATOGRAFIA GASOSA NA PRESENÇA DE SAL

O Acetato de Sódio trihidratado (NaC, HaO, 3H, O), usado neste trabalho, funde-se a 58°C e perde as três (3) moléculas de Água a 120°C, voltando a se cristalizar, passando então à condição de Acetato de Sódio anidro cujo ponto de fusão é 324°C. Com base nestas informações, concluiu-se que o Acetato de Sódio presente na solução, ao ser injetado no cromatógrafo, onde as temperaturas do da coluna de 180 160°C. vaporizador e eram e respectivamente, deveria perder as moléculas de Agua e recristalizar, depositando-se na coluna cromatográfica.

As concentrações obtidas para os outros componentes da solução seriam, então, em base livre de sal.

Com o intuito de confirmar estas conclusões, e de verificar se haveria a necessidade de modificações, cuidados, ou proteção adicional do sistema, realizou-se uma pesquisa bibliográfica. Encontraram-se, porém, apenas algumas publicações que citavam o uso da análise cromatográfica para sistemas contendo sais sem. no tecerem maiores comentários à respeito. Como entanto, exemplo, pode-se citar o trabalho de Hashitani e Hirata (1969), que usaram uma coluna recheada com Porapak Q para analisar a fase líquida e a fase vapor dos sistemas Acetato de Metila - Metanol e Acetato de Etila - Etanol, ambos na presença de Acetato de Potássio. E, também, o trabalho de Rajendran e Srinivasan (1988), que usaram uma coluna Chromosorb 104 para analisar Metanol no sistema Acetato de Etila - Metanol - Água na presença dos sais NaCl, CaCl, e ZnCl,

Recorreu-se então a uma pesquisa de campo, visando obter informações sobre experiências práticas de outros pesquisadores que trabalhassem com sistemas salinos . Os resultados foram muito bons, revelando a existência de duas linhas de trabalho, descritas a seguir :

i) COLUNA DE SACRIFÍCIO -

Este procedimento foi usado por Marinho (1991) e consiste em adaptar, no início da coluna cromatográfica, por meio de conexões, um trecho de coluna recheado com o mesmo enchimento coluna principal. Neste trecho, da com aproximadamente 10 cm de comprimento, ocorre o depósito do sal recristalizado. Após um determinado tempo, quando os desvios-padrão obtidos nos resultados das análises começam a exceder 0 desvio-padrão característico do sistema, este pequeno trecho é retirado para troca do recheio.

11) TRECHO DE COLUNA SEM RECHEIO -

Aqui o procedimento é semelhante ao descrito no ítem (i), porém o trecho de coluna não contém recheio. O sal deposita-se nas paredes deste tubo vazio, cujo comprimento é fator determinante para que o sal não contamine o recheio da coluna cromatográfica.

O método ideal para a determinação do comprimento deste trecho é usar uma coluna de vidro sem recheio, e injetar diversas vezes a solução salina, observando a distância máxima, a partir dos injetores, na qual ainda ocorre deposição de sal.

A limpeza deste pequeno trecho de coluna sem recheio, pode ser feita com ar comprimido, ou lavagem com solvente adequado e secagem em estufa.

Optou-se, neste trabalho, pelo uso do trecho de coluna sem recheio (item ii), em virtude de ser mais econômico e fornecer a mesma proteção ao sistema. A seguir se fará uma descrição do procedimento utilizado, incluindo todos os testes realizados :

1. Adaptou-se, por meio de conexões, no início da coluna de 1,8 m de comprimento, recheada com Porapak Q, um trecho de coluna sem recheio com 30 cm de comprimento, que fazia um pequeno *loop*. As extremidades deste trecho foram fechadas com lã de vidro, especial para cromatografia.

2. Realizou-se testes para verificar se o espaço morto, advindo da adição deste trecho sem recheio, influenciaria o resultado das análises. Para tanto, preparou-se misturas de composições conhecidas e injetou-se no cromatógrafo usando a coluna Porapak Q, com e, sem o trecho vazio. Não foi observada nenhuma interferência provocada pela presença do trecho sem recheio, seja nos resultados analíticos, seja no tempo de retenção da amostra.

3. Com o intuito de determinar o tempo requerido entre duas lavagens consecutivas, e de verificar se o sal ficaria, realmente, retido na parte oca da coluna, e que, uma vez retido, não se decomporia em outras substâncias, preparou-se uma solução com concentrações conhecidas de Acetato de Etila, Etanol, Água e com 10 % em peso de Acetato de Sódio (máxima concentração de trabalho) e efetuou-se cerca de 100 injeções, o que equivaleria a uma semana de trabalho. Como resultados advindos deste teste, não foram constatadas concentrações cujos desvios-padrão fossem superiores àquele calculado no item IV.2.2, e nem picos extras nos cromatogramas. Concluiu-se então, que de fato o sal havia ficado retido no trecho vazio, não contaminando a coluna de Porapak Q, nem se decompondo em outros produtos. A princípio, adotou-se a sistemática de lavagens semanais para o trabalho com soluções contendo 10 % em peso de sal, e mensais para as concentrações de sal iguais a 2 % e 5% em peso.

Posteriormente, com o decorrer do trabalho usando as soluções mais concentradas (10 % em peso), constatou-se que o sal ficava retido, preferencialmente, no trecho da coluna que se localizava dentro do vaporizador de amostras e no septo de silicone. Após cada corrida, limpava-se este trecho com uma haste fina e trocava-se o septo, conseguindo-se, deste modo, prolongar o período entre duas lavagens para 15 dias.

4. Adotou-se o seguinte procedimento para limpeza do trecho de coluna sem recheio :

> a) desconexão do trecho e remoção da lã de vidro das extremidades,

- b) limpeza mecânica com ar comprimido,
- c) imersão em água fervente por 1 hora,
- d) imersão em acetona comercial por alguns minutos,
- e) secagem em estufa a 120 °C por 2 horas,
- f) remontagem na coluna cromatográfica.

Outras questões surgiram no decorrer do trabalho, não estando porém, relacionadas à presença do sal no cromatógrafo, mas sim ao fato de se usar um sal hidratado num sistema que contém Água, sendo esta última, cuja concentração se deseja uma das substâncias fato eram : 1) haveria de determinar. As questões moléculas Água liberação de todas as três de de hidratação do sal durante a injeção no cromatógrafo ? 2) haveria alguma diferença entre secar previamente o sal ou somar matematicamente a Água de hidratação à Água do sistema ? Com o intuito de responder a estas questões, realizou-se um teste que consistiu, basicamente, no preparo de duas soluções com composições conhecidas de Etanol, Água e Acetato de Sódio. A primeira solução foi preparada com Acetato de Sódio previamente desidratado numa estufa a 120°C, durante 3 horas. A segunda solução continha Acetato de Sódio hidratado, sendo que а composição da solução foi calculada de duas maneiras : (a) somando e (b) não somando a Água de hidratação do sal à Água do sistema. Os resultados obtidos estão resumidos na Tabela IV.1, a seguir :

Tabela IV.1 -Desvio Absoluto entre as Frações Mássicas Calculada e Experimental, da Água

Condição	(X _{calc} - X)
Sal Seco	+ 0,001
Sal hidratado, usando cálculo do tipo (a)	+ 0,001
Sal hidratado, usando cálculo do tipo (b)	+ 0,216

Da Tabela IV.1 conclui-se que, de fato, as moléculas de Água presas na estrutura cristalina do sal são liberadas, nas condições operacionas do cromatógrafo, incorporando-se à massa de Água do sistema. Esta conclusão é evidenciada pela queda do desvio absoluto de + 0,216 para + 0,001 guando, para efeitos de cálculo, soma-se a Água de hidratação à Água do sistema. Ainda nesta tabela, observa-se que é indiferente secar o sal, uma vez que o desvio obtido com o sal anidro, + 0,001, é idêntico aquele obtido com o sal hidratado ao somar-se a Água de hidratação à Água do sistema, +0,001.

IV.2.6 - PROCEDIMENTO EXPERIMENTAL PARA OS SISTEMAS ELETROLÍTICOS

O Método Analítico para determinação de dados experimentais de equilíbrio líquido-líquido, aplicado aos sistemas eletrolíticos, envolve etapas de pesagem, agitação, decantação e análise, sendo semelhante aquele utilizado por Marinho (1991).

O aparato experimental utilizado constituiu-se, basicamente, dos seguintes equipamentos :

- célula de equilíbrio,

- banho termostático,

- termômetro graduado,

- agitador magnético,

- estufa,

- balança analítica,

- cromatógrafo à gás, registrador e integrador.

O desenho esquemático da montagem experimental básica encontra-se na Figura IV.3, e as especificações dos equipamentos constam do Apêndice I deste trabalho.

A seguir se fará uma descrição da técnica experimental utilizada.

1) PREPARAÇÃO DA MISTURA INICIAL (CARGA) PARA A ALIMENTAÇÃO DA CÉLULA DE EQUILÍBRIO -

A solução heterogênea, cuja composição das fases líquidas desejava-se determinar, era alimentada à célula de equilíbrio. Tal equipamento, projetado por Bueno (1990) e Andrade (1991), foi confeccionado em vidro pirex e possui capacidade para 200 cm³ de solução. O desenho esquemático do mesmo encontra-se na Figura IV.4.

A composição global da mistura heterogênea, a ser alimentada à célula, era estimada tomando-se por base o diagrama ternário levantado por Mertl (1972a) para o sistema Acetato de Etila - Etanol - Água a 40°C, e a composição de sal desejada na mistura inicial (carga). Com base nestas informações determinava-se, aproximadamente, a massa de cada componente que deveria ser alimentada à célula. Este procedimento era repetido para cada linha de amarração, tomando-se o cuidado para que não apenas a solução ocupasse todo o volume, minimizando também a formação de vapores, como 3 interface entre as duas fases se localizasse à meia altura da célula, possibilitando, deste modo, a retirada amostras, tanto pelo septo superior quanto pelo de inferior, sem haver perturbação das fases em equilíbrio.

O equilibrio líquido-líquido é, normalmente, muito sensível a pequenas impurezas dos componentes da solução, obrigando ao uso de reagentes com alto grau de pureza. Deste modo, utilizou-se Etanol e Acetato de Etila marca Merck, Água destilada e P.A. (por analysi) da deionizada, e Acetato de Sódio trihidratado P.A., também da marca Merck, tendo sido mantido num dessecador para evitar absorção de umidade do ambiente. Antes do preparo da carga de cada linha de amarração tomava-se o cuidado verificar, de por Cromatografia, а pureza de cada reagente. Considerava-se aceitável teores de impureza da ordem de 0,1% em área para o Etanol e 0,2% em área para o Acetato de Etila, que tinha como principal contaminante a Água.



(1) banho termostático
(2) agitador magnético
(3) célula de equilíbrio
(4) termômetro
(5) cromatógrafo à gás
(6) integrador e registrador

Fig. IV.3 - Esquema da Montagem Experimental



- (i) conexão para termômetro
- (2) saída de fluido térmico
- (3) camisa para circulação de fluido térmico
- (4) interior da célula
- (5) entrada de fluido térmico
- (6) juntas esmerilhadas
- (7) capilar
- (8) coletor de amostra da fase leve
- (9) coleior de amostra da fase pesada

Fig. IV.4 - Esquema da Célula de Equilíbrio Líquido -Líquido (Fonte : Bueno, 1990)

11) PESAGEM -

Com base na estimativa inicial da quantidade de cada componente que deveria ser alimentada à célula, efetuava-se a pesagem das substâncias em uma balança analítica obtendo-se com precisão a carga da célula. No Apêndice III encontram-se tabelas contendo as cargas que geraram as linhas de amarração deste trabalho.

Esta pesagem é muito importante, visto que, as composições obtidas por Cromatografia são em base livre de sal, sendo que a concentração do sal em cada fase em equilíbrio é determinada, posteriormente, por balanço material, conforme será descrito no ítem V.1.

Para cada carga eram, normalmente, tirados dados nas três temperaturas de trabalho, 30, 40 e 50°C, evitando-se gastos desnecessários de tempo e de reagentes. Observa-se, porém, que os procedimentos descritos a partir do ítem (iii) eram repetidos para cada nova temperatura.

Antes de recarregar a célula, a mesma era lavada abundantemente com Água destilada e Acetona, e secada com ar comprimido.

iii) AJUSTE DA TEMPERATURA DA CÉLULA -

Após a alimentação da célula, vedava-se com filme de Teflon e borracha de Silicone a tampa da mesma e a conexão onde era, previamente, adaptado um termômetro. Este procedimento visava eliminar qualquer possibilidade de perda de solução durante as etapas seguintes de agitação e de decantação. O termômetro de mercúrio servia para indicar a temperatura da solução no interior da célula de equilíbrio, possuindo escala de O a 150°C e divisões de 1,0 em 1,0°C, tendo sido calibrado usando-se um termômetro padrão com precisão de 0,1°C.

solução Á temperatura da era mantida da circulação de constante através Água pelo encamisamento da célula. O controle de temperatura da Água, bem como a sua circulação, eram efetuados através de um banho term stático, ligado, por meio de mangueiras à célula de equilíbrio. A precisão do de Silicone. controlador de temperatura era de 0,1°C, tanto no banho com refrigeração utilizado para as medidas a 30°C, quanto no banho sem refrigeração empregado para a obtenção dos dados a 40 e 50°C.

iv) AGITAÇÃO E DECANTAÇÃO -

Estando a temperatura da célula no valor desejado, prosseguia-se o trabalho experimental agitando-se a solução por 3 (três) horas através de um agitador magnético. Após este período, desligava-se o agitador, permitindo-se que a solução decantasse por, no mínimo, 3 (três) horas.

V) ANÁLISES -

А etapa final consistia em retirar se amostras da fase da fase inferior, superior 0 individualmente, usando-se os coletores capilares lateraís da célula, e analisá-las no Cromatógrafo.

As amostras, no mínimo três de 2 μ l para cada fase, eram coletadas utilizando-se uma micro-seringa de 5 μ l, previamente aquecida na estufa, por poucos minutos, a uma temperatura 5°C acima da temperatura do sistema. Este procedimento evitava que ocorresse separação de fases dentro da seringa, devido à diferença entre a temperatura de equilíbrio da célula e a temperatura ambiente, o que poderia acarretar resultados errôneos.

As análises eram efetuadas num cromatógrafo à gás com detetor de condutividade térmica . Cada análise levava 12 minutos para ser efetivada. Os cromatogramas eram obtidos através de um registrador potenciométrico de um canal, e as áreas eram fornecidas por um integrador eletrônico programável. As especificações destes equipamentos encontram-se no Apêndice I.

Um cuidado todo especial era dedicado à micro-seringa, uma vez que, devido à presença do sal, havia grande tendência a entupimentos. Após cada injeção lavava-se a mesma com Água e Acetona, usando-se uma trompa de vácuo que possibilitava a circulação abundante destas substâncias pela seringa.

Foram realizadas análises gravimétricas para determinação do teor de sal em 3 (três) linhas de amarração, com o intuito de verificar se as composições de sal, em ambas as fases, calculadas por balanço material, descrito no item V.1 próximo, estavam corretas. Tais análises eram levadas a termo através da pesagem, em balança analítica, de macro-amostras (3 ml) de cada fase, e posterior secagem em estufa, inicialmente a 80°C, e posteriormente a 120°C, até que a massa de cada amostra deixasse de variar (mínimo de 3 horas). A secagem era feita em duas temperaturas diferentes para evitar a ocorrência de perdas de sal, devido à rápida evaporação que o Etanol (ponto de ebulição =78,4°C) e o Acetato de Etila (ponto de ebulição=77,1°C) apresentariam a 120°C, carreando sal com os seus vapores. Após a secagem, os frascos de amostras contendo apenas sal eram pesados novamente, determinando-se deste modo, a porcentagem em peso de sal em cada fase.

IV.3 - RESULTADOS ANALÍTICOS

Nas Tabelas IV.2 a IV.7 encontram-se os dados obtidos experimentalmente para o sistema ternário básico Acetato de Etila - Etanol - Água a 30, 40 e 50°C. As composições são fornecidas em fração molar e em fração mássica. As Tabelas IV.8 a IV.25 contém os dados levantados para os três sistemas quaternários eletrolíticos (2%, 5% e 10% em peso de sal) a 30, 40 e 50°C. As composições também são apresentadas em frações molares e em frações mássicas, e estão em base livre de sal.

No próximo item se fará o tratamento destes dados experimentais, analisando-se, inclusive, a qualidade dos mesmos.

Tabela IV.2 - Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) TEMPERATURA : 30 °C							
5 F	FASE ORGANI CA			FASE AQUOSA			
140.	(1)	(2)	(3)	(1)	යො	(3)	
1	0,675	0,077	0,248	0,020	0,036	0,944	
2	0,664	0,083	0,253	0,021	0,038	0,941	
з	0,618	0,095	0,287	0,022	0,044	0,934	
4	0,552	0,121	0,327	0,024	0,056	0,920	
5	0,517	0,125	0,358	0,026	0,058	0,916	
6	0,394	0,150	0,456	0,035	0,074	0,891	

Tabela IV.3 - Linhas de Amarração Experimentais em Fração Mássica

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) TEMPERATURA : 30 °C							
No	FASE ORGANI CA			FASE AQUOSA			
	(1)	(2)	(3)	(1)	යා	ദ്രാ	
1	0,882	0,052	0,066	0,085	0,081	0,834	
2	0,875	0,057	0,068	0,088	0,086	0,826	
З	0,851	0,068	0,081	0,093	0,098	0,809	
4	0,809	0,093	0,098	0,101	0,121	0,778	
5	0,789	0,099	0,112	0,106	0,125	0,769	
6	0,696	0,139	0,165	0,137	0,151	0,712	

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) TEMPERATURA : 40 °C						
No	FASE ORGANICA			FASE AQUOSA		
	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)
1	0,736	0,045	0,219	0,016	0,020	0,964
2	0,632	0,080	0,288	0,020	0,034	0,946
З	0,621	0,087	0,292	0,020	0,037	0,943
4	0,573	0,102	0,325	0,022	0,043	0,935
5	0,554	0,107	0,339	0,022	0,046	0,932
6	0,506	0,125	0,369	0,025	0,053	0,922
7	0,360	0,148	0,492	0,036	0,071	0,893

Tabela IV.4 - Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar

Tabela IV.5 - Linhas de Amarração Experimentais em Fração Mássica

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) TEMPERATURA : 40 °C								
No	FASE ORGANICA			FASE AQUOSA				
	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)		
1	0,915	0,029	0,056	0,072	0,046	0,882		
г	0,860	0,058	0,082	0,085	0,078	0,837		
З	0,855	0,063	0,082	0,088	0,082	0,830		
4	0,827	0,077	0,096	0,095	0,094	0,811		
5	0,815	0,083	0,102	0,092	0,101	0,807		
6	0,782	0,101	0,117	0,105	0,115	0,780		
7	0,669	0,144	0,187	0,141	0,145	0,714		

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) TEMPERATURA : 50 °C							
Na	FAS	SE ORGANI	[CA	FASE AQUOSA			
140.	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)	
1	0,597	0,086	0,317	0,019	0,034	0,947	
s	0,575	0,099	0,326	0,021	0,036	0,943	
З	0,512	0,108	0,380	0,023	0,042	0,935	
4	0,455	0,127	0,418	0,027	0,053	0,920	
5	0,328	0,144	0,528	0,038	0,069	0,893	

Tabela IV.6 - Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar

Tabela IV.7 - Linhas de Amarração Experimentais em Fração Mássica

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) TEMPERATURA : 50 °C							
λr	F'ASE ORGÂNI CA			FASE AQUOSA			
. no.	(1)	(2)	(3)	(1)	යා	(3)	
1	0,844	0,064	0,092	0,084	0,076	0,840	
2	0,829	0,075	0,096	0,089	0,082	0,829	
З	0,792	0,088	0,120	0,096	0,092	0,812	
4	0,749	0,110	0,141	0,109	0,115	0,776	
5	0,641	0,147	0,212	0,147	0,141	0,711	

Tabela IV.8 - Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar e Base Livre de Sal (Sistema com 2% em peso de Sal na Carga)

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3)- ACETATO DE SÓDIO TEMPERATURA : 30 °C								
No	FAS	SE ORGANI	[CA	FASE AQUOSA				
NO.	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)		
1	0,764	0,047	0,189	0,013	0,022	0,965		
S	0,692	0,080	0,228	0,014	0,034	0,952		
З	0,579	0,125	0,296	0,017	0,051	0,932		
4	0,495	0,157	0,348	0,019	0,062	0,919		
5	0,398	0,186	0,416	0,023	0,076	0,901		

Tabela IV.9 - Linhas de Amarração Experimentais em Fração <u>Mássica</u> e Base Livre de Sal (Sistema com 2% em peso de Sal na Carga)

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3)- ACETATO DE SÓDIO TEMPERATURA : 30 °C								
No	FAS	SE ORGÂNI	[CA	F	FASE AQUOSA			
<i>н</i> о.	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)		
1	0,923	0,030	0,047	0,060	0,052	0,888		
2	0,887	0,053	0,060	0,063	0,079	0,858		
З	0,821	0,093	0,086	0,073	0,113	0,814		
4	0,764	0,126	0,110	0,078	0,135	0,787		
5	0,686	0,168	0,146	0,092	0,160	0,748		

Tabela IV.10- Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar e Base Livre de Sal (Sistema com 2% em peso de Sal na Carga)

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3)- ACETATO DE SÓDIO TEMPERATURA : 40 °C								
Na	FAS	SE ORGANI	I CA	FASE AQUOSA				
<i>NO</i> .	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)		
1	0,741	0,051	0,208	0,012	0,021	0,967		
З	0,662	0,086	0,252	0,014	0,032	0,954		
З	0,547	0,130	0,323	0,017	0,047	0,936		
4	0,464	0,158	0,378	0,019	0,059	0,922		
5	0,374	0,185	0,441	0,022	0,071	0,907		

Tabela IV.11- Linhas de Amarração Experimentais em Fração <u>Mássica</u> e Base Livre de Sal (Sistema com 2% em peso de Sal na Carga)

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3)- ACETATO DE SODIO TEMPERATURA : 40 °C						
FASE ORGANICA FASE AQUOSA						SA
мо. 	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(ဒ)
1	0,915	0,033	0,052	0,056	0,050	0,894
5	0,873	0,059	0,068	0,062	0,074	0,864
З	0,803	0,010	0,097	0,073	0,106	0,821
4	0,744	0,132	0,124	0,079	0,129	0,792
5	0,667	0,172	0,161	0,090	0,152	0,758

Tabela IV.12- Linhas de Amarração Experimentais em Fração <u>Molar</u> e Base Livre de Sal (Sistema com 2% em peso de Sal na Carga)

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3)- ACETATO DE SÓDIO TEMPERATURA : 50 °C							
FASE ORGANICA FASE AQUOSA						SA	
NO.	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	ဒော	
1	0,712	0,055	0,233	0,012	0,020	0,968	
2	0,629	0,091	0,279	0,014	0,030	0,956	
З	0,505	0,133	0,362	0,017	0,046	0,937	
4	0,440	0,159	0,401	0,019	0,056	0,925	
5	0,359	0,186	0,455	0,020	0,068	0,912	

Tabela IV.13- Linhas de Amarração Experimentais em Fração <u>Mássica</u> e Base Livre de Sal (Sistema com 2% em peso de Sal na Carga)

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3)- ACETATO DE SÓDIO TEMPERATURA : 50 °C							
Na	FASE ORGÂNICA			FASE AQUOSA			
no.	(1)	යා	(3)	(1)	(2)	(3)	
1	0,904	0,036	0,060	0,054	0,046	0,900	
5	0,857	0,065	0,078	0,061	0,071	0,868	
3	0,779	0,107	0,114	0,074	0,103	0,823	
4	0,727	0,138	0,135	0,081	0,123	0,796	
5	0,654	0,177	0,169	0,084	0,146	0,770	

Tabela IV.14- Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar e Base Livre de Sal (Sistema com 5% em peso de Sal na Carga)

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3)- ACETATO DE SÓDIO TEMPERATURA : 30 °C							
No	FASE ORGÂNICA			FASE AQUOSA			
ло.	(1)	යො	(3)	(1)	(2)	(3)	
1	0,784	0,048	0,168	0,009	0,020	0,971	
З	0,701	0,088	0,211	0,010	0,033	0,957	
З	0,586	0,140	0,274	0,012	0,047	0,941	
4	0,479	0,187	0,334	0,013	0,060	0,927	
5	0,435	0,207	0,358	0,014	0,066	0,920	

Tabela IV.15- Linhas de Amarração Experimentais em Fração <u>Mássica</u> e Base Livre de Sal (Sistema com 5% em peso de Sal na Carga)

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- AGUA (3)- ACETATO DE SÓDIO TEMPERATURA : 30 °C						
Na	FASE ORGÂNICA			FASE AQUOSA		
NO.	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)
1	0,930	0,030	0,040	0,043	0,048	0,909
2	0,887	0,058	0,055	0,046	0,078	0,876
Э	0,820	0,102	0,078	0,052	0,108	0,840
4	0,743	0,151	0,106	0,056	0,135	0,809
5	0,705	0,176	0,119	0,058	0,147	0,795
Tabela IV.16- Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar e Base Livre de Sal (Sistema com 5% em peso de Sal na Carga)

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3)- ACETATO DE SÓDIO TEMPERATURA : 40 °C								
No	FAS	SE ORGANI	e organica		FASE AQUOSA			
NO.	C10	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)		
1	0,763	0,050	0,187	0,009	0,018	0,973		
З	0,672	0,093	0,235	0,010	0,031	0,959		
З	0,557	0,145	0,298	0,012	0,046	0,942		
4	0,458	0,189	0,353	0,013	0,057	0,930		
5	0,411	0,206	0,383	0,014	0,063	0,923		

Tabela IV.17- Linhas de Amarração Experimentais em Fração Mássica e Base Livre de Sal (Sistema com 5% em peso de Sal na Carga)

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3)- ACETATO DE SÓDIO TEMPERATURA : 40 °C								
Na	FASE ORGANICA			FASE AQUOSA				
NO.	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)		
1	0,922	0,032	0,046	0,041	0,043	0,916		
5	0,874	0,064	0,062	0,045	0,073	0,882		
З	0,803	0,109	0,088	0,051	0,105	0,844		
4	0,728	0,157	0,115	0,057	0,128	0,815		
5	0,689	0,180	0,131	0,059	0,140	0,801		

Tabela IV.18- Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar e Base Livre de Sal (Sistema com 5% em peso de Sal na Carga)

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3)- ACETATO DE SÓDIO TEMPERATURA : 50 °C								
No	FASE ORGANI CA			FASE AQUOSA				
	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)		
1	0,733	0,054	0,213	0,009	0,017	0,974		
2	0,640	0,099	0,261	0,010	0,029	0,961		
З	0,533	0,148	0,319	0,012	0,043	0,945		
4	0,438	0,189	0,373	0,014	0, 0 55	0,931		
5	0,390	0,209	0,401	0,013	0,060	0,927		

Tabela IV.19- Linhas de Amarração Experimentais em Fração Mássica e Base Livre de Sal (Sistema com 5% em peso de Sal na Carga)

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3)- ACETATO DE SÓDIO TEMPERATURA : 50 °C								
No.	FASE ORGANICA			FASE AQUOSA				
	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)		
1	0,911	0,035	0,054	0,039	0,042	0,919		
З	0,858	0,070	0,072	0,046	0,069	0,885		
З	0,788	0,115	0,097	0,052	0,099	0,849		
4	0,714	0,162	0,124	0,059	0,123	0,818		
5	0,671	0,188	0,141	0,054	0,134	0,812		

Tabela IV.20- Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar e Base Livre de Sal (Sistema com 10% em peso de Sal na Carga)

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3)- ACETATO DE SÓDIO TEMPERATURA : 30 °C									
No.	FASE ORGANICA			FASE AQUOSA					
	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)			
1	0,798	0,055	0,147	0,005	0,017	0,978			
2	0,713	0,100	0,187	0,007	0,029	0,964			
З	0,605	0,157	0,238	0,007	0,040	0,953			
4	0,560	0,185	0,255	0,007	0,046	0,947			
5	0,467	0,232	0,301	0,008	0,056	0,936			

Tabela IV.21- Linhas de Amarração Experimentais em Fração <u>Mássica</u> e Base Livre de Sal (Sistema com 10% em peso de Sal na Carga)

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3)- ACETATO DE SÓDIO TEMPERATURA : 30 °C								
Na	FASE ORGÂNICA			FASE AQUOSA				
NO.	(1)	දුන	(3)	(1)	යා	(3)		
1	0,931	0,034	0,035	0,025	0,040	0,935		
5	0,887	0,065	0,048	0,031	0,069	0,900		
з	0,822	0,112	0,066	0,031	0,094	0,875		
4	0,790	0,136	0,074	0,033	0,108	0,859		
5	0,718	0,187	0,095	0,036	0,128	0,836		

Tabela IV.22- Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar e Base Livre de Sal (Sistema com 10% em peso de Sal na Carga)

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3)- ACETATO DE SÓDIO TEMPERATURA : 40 °C									
No.	FASE ORGÂNICA			FASE AQUOSA					
	(1)	යා	(3)	(1)	(2)	(3)			
1	0,778	0,059	0,163	0,006	0,016	0,978			
2	0,688	0,104	0,208	0,006	0,027	0,967			
з	0,596	0,154	0,250	0,008	0,038	0,954			
4	0,540	0,189	0,271	0,007	0,043	0,950			
5	0,453	0,234	0,313	0,009	0,056	0,935			

Tabela IV.23- Linhas de Amarração Experimentais em Fração <u>Mássica</u> e Base Livre de Sal (Sistema com 10% em peso de Sal na Carga)

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3)- ACETATO DE SÓDIO TEMPERATURA : 40 °C								
No.	FASE ORGÂNICA			FASE AQUOSA				
	(1)	(2)	(3)	(1)	෭ව	(3)		
1	0,923	0,037	0,040	0,027	0,040	0,933		
S	0,877	0,069	0,054	0,030	0,064	0,906		
З	0,819	0,111	0,070	0,034	0,089	0,877		
4	0,778	0,142	0,080	0,032	0,101	0,867		
5	0,709	0,191	0,100	0,038	0,127	0,835		

Tabela IV.24- Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar e Base Livre de Sal (Sistema com 10% em peso de Sal na Carga)

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3)- ACETATO DE SÓDIO TEMPERATURA : 50 °C									
No.	FASE ORGÂNICA			FASE AQUOSA					
	C10	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)			
1	0,753	0,063	0,184	0,006	0,015	0,979			
г	0,663	0,109	0,228	0,006	0,026	0,968			
З	0,572	0,158	0,270	0,008	0,037	0,955			
4	0,522	0,191	0,287	0,008	0,042	0,950			
5	0,459	0,228	0,313	0,009	0,052	0,939			

Tabela IV.25- Linhas de Amarração Experimentais em Fração <u>Mássica</u> e Base Livre de Sal (Sistema com 10% em peso de Sal na Carga)

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3)- ACETATO DE SÓDIO TEMPERATURA : 50 °C								
No.	FASE ORGÂNICA			FASE AQUOSA				
	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)		
1	0,914	0,040	0,046	0,027	0,037	0,936		
5	0,864	0,075	0,061	0,030	0,062	0,908		
з	0,806	0,116	0,078	0,035	0,086	0,879		
4	0,767	0,147	0,086	0,034	0,099	0,867		
5	0,714	0,186	0,100	0,039	0,120	0,841		

CAPITULO V

CORRELAÇÃO DOS DADOS EXPERIMENTAIS

V.1 - INTRODUÇÃO

Tradicionalmente, os dados experimentais de equilíbrio líquido-líquido têm sido correlacionados através do uso de duas categorias de modelos. A primeira delas é constituida por aqueles aue descrevem empiricamente a razão de distribuição dos componentes em função da composição da solução, como é o caso das correlaçõés de Othmer e Tobias para sistemas não-eletrolíticos, e eletrolíticos. de Eisen e Joffe para sistemas O caráter totalmente empírico destes modelos faz com que , atualmente, os mesmos não sejam adequados ao uso em simuladores de processo, sendo, portanto, empregados apenas para rápidas interpolações, e como um indicativo da qualidade dos dados experimentais.

Na segunda categoria encontram-se aqueles modelos fundamentados na Termodinâmica do Equilíbrio de Fases, podendo ser usados, a princípio, tanto para interpolações quanto para extrapolações de dados, revelando-se bastante adequados ao uso em projeto e simulação de processo por computador. Nesta categoria encontram-se os modelos mais largamente utilizados na atualidade, que são aqueles que expressam o coeficiente de atividade (γ) ou a energia livre de Gibbs excedente (G^E), como uma função da composição e da temperatura do sistema. Entre estes modelos, destacam-se aqueles que usam o conceito da composição local, a exemplo de NRTL, UNIQUAC, e outros. Todos estes modelos possuem parâmetros de interação binária, que devem ser ajustados matematicamente a partir de dados experimentais previamente determinados. Uma vez obtidos estes parâmetros, o modelo pode ser utilizado para o cálculo de curvas binodais e linhas de amarração do sistema, além de poder ser usado para a interpretação de dados

de equilíbrio líquido-líquido, sem a necessidade de trabalhos experimentais adicionais.

Neste trabalho se fará, inicialmente, a correlação das linhas de amarração dos sistemas estudados , utilizando-se os modelos da primeira categoria (correlações de Othmer e Tobias e de Eisen e Joffe). Em seguida, se procederá ao tratamento dos dados obtidos experimentalmente, através de modelos para cálculo do coeficiente de atividade (γ) (segunda categoria). Nesta etapa se fará o ajuste de parâmetros e, posteriormente, a correlação dos dados utilizando-se os parâmetros ajustados.

Antes porém, da realização das etapas descritas acima, faz-se necessário calcular as concentrações de sal nas fases em equilíbrio, sem o que, não se pode efetivar o tratamento dos dados dos sistemas salinos.

V.2 - DETERMINAÇÃO DAS CONCENTRAÇÕES DE ACETATO DE SÓDIO NAS FASES EM EQUILÍBRIO

O cálculo das concentrações de Acetato de Sódio nas fases em equilíbrio foi realizado através da resolução do sistema de equações de balanço material, descrito a seguir :

1. Balanço de Massa para o Acetato de Etila

$$X_{ac}^{*I} * (1-X_{s}^{I}) * M^{I} + X_{ac}^{*II} * (1-X_{s}^{II}) * M^{II} - M_{ac} = 0$$
 (V.1)

2. Balanço de Massa para o Etanol

$$X_{et}^{*I} * (1-X_{s}^{I}) * M^{I} + X_{et}^{*II} * (1-X_{s}^{II}) * M^{II} - M_{et} = 0$$

(V.2)

3. Balanço de Massa para a Água

$$X_{ag}^{*I} * (1-X_{s}^{I}) * M^{I} + X_{ag}^{*II} * (1-X_{s}^{II}) * M^{II} - M_{ag} = 0$$

(V.3)

4. Balanço Material Global

$$M^{I} + M^{II} = M + M + M + M$$
 (V.4)

O sistema acima, constituido de 4 (quatro) equações, possui 4 (quatro) incógnitas : X_s^I , X_s^{II} , M^I e M^{II} , onde :

- I = fase orgânica, II = fase aquosa, $X_s^I \in X_s^{II} = \text{fração mássica do sal nas fases I e II,}$ $M^I \in M^{II} = \text{massa total das fases I e II,}$ $X_i^{*\pi} = \text{fração mássica do componente i na fase π em}$ base livre de sal, ou seja, aquela obtida por Cromatografia,
- M_i ≡ massa total do componente i na carga alimentada à célula.

O sistema de equações (V.1) a (V.4) possui múltiplas soluções, de modo que se faz necessária a imposição de restrições que conduzam o sistema à solução mais adequada.

Usou-se, então, as seguintes restrições :

1. Como limite superior para $X_s^{I} = X_s^{II}$, usaram-se as concentrações de sal obtidas por Pai e Rao (1966) para o sistema Acetato de Etila - Etanol - Água -Acetato de Sódio, na condição de saturação e a 30°C.

- 2. O limite inferior para $X_s^I = X_s^{II}$ foi tomado, arbitrariamente, como 10% do limite superior,
- 3. Adotou-se ainda, como restrição, a quinta equação de balanço material, que não pôde ser usada no sistema de equações, em virtude de só se possuir 4 (quatro) incógnitas. Esta quinta equação é a de balanço de massa para o sal :

$$X_{s}^{I} * M^{I} + X_{s}^{II} * M^{II} = M_{s}$$
 (V.5a)

4. A última restrição foi baseada na conclusão de que a massa de sal na fase orgânica (I) deveria ser menor que aquela na fase aquosa (II), ou seja :

$$X_{x}^{I} * M^{I} < X_{x}^{II} * M^{II}$$
 (V.5b)

Com a imposição destas restrições obteve-se, na maioria dos casos, apenas uma solução para o sistema de equações (V.1) a (V.4). Para verificar a precisão destes resultados, foram realizadas, durante o levantamento dos dados experimentais, análises gravimétricas para 3 (três) linhas de amarração, conforme está descrito no item IV.2.6. Os resultados destas análises foram então comparados com aqueles obtidos por balanço material para as mesmas linhas de amarração. A Tabela V.1 resume tais comparações :

Sistema		Fração Exper.	Mássica Calcul.	Desvio Absoluto
2% em peso de sal, 30°C	XIs	0,000	0,000	+ 0,000
Linha de Amarração 3	X ^{II}	0,027	0,031	+ 0,004
5% em peso de sal, 40°C	X ^I s	0,000	0,000	+ 0,000
Linha de Amarração 1	X ^{II}	0,082	0,088	+ 0,006
10% em peso de sal, 40°C	X ^I s	0,002	0,002	+ 0,000
Linha de Amarração 5	X ^{II}	0,192	0,189	- 0,003
Média do Módulo dos Desvio	S			0,002

Tabela V.1 Concentrações de Sal - Resultados Experimentais vs Calculados

Na Tabela V.1 observa-se que, exceto para um dos resultados, todos os outros apresentaram desvios absolutos inferiores ao desvio-padrão máximo permitido para as análises cromatográficas (0,005), indicando a adequabilidade do procedimento utilizado na realização do balanço material.

Os resultados obtidos, através do balanço material, para as concentrações do sal, em fração mássica, encontram-se nas Tabelas V.2 a V.10. As concentrações em fração molar encontram-se no Apêndice IV.

Após a apresentação das tabelas se fará a correlação dos dados experimentais, utilizando-se as expressões empíricas de Othmer e Tobias e de Eisen e Joffe.

Linhas de Amarração Experimentais em Fração <u>Mássica</u> (Sistema com 2% em peso de Sal na Carga)

SI S TEI	SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- AGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO (4) TEMPERATURA : 30 °C								
No	FASE ORGÂNICA					FASE AQUOSA			
011	(1)	(2)	(3)	(4)	(1)	(2)	(3)	(4)	
1	0,923	0,030	0,047	0,000	0,058	0,050	0,862	0,030	
2	0,887	0,053	0,060	0,000	0,061	0,076	0,833	0,030	
З	0,821	0,093	0,086	0,000	0,070	0,110	0,789	0,031	
4	0,763	0,126	0,110	0,001	0,075	0,129	0,756	0,040	
5	0,685	0,167	0,146	0,002	0,089	0,154	0,719	0,038	

Tabela V.3

Linhas de Amarração Experimentais em Fração <u>Mássica</u> (Sistema com 2% em peso de Sal na Carga)

SI S TEN	SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO (4) TEMPERATURA : 40 °C										
No	FASE ORGANICA FASE AQUOSA										
70	(1) (2) (3) (4) (1) (2) (3) (4)										
1	0,915	0,033	0,052	0,000	0,054	0,048	0,868	0,030			
2	0,873	0,059	0,068	0,000	0,060	0,072	0,837	0,031			
З	0,803	0,100	0,097	0,000	0,071	0,103	0,793	0,033			
4	0,742	0,132	0,124	0,002	0,076	0,124	0,761	0,039			
5	0,664	0,172	0,160	0,004	0,087	0,146	0,728	0,039			

Tabela V.4

Linhas de Amarração Experimentais em Fração Mássica (Sistema com 2% em peso de Sal na Carga)

SI S	SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO (4) TEMPERATURA : 50 °C										
No	FASE ORGANICA FASE AQUOSA										
	° (1) (2) (3) (4) (1) (2) (3) (4)										
1	0,903	0,036	0,061	0,000	0,052	0,045	0,872	0,031			
г	0,857	0,065	0,078	0,000	0,059	0,069	0,841	0,031			
З	0,778	0,107	0,114	0,001	0,071	0,100	0,798	0,031			
4	0,726 0,138 0,135 0,001 0,078 0,118 0,764 0,040										
5	0,651	0,176	0,169	0,004	0,081	0,140	0,741	0,038			

Linhas de Amarração Experimentais em Fração <u>Mássica</u> (Sistema com 5% em peso de Sal na Carga)

SI : TEI	SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO (4) TEMPERATURA : 30 °C										
No		FASE	AQUOSA								
	(1)	(2)	(3)	(4)	(1)	(2)	(3)	(4)			
1	0,930	0,030	0,040	0,000	0,039	0,044	0,833	0,084			
2	0,887	0,058	0,055	0,000	0,042	0,072	0,808	0,078			
З	0,820	0,102	0,078	0,000	0,048	0,099	0,771	0,082			
4	0,742 0,151 0,106 0,001 0,051 0,122 0,734										
5	0,704	0,175	0,119	0,003	0,052	0,133	0,718	0,097			

Linhas	de	Amarr	ação	> E>	(per	iment	lais	; em	Fra), Ação	Mássica
C	Sis	tema	com	5%	em	peso	de	Sal	na	Carc	ya)

-

SI S	SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO (4) TEMPERATURA : 40 °C										
No	FASE ORGANICA FASE AQUOSA										
	(1)	(୧୦)	(3)	(4)	(1) (2)		(3)	(4)			
1	0,922	0,032	0,046	0,000	0,037	0,039	0,836	0,088			
s	0,874	0,063	0,063	0,000	0,041	0,067	0,812	0,080			
З	0,802	0,109	0,088	0,001	0,047	0,096	0,776	0,081			
4	0,727	0,157	0,115	0,001	0,051	0,116	0,738	0,095			
5	0,687	0,180	0,131	0,002	0,053	0,126	0,721	0,100			

Tabela V.7

Linhas de Amarração Experimentais em Fração <u>Mássica</u> (Sistema com 5% em peso de Sal na Carga)

SIS	SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO (4) TEMPERATURA : 50 °C										
Na	FASE ORGANICA FASE AQUOSA										
	, (1) (2) (3) (4) (1) (2) (3) (4)										
1	0,911	0,035	0,054	0,000	0,036	0,038	0,838	0,088			
2	0,858	0,070	0,072	0,000	0,042	0,064	0,814	0,080			
З	0,788	0,115	0,097	0,000	0,048	0,091	0,778	0,083			
4	0,713 0,161 0,124 0,002 0,053 0,112 0,740 0,095										
5	0,669	0,188	0,141	0,002	0,049	0,120	0,731	0,100			

71

Linhas de Amarração Experimentais em Fração Mássica (Sistema com 10% em peso de Sal na Carga)

SI S TEI	SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO (4) TEMPERATURA : 30 °C										
No	FASE ORGANICA FASE AQUOSA										
no	° (1) (2) (3) (4) (1) (2) (3) (
1	0,931	0,034	0,035	0,000	0,020	0,034	0,773	0,173			
2	0,887	0,065	0,048	0,000	0,026	0,058	0,760	0,157			
з	0,822	0,731	0,164								
4	0,790	0,136	0,073	0,001	0,027	0,089	0,707	0,177			
5	0,717	0,186	0,095	0,002	0,029	0,105	0,681	0,185			

Tabela V.9

Linhas de Amarração Experimentais em Fração Mássica (Sistema com 10% em peso de Sal na Carga)

SI : TEI	SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO (4) TEMPERATURA : 40 °C										
No	FASE ORGANICA FASE AQUOSA										
NO	(1)	ദ്രാ	(4)								
1	0,923	0,037	0,040	0,000	0,023	0,033	0,772	0,172			
s	0,877	0,069	0,054	0,000	0,025	0,054	0,761	0,160			
3	0,818	0,111	0,070	0,001	0,029	0,075	0,733	0,163			
4	0,777 0,142 0,080 0,001 0,026 0,083 0,712										
5	0,707	0,191	0,100	0,002	0 ,031	0,104	0,681	0,184			

Linhas de Amarração Experimentais em Fração <u>Mássica</u> (Sistema com 10% em peso de Sal na Carga)

SI S	SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO (4) TEMPERATURA : 50 °C										
No	FASE ORGÂNICA FASE AQUOSA										
	° (1) (2) (3) (4) (1) (2) (3) (4										
1	0,914	0,040	0,046	0,000	0,022	0,031	0,773	0,174			
5	0,864	0,075	0,061	0,000	0,025	0,053	0,763	0,159			
3	0,805	0,116	0,078	0,001	0,029	0,072	0,735	0,164			
4	0,766 0,147 0,086 0,001 0,028 0,081 0,713 0,178										
5	0,713	0,185	0,100	0,002	0,032	0,097	0,682	0,189			

V.3 - CORRELAÇÃO DAS LINHAS DE AMARRAÇÃO ATRAVÉS DOS MODELOS EMPÍRICOS DE OTHMER-TOBIAS (1942) E DE EISEN-JOFFE (1966)

Visando verificar a qualidade dos dados obtidos experimentalmente, as linhas de amarração do sistema não-eletrolítico, Acetato de Etila - Etanol - Água a 30, 40 e 50°C, foram correlacionados através da expressão empírica de Othmer e Tobias (1942), equação (III.24), repetida a seguir :

$$\log\left(\frac{1-a_{1}}{a_{1}}\right) = A + B \log\left(\frac{1-b_{1}}{b_{1}}\right), \quad (III.24)$$

Os dados experimentais do sistema eletrolítico Acetato de Etila - Etanol - Água - Acetato de Sódio a 30, 40 e 50°C, e concentrações de sal iguais a 2%, 5% e 10% em peso, foram correlacionados através da expressão empírica de Eisen e Joffe (1966), equações (III.26) a (III.28), repetidas a seguir :

$$\log \frac{a_0}{b_0} = A_0 + B_0 \log \frac{c_0}{d_0} \qquad (III.26)$$

$$A_{n} = a + b X_{so} \qquad (III.27)$$

$$B_{n} = c + d X_{sa} \qquad (III.28)$$

O uso da correlação de Othmer e Tobias (III.24) para os sistemas não-eletrolíticos gerou linhas retas, como pode ser observado na Figura V.1. Os coeficientes linear (A) e angular (B), além dos coeficientes de correlação (r²) das retas ajustadas, encontram-se na Tabela V.11.

Tabela V.11

Correlação de Othmer e Tobias - Sistema sem Sal Acetato de Etila - Etanol - Água

TEMP	A	В	r ²	
30°C	0,295	1,674	0,999	
40°C	0,270	1,499	0,997	
50°C	0,316	1,452	0,997	

Da Tabela V.11 observa-se que os valores obtidos para os coeficientes de correlação (r^2) das retas estão bem próximos da unidade (valor máximo), comprovando a boa qualidade dos dados experimentais obtidos para o sistema não-eletrolítico.



Fig. V.1

Correlação de Othmer e Tobias para o Sistema Ternário Acetato de Etila - Etanol - Água 75

Mesmo sabendo-se que a expressão de Othmer e Tobias foi proposta para sistemas não-eletrolíticos, resolveu-se usá-la para correlacionar os dados experimentais dos sistemas eletrolíticos, Acetato de Etila - Etanol - Água - Acetato de Sódio com 2%, 5% e 10% em peso de sal a 30, 40 e 50°C, usando-se as concentrações em base livre de sal, obtidas por Cromatografia. Os resultados dos ajustes foram bons, conforme está evidenciado nas Figuras V.2 (a, b, c) e na Tabela V.12.

		the second s		
TEMP	%p SAL	A	В	r ²
30°C	2	0,471	1,738	0,998
	5	0,665	1,806	0,994
	10	0,699	1,611	0,983
40°C	5	0,511	1,672	0,998
	5	0,648	1,677	0,994
	10	0,736	1,600	0,995
50°C	2	0,535	1,595	0,996
	5	0,667	1,610	0,985
	10	0,632	1,431	0,996

Tabela V.12

Correlação de Othmer e Tobias - Sistema em Base Livre de Sal Acetato de Etila - Etanol - Água - Acetato de Sódio





Fig. V.2 - Correlação de Othmer Tobias e para Sistema \circ Eletrolítico Acetato de etila Água -Etanol Sódio, Acetato de usando Concentrações em Base Livre de Sal (a) 30°C сы 40°С -----9 (c)50°C .

A correlação dos dados dos sistemas eletrolíticos quaternários (Tabelas V.2 a V.10), através da expressão de Eisen e Joffe (1966), também deu ótimos resultados, como pode ser visto na Tabela V.13, onde todos os coeficientes de correlação (r^2) das retas estão próximos à unidade. Nesta tabela encontram-se, também, os coeficientes linear (A_0) e angular (B_0) destas retas. As Figuras V.3 (a, b, c), gráficos de (log a_0/b_0) versus (log c_0/d_0), mostram que os dados assim correlacionados obedecem à função linear proposta por Eisen e Joffe (1966), evidenciando a qualidade dos mesmos.

Tabela V.13

Correlação de Eisen e Joffe Vistoma Acetata da Etila - Etapol - Acetata da Sódi

Sistema	Acetato	de	Etila	-	Etanol		Agua	W000	Acetato	ae	Soarc
---------	---------	----	-------	---	--------	--	------	------	---------	----	-------

TEMP	%p SAL	Xsa	Ao	B _o	r ²
30°C	0	0,00	0,230	1,441	0,999
	2	4,27	0,406	1,551	0,997
	5	9,95	0,575	1,639	0,994
	10	18,55	0,642	1,549	0,990
40°C	0	0,00	0,263	1,389	0,999
	2	4,27	0,450	1,512	0,998
	5	9,95	0,566	1,547	0,994
	10	18,55	0,654	1,510	0,996
50°C	0	0,00	0,318	1,369	0,992
	2	4,27	0,463	1,450	0,999
	5	9,95	0,600	1,511	0,995
	10	18,55	0,599	1,410	0,996

78





Fig. V.3 - Correlação de Eisen e Joffe para o Sistema Eletrolítico Acetato de Etila - Etanol - Água -Acetato de Sódio - (a) 30°C, (b) 40°C, (c) 50°C

Eisen e Joffe (1966) propuseram, também, uma dependência linear entre os coeficientes linear (A_0) e angular (B_0) destas retas e a concentração do sal (X₈₀ = massa do sal / massa de (sal+Água)). Entretanto, isto não foi constatado neste trabalho, conforme pode ser observado nas Figuras V.4 e V.5. Encontrou-se, porém, uma dependência quadrática entre A_0 e Xsa, e entre B_0 e Xsa, cujas expressões estão discriminadas a seguir :

$$30^{\circ}C \implies A_{0} = 0,2283 + 0,0487 X_{Sa} - 0,0014 X_{Sa}^{2} (V.6a)$$

$$r^{2} = 0,98$$

$$40^{\circ}C \implies A_{0} = 0,2703 + 0,0430 X_{Sa} - 0,0012 X_{Sa}^{2} (V.6b)$$

$$r^{2} = 0,94$$

$$50^{\circ}C \implies A_{0} = 0,3148 + 0,0429 X_{Sa} - 0,0015 X_{Sa}^{2} (V.6c)$$

$$r^{2} = 0,98$$

$$30^{\circ}C \implies B_{0} = 1,4371 + 0,0354 X_{Sa} - 0,0016 X_{Sa}^{2} (V.6d)$$

$$r^{2} = 0,99$$

$$40^{\circ}C \implies B_{0} = 1,3959 + 0,0287 X_{Sa} - 0,0012 X_{Sa}^{2} (V.6e)$$

$$r^{2} = 0,98$$

$$50^{\circ}C \implies B_{0} = 1,3658 + 0,0273 X_{Sa} - 0,0013 X_{Sa}^{2} (V.6f)$$

$$r^{2} = 0,99$$





Fig.V.4-Dependência de A_D com a Concentração do Sal (Xso)

Fig.V.5-Dependência de B₀ com a Concentração do Sal (Xsa) Rajendran e Srinivasan (1988) também enfrentaram o problema da não linearidade de $A_0 \in B_0$ com Xsa, e propuseram que as constantes "b" e "d", das expressões (III.27) e (III.28), variassem com a concentração do sal. Seguiu-se o procedimento sugerido por estes autores gerando-se a Tabela V.14, onde encontram-se os diversos valores de "b" e "d" em função da concentração do sal (X_{BQ}). As constantes "a" e "c" são assumidas iguais a $A_0 \in B_0$, quando X_{BQ} é igual à zero.

Tabela V.14

Constantes para a Correlação de Eisen e Joffe Sistema Acetato de Etila - Etanol - Água - Acetato de Sódio

TEMP	%p SAL	Xsa	a	b	С	d
30°C	0	0,00	0,230		1,441	
	2	4,27		0,0411		0,0258
	5	9,95		0,0347		0,0199
	10	18,55		0,0222		0,0058
40°℃	0	0,00	0,263		1,389	sammen men men samme kan men Mark Mark Mark Mark All di ka da sama. I
	2	4,27		0,0438		0,0287
	5	9,95		0,0305		0,0158
	10	18,55		0,0211		0,0065
50°C	0	0,00	0,318		1,369	
	2	4,27		0,0338		0,0188
	5	9,95		0,0283		0,0142
	10	18,55		0,0151		0,0022

Os resultados obtidos para as correlações, tanto de Othmer e Tobias, quanto de Eisen e Joffe, atestam a boa qualidade dos dados obtidos experimentalmente, permitindo que se prossiga à etapa seguinte de tratamento destes dados, através do uso de modelos semi-empíricos para cálculo do coeficiente de atividade (γ).

81

V.4 - TRATAMENTO DE DADOS DE EQUILÍBRIO LÍQUIDO-LÍQUIDO ATRAVÉS DE MODELOS PARA CÁLCULO DE COEFICIENTE DE ATIVIDADE $\langle \gamma \rangle$

O tratamento de dados de equilíbrio líquido-líquido, utilizando modelos para cálculo de coeficiente de atividade (γ) , envolve duas etapas: (1) ajuste de parâmetros dos modelos usando os dados experimentais, e (2) correlação dos dados experimentais através dos modelos, usando os parâmetros ajustados. Estas duas etapas, entretanto, estão interligadas, uma vez que o ajuste de parāmetros só pode ser considerado bem sucedido, quando a correlação dos dados experimentais através do cálculo de linhas binodais, utilizando os de amarração e curvas parametros ajustados, dá bons resultados. Assim, quando a correlação não é boa, deve-se retornar ao ajuste de parâmetros, visando encontrar um conjunto de parâmetros que represente adequadamente $^{\circ}$ equilíbrio líquido-líquido do sistema estudado. Algumas vezes, porém, não se consegue obter uma boa correlação entre os dados experimentais, devido às limitações do próprio modelo.

Os dados de equilíbrio líquido-líquido mais comummente usados para estimar parâmetros dos modelos de coeficiente de atividade (γ) são as linhas de amarração, obtidas a uma temperatura constante.

O modelo escolhido para correlacionar os dados dos sistemas não-eletrolíticos foi NRTL, e para os sistemas eletrolíticos usou-se, além do modelo NRTL, o modelo de Chen (Mock et al., 1986), e uma modificação do modelo de Hála (1983), proposta neste trabalho.

O modelo NRTL é amplamente conhecido, podendo ser encontrado em Prausnitz et al. (1986). O modelo de Chen e a expressão original do modelo de Hála foram descritos no item III.4, deste trabalho.

A seguir se fará uma descrição da metodologia utilizada no ajuste de parâmetros, e posteriormente, se descreverá a modificação proposta para o modelo de Hála (1983).

V. 4.1 - AJUSTE DE PARAMETROS

A estimativa de parâmetros de modelos empíricos e semi-empíricos a partir de dados experimentais é de fundamental importância em diversos campos da Ciência e da Engenharia. Tais modelos oferecem um meio adequado e prático de se resumir grande quantidade de dados. permitindo interpolações e, muitas vezes, extrapolações além das regiões nas quais os dados experimentais foram obtidos. Além disso. fornecem subsídios para interpretação de fenômenos físicos e químicos.

Nos processos de estimativa de parâmetros de modelos não-lineares, normalmente se conhece mais dados experimentais (linhas de amarração) que os necessários para satisfazer a relação : número de equações 🖛 número de incógnitas (parāmetros). Deste modo, o procedimento matemático exige a minimização de uma função-objetivo (Sørensen e Arlt, 1980) e, consequentemente, a escolha de além do uso de métodos de minimização adequados, programas de computador, devido à complexidade destes métodos e funções.

Segundo Sørensen et al. (1979), a escolha do influência método de minimização tem na taxa de convergência do sistema e no tempo computacional gasto. Além disso, a escolha da função-objetivo influencia no modo como os parâmetros representam um diagrama de fases, ou seja, qual parte do diagrama é melhor reproduzida, e quão bem as linhas de amarração calculadas representam as linhas de amarração experimentais. Deve-se acrescentar ainda que, diferentes métodos de minimização e diferentes funções-objetivo podem levar a diferentes conjuntos de parâmetros, sem prejudicar a eficácia da reprodução dos dados experimentais.

i) FUNÇZES-OBJETIVO (FO)

Existem diversos tipos de função-objetivo que podem ser usados no tratamento de dados de equilíbrio líquido-líquido, sendo os mais comuns aqueles que envolvem o critério da isoatividade, como por exemplo :

$$Fa = \sum_{k} \sum_{ik} (a_{ik}^{I} - a_{ik}^{II})^{2} \qquad (V.7)$$

onde, a = atividade,

i = 1,...,N (componentes)

k = 1,..., M (linhas de amarração),

e as funções-objetivo em termos de concentrações, a exemplo de :

$$F \times = \sum_{k} \sum_{i} \sum_{j} \left(X_{ijk}^{e} - X_{ijk}^{c} \right)^{2} \qquad (V.8)$$

onde, X^e = fração molar experimental, X^c = fração molar calculada, i = 1,...,N (componentes), j = I,II (fases), k = 1,...,M (linhas de amarração).

Os dois tipos de função-objetivo (FO) apresentam vantagens. Á FO em termos de atividades leva à convergência mais rápida, em virtude de não necessitar do cálculo das composições, usando sempre as experimentais. Isto também implica na não exigência de boas estimativas iniciais para os parāmetros. Já a FO termos de concentrações conduz em A uma reprodução mais fiel das linhas de amarração

experimentais, pois a sua minimização implica na obtenção de desvios mínimos entre as fracões molares calculadas e as experimentais, que em última análise é o que se pretende. Entretanto, esta FO exige boas estimativas iniciais para os parâmetros, além de consumir maior tempo cálculo das computacional, pois requer \circ concentrações a cada estimativa de parâmetros . Deve-se ainda ter em mente que, a minimização das diferenças de atividade nem sempre garante a diferenças entre as fracões minimização das experimentais, pois molares calculadas e а conjugação destes dois fatores depende do modo como o modelo representa o equilíbrio de fases do sistema estudado.

Normalmente, o procedimento adotado para se estimar parâmetros de modelos termodinâmicos envolve um ajuste inicial, usando uma FO em de atividades, e após a convergência, termos adota-se os parâmetros obtidos neste ajuste, como estimativa inicial para o algoritmo que usa a FO termos de concentrações. Ôs resultados em alcançados com este procedimento são, em geral, muito bons (Sørensen et al, 1979; Bueno, 1990 e Andrade, 1991).

11) MÉTODOS DE MINIMIZAÇÃO DAS FUNÇõES-OBJETIVO

Dentre os métodos de minimização mais utilizados na Termodinâmica, destacam-se os de Marquardt e de Nelder-Mead, e os métodos de regressão baseados nos princípios estatísticos dos Minimos Quadrados, ou Mínimos Quadrados Ponderados, ou Máxima Verossimilhança.

Os métodos que utilizam o Princípio da Máxima Verossimilhança são os que levam à obtenção dos melhores parâmetros, pois consideram os erros aleatórios inerentes a todas as variáveis medidas, tratando-os estatisticamente. Assim, obtém-se com este método não apenas \circ s parâmetros. mas também uma estimativa das incertezas a eles associadas. Tal informação é de grande valia para o engenheiro, facilitando não só a escolha do melhor modelo, como também a estimativa das incertezas dos cálculos efetuados usando-se o modelo e o conjunto de parâmetros estimados.

Neste trabalho, o ajuste de parāmetros foi efetuado através do procedimento em duas etapas, escolhendo-se os seguintes métodos de minimização e funções-objetivo:

 Estimativa inicial dos parāmetros através do Método Simplex de Nelder e Mead (1965), utilizando o programa desenvolvido por Fredenslund et al. (1977) e a FO em termos de atividades (a), como segue :

$$Fa = \sum_{k}^{M} \sum_{i}^{N} \left[\left(a_{ik}^{I} - a_{ik}^{II} \right) \times \left(a_{ik}^{I} + a_{ik}^{II} \right) \right]^{2}, \quad (V.9)$$

onde, M é o número de linhas de amarração e N é o número de componentes.

2. Ajuste final dos parâmetros através do programa desenvolvido neste trabalho, que usa o método de mi ni mi zação baseado no Princípio da Máxi ma Verossimilhança adaptado por Niesen e Yesavage (1989) para funções implícitas, e a FO em termos de fracões molares (X) e temperaturas (T), como segue :

$$F \times = \sum_{k}^{M} \frac{(T_{k}^{e} - T_{k}^{c})^{2}}{\sigma_{T_{k}}^{2}} + \sum_{k}^{M} \sum_{i}^{N} \sum_{j}^{\pi} \frac{(X_{ijk}^{e} - X_{ijk}^{c})^{2}}{\sigma_{X_{ijk}}^{2}}, \quad (V.10)$$

onde, M é o número de linhas de amarração, N é o número de componentes , π é o número de fases (I ou II) e σ é o desvio-padrão de cada variável.

O método de Niesen e Yesavage (1989) e o programa desenvolvido, neste trabalho, para ajuste de parâmetros usando o Princípio da Máxima Verossimilhança, estão descritos nos itens V.5 e V.6.

Embora assim resumido, em duas etapas, pareça simples, 0 ajuste de parâmetros dos modelos termodinâmicos para representação do equilíbrio líquido-líquido é, na maioria das vezes, uma tarefa exaustiva e complexa. A não-linearidade dos modelos leva à existência de diversos pontos de mínimos locais, para os quais o método de minimização pode convergir, levando a um conjunto de parâmetros que não é o adequado. Assim, uma vez que se está procurando o ponto de mínimo global, onde a energia livre de Gibbs é mínima em relação a todas as modificações possíveis do sistema (capítulo II), o conjunto de parâmetros que satisfaz ao mínimo local, não deve dar bons resultados quando utilizado para gerar linhas de amarração e curvas binodais a partir das equações de equilíbrio : ($a_i^{I} = a_i^{II}$). Deste modo, no processo de ajuste de parâmetros só se considera que o conjunto de parâmetros obtido é o ótimo, quando obtém-se também bons resultados nas linhas de amarração geradas com os mesmos. Este processso de ajuste, e posterior correlação dos dados, pode ter que ser repetido diversas até que se obtenha o conjunto de parâmetros vezes adequado.

V.4.2 - MODIFICAÇÃO DO MODELO DE HALA (1983) PARA O EQUILÍBRIO LÍQUIDO-LÍQUIDO

O modelo de Hála (1983), originalmente desenvolvido para representar o equilíbrio líquido-vapor,

foi modificado neste trabalho, com o intuito de adaptá-lo à representação de dados de equilíbrio líquido-líquido em sistemas eletrolíticos. Hála (1983) testou o modelo usando como contribuição de curto alcance a expressão de Wilson. As equações originais deste modelo, encontram-se descritas no item III.4, deste trabalho.

A modificação proposta consiste em substituir a expressão de Wilson pela equação T-K-W, desenvolvida por Tsuboka e Katayama (1975), que é uma adaptação da expressão de Wilson, com o intuito de representar 0 equilíbrio líquido-líquido. Segundo os autores. esta expressão é superior à equação NRTL na representação de dados ternários de equilíbrio líquido-líquido em sistemas não- eletrolíticos. Bueno (1990) testou a equação T-K-W para os sistemas Água - Etanol - Hexano e Água - Etanol bons resultados, Ciclohexano, obtendo em geral, através modelos NRTL equivalentes aos obtidos dos e UNIQUAC. Assim, com a substituição da equação de Wilson pela T-K-W, esperava-se que o modelo reproduzisse bem os líquido-líquido dados equilíbrio em sistemas de eletrolíticos, à semelhança dos resultados obtidos por Hála (1983) para o equilíbrio líquido-vapor. Entretanto, deve-se adiantar que, para o sistema estudado, Acetato de Etila - Etanol - Água - Acetato de Sódio, não obteve-se sucesso com esta modificação, como se verá no item V.7.

A equação de Hála (1983) modificada para \circ equilíbrio líquido-líquido de sistemas eletrolíticos é constituida por dois termos, o primeiro, continua sendo igual ao termo empírico proposto por Hála (1983) para o equilíbrio líquido-vapor, e o segundo termo é a expressão de T-K-W. As expressões para os coeficientes de atividade (γ) tiveram que ser derivadas das expressões de G^{E} , artigos de Hála (1983) e de advindas dos Tsuboka e Katayama (1975), apresentando a seguinte forma final, para sistemas com um (1) eletrólito :

a) Para os componentes moleculares :

$$\ln \gamma_{k} = X_{i}^{3 \times 2} \left[E_{ik} - \frac{3}{2} \left(\sum_{j}^{J} E_{ij} X_{j} \right) \right]$$
$$- \ln \left(\sum_{m}^{N} X_{m} \Lambda_{mk} \right) - \sum_{m}^{N} \left(X_{m} \Lambda_{km} \times \sum_{m'}^{N} X_{m'} \Lambda_{m'm} \right)$$
$$+ \ln \left(\sum_{m}^{N} X_{m} \varphi_{mk} \right) + \sum_{m}^{N} \left(X_{m} \varphi_{km} \times \sum_{m'}^{N} X_{m'} \varphi_{m'm} \right)$$
(V.11)

b) Para o componente eletrolítico :

$$\ln \gamma_{i} = 3/2 \quad X_{i}^{1/2} \left(1 - X_{i} \right) \cdot \left(\sum_{j}^{J} E_{ij} X_{j} \right)$$
$$- \ln \left(\sum_{m}^{N} X_{m} A_{mi} \right) - \sum_{m}^{N} \left(X_{m} A_{im} \times \sum_{m'}^{N} X_{m'} A_{m'm} \right)$$
$$+ \ln \left(\sum_{m}^{N} X_{m} \varphi_{mi} \right) + \sum_{m}^{N} \left(X_{m} \varphi_{im} \times \sum_{m'}^{N} X_{m'} \varphi_{m'm} \right)$$
$$(V.12)$$

Para as equações acima, valem as expressões a seguir :

$$\rho_{mm} = v_{m} / v_{m}$$
(V.13)

$$\Lambda_{mm'} = \rho_{mm'} \exp \left[- \left(\lambda_{mm'} - \lambda_{m'm'} \right) / RT \right]$$
 (V.14)

A relação $-(\lambda_{mm'}-\lambda_{m'm'}) \nearrow R$ pode ser denominada parâmetro energético de interação binária (A_{ij}) , cuja unidade é o Kelvin (K).

$$X_{i} = \frac{\nu_{i} n_{i}}{\nu_{i} n_{i} + \sum_{j} n_{j}}$$
 (V.15)

$$X_{k} = \frac{n_{k}}{\nu_{i} n_{i} + \sum_{j} n_{j}}$$
(V.16)

Deve-se ressaltar que quando um dos componentes do par binário é um eletrólito :

$$\Lambda_{ki} = \Lambda_{ik} \qquad (V.17)$$

quando os dois são espécies moleculares :

$$\Lambda_{kj} \neq \Lambda_{jk} \tag{V.18}$$

onde, k , j = componentes não-eletrolíticos,

- i = componente eletrolítico,
- m e m' = qualquer componente (eletrolítico e não-eletrolítico)
- J = número total de componentes não-eletrolíticos,
- N = número total de componentes do sistema.

Deve-se ainda observar que, nas duas expressões para o cálculo do coeficiente de atividade (γ), os termos referentes à expressão de T-K-W são idênticos por mera coincidência, uma vez que, usaram-se expressões diferentes para a dedução dos mesmos, equação (II.9) para os componentes não-eletrolíticos e equação (II.16) para o componente eletrolítico.

O volume molar dos componentes moleculares foi calculado pela equação de Rackett. Para o sal adotou-se o volume molar aparente do Acetato de Sódio a infinita diluição na Água (Millero, 1971).

90

V.5 - PROGRAMA DE COMPUTADOR PARA TRATAMENTO DE DADOS DE EQUILÍBRIO LÍQUIDO-LÍQUIDO - ELLMXV

O programa *ELLMXV* foi desenvolvido com o intuito de reunir os diversos programas utilizados nas várias etapas de tratamento de dados de equilíbrio líquido-líquido. Este programa permite :

- 1 Ajuste de Parâmetros, utilizando as seguintes opções:
 - a) Método Simplex de Nelder-Mead, com função-objetivo
 (FO) em termos de diferenças de atividades -Subrotina NELMID;
 - b) Método da Máxima Verossimilhança Aplicado a Restrições Implícitas (Niesen e Yesavage, 1989), com FO em termos de frações molares e temperaturas
 Subrotina MAXVELL;
 - c) Ajuste inicial usando o método de Nelder-Mead e FO em termos de atividades, e ajuste final usando o método da Máxima Verosimilhança e FO em termos de frações molares e temperaturas - Subrotinas NELMID e MAXVELL;
- 2 Cálculo de linhas de amarração, e teste de estabilidade das mesmas Subrotina *TIELINE*;
- 3 Cálculo de curva binodal, para sistemas ternários -Subrotina BINODAL.

O programa *ELLMXV* lē e cria arquivos de dados contendo variáveis de controle, dados experimentais, dados de componentes puros, estimativas iniciais de parâmetros, tipo de modelo a ser utilizado, e imprime resultados em arquivos de saída. Entretanto, possui capacidade de gerenciamento limitada, não permitindo interações entre as quatro subrotinas principais , *NELMID*, *MAXVELL*, *TIELINE* e *BINODAL*, mas apenas escolha de rumos. Neste programa, merece destaque a subrotina *MAXVELL* por ter sido inteiramente desenvolvida neste trabalho, uma vez que, não se tem conhecimento da existência de programas que utilizem a metodologia desenvolvida por Niesen e Yesavage (1989) para o Princípio da Máxima Verossimilhança Aplicado a Restrições Implícitas. A subrotina, bem como o método, encontram-se descritos no item V.6.

A seguir se fará uma descrição sucinta das quatro subrotinas principais, e se apresentará um diagrama de blocos do programa *ELLMXV*.

Descrição sucinta das principais subrotinas de ELLMXV :

- i) Subrotina NELMID
 - Objetivo Ajustar parâmetros através da minimização da FO em termos de diferenças de atividades (equação V.9),

Método - Nelder e Mead (1965),

Referência - Fredenslund et al. (1977).

ii) Subrotina MAXVELL

- Objetivo Ajustar parāmetros através da minimização da FO em termos de diferenças entre as frações molares, e as temperaturas , calculadas e experimentais (equação V.10),
- Método Princípio da Máxima Verossimilhança Aplicado a Restrições Implícitas,
- Referência Niesen e Yesavage (1989), Prausnitz et al. (1980), este trabalho.

iii) Subrotina TIELINE

Objetivo - Calcular linhas de amarração e testar a estabilidade das mesmas,

Método - Flash Isotérmico,

Referência - Fredenslund et al. (1977).

iv) Subrotina BINODAL

Objetivo - Calcular curvas binodais para sistemas ternários.

Método - Fredenslund et al. (1980)

Referência - Sørensen e Arlt (1980).

Condições gerais de uso do programa :

- a) No. máximo de pontos experimentais = 30
- b) No. máximo de parametros para ajuste = 20
- c) No. máximo de componentes = 4
- d) Modelos : UNIQUAC, NRTL, T-K-W, Chen, e Hála Modificado.
- e) Os modelos de Chen e Hála só podem ser usados para sistemas onde :

 $\nu_a + \nu_c = z_a + z_c$,

onde, να = número de ânions, νc = número de cátions, za = carga, em valor absoluto, do ânion, zc = carga, em valor absoluto, do cátion

Esta condição só é satisfeita quando os dois ions têm cargas iguais a 1 (um), ou quando têm cargas diferentes, em valor absoluto. Entretanto, quando os ions têm cargas iguais e maiores que 1 (um), em valor absoluto, isto não acontece, a exemplo, do Sulfato de Cálcio (CaSO") :

$$CaSO_{4} \longrightarrow Ca^{+2} + SO_{4}^{-2}$$

onde, va + vc ≡ 2 za + zc ≡ 4,

logo, va + ve = za + ze.

 f) Os modelos de Chen e Hála foram desenvolvidos para sistemas multicomponentes com apenas 1 (um) componente eletrolítico.

As quatro subrotinas principais fazem uso de várias outras, merecendo destaque a subrotina *FUNCG*. Esta subrotina calcula os coeficientes de atividade (γ), usando o modelo escolhido na entrada de dados. Com os coeficientes de atividade, a subrotina calcula as equações de equilíbrio do sistema (restrições) :

$$F = (X_i \gamma_i)^i - (X_i \gamma_i)^{ii}$$
, $i = 1, ..., N$
(V.19)

No Apéndice V encontram-se exemplos de arquivos de saída gerados pelo programa *ELLMXV*.

A seguir se descreverá o diagrama de blocos do programa, Figura V.6.


Fig. V.6 - Diagrama de Blocos do Programa ELLMXV

V.6 - PRINCÍPIO DA MÁXIMA VEROSSIMILHANÇA APLICADO A RESTRIÇÕES IMPLÍCITAS

O Princípio da Máxima Verossimilhança, originalmente formulado por Fischer em 1925, é o mais sofisticado dentre os métodos estatísticos para ajuste de parâmetros, uma vez que leva em consideração os erros associados a todas as variáveis medidas experimentalmente. Assim, obtém-se com este método os melhores ajustes para os parâmetros.

Anderson et al. (1978) desenvolveram um método para ajuste de parâmetros de modelos não-lineares, baseado no princípio da máxima verossimilhança e utilizando restrições explícitas nas variáveis dependentes (funções das variáveis independentes). Os autores ressaltam que um algoritmo baseado neste método deve convergir rapidamente, devido à semelhança com o método iterativo de Gauss-Newton e à facilidade de adaptação ao procedimento do "Passo-limite", desenvolvido por Law e Bailey (1963) para acelerar a convergência e evitar oscilações.

Prausnitz et al. (1980) publicaram um programa para computador, baseado no método de Anderson et al. (1978), obtendo excelentes resultados para o equilíbrio líquido-vapor de sistemas binários.

Bueno (1990) e Andrade (1991) modificaram o programa de Prausnitz et al. (1980), adaptando-o ao equilíbrio líquido-líquido, obtendo, porém, um algoritmo muito sensível às estimativas iniciais dos composições e parâmetros, e que nem sempre convergia.

Niesen e Yesavage (1989) modificaram o método de Anderson et al. (1978), adaptando-o ao uso com restrições implícitas, tornando-o adequado ao ajuste de parâmetros de modelos para representação do equilíbrio líquido-líquido. Por restrições implícitas entende-se aquelas onde não se pode explicitar as variáveis dependentes como funções das variáveis independentes.

Neste trabalho, o método originalmente desenvolvido por Niesen e Yesavage (1989) para duas restrições implícitas foi

estendido para uso com três e quatro restrições implícitas, de modo а permitir 0 tratamento de dados de equilíbrio líquido-líquido de sistemas ternários quaternários, e respectivamente, além dos sistemas binários. Posteriormente, se desenvolveu um programa para computador (subrotina MAXVELL), baseado neste método, utilizando-se ainda as técnicas de aceleração de convergência e prevenção de oscilações, de Law e Bailey (1963).

O Princípio da Máxima Verossimilhança Aplicado a Restrições Implícitas, bem como as modificações introduzidas no método, e a subrotina *MAXVELL*, encontram-se descritos nos próximos itens.

V.6.1 - DESCRIÇÃO DO METODO

O Princípio da Máxima Verossimilhança Aplicado a Equações Implícitas foi originalmente desenvolvido por Niesen e Yesavage (1989) para duas restrições, conforme está resumido a seguir :

i) Método de Niesen e Yesavage (1989)

"Sejam N pontos experimentais (linhas de amarração), constituídos por M variáveis medidas, sendo K variáveis independentes. χ é um vetor constituído dos valores experimentais das variáveis independentes, e tem comprimento NK. Para o caso de duas variáveis dependentes, Y e Z são vetores que contêm os valores medidos para essas variáveis e possuem comprimento N.

As duas variáveis dependentes requerem duas restrições para relacioná-las às variáveis independentes e aos parâmetros, ou seja :

$F(\chi, Y, Z, \theta)$	0	CV. 20)
$\mathfrak{S}(\chi, \Upsilon, Z, \theta)$	0	CV. 21)

onde θ é um vetor constituido por L parâmetros ajustáveis, e F e G são vetores de comprimento N . No equilibrio líquido-líquido, essas restrições provém da igualdade das atividades dos componentes i nas duas fases em equilíbrio, isto é : $a_i^{I} = a_i^{II}$, onde i = 1, ..., N. Para os sistemas binários, por exemplo, as expressões (V.20) = (V.21) representam as seguintes relações :

$$F = (X_{1} \gamma_{1})^{T} - (X_{1} \gamma_{1})^{T} = 0$$
(V. 22)
$$G = (X_{2} \gamma_{2})^{T} - (X_{2} \gamma_{2})^{T} = 0$$
(V. 23)

O critério de convergência é escolhido como a minimização da função-objetivo (S), obtida a partir da função verossimilhança do método original da máxima verossimilhança, ou seja :

$$S = (\chi - \chi^{m})^{T} \lambda (\chi - \chi^{m}) + (Y - Y^{m})^{T} \varphi (Y - Y^{m}) + (Z - Z^{m})^{T} \delta (Z - Z^{m})$$

onde, m = valor medido

 \mathbf{r} = transposta da matriz

- λ = matriz diagonal (NK,NK), cujos elementos são o inverso do quadrado dos desvios-padrão das variáveis independentes.
- φ e δ = matrizes diagonais (N,N), cujos elementos
 são o inverso do quadrado dos desvios-padrão das variáveis dependentes, Y
 e Z, respectivamente.

O próximo passo é expressar Y e Z nas restrições (V.20) e (V.21), como funções de χ e θ , e substituí-las na equação (V.24), obtendo-se a função-objetivo (S) como função apenas das variáveis independentes (χ) e dos parámetros (θ), de modo a poder minimizá-la em relação a χ e a θ , como segue :

$$\delta S \neq \delta \chi = 0 \tag{V.25}$$

$$\delta S \neq \delta \theta = 0 \tag{V.26}$$

Para eliminar Y e Z da equação (V.24), tem-se que escrevê-los como funções de χ e θ , através das restrições (V.20) e (V.21). Porém, em virtude destas equações não serem lineares nas variáveis dependentes e independentes, tem-se que linearizá-las através de uma expansão em séries de Taylor de 1a. ordem, em torno das estimativas mais recentes dos parâmetros e das variáveis independentes. Assim, as restrições ganham a forma :

$$F \cong F^{r} + F_{\chi} (\chi - \chi^{r}) + F_{\chi} (Y - Y^{r}) + F_{z} (Z - Z^{r}) +$$
$$+ F_{\varphi} (\theta - \theta^{r}) \qquad (V.27)$$

$$G \cong G^{r} + G_{\chi} (\chi - \chi^{r}) + G_{\chi} (Y - Y^{r}) + G_{Z} (Z - Z^{r}) +$$
$$+ G_{\chi} (\theta - \theta^{r}) \qquad (V.28)$$

onde, F^r , G^r = valor assumido pela função F ou G, na iteração anterior (r),

F e G = 0 (por definição, equações V.20 e V.21)

- F_{χ} , G_{χ} = derivadas de F e G, em relação às variáveis independentes χ , sendo matrizes esparsas de tamanho (N,NK),
- $F_{Y}, G_{Y}, F_{Z}, G_{Z}$ = derivadas de F e G, em relação às variáveis dependentes Y e Z, sendo matrizes diagonais de tamanho (N,N),

F, G = derivadas de F e G, em relação a cada parâmetro, sendo matrizes (N,L),

superscrito r = iteração anterior.

O erro associado às aproximações das equações (V.27) e (V.28) tende a zero quando a convergência é alcançada.

As equações lineares, (V.27) e (V.28), podem ser resolvidas para (Y - Y^r) e (Z - Z^r), em termos de χ e θ , e dos valores de F e G na iteração anterior (F^r e G^r), obtendo-se :

$$\Delta Z = Z - Z^{r} = -(G_{Z} - G_{Y} F_{Y}^{-1} F_{Z})^{-1} ((G^{r} - G_{Y} F_{Y}^{-1} F^{r}) + (G_{\chi} - G_{Y} F_{Y}^{-1} F_{\chi}) (\chi - \chi^{r}) + (G_{\chi} - G_{Y} F_{Y}^{-1} F_{\chi}) (\theta - \theta^{r})$$
(V.29)

$$\Delta Y = Y - Y^{r} = -(G_{Y} - G_{Z} F_{Z}^{-1} F_{Y})^{-1} ((G^{r} - G_{Z} F_{Z}^{-1} F^{r}) + (G_{\chi} - G_{Z} F_{Z}^{-1} F_{\chi}) (\chi - \chi^{r}) + (G_{\varphi} - G_{Z} F_{Z}^{-1} F_{\chi}) (\theta - \theta^{r})$$
(V.30)

As funções obtidas para as variáveis Y e Z através das expressões (V.29) e (V.30), podem ser substituidas na equação (V.24), obtendo-se uma expressão para a função-objetivo (S), em termos das variáveis independentes χ , dos parâmetros θ , dos valores assumidos pelas variáveis e funções na iteração anterior (F^r , G^r , Y^r , Z^r) e das variáveis medidas (χ^m , Y^m , etc.). Esta expressão tem a seguinte forma :

$$S = (\chi - \chi^{m})^{T} \lambda (\chi - \chi^{m}) + [f^{r} - Y^{m} + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\varphi}(\theta - \theta^{r})]^{T} \varphi [f^{r} - Y^{m} + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\varphi}(\theta - \theta^{r})] + [g^{r} - Z^{m} + g_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + g_{\varphi}(\theta - \theta^{r})]^{T} \delta *$$

$$* [g^{r} - Z^{m} + g_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + g_{\varphi}(\theta - \theta^{r})] \qquad (V.31)$$

onde,

$$f^{r} = Y^{r} - (G_{Y} - G_{Z} F_{Z}^{-1} F_{Y})^{-1} (G^{r} - G_{Z} F_{Z}^{-1} F^{r}) \qquad (V. 32a)$$

$$f_{\chi} = - (G_{Y} - G_{Z} F_{Z}^{-1} F_{Y})^{-1} (G_{\chi} - G_{Z} F_{Z}^{-1} F_{\chi}) \qquad (V. 32b)$$

$$f_{\phi} = - (G_{Y} - G_{Z} F_{Z}^{-1} F_{Y})^{-1} (G_{\phi} - G_{Z} F_{Z}^{-1} F_{\phi}) \qquad (V. 32c)$$

$$g^{r} = Z^{r} - (G_{Z} - G_{Y} F_{Y}^{-1} F_{Z})^{-1} (G^{r} - G_{Y} F_{Y}^{-1} F^{r}) \qquad (V. 32d)$$

$$g_{\chi} = - (G_{Z} - G_{Y} F_{Y}^{-1} F_{Z})^{-1} (G_{\chi} - G_{Y} F_{Y}^{-1} F_{\chi}) \qquad (V. 32e)$$

$$g_{z} = -(G_{z} - G_{y} F_{y}^{-1} F_{z})^{-1} (G_{y} - G_{y} F_{y}^{-1} F_{z}) \qquad (V.32f)$$

A derivada da expressão V.31 (S) em relação a χ e $\theta,$ (equações V.25 e V.26), leva às seguintes expressões :

$$\Delta \theta = \theta - \theta^{\mathrm{r}} = - [\mathrm{TT} - \mathrm{R}^{\mathrm{T}} \mathrm{D}^{-1} \mathrm{R} \mathrm{J}^{-1} [\mathrm{U} - \mathrm{R}^{\mathrm{T}} \mathrm{D}^{-1} \mathrm{Q}]$$
(V.33)

$$\Delta \chi = \chi - \chi^{r} = -D^{-1} [Q + R \Delta \theta] \qquad (V. 34)$$

101

onde as matrizes e vetores são definidos como segue :

$$D = \lambda + f_{\chi}^{T} \varphi f_{\chi} + g_{\chi}^{T} \delta g_{\chi}$$
(V. 35a)

$$R = f_{\chi}^{T} \varphi f_{\varphi} + g_{\chi}^{T} \delta g_{\varphi}$$
(V. 35b)

$$TT = f_{\phi}^{T} \varphi f_{\phi} + g_{\phi}^{T} \delta g_{\phi}$$
(V. 35c)

$$U = f_{\varphi}^{T} \varphi \Delta Y^{m} + g_{\varphi}^{T} \delta \Delta Z^{m}$$
 (V. 35d)

$$Q = \lambda \Delta \chi^{m} + f_{\chi}^{T} \varphi \Delta Y^{m} + g_{\chi}^{T} \delta \Delta Z^{m}$$
 (V.35e)

$$\Delta \chi^{\rm m} = \chi^{\rm r} - \chi^{\rm m} \tag{V.35f}$$

$$\Delta Y^{m} = f^{r} - Y^{m} \tag{V.35g}$$

 $\Delta Z^{m} = q^{r} - Z^{m} \qquad (V. 35h)''$

A expressão (V.31), usando as variáveis redefinidas nas expressões (V.32a) - (V.32f), e as expressões de (V.33) e (V.34) são semelhantes àquelas obtidas por Anderson et al. (1978) para restrições explícitas, e são equivalentes as equações utilizadas por Prausnitz et al. (1980) no programa para ajuste de parâmetros de modelos Termodinâmicos para representação do equilíbrio líquido-vapor.

Assim, o novo algoritmo desenvolvido neste trabalho torna-se semelhante ao de Prausnitz et al. (1980) a partir das expressões (V.33), incluindo o método de aceleração de convergência utilizado por estes autores.

As equações (V.33) e (V.34) são a base do método do Máxima Verossimilhança, sendo θ e χ as novas estimativas para as variáveis independentes, que substituídas nas expressões (V.29) e (V.30) levam à obtenção de novas estimativas para as variáveis dependentes, Y e Z. O novo valor de S (S_n) é calculado a partir da expressão (V.31) e comparado com o valor da iteração anterior, sendo esta diferença $(S_n - S)$ utilizada para verificar se o método está convergindo.

Niesen e Yesavage (1989) propuseram que o método convergiria quando (Sn - S)/Sn fosse menor que uma tolerância previamente admitida. Entretanto, resolveu-se adotar como critério de convergência, a variação nos valores dos parâmetros entre duas iterações consecutivas, ou seja : $(\theta - \theta^r)/\theta <$ tol.. Este novo critério de convergência foi proposto em virtude da função-objetivo (S) nem sempre ser sensível a variações relativamente grandes nos parâmetros, o que levava ao término do programa sem a real convergência destes parâmetros.

ii) <u>EXTENSÃO DO MÉTODO DE NIESEN E YESAVAGE PARA 3 (TRÊS)</u> E 4 (QUATRO) RESTRIÇÕES IMPLÍCITAS

Neste trabalho, em virtude de se estar estudando sistemas líquidos ternários e quaternários, foi necessário estender o método de Niesen e Yesavage para três e quatro restrições implícitas, respectivamente.

Para efetuar a extensão do método, seguiu-se o mesmo procedimento matemático utilizado pelos autores. Para o sistema com quatro restrições, onde o número de equações, matrizes e vetores é muito grande, o tratamento matemático tornou-se bastante tedioso.

As equações obtidas para os sistemas com três e quatro restrições implícitas estão discriminadas a seguir. O tratamento matemático será omitido, em virtude de ter sido descrito no item anterior (i). Restrições :

- $F(\chi, \Upsilon, Z, W, \theta) = 0$ (V. 36)
- $G(\chi, \Upsilon, Z, \Psi, \theta) = 0$ (V. 37)

$$H(\chi, Y, Z, W, \theta) = 0 \qquad (V.38)$$

onde,
$$\chi$$
 = vetor de variáveis independentes (NK)
Y, Z e W = vetores de variáveis dependentes (N)
 θ = vetor de parâmetros (L)

A função-objetivo tem a forma :

$$S = (\chi - \chi^{m})^{T} \lambda (\chi - \chi^{m}) + (Y - Y^{m})^{T} \varphi (Y - Y^{m}) + (Z - Z^{m})^{T} \delta (Z - Z^{m}) + (W - W^{m})^{T} \xi (W - W^{m})$$

$$(V.39)$$

As expressões para as variáveis dependentes, como funções das variáveis independentes (χ) e dos parâmetros (θ), são iguais a :

$$\Delta Y = Y - Y^{r} = -k^{-1} (y_{1} + y_{2} \Delta \chi + y_{3} \Delta \theta)$$
 (V.40)

$$\Delta Z = Z - Z^{r} = -a^{-1} (z_{1} + z_{2} \Delta \chi + z_{3} \Delta \theta) \qquad (V.41)$$

$$\Delta W = W - W^{r} = + w_{1}^{-1} (w_{2} + w_{3} \Delta \chi + w_{4} \Delta \theta) \qquad (V.42)$$

onde,

superscrito r = iteração anterior

$$y_1 = 1 + u w_1^{-1} w_2$$
, $y_2 = m + u w_1^{-1} w_3$ (V.43a,b)

$$y_3 = n + u w_1^{-1} w_4$$
, $z_1 = b + x w_1^{-1} w_2$ (V.43c,d)

 $z_{2} = c + \times w_{1}^{-1} w_{2}$, $z_{3} = d + \times w_{1}^{-1} w_{4}$ (V.43e,f)

$$w_{1} = r k^{-1}u + s a^{-1}x , w_{2} = p-r k^{-1}l-s a^{-1}b \quad (V. 43g,h)$$

$$w_{3} = q-r k^{-1}m-s a^{-1}c , w_{4} = t-r k^{-1}n-s a^{-1}d \quad (V. 43i,j)$$

$$a = G_{z} - G_{y} F_{y}^{-1} F_{z} , b = G^{r} - G_{y} F_{y}^{-1} F^{r} \quad (V. 43k,l)$$

$$c = G_{z} - G_{y} F_{y}^{-1} F_{z} , d = G_{o} - G_{y} F_{y}^{-1} F_{o} \quad (V. 43k,l)$$

$$k = G_{y} - G_{z} F_{z}^{-1} F_{y} , l = G^{r} - G_{z} F_{z}^{-1} F^{r} \quad (V. 43o,p)$$

$$m = G_{z} - G_{z} F_{z}^{-1} F_{z} , n = G_{o} - G_{z} F_{z}^{-1} F_{o} \quad (V. 43q,r)$$

$$p = H^{r} - H_{v} G_{v}^{-1} G^{r} , q = H_{z} - H_{v} G_{v}^{-1} G_{z} \quad (V. 43u,v)$$

$$t = H_{o} - H_{v} G_{v}^{-1} G_{o} , u = G_{v} - G_{z} F_{z}^{-1} F_{v} \quad (V. 43u,v)$$

$$x = G_{v} - G_{y} F_{y}^{-1} F_{v} \quad (V. 43v,x)$$

H_{χ}, H_Y, H_Z, H_W = derivadas de H em relação à χ , Y, Z e W. F_W, G_W = derivadas de F e G em relação à W, As outras derivadas já foram definidas no item (i).

A substituição das expressões (V.40), (V.41) e (V.42) na expressão (V.39) leva à obtenção da função-objetivo em termos das variáveis independentes χ e dos parâmetros θ , como segue :

$$S = (\chi - \chi^{m})^{T} \lambda (\chi - \chi^{m}) + [\Delta Y^{m} + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\varphi}(\theta - \theta^{r})]^{T} \varphi [\Delta Y^{m} + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\varphi}(\theta - \theta^{r})] + f_{\varphi}(\theta - \theta^{r})]^{T} \delta + [\Delta Z^{m} + g_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + g_{\varphi}(\theta - \theta^{r})]^{T} \delta + [\Delta Z^{m} + g_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + g_{\varphi}(\theta - \theta^{r})] + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\varphi}(\theta - \theta^{r})] + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\varphi}(\theta - \theta^{r})]^{T} \xi + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\varphi}(\theta - \theta^{r})]^{T} \xi + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\varphi}(\theta - \theta^{r})] + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\chi}(\theta - \theta^{r})]^{T} \xi + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\varphi}(\theta - \theta^{r})]^{T} \xi + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\varphi}(\theta - \theta^{r})] + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\chi}(\theta - \theta^{r})]^{T} \xi + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\chi}(\theta - \theta^{r})]^{T} \xi + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\chi}(\theta - \theta^{r})] + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\chi}(\theta - \theta^{r})] + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\chi}(\theta - \theta^{r})]^{T} \xi + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\chi}(\theta - \theta^{r})] + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\chi}(\eta - \theta^{r})] + f_{\chi}(\eta - \theta^{r})$$

onde,
$$\Delta \chi^{m} = \chi^{r} - \chi^{m}$$
 (V.45a)

$$\Delta Y^{m} = f^{r} - Y^{m} \qquad (V.45b)$$

$$\Delta Z^{m} = g^{r} - Z^{m} \qquad (V. 45c)$$

$$\Delta W^{m} = h^{r} - W^{m} \qquad (V. 45d)$$

$$f^{r} = Y^{r} - k^{-1} y_{1}$$
 (V. 45e)

$$f_{\chi} = -k^{-1} y_{2}$$
 (V. 45f)

$$f_{g} = -k^{-1} y_{3}$$
 (V. 45g)

$$g^{r} = Z^{r} - a^{-1} Z_{1}$$
 (V. 45h)

$$g_{\chi} = -a^{-1}z_{\chi}$$
 (V. 45i)

$$g_{a} = -a^{-1}z_{3}$$
 (V. 45j)

$$h^{r} = W^{r} + w_{1}^{-1} w_{2}$$
 (V. 45k)

$$h_{\chi} = + w_1^{-1} w_3$$
 (V. 451)

$$h_{a} = + w_{a}^{-1} w_{4}$$
 (V. 45m)

Observa-se que a expressão (V.44) é semelhante à expressão (V.31) de Niesen e Yesavage a menos do último termo, que leva em consideração a variável W, e das redefinições (V.45a) - (V.45m) para as variáveis f^r , f_{γ} , f, g^r, etc.

Usando-se as duas condições de minimização (V.25) e (V.26), obtém-se :

$$\Delta \theta = \theta - \theta^{r} = - [TT - R^{T} D^{-1}R]^{-1} [U - R^{T} D^{-1}Q]$$
(V.46)

$$\Delta \chi = \chi - \chi' = - D^{-1} [Q + R \Delta \theta] \qquad (V.47)$$

106

As expressões (V.46) e (V.47) são idênticas às expressões (V.33) e (V.34). Entretanto os vetores e matrizes são redefinidos como segue :

$$D = \lambda + f_{\chi}^{T} \varphi f_{\chi} + g_{\chi}^{T} \delta g_{\chi} + h_{\chi}^{T} \xi h_{\chi} \qquad (V.48a)$$

$$R = f_{\chi}^{T} \varphi f_{\varphi} + g_{\chi}^{T} \delta g_{\varphi} + h_{\chi}^{T} \xi h_{\varphi}$$
(V. 48b)

$$TT = f \phi f + g \phi \delta g + h \phi \xi h$$
 (V. 48c)

$$U = f_{\phi}^{T} \phi \Delta Y^{m} + g_{\phi}^{T} \delta \Delta Z^{m} + h_{\phi}^{T} \xi \Delta W^{m}$$
 (V. 48d)

$$Q = \lambda \Delta \chi^{m} + f_{\chi}^{T} \varphi \Delta Y^{m} + g_{\chi}^{T} \delta \Delta Z^{m} + h_{\chi}^{T} \xi \Delta W^{m} \qquad (V.48e)$$

As expressões (V.48a) - (V.48e) diferem das expressões (V.35a) - (V.35e), de Niesen e Yesavage (1989), apenas pela presença do último termo, referente à variável W e à restrição H.

11. b) QUATRO RESTRIÇÕES IMPLÍCITAS

Restrições :

F	$(\chi, \Upsilon, Z, W, V, \theta)$	1 25	0	(V. 49)
G	$(\chi, \Upsilon, Z, W, V, \theta)$		0	(V.50)
Н	$(\chi, \Upsilon, Z, W, V, \theta)$		0	(V.51)
Ι	$(\chi, \Upsilon, Z, W, V, \theta)$	8 53	0	(V. 52)

onde, χ = vetor de variáveis independentes (NK) Y, Z, W e V = vetores de variáveis dependentes (N) θ = vetor de parametros (L) A função-objetivo tem a forma :

$$S = (\chi - \chi^{m})^{T} \lambda (\chi - \chi^{m}) + (Y - Y^{m})^{T} \varphi (Y - Y^{m}) + (Z - Z^{m})^{T} \delta (Z - Z^{m}) + (W - W^{m})^{T} \xi (W - W^{m}) + (V - V^{m})^{T} \psi (V - V^{m})$$
(V.53)

As expressões para as variáveis dependentes, como funções das variáveis independentes (χ) e dos parâmetros (θ), são iguais a :

$$\Delta Y = Y - Y^{r} = -k^{-1} (y_{ij} + y_{j} \Delta \chi + y_{j} \Delta \theta) \qquad (V.54)$$

$$\Delta Z = Z - Z^{r} = -a^{-1} \left(z_{\mu} + z_{5} \Delta \chi + z_{6} \Delta \theta \right) \qquad (V.55)$$

$$\Delta W = W - W^{T} = + w_{1}^{-1} (w_{0} + w_{7} \Delta \chi + w_{8} \Delta \theta) \qquad (V. 56)$$

$$\Delta V = V - V^{r} = -v_{1}^{-1} (v_{2} + v_{3} \Delta \chi + v_{4} \Delta \theta) \qquad (V.57)$$

onde,

$$v_1 = s' - q'a^{-1}a' - q'a^{-1}x w_1^{-1}w_s + r'w_1^{-1}w_s$$
 (V.58a)

$$v_2 = d' - q'a^{-1}b - q'a^{-1}x w_1^{-1} w_2 + r'w_1^{-1}w_2$$
 (V.58b)

$$v_3 = l' - q'a^{-1}c - q'a^{-1}x w_1^{-1}w_3 + r'w_1^{-1}w_3$$
 (V.58c)

$$v_{\mu} = t' - q'a^{-1}d - q'a^{-1}x w_{1}^{-1} w_{\mu} + r'w_{1}^{-1}w_{\mu}$$
 (V.58d)

$$W_{\rm s} = c' - r k^{-1}b' - s a^{-1}a'$$
 (V.58e)

$$W_{5} = W_{2} - W_{5} V_{1}^{-1} V_{2}$$
, $W_{7} = W_{3} - W_{5} V_{1}^{-1} V_{3}$ (V.58f,g)

$$W_{g} = W_{u} - W_{g} V_{1} V_{u}$$
 (V.58h)

$$z_{4} = b + x w_{1}^{-1} w_{6} - a' v_{1}^{-1} v_{2}$$
 (V.58i)

$$z_{s} = c + x w_{1}^{-1} w_{7} - a' v_{1}^{-1} v_{3}$$
 (V.58j)

^z 6	\$ 20,	$d + \times W_1^{-1}$	W ₈ - a'	V ¹ ₁ V ₄	(V. 58k)
Уц	1812	l + u w ₁ ⁻¹	w ₆ - b'	v ₁ ⁻¹ v ₂	(V.581)
Уs	6 33	$m + u w_{1}^{-1}$	w ₇ - b'	v ⁻ⁱ v ₃	(V. 58m)
УB	8 53	$n + u w_1^{-1}$	w _B - b'	v_1 v_4	(V.58n)
a'	100	G _v - G _v F _v	f, F, ,	$b' = G - G F^{-i} F$	(V.580,p)

c'	-	$^{\rm H}{ m v}$		H ₩	G _w ^{−1}	G _v	,	ď٢		I ^r	-	I	H_{Y}^{-1}	H ^r	(V.58q,r]
1,	22	I x		I Y	H_Y ¹	H x	,	q'	770m	Iz		I _Y	H _× -1	Hz	(V.58s,t)
r'	3 32	I W	-	IY	H _Y ⁻¹	H W	>	s'	5 .2	I _v	*27	I Y	H _Y ^{−1}	Hv	(V.58u,v)
ť,	8	Iø		IY	H_Y ⁻¹	H									(V.58w)

As expressões para a, b, c, d, k, l, m, n, p, q, r, s, t, x, u, w_1 , w_2 , w_3 e w_4 são as mesmas usadas para três restrições (item iia).

A função-objetivo, em termos das variáveis independentes χ e dos parâmetros θ , tem a seguinte forma :

$$S^{m}(\chi - \chi^{m})^{T} \lambda (\chi - \chi^{m}) + [\Delta Y^{m} + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\varphi}(\theta - \theta^{r})]^{T} \varphi [\Delta Y^{m} + f_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + f_{\varphi}(\theta - \theta^{r})] +$$

$$+ f_{\varphi}(\theta - \theta^{r})]^{T} \delta + f_{\chi}(\theta - \eta^{r})]^{T} \delta +$$

$$+ [\Delta Z^{m} + g_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + g_{\varphi}(\theta - \theta^{r})] +$$

$$+ [\Delta W^{m} + h_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + h_{\varphi}(\theta - \theta^{r})]^{T} \xi +$$

$$+ [\Delta W^{m} + h_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + h_{\varphi}(\theta - \theta^{r})] +$$

$$+ [\Delta W^{m} + h_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + h_{\varphi}(\theta - \theta^{r})] +$$

$$+ [\Delta V^{m} + i_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + i_{\varphi}(\theta - \theta^{r})] +$$

$$+ [\Delta V^{m} + i_{\chi}(\chi - \chi^{r}) + i_{\varphi}(\theta - \theta^{r})] +$$

$$(V.59)$$

109

onde,
$$\Delta V^{m} = i^{r} - V^{m}$$
 (V.60a)

$$f^{r} = Y^{r} - k^{-1} y_{4}$$
 (V. 60b)

$$f_{\chi} = -k^{-1} y_{5} \qquad (V.60c)$$

$$f_{e} = -k^{-1} y_{s}$$
 (V. 60d)

$$g^{r} = Z^{r} - a^{-1} Z_{4}$$
 (V.60e)

$$g_{\chi} = -a^{-1}z_{5} \qquad (V.60f)$$

$$g_{\mu} = -a^{-1} z_{\mu} \qquad (V.60g)$$

$$h^{r} = W^{r} + w_{1}^{-1} w_{E}$$
 (V. 60h)

$$h_{\chi} = + w_{1}^{-1} w_{7}$$
 (V. 601)

$$h_{s} = + w_{1}^{-1} w_{B}$$
 (V.60j)

$$\mathbf{i}^{r} = \mathbf{V}^{r} + \mathbf{v}_{1}^{-i} \mathbf{v}_{2} \tag{V.60k}$$

$$i_{\chi} = -v_{1}^{-1}v_{3} \qquad (V. 601)$$

$$i_{\varphi} = -v_{1}^{-1}v_{4} \qquad (V.60m)$$

As expressões para $\Delta\chi^m$, $\Delta\Upsilon^m$, ΔZ^m , ΔW^m são as mesmas usadas para três restrições (item ila, equações V.45a, V.45b, V.45c, V.45d).

Usando-se as duas condições de minimização (V.25) e (V.26), obtém-se :

$$\Delta \theta = \theta - \theta^{r} = - [TT - R^{T} D^{-1}R J^{-1} [U - R^{T} D^{-1} Q]$$
(V. 61)

$$\Delta \chi = \chi - \chi^{r} = -D^{-1} [Q + R \Delta \theta] \qquad (V. 62)$$

As expressões (V.61) e (V.62) são idênticas às expressões (V.33) e (V.34), obtidas originalmente por Niesen e Yesavage (1989). Entretanto, os vetores e matrizes são redefinidos como segue :

$$D = \lambda + f_{\chi}^{T} \varphi f_{\chi} + g_{\chi}^{T} \delta g_{\chi} + h_{\chi}^{T} \xi h_{\chi} + i_{\chi}^{T} \psi i_{\chi} \qquad (V.63a)$$

$$R = f_{\chi}^{T} \varphi f_{\varphi} + g_{\chi}^{T} \delta g_{\varphi} + h_{\chi}^{T} \xi h_{\varphi} + i_{\chi}^{T} \psi i_{\varphi} \qquad (V.63b)$$

$$TT = f_{\phi}^{T} \varphi f_{\phi} + g_{\phi}^{T} \delta g_{\phi} + h_{\phi}^{T} \xi h_{\phi} + i_{\phi}^{T} \psi i_{\phi} \qquad (V.63c)$$

$$U = f_{\varphi}^{T} \varphi \Delta Y^{m} + g_{\varphi}^{T} \delta \Delta Z^{m} + h_{\varphi}^{T} \xi \Delta W^{m} + i_{\varphi}^{T} \psi \Delta V^{m}$$
(V.63d)

$$Q = \lambda \Delta \chi^{m} + f_{\chi}^{T} \varphi \Delta Y^{m} + g_{\chi}^{T} \delta \Delta Z^{m} + h_{\chi}^{T} \xi \Delta W^{m} + i_{\chi}^{T} \psi \Delta V^{m}$$
(V.63e)

Uma vez que as expressões para $\Delta \chi \in \Delta \theta$ são idênticas, independendo do número de restrições, o algoritmo principal da subrotina *MAXVELL* é único, devendo acessar, porém, diferentes subrotinas para cálculo das variáveis : $f^r, g^r, h^r, i^r, f_{\chi}, g_{\chi}, h_{\chi}, i_{\chi}, f_{\gamma}, g_{\gamma}, h_{\gamma}, i_{\gamma}, \Delta \chi, f_{\gamma}, g_{\gamma}, h_{\gamma}, i_{\gamma}, \Delta \chi, \Delta Y, \Delta Z, \Delta W e \Delta V, que variam de acordo com o número de$ restrições.

Em termos computacionais, a inversão de matrizes não oferece problemas, pois a maioria delas é diagonal ou simétrica.

O tempo computacional é função do número de restrições, do número de pontos experimentais (linhas de amarração) e do número de parâmetros ajustáveis.

V.6.2 - SUBROTINA MAXVELL

A subrotina *MAXVELL*, desenvolvida durante a realização deste trabalho, tem por objetivo estimar

parâmetros de modelos termodinâmicos para o cálculo de coeficiente de atividade (γ), através de dados de equilíbrio líquido-líquido. A subrotina utiliza o Princípio da Máxima Verossimilhança Aplicado a Restrições Implícitas, descrito no item V.6.1 deste trabalho. Além disso, utiliza também, o método de aceleração de convergência e prevenção de oscilações de Law e Bailey (1963), adaptado por Prausnitz et al. (1980) para o equilíbrio de fases.

A seguir se fará uma descrição das diversas etapas constituintes da subrotina *MAXVELL* :

> 1) Cálculo dos valores das restrições F^r, G^r, H^r e I^r, através da subrotina FUNCG, usando as estimativas iniciais para as frações molares, o valor experimental da temperatura, e as equações de equilíbrio (V.64) :

$$F^{r}(ou \ G^{r}ou \ H^{r}ou \ I^{r}) = (X_{i}\gamma_{i})^{I} - (X_{i}\gamma_{i})^{II}$$
$$i = 1, \dots, N$$
$$(V. 64)$$

- 2) Cálculo das derivadas , F_{χ} , G_{χ} , F_{χ} , G_{χ} , F_{z} , G_{z} , etc. através da subrotina *FUNDRV*, que utiliza o método numérico de derivação por diferença central,
- Cálculo da função-objetivo (S), expressão (V.10), utilizando os dados experimentais e os valores arbitrados para a temperatura e as frações molares,
- 4) Cálculo das matrizes D, TT, e dos vetores Q, S, U, utilizando também a subrotina INVSIM, para inversão de matrizes simétricas,
- 5) Cálculos do vetores $\Delta \theta = \Delta \chi$,
- 6) Cálculo dos vetores ΔY , ΔZ , ΔW , ΔV , através da subrotina *DELTAS*,

7) Aplicação da técnica do "Passo-limite" de Law e Bailey (1963), na integra, como usada por Prausnitz et al. (1980). Este método é um tipo de relaxação matemática aplicado primeiro à função-objetivo (FO) linearizada, e depois à função-objetivo (FO) normal. O método constitui-se, basicamente, em verificar se o valor da FO (FOi+101) está aumentando ou diminuindo em relação à FO da iteração anterior, FOL. Se estiver aumentando, o método está tendendo a divergir, e então o programa multiplica os incrementos dos parâmetros e das variáveis por um fator (AL), menor que a unidade, e inverte os sinais dos incrementos, mudando a direção do passo, e calcula FO (FOi+1(2)). Se novamente a esta ainda continuar maior que aquela da iteração anterior (FOi), o valor do fator "AL" é diminuido, e o programa continua caminhando nessa nova direção até conseguir que a nova FOi+1(n) seja menor que a FO da iteração anterior (FOi). Quando isto acontece, o programa prossegue para a etapa (8) fazendo FOi + i = FOi + i(n). Gráficamente este método pode ser representado como :



Fig. V.7 - Esquema do Método do Passo-Limite

8) Cálculo do desvio relativo dos parâmetros (θ) , entre duas iterações consecutivas, e comparação com uma tolerância pré-estabelecida (tol):

$$\frac{\theta^{i+1} - \theta^{i}}{\theta^{i+1}} \le \text{tol} , \qquad (V.65)$$

Se este desvio for menor ou igual à tolerância (tol) o programa segue para a etapa (11),

- 9) Se o número de iterações superar o máximo estabelecido pelo usuário, o programa segue para a etapa (11),
- 10) Retorna à etapa (1),
- 11) Cálculo da variança do ajuste (S^2) :

$$S^2 = \frac{S}{Np - L}$$
, (V.66)

onde, S = valor da função-objetivo, Np = número de pontos experimentais, L = número de parâmetros ajustáveis,

12) Fim da subrotina.

A variança do ajuste serve para comparar a performance de dois modelos diferentes.

O diagrama de blocos da subrotina *MAXVELL* encontra-se na Figura V.8.



Fig. V.8 - Diagrama de Blocos da Subrotina MAXVELL

115



Fig. V. 8 - Diagrama de Blocos da Subrotina MAXVELL (continuação)

V. 6. 3 - AJUSTE DE PARAMETROS VIA SUBROTINA MAXVELL -METODOLOGIA E TESTES

Realizaram-se diversos testes com o intuito de verificar, não apenas a performance da subrotina MAXVELL, como também a eficiência do método desenvolvido por Niesen e Yesavage (1989), quando aplicado ao ajuste de parâmetros de modelos termodinâmicos para representação do equilíbrio líquido-líquido.

Durante a realização dos testes, desenvolveu-se uma metodologia de uso do programa *ELLMXV* para o ajuste de parâmetros através da subrotina *MAXVELL*. Acredita-se que esta metodologia seja a melhor para a maioria dos casos, e pode-se resumi-la nas seguintes etapas :

- 1) Arbitram-se valores iniciais para os parâmetros,
- 2) Ajustam-se os parâmetros, utilizando o método de Nelder-Mead (subrotina NELMID),
- 3) Com os parâmetros ajustados na etapa (2), geram-se linhas de amarração, através da subrotina TIELINE. Esta subrotina fornece um desvio médio percentual entre as frações molares calculadas (X^c) e experimentais (X^e), que é estimado segundo a fórmula utilizada no Dechema (Sørensen e Arlt, 1980) :

$$D = 100 \sqrt{\sum_{k} \sum_{i j} \sum_{j k} (X_{ijk}^{e} - X_{ijk}^{c})^{2} / (2 N M)}$$
(V.67)

onde, N = número de componentes, M = número de linhas de amarração, i = 1,...,N, k = 1,...,M, j = I, II (fases)

Normalmente, considera-se um bom ajuste quando $D \le 2\%$.

- 4) Os parâmetros inicialmente ajustados por Nelder-Mead e as linhas de amarração geradas com esses parâmetros são usados como valores iniciais para o método da Máxima Verossimilhança.
- 5) Ajustam-se os parâmetros (aconselha-se um máximo de três pares por vez) utilizando o princípio da Máxima Verossimilhança subrotina MAXVELL.
- 6) Com os parāmetros obtidos na etapa (5), geram-se novas linhas de amarração com a

subrotina TIELINE. Se 0 desvio médio percentual nas frações molares (D) for maior do 2%. retorna-se à etapa (5). que utilizando-se as novas composições calculadas na subrotina TIELINE como estimativas para a subrotina MAXVELL, fixando-se todos os outros parâmetros, exceto um único par.

Normalmente, o procedimento mais indicado quando se necessita retornar da etapa (6) à etapa (5) é ajustar-se um par de parâmetros por vez, até que todos eles tenham sido ajustados. Quando isto acontecer, via de regra, o desvio (D) será inferior à 2%.

7) Quando o desvio (D) for inferior à 2%, e caso o sistema seja ternário, gera-se a Curva Binodal do mesmo.

O método de Nelder-Mead é usado para gerar as estimativas iniciais dos parâmetros para a subrotina MAXVELL, pois converge rapidamente, além de não exigir boas testes estimativas iniciais. Entretanto. os ajustes realizados, e os posteriores dos dados experimentais, revelaram que nem sempre a estimativa de parâmetros gerada por Nelder-Mead era boa. Isto acontecia, principalmente, quando o modelo não conseguia reproduzir muito bem a inclinação das linhas de amarração experimentais, embora algumas vezes descrevesse bem a forma da curva binodal.

A subrotina *MAXVELL* não converge para estimativas iniciais de frações molares nulas.

Todas as subrotinas apresentam um tempo de processamento relativamente elevado, em virtude das derivadas serem feitas numericamente. Uma redução de cerca de 60% neste tempo pode ser alcançada caso se inclua, na subrotina FUNDRV, expressões para as derivadas analíticas dos diversos modelos utilizados para o cálculo dos coeficiente de atividade (γ), ficando a derivada numérica apenas como opção.

0 teste da subrotina MAXVELL foi feito utilizando-se sistemas para os quais foram encontrados dados experimentais e parâmetros publicados na literatura. Assim, ajustaram-se parâmetros para estes sistemas, utilizando-se a subrotina MAXVELL e os dados da literatura. Em seguida, as linhas de amarração geradas com os parâmetros ajustados foram comparadas com aquelas geradas usando os parâmetros da literatura. Os resultados de um destes testes, sistema Heptano - Triclorometano -Anilina a 18°C, encontram-se na Tabela V.15.

Tabela V.15

Teste da Subrotina *MAXVELL* - Ajuste de Parâmetros Sistema Heptano (1) - Triclorometano (2) - Anilina (3) Temperatura = 18 °C

DADAM	M	ERTL *	ESTE	TRABALHO
CKD	UNI QUAC	NRTL (a=0,2)	UNI QUAC	NRTL (a=0,2)
A ₁₂	-39,35	-47,41	-40,30	-152,44
A ₁₃	277,36	520,61	267,50	502,16
Azı	-21,79	-239,22	-16,41	-142,63
Aza	-211,00	-293,74	-211,40	-294,16
Aai	54,00	676,90	59,92	674,07
A ₃₂	220,80	32,53	221,34	31,74
DESVIO (D) %	0,29	0,25	0,37	0,33

(*) DADOS E PARÂMETROS PUBLICADOS NO DECHEMA (SORENSEN E ARTL , 1980).

Observa-se uma boa concordância entre os desvios (D) da literatura e aqueles obtidos neste trabalho, de modo que pode-se considerar tanto a subrotina *MAXVELL*, quanto o método de Niesen e Yesavage (1989), adequados ao ajuste de parâmetros de modelos termodinâmicos para o cálculo do equilíbrio líquido-líquido.

V.7 - RESULTADOS DOS AJUSTES DE PARAMETROS E DA CORRELAÇÃO DOS DADOS EXPERIMENTAIS

A metodologia adotada para obtenção dos parâmetros dos modelos termodinâmicos foi o ajuste simultâneo de todos os parâmetros, partindo-se de valores iniciais arbitrários. Não foram utilizados parâmetros oriundos do ajuste de dados binários de equilíbrio líquido-vapor.

Utilizou-se o procedimento de ajuste de parâmetros descrito no item V.6.3, deste trabalho. Deve ser ressaltado que, exceto para o sistema não-eletrolítico, o método de Nelder-Mead não gerou boas estimativas iniciais para os parâmetros, seja para o modelo NRTL, seja para os modelos de Chen e de Hála Modificado.

Os parâmetros foram considerados ajustados quando geraram, através da subrotina *TIELINE*, linhas de amarração que comparadas com as experimentais, forneceram um desvio médio percentual (D), nas frações molares, menor que 2%.

Os parâmetros ajustados e o desvio (D) foram colocados em tabelas, que encontram-se adiante. As linhas de amarração calculadas e experimentais encontram-se no Apêndice VII.

As cargas necessárias para a geração das linhas de amarração dos sistemas eletrolíticos foram aquelas usadas experimentalmente CApêndice III). Para sistemas 05 não-eletrolíticos assumi da a carga foi comoponto um arbitrário, pertencente à reta (linha de amarração) que passa pelos dois pontos que representam as composições das fases em equilibrio.

Após o ajuste, os parâmetros foram utilizados para correlacionar os dados experimentais, gerando as linhas de amarração e as curvas binodais dos respectivos sistemas. Em seguida, as linhas de amarração experimentais, juntamente com as linhas de amarração calculadas e a curva binodal gerada, foram colocadas em gráficos.

V.7.1 - SISTEMA NÃO-ELETROLÍTICO

Iniciou-se o trabalho, ajustando-se os parâmetros do modelo NRTL para o sistema não-eletrolítico, Acetato de Etila - Etanol - Água, nas temperaturas de 30, 40 e Obtiveram-se desvios médios percentuais (D) nas 50°C. 0,53% fracões molares iguais a 0,55%. e 0,77%, tabelas contendo respectivamente. As os parâmetros encontram-se no Apêndice VI. Verificou-se, porém, que os parâmetros eram muito semelhantes, de modo que, apenas um único conjunto de parâmetros (parâmetros comuns) era necessário para representar o sistema na faixa de temperatura de 30 a 50°C, obtendo-se um desvio médio global (D) igual a 1,40%. Tais parâmetros encontram-se na Tabela V.16.

Adotou-se, então, a denominação "parâmetros comuns", para aqueles parâmetros que são válidos para uma <u>faixa</u> de temperaturas e/ ou concentrações de sal, e "parâmetros específicos", para aqueles que ajustam um único conjunto de dados, a uma dada temperatura e concentração de sal.

As Figuras V.9 (a , b) comparam a correlação dos dados para 0 sistema a 30°C, usando parâmetros específicos e comuns, respectivamente. Observa-se nestas figuras que não existe perda significativa de qualidade ao se correlacionar os dados com os parâmetros comuns. Conclui-se também que o modelo NRTL representa muito bem o sistema ternário básico, Acetato de Etila - Etanol -Água, apesar de prever uma região de imiscibilidade ligeiramente menor que a experimental, e da qualidade do ajuste tender a cair com a aproximação do ponto crítico.

121



Fig. V.9

Correlação dos Dados do Sistema Acetato de Etila 30°С, Parâmetros Etanol usando ----Água а (a) Específicos (b) Comuns. e (---) NRTL -) dados experimentais ς-

Parâmetros Comuns - Modelo NRTL ($\alpha_{ij} = 0,2$) Sistema : Acetato de Etila - Etanol - Água Faixa de Temperatura = 30 a 50°C

Tabela V.16

Sistema : Acetato de Etila (1)- Etanol (2) - Água (3)								
ï	j	A _{ij} (K)						
1	2	703,43						
1	З	190,20						
2	1	-697,62						
2	З	153,25						
З	1	1323,48						
З	2	-576,84						
Desvio Médio (D) % = 1,40								

V.7.2 - SISTEMA ELETROLITICO

O ajuste de parâmetros para o sistema eletrolítico, Acetato de Etila - Etanol - Água - Acetato de Sódio com 2%, 5% e 10% em peso de sal na carga, a 30, 40 e 50°C, foi efetuado através de quatro procedimentos distintos : (1) ajuste de parâmetros para o modelo NRTL, usando concentrações em base livre de sal (sistema pseudo-ternário), (2) ajuste de parâmetros para o modelo NRTL, usando as concentrações do sistema quaternário, (3) ajuste de parâmetros para o modelo de Chen, (4) ajuste de parâmetros para o modelo Hála Modificado. A seguir se descreverá cada procedimento e os resultados obtidos.

1. Ajuste de Parâmetros para o Modelo NRTL usando as Concentrações em Base Livre de Sal -

Neste procedimento, considerou-se um sistema pseudo-ternário, constituido por três componentes . Acetato de Etila, Etanol e Água.

de nove (9) conjuntos Obteve-se um total de parâmetros específicos, sendo um para cada sistema salino, 2%, 5% e 10% em peso de sal a 30, 40 e 50°C, discriminados no Apêndice VI. Os desvios médi os percentuais nas frações molares variaram entre 0,64% e 1.28%.

Verificou-se, também, ser possível representar cada sistema salino com um único conjunto de parâmetros (parâmetros *comuns*), válido para a faixa de 30 a 50°C, Tabela V.17. Entretanto, não se conseguiram parâmetros *comuns* em termos de concentrações.

As Figuras V.10 (a, b) comparam a correlação dos dados do sistema eletrolítico com 10% em peso de sal e a 50°C. usando parâmetros específicos e comuns, respectivamente. Observa-se nestas figuras, aue os sistema parâmetros comuns representam os dados do eletrolítico da mesma maneira que parâmetros os específicos, sem introduzir grandes erros. Nota-se também, que o modelo NRTL não reproduz com fidelidade a inclinação das linhas de amarração para estes sistemas. Para efeitos práticos, entretanto, este pode $\leq er$ considerado um bom ajuste, visto que os desvios médios percentuais nas frações molares foram inferiores a 2%.





Correlação dos Dados do Sistema Acetato de Etila - Etanol - Água - Acetato de Sódio com 10% em peso de Sal, a 50°C, e Concentrações em Base Livre de Sal, usando Parâmetros (a) *Específicos* e (b) *Comuns*. (---) NRTL (----) dados experimentais

Tabela V.17

Parâmetros *Comuns* - Modelo NRTL (α_{ij} = 0,2) Sistema : Acetato de Etila-Etanol-Água-Acetato de Sódio Concentrações em Base Livre de Sal

Sistema : Acetato de Etila (1) - Etanol (2) - Água (3)- Acetato de Sódio (Base Livre de Sal) Faixa de Temperatura : 30 a 50 °C									
			A _{ij} (K)						
	J	2% de Sal	5% de Sal	10% de Sal					
1	s	719,47	582,42	162,66					
1	З	205,87	195,92	196,79					
s	1	-692,42	-668,30	-597,59					
З	З	490,44	269,22	1548,55					
(1)	1	1393,90	1824,80	1909,66					
З	2	-515,85	-241,04	-599,18					
Desvio %(D)		1,72	1,68	1,46					

2. Ajuste de Parâmetros para o Modelo NRTL, usando as Concentrações do Sistema Quaternário (Tabelas V.2 a V.10)

Neste procedimento, tratou-se o sal como um quarto componente molecular, e não como um eletrólito. Obteve-se um único conjunto de parâmetros, válido para toda a faixa de temperatura e concentração, com um desvio médio global percentual (D) nas frações molares igual a 1,74%. O conjunto de parâmetros encontra-se na Tabela V.18. A Figura V.11 ilustra o ajuste através da comparação entre as linhas de amarração experimentais e aquelas calculadas usando-se os parâmetros ajustados. Deve ser ressaltado que, embora o gráfico tenha sido tração usando-se concentrações em base livre de sal, o

ajuste foi feito usando-se as concentrações do sistema quaternário. Desta figura, conclui-se que o modelo NRTL reproduz, razoavelmente bem, a inclinação das linhas de amarração binodal e а forma da curva do sistema eletrolítico estudado. Observa-se ainda que a qualidade do ajuste tende a cair com a aproximação do ponto crítico.



Fig. V.11

Correlação dos Dados do Sistema Quaternário Acetato de Etila - Etanol - Água - Acetato de Sódio. (---) NRTL (----) dados experimentais

127

Tabela V.18

Parāmetros *Comuns* - Modelo NRTL (α_{ij} = 0,2) Sistema : Acetato de Etila-Etanol-Água-Acetato de Sódio Faixa de Concentração de Sal = 2% a 10% em peso Faixa de Temperatura = 30 a 50°C

Sistema : Acetato de Etila (1) - Etanol (2) - Água (3) - Acetato de Sódio (4)								
i	j	A _{ij} CKD i j A _{ij} CKD						
1	5	809,09	Э	1	1820,26			
1	з	104,29	(i)	2	311,24			
1	4	325,22	Э	4	-547,12			
2	1	-554,47 4 1 160,61						
2	З	-30,68 4 2 -65,25						
2 4 -229,42 4 3 -1057,73								
Desvio Médio nas Composições (D) % = 1,74								

O sistema com 2% em peso de sal é melhor representado usando-se A = 2344,34 e A = -588,25. 32

3. <u>Ajuste de Parâmetros para o Modelo de Chen, usando as</u> Concentrações do Sistema Quaternário (Tabelas V.2 a V.10)

O modelo de Chen, específico para sistemas eletrolíticos, foi utilizado adotando-se os α_{ij} do artigo de Mock et al. (1986) para o sistema Acetato de Etila -Etanol - Água - Acetato de Sódio, nas condições de saturação. Obteve-se um único conjunto de parâmetros (parâmetros *comuns*), válido para toda a faixa de temperaturas e concentrações, com um desvio médio percentual global nas frações molares (D) igual a 1,57. O conjunto de parâmetros encontra-se na Tabela V.19. A Figura V.12 ilustra o ajuste através da comparação entre

as linhas de amarração experimentais e aquelas calculadas usando-se os parâmetros ajustados. Usaram-se, para traçar o gráfico, concentrações em base livre de sal. Observa-se na Figura V.12 que o modelo de Chen Ó capaz de reproduzir, razoavelmente bem, a inclinação das linhas de amarração forma da curva binodal. Nota-se, e а entretanto, que a qualidade do ajuste tende a cair com a aproximação do ponto crítico.



Fig. V.12

Correlação dos Dados do Sistema Acetato de Etila - Etanol - Água - Acetato de Sódio. Chen (---) (----) dados experimentais

Tabela V.19

Parametros Comuns - Modelo de CHEN

Sistema : Acetato de Etila-Etanol-Água-Acetato de Sódio Faixa de Concentração de Sal = 2% a 10% em peso Faixa de Temperatura = 30 a 50°C

Sistema : Acetato de Etila (1) - Etanol (2) - Água (3) - Acetato de Sódio (4) Faixa de Concentração : 2 a 10 % em peso de sal Faixa de Temperatura : 30 a 50°C							
ï	j	А _{іј} СКЭ	а _{јі} сю	Q [*] ij			
1	2	879,82	-317,42	0,30			
1	3	429,32	1133,52	0,30			
1	4	1254,19	3479,00	0,02			
2	Э	113,54	442,99	0,30			
2	4	7905,62	-151,60	0,05			
З	4	-5960,49	-815,23	0,20			
Desvio Médio Percentual nas Composições = 1,57							

Mock et al. (1986)

4. Ajuste de Parâmetros para o Modelo de Hála Modificado usando as Concentrações do Sistema Quaternário (Tabelas V.2 a V.10) -

O modelo proposto (Hála Modificado) não conseguiu representar com sucesso o equilíbrio líquido-líquido do sistema Acetato de Etila - Etanol - Água - Acetato de Sódio, em toda a extensão do diagrama de fases. As tentativas de ajuste foram infrutíferas, pois quando se conseguia convergir as linhas de amarração inferiores, desvios médios percentuais nas frações molares (D) menores que 2%, as linhas de amarração superiores ficavam com desvios maiores que 20%. E quando se conseguia
desvios pequenos para as linhas de amarração superiores, o inverso acontecia, ou seja, obtinham-se desvios maiores que 20% nas linhas de amarração inferiores. Atribuiu-se este insucesso ao termo empírico, uma vez que o termo T-K-W foi testado separadamente fornecendo ótimos resultados (desvio médio percentual nas composições igual a 1,43%). Este teste foi realizado assumindo-se valores nulos para os parâmetros E_{ij} , de modo que a contribuição do termo empírico desaparecia, ficando todo o ajuste a cargo da equação T-K-W.

No Apêndice VII encontram-se, para cada sistema estudado, as linhas de amarração geradas com os parâmetros *comuns*.

Deve ser ressaltado que os parâmetros *comuns* são de grande interesse para a Engenharia, uma vez que, não são poucas as colunas de extração que trabalham com perfil de temperatura variável.

A análise da adequabilidade dos modelos utilizados para a representação dos dados experimentais dos sistemas estudados, bem como, a discussão sobre os ajustes obtidos, será feita no próximo item ("Análise e Discussão dos Resultados").

CAPITULO VI

ANÁLISE E DISCUSSÃO DOS RESULTADOS

Considerando que os trabalhos desenvolvidos envolveram uma série de etapas distintas, embora interrelacionadas, resolveu-se dividir a discussão dos resultados em três subitens. No primeiro, analisam-se a técnica e o aparato experimental utilizados durante a obtenção dos dados de equilíbrio eletrolíticos. No líquido-líquido dos sistemas segundo, discutem-se os resultados obtídos no ajuste de parâmetros, incluindo uma análise sobre а adequabilidade dos modelos utilizados e programa desenvolvido. No terceiro do item. analisam-se os efeitos provocados pela adição do sal, Acetato de Sódio, no equilíbrio líquido-líquido do sistema Acetato de Etila - Etanol - Água .

VI.1 - TÉCNICA E APARATO EXPERIMENTAIS

Durante realização do trabalho а experimental, verificou-se que o Método Analítico é bastante adequado à determinação de dados experimentais de sistemas salinos, não apresentando nenhum problema em qual quer uma das etapas: agitação, decantação, amostragem e análise. Tal adequabilidade é evidenciada pela boa qualidade dos dados obtidos, demonstrada através dos excelentes resultados alcançados ao se utilizar as correlações empíricas de Othmer e Tobias, e de Eisen e Joffe.

Quanto à operação do sistema, observou-se apenas que as análises da fase orgânica apresentavam maiores desvios-padrão que as da fase aquosa, embora sempre inferiores ao máximo esperado (0,005). Não verificou-se deposição de sal no interior da célula de equilíbrio, nem nos coletores laterais de amostras, ou na micro-seringa utilizada para amostragem. Não observou-se, também, separação de fases na micro-seringa, concluindo-se que o procedimento adotado, de pré-aquecimento da mesma antes da coleta de amostras, é adequado e pertinente.

A célula de equilibrio, porém, apresentou limitações de trabalho, guanto à temperatura máxima para os sistemas estudados, que foi de 50°C. Acima desta temperatura não se conseguiu manter a célula vedada, devido ao aumento na pressão interna, perdendo-se substâncias durante o processo de agitação. A propósito, uma revisão no projeto da célula, substituindo-se a tampa por uma conexão de menor diâmetro, suficiente apenas para passar o "magneto" do agitador magnético e permitir alimentação de soluções, seria bastante proveitosa. Esta modificação eliminaria, em grande parte, o trabalho tedioso de vedação da célula, além de reduzir a superfície de contato da solução com materiais estranhos ao sistema (Teflon, graxa e borracha de Silicone).

O uso da análise cromatográfica na presença de sal, bem como a adoção do trecho de coluna sem recheio, para proteção da coluna recheada e do detetor do cromatógrafo, foram muito bem sucedidos, merecendo aqui um destaque especial.

Quanto à determinação da concentração do sal nas fases em equilíbrio, conclui-se que apenas o balanço material não é o caminho mais seguro para a obtenção destes dados, pois mesmo impondo-se restrições, o sistema de equações pode apresentar múltiplas soluções para algumas linhas de amarração. O ideal é realizar, em paralelo ao balanço material, a análise gravimétrica para todas as linhas de amarração, além de determinar a massa de cada fase em equilíbrio, através da leitura, em uma escala graduada na própria célula, da quantidade de cada fase, e da medida de densidade das mesmas.

VI.2 - MODELOS TERMODINAMICOS E AJUSTE DE PARAMETROS

O ajuste de parâmetros utilizando o Princípio da Máxima Verossimilhança Aplicado a Restrições Implícitas, de Niesen e Yesavage (1989), bem como o programa desenvolvido neste trabalho e a metodologia de uso proposta, revelaram-se extremamente adequados e bem sucedidos. Isto pode ser verificado através dos desvios médios percentuais entre as frações molares calculadas e experimentais que ficaram sempre abaixo de 2%, valor considerado bom, seja para os sistemas ternários, seja para os quaternários.

Como observação adicional, deve ser ressaltado que o método converge rapidamente para os sistemas ternários, mesmo quando as estimativas iniciais de parâmetros não são muito boas. Para os sistemas quaternários, nestas mesmas condições, o método oscila um pouco, necessitando de um maior número de iterações, mas converge sempre.

Quanto aos modelos utilizados para interpretação dos dados de equilíbrio líquido-líquido, conclui-se que o modelo NRTL representa muito bem o sistema ternário básico Acetato de Etila -Etanol - Água. Para os sistemas eletrolíticos, observa-se que o modelo de Chen, específico para este tipo de sistema, apresenta performance semelhante a do modelo NRTL, que também foi usado para ajustar os dados dos sistemas eletrolíticos, embora tenha sido desenvolvido para sistemas não-eletrolíticos. De certo modo, este comportamento já era esperado, visto que o Acetato de Sódio encontra-se apenas parcialmente dissociado na solução. Nas condições de trabalho, o grau de dissociação deste sal É de aproximadamente 60% (Moore, 1957). Assim, o modelo NRTL deve descrever melhor a porção não dissociada do sal, enquanto o modelo de Chen, que leva em consideração a dissociação total, deve descrever melhor a porção dissociada do sal. Para ambos os modelos, porém, observou-se uma tendência de queda na qualidade do ajuste com a aproximação do ponto crítico.

Provavelmente, o ajuste de parâmetros do modelo de Chen teria sido melhor se os fatores α_{ij} tivessem sido ajustados, também. Segundo Mock et al. (1986), os valores dos parâmetros α_{ij} são críticos na representação do equilíbrio de fases dos sistemas eletrolíticos com mistura de solventes, que é o caso ora estudado, sendo estes parâmetros bastante dependentes da natureza do solvente.

A modificação proposta para o modelo de Hála não foi bem sucedida, e levando-se em consideração que a equação de T-K-W ajustou bem os dados do sistema, conclui-se que o termo empírico é o responsável pela inadequabilidade do modelo para representação do equilíbrio líquido-líquido do sistema estudado.

VI.3 - EFEITOS DA ADIÇÃO DO ACETATO DE SÓDIO NO EQUILÍBRIO LÍQUIDO-LÍQUIDO DO SISTEMA ACETATO DE ETILA- ETANOL- ÁGUA

O eletrólito, quando adicionado a uma solução nãoeletrolítica, pode alterar, promover ou destruir as interações entre os componentes da solução, provocando modificações nas propriedades seletivas do soluto, aumentando ou diminuindo a solubilidade do mesmo nos solventes, fenômeno de *salting-in* ou *salting-out*, respectivamente. Pode também, afetar a solubilidade mútua dos solventes. Num sistema em equilíbrio termodinâmico estes fenômenos podem se manifestar de diversas maneiras, conforme elucidado na revisão bibliográfica (item III.2), deste trabalho.

No sistema estudado, Acetato de Etila - Etanol - Água -Acetato de Sódio, o efeito *salting-out* manifestou-se através de :

- Alteração na inclinação das linhas de amarração e redução no coeficiente de distribuição do Etanol, consequências diretas da diminuição da concentração de etanol na fase aquosa (salting-out),
- Acentuação do fenômeno do solutropismo, evidenciado pela variação do coeficiente de distribuição do Etanol, passando de valores maiores que a unidade, para valores inferiores à unidade,
- 3. Aumento da região de imiscibilidade parcial do sistema.

A análise qualitativa do efeito salting-out pode ser feita através da Figura VI.1. Observa-se, neste gráfico, que a região de imiscibilidade parcial Cduas fases) aumenta consideravelmente com o aumento do teor de sal do sistema. levando à obtenção de um éster mais seco e menores perdas de produto (éster) na fase aquosa. Ainda nesta figura, traçou-se uma linha de amarração para cada sistema, com o intuito de permitir a visualização da inclinação das mesmas. Nota-se que a inclinação das linhas de amarração torna-se tanto mais negativa, quanto maior é a concentração de sal.



Fig. VI.1 - Efeito da Adição do Acetato de Sódio na Inclinação das Linhas de Amarração e no Tamanho da Região Heterogênea.

A distribuição do Etanol entre as fases aquosa e orgânica é mostrada nas Figuras VI.2 (a, b, c). Através desses diagramas pode-se avaliar, quantitativamente, a variação da distribuição do Etanol em função da concentração do sal, além de se identificar a ocorrência do solutropismo. O ponto onde as curvas cruzam a reta de 45° representa a solutrópica, linha com inclinação nula. Diagramas deste tipo são traçados usando-se frações mássicas, e não molares, pois segundo Vriens e Medcalf (1953), a diferença entre os pesos moleculares dos solventes, usados na conversão de fração molar para fração mássica, introduz a distorção necessária para se visualizar o solutropismo.

Observa-se no diagrama VI.2a, por exemplo, que o sistema sem sal apresenta tendência ao solutropismo e distribuição preferencial do Etanol na fase aguosa. Com a adição do Acetato de Sódio, e posterior aumento na concentração do mesmo, ocorre uma acentuação do fenômeno do solutropismo, e а consequente reorientação da distribuição do Etanol entre as fases em equilíbrio. O Etanol, a uma determinada concentração, deixa de mais solúvel na fase aquosa para se solubilizar mais ser facilmente na fase éster. Nota-se ainda, desses diagramas, que o aumento da concentração do sal faz com que a solutrópica ocorra a concentrações cada vez mais baixas de Etanol, de modo que espera-se um desaparecimento do solutropismo a concentrações mais elevadas de sal. Quando isto acontecer, o Etanol se distribuirá em toda faixa de preferencialmente na fase orgânica æ concentrações do diagrama de fases. Por fim, observa-se que o aumento da temperatura afeta a distribuição do Etanol de maneira semelhante a da adição do sal, de modo que os efeitos destes dois fatores são, neste caso, cumulativos.

Nas Figuras VI.3 (a, b) encontram-se as curvas do coeficiente de distribuição CKD do Etanol. em função da concentração deste soluto na fase orgânica. O coeficiente de distribuição, definido como a razão entre as frações mássicas do Etanol na fase aquosa e na fase orgânica, em base livre de sal, é de extrema importância na avaliação de um solvente, para uso em operações de extração. Através deste coeficiente, conhece-se como o material a ser extraido se distribui entre as duas fases.





Fig.VI.2 - Distribuição do Etanol Fases Aquosa e entre as orgânica (a) 30°C (Concentrações , (b) 40°C Base de Sal). em Livre (c) 50°C. e

A quantidade de solvente, bem como, o número de estágios de extração requeridos para se obter a separação desejada, dependem do valor do coeficiente de distribuição do soluto, sendo, portanto, este fator essencial nas avaliações técnico-econômicas que envolvem processos de extração.

Nas Figuras VI.3 (a, b) fica evidenciada, com maior clareza, a soma dos efeitos provocados pela adição do sal e pelo A curva mais alta, na Figura VI.3b, aumento da temperatura. corresponde ao sistema com menor concentração de sal ದಾ а temperatura mais baixa; enquanto a curva mais baixa, representa os dados do sistema com maior concentração de sal e a temperatura alta. Nota-se ainda que para a curva mais alta, mais \odot coeficientes de distribuição são sempre maiores que a unidade, significando distribuição preferencial do Etanol na fase aquosa, coeficientes de enquanto, para а curva mais baixa, os unidade. distribuição são, na maior parte, menores que а indicando a distribuição preferencial do Etanol na fase orgânica. Fica claro, portanto, que a adição do sal provoca o efeito salting-out do Etanol em relação a fase aquosa, fenômeno favorecido, também, pelo aumento da temperatura.

O salting-out, termo usualmente empregado para denominar o decréscimo da solubilidade de um não-eletrólito com o aumento da concentração do eletrólito, é um fenômeno bastante complexo, não havendo uma regra geral que explique o comportamento das soluções na presença dos sais. Assim, diferentes sais podem afetar diferentemente o comportamento de um soluto numa mesma solução, bem como, o mesmo sal pode provocar efeitos diferentes em diferentes soluções. Esta complexidade e diversidade de comportamento advém da grande variedade de forças de interação intermolecular envolvidas na formação das soluções eletrolíticas, de modo que, a extensão dos efeitos provocados pelos sais no coeficiente de atividade de um não-eletrólito, vai depender fortemente das propriedades de ambos, eletrólito e não-eletrólito.



(b)

Fig. VI.3 - Coeficiente de Distribuição do Etanol (K). (a) sistema sem sal, (b) sistema com sal (concentrações em base livre de sal)

Como visto na revisão bibliográfica, existe um grande número de teorias desenvolvidas originalmente para sistemas aquosos, e sem aplicações práticas na Engenharia, que procuram explicar o fenômeno *solting-out*, destacando-se entre elas a Teoria da Hidratação, as Teorias Eletrostáticas e o Conceito da Pressão Interna.

Explicar os efeitos do Acetato de Sódio sobre o equilíbrio líquido-líquido do sistema Acetato de Etila - Etanol -Água, à luz de uma destas teorias, é uma tarefa que foge ao escopo deste trabalho, ficando como proposta para futuros estudos.

CAPITULO VII

CONCLUSÕES E SUGESTÕES

O desenvolvimento deste trabalho teve por objetivos principais estudar o equilíbrio líquido-líquido na presença de eletrólitos, e estabelecer uma metodologia para determinação, tratamento e interpretação de dados experimentais de sistemas eletrolíticos. Para a realização do mesmo escolheu-se o sistema Acetato de Etila - Etanol - Água - Acetato de Sódio, tendo-se em mente não apenas a escassez de dados na literatura, como também o interesse industrial apresentado pelo sistema ternário básico.

Dados para o sistema Acetato de Etila - Etanol - Água -Acetato de Sódio a diversas temperaturas, 30, 40 e 50°C, e a várias concentrações de sal na alimentação do sistema, 0%, 2%, 5% e 10% em peso, foram obtidos experimentalmente.

A técnica experimental escolhida revelou-se bem sucedida, obtendo-se dados de equilíbrio líquido-líquido de boa gualidade, conforme ficou evidenciado no item V.3, deste trabalho. Uma especial foi dedicada à realização atenção da análise cromatográfica na presença do sal, por não se encontrar literatura especializada sobre o assunto. Desenvolveu-se uma metodologia própria , baseada em experiências de outros pesquisadores, obtendo-se ótimos resultados.

Os dados experimentais foram correlacionados através de modelos para cálculo de coeficiente de atividade (γ), tendo sido escolhidos, para tanto, os modelos NRTL e de Chen, comummente utilizados na área técnica. Além destes, propôs-se uma modificação para o modelo de Hála, desenvolvido originalmente para o equilíbrio líquido-vapor.

O modelo NRTL, embora desenvolvido para uso em sistemas não-eletrolíticos, representou razoavelmente bem o equilíbrio de fases do sistema eletrolítico estudado, apresentando performance equivalente a do modelo de Chen.

O modelo de Hála Modificado, entretanto, não reproduziu bem os dados experimentais em toda a extensão do diagrama de fases.

O programa desenvolvido para ajuste de parâmetros, usando o Princípio da Máxima Verossimilhança Aplicado a Restrições Implícitas, forneceu desvios médios percentuais entre as frações molares calculadas e experimentais compatíveis com aqueles normalmente encontrados na literatura, atestando a adequabilidade do método e a boa performance do programa.

Os conjuntos de parâmetros obtidos para os modelos são específicos para as condições nas quais os dados experimentais foram obtidos.

Através interpretação dos dados de equilíbrio da líquido-líquido obtidos para os sistemas estudados, concluiu-se que a adição do sal provocou salting-out do Etanol em relação a fase aquosa, além de diminuição na solubilidade mútua dos solventes. Como consequências decorrentes destes efeitos, foram constatadas : alteração na inclinação das linhas de amarração, redução no coeficiente de distribuição do Etanol, acentuação do fenômeno do solutropismo e aumento na região de imiscibilidade parcial do sistema. Observou-se, ainda, que o aumento da temperatura provocou diminuição da solubilidade do Etanol na fase efeitos do sal sobre o equilíbrio aquosa, acentuando os líquido-líquido dos sistemas estudados.

Dentre as consequências práticas advindas da adição do sal no sistema ternário, Acetato de Etila - Etanol - Agua, obtido industrialmente no processo de produção do éster, pode-se citar a obtenção de um éster mais seco e menores perdas de produto na fase aquosa. Entretanto, o aumento da solubilidade do Etanol no Acetato de Etila, após a adição do sal, é um ponto negativo, uma vez que a etapa de extração visa, justamente, remover o Etanol da fase orgânica. Deste modo, só através de um estudo de viabilidade econômica pode-se decidir se a adição do Acetato de Sódio na etapa de purificação do Acetato de Etila é vantajosa. A fim de que se possa avançar no conhecimento dos efeitos provocados pelos eletrólitos no equilíbrio líquido-líquido de sistemas não-eletrolíticos, sugere-se que trabalhos futuros envolvam os seguintes aspectos :

- Estabelecimento de uma metodologia adequada para determinação das massas das fases em equilíbrio, e utilização da análise gravimétrica para a obtenção das concentrações do sal em todas as linhas de amarração do sistema,
- 2. Avaliação, para diferentes sistemas eletrolíticos, da performance do modelo NRTL, tratando o eletrólito como um quarto componente molecular, comparando-a com a do modelo de Chen. Com este procedimento, pode-se verificar se as conclusões obtidas neste trabalho são extensivas a outros sistemas eletrolíticos,
- 3. Teste do modelo de Hála Modificado para outros sistemas eletrolíticos, visando obter conclusões definitivas a respeito da sua adequabilidade, ou não, para a representação do equilibrio líquido-líquido em toda a extensão do diagrama de fases,
- Redução do tempo de processamento do programa ELLMXV, usando inclusive a sugestão feita no item V.6.3, deste trabalho,
- 5. Alteração no projeto da célula de equilíbrio, diminuindo o seu volume e substituindo a tampa por uma conexão de menor diâmetro, visando reduzir o consumo de reagentes e melhorar as condições de operação da mesma, respectivamente.

CAPITULO VIII

REFERENCIAS BIBLIOGRAFICAS

- ALDERS, L., 1955 "Liquid-Liquid Extraction Theory and Laboratory Experiments", Elsevier Scientific Publishing Company, cap. I e II.
- ANDERSON, T.F., ABRAMS, D.S., & GRENS II, E.A., 1978 -"Evaluation of Parameters for Nonlinear Thermodynamic Models", AIChE Journal, 24(1), 20-29
- ANDRADE, M.H.C, 1991 "Equilíbrio Líquido-Líquido-Vapor de Misturas Ternários : Algoritmo de Cálculo e Aspectos Termodinâmicos", Tese de Mestrado, FEQ/UNICAMP, Campinas -S.P. - Brasil
- BUENO, S.M.A., 1990 "Equilíbrio Líquido-Líquido de Misturas Ternárias Água-Etanol-Solvente", Tese de Mestrado, FEQ/UNICAMP, Campinas - S.P. - Brasil
- CARDOSO, M.J.E.M., FREDENSLUND,Aa., & RASMUSSEN, P., 1989 -"Modeling of Strong Electrolyte Systems", Anais do 20. Simpósio Latino-Americano de Propriedades de Fluido e Equilíbrio de Fases em Projetos de Processos Químicos, Salvador-Ba-Brasil
- CHEN, C.-C., BRITT, H.I., BOSTON, J.F., & EVANS, L.B., 1979 -"Extension and Application of the Pitzer Equation for Vapor-Liquid Equilibrium of Aqueous Electrolyte Systems with Molecular Solutes", *AIChE Journal*, 25(5), 820-831

- CHEN, C.-C., BRITT, H.I., BOSTON, J.F., & EVANS, L.B., 1982 -"Local Composition Model for Excess Gibbs Energy of Electrolyte Systems - Part I", *AIChE Journal*, **28**(4), 588-596
- CHEN, C.-C., & EVANS, L.B., 1986 "A Local Composition Model for the Excess Gibbs Energy of Aqueous Electrolyte Systems", *AIChE Journal*, **32**(3), 444-454
- CIOLA, R., 1973 "Introdução à Cromatografia em Fase Gasosa", Edgard Blucher, 1-231
- DENBIGH, K., 1981 "The Principles of Chemical Equilibrium", 4th. Edition, Cambridge Univ. Press, 270-330
- DESAI, M.L., & EISEN, E.O., 1971 "Salt Effects in Liquid-Liquid Equilibria", Journal of Chem. Eng. Data, 16(2), 200-202
- EISEN, E.O., & JOFFE, J., 1966 "Salt Effects in Liquid-Liquid Equilibria", Journal of Chem. Eng. Data, 11(4), 480-484
- FREDENSLUND, Aa., MICHELSEN, M.L., & SØRENSEN, J.M., 1980 -"Liquid-Liquid Equilibrium Calculations Using Activity Coefficient Models", 2nd Intern. Conf. on Phase Equil. and Fluid Prop. in the Chem. Ind., Berlin (West), 433-443
- FREDENSLUND, Aa., GMEHLING, J. & RASMUSSEN, P., 1977 -"Vapour-Liquid Equilibria using UNIFAC - a group contribution method", Elsevier Scientific Publishing Company, New York
- GROSS, P.M., 1933 "The Salting-Out of Non-Electrolytes from Aqueous Solutions", Chemical Reviews, 13, 91-101
- HALA, E., PICK, J., FRIED, V., & VILIM, O., 1967 "Vapour-Liquid Equilibrium in Real Systems", in Vapour-Liquid Equilibrium, 2nd. Edition, Pergamon Press, 142-155

- HALA, E., 1983 "Vapor-Liquid Equilibria of Strong Electrolytes in Systems Containing Mixed Solvent" , *Fluid Phase Equilibria*, **13**, 311-319
- HASHITANI, M., & HIRATA, M., 1969 "Salt Effect in Vapor-Liquid Equilibrium Acetic Ester-Alcohol with Potassium Acetate and Zinc Chloride", Journal of Chem. Eng. of Japan, 2(2), 149-153
- HORVATH, A.L., 1985 "Handbook of Aqueous Electrolyte Solutions. Physical Properties, Estimation and Correlation Methods", Ellis Horwood Ltd., 206-232
- LAW, V.J., & BAILEY, R.V., 1963 "A Method for the Determination of Approximate System Transfer Functions", Chem. Eng. Science, 18, 189-202
- LONG, F.A., & McDEVIT, W.F., 1952 "Activity Coefficients of Nonelectrolyte Solutes in Aqueous Salt Solutions", *Chemical Reviews*, 51, 119-169
- MARCO, J.M., GALÁN, M.I., & COSTA, J., 1988 "Effect of Sodium Chloride on the Water- Phosphoric Acid- 1-Hexanol-Cyclohexanone Liquid-Liquid Equilibria at 25°C", Journal of Chem. Eng. Data, 33, 524-527
- MARINHO, R.L.A., 1991 "Equilíbrio Líquido-Líquido na Presença de Eletrólitos", Tese de Mestrado, EP/UFBa, Salvador - Ba - Brasil
- MAURER, G., 1983 "Electrolyte Solutions", *Fluid Phase Equilibria*, 13, 269-296
- McNAIR, H.M. & BONELLI, E.J., 1969 "Basic Gas Chromatography", 5th Edition, Varian, 1-306

- MERTL, I., 1972a "Liquid-Vapour Equilibrium. IL. Phase Equilibria in the Ternary System Ethyl Acetate-Ethanol-Water", Collec. Czech. Chem. Commum., 37, 366-374
- MERTL, I., 1972b "Liquid-Vapour Equilibrium. L. Prediction of Multicomponent Vapour-Liquid Equilibria from the Binary Parameters in Systems with Limited Miscibility", Collec. Czech. Chem. Commun., 37, 375-411
- MILLERO, F.J., 1971 "The Molal Volumes of Electrolytes", Chemical Reviews, 71, 147-176
- MOCK, B., EVANS, L.B., & CHEN, C.-C., 1986 "Thermodynamic Representation of Phase Equilibria of Mixed-Solvent Electrolyte Systems", *AIChE Journal*, **32**(10), 1655-1664
- MODELL, M., & REID, R.C., 1983 " Thermodynamics and Its Applications", 2nd Edition, Prentice Hall, 1-450
- MOORE, W. J., 1957 "Physical Chemistry", 3rd Edition, Longmans Green and Co, 437-441
- NELDER, J.A., & MEAD,R. 1965 "A Simplex Method for Function Minimization", Computer Journal, 7, 308-313
- NIESEN, V.G. & YESAVAGE, V.F., 1989 "Application of a Maximum Likelihood Method Using Implicit Constraints to Determine Equation of State Parameters from Binary Phase Behavior Data", Fluid Phase Equilibria, 50, 249-266
- NOVÁK, J.P., MATOUŠ, J., & PICK, J., 1987 "Liquid-Liquid Equilibria", ELSEVIER, 1-321
- OTHMER, D.F., & TOBIAS, P.E., 1942 "Tie Line Correlation", Ind. Eng. Chem, 34(6), 693-696
- OTHMER, D. F., WHITE, R. E. & TRUEGER, E., 1941 "Liquid-Liquid Extraction Data", Ind. Eng. Chem., 33(10), 1240-1248

- PAI, M.U., & RAO, K.M., 1966 "Salt Effect on Liquid-Liquid Equilibria in the Ethyl Acetate-Ethyl Alcohol-Water System", Journal of Chem. Eng. Data, 11, 353-356
- PRAUSNITZ, J.M., ANDERSON, T.F., GRENS, E.A., ECKERT, C.A., HSIEH, R., & O'CONNELL, J.P., 1980 - "Computer Calculations for Multicomponent Vapor-Liquid and Liquid-Liquid Equilibria", Prentice Hall Inc, 1-353
- PRAUSNITZ, J.M., LICHTENTHALER, R.N., & AZEVEDO, E.G., 1986 -"Molecular Thermodynamics", 2nd Edition, Prentice Hall Inc, 1-600
- RAJENDRAN, M., & SRINIVASAN, D., 1988 "Measurement and Prediction of Liquid-Liquid Equilibria of Ethyl Acetate-Methanol-Water in the Presence of Dissolved Inorganic Salts", Fluid Phase Equilibria, 44, 53-75
- RAJENDRAN, M., RENGANARAYANAN, S., & SRINIVASAN, D., 1989 "Salt Effect in Phase Equilibria : Effect of Dissolved Inorganic Salts on the Liquid-Liquid Equilibria of Benzene-2-Propanol-Water System and the Vapor-Liquid Equilibria of Its Constituent Binaries", *Fluid Phase Equilibria*, **50**, 133-164
- RENON, H., 1986 "Electrolyte Solutions", Fluid Phase Equilibria, 30, 181-195
- SARAVANAN, G., & SRINIVASAN, D., 1985 "Liquid-Liquid Equilibria for the System Ethyl Acetate-Acetic Acid-Water in the Presence of Dissolved Inorganic Salts", Journal of Chem. Eng. Data, 30, 166-171
- SHAH, D.J., & TIWARI, K.K., 1981 "Effect of Salt on the Distribution of Acetic Acid between Water and Organic Solvent", Journal of Chem. Eng. Data, 26, 375-378

- SMITH, J.M., & VAN NESS, H.C., 1975 "Introduction to Chemical Engineering Thermodynamics", 3rd Edition, McGraw-Hill Kogakusha, 1-632
- SONG, W., & LARSON, M.A., 1990 "Activity Coefficient Model of Concentrated Electrolyte Solutions", *AIChE Journal*, <u>36</u>(12), 1896-1900
- SØRENSEN, J.M., & ARLT, W., 1979 "Liquid-Liquid Equilibrium Data Collection 1 - Binary Systems", DECHEMA, V, Part 1
- SØRENSEN, J.M., & ARLT, W., 1980 "Liquid-Liquid Equilibrium Data Collection 2 - Ternary Systems", DECHEMA, V, Part 2
- SØRENSEN, J.M., MAGNUSSEN, T., RASMUSSEN, P., FREDENSLUND, Aa., 1979 - "Liquid-Liquid Equilibrium Data : Their Retrieval, Correlation and Prediction - Part II : Correlation", Fluid Phase Equilibria, 3, 47-82
- TSUBOKA, T. & KATAYAMA, T., 1975 "Modified Wilson Equation for Vapor-Liquid and Liquid-Liquid Equilibria", Journal of Chem. Eng. of Japan, 8(3), 181-187
- VRIES, C.N. & MEDCALF, E.C., 1953 "Correlation of Ternary Liquid-Liquid Equilibria", Ind. Eng. Chem., 45, 1098-1104
- ZEMAITIS Jr., J.F., CLARK, D.M., RAFAL, M., & SCRIVNER, N.C., 1986 - "Handbook of Aqueous Electrolyte Solutions. Theory & Application", *AICHE*, 1-852

APENDICE I

ESPECIFICAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS

EQUI PAMENTO	MARCA / MODELO
Cromatógrafo à Gás	Instr. Cient. CG Ltda / CG 35
Integrador Eletrônico	Varian / CDS 111
Registrador Potenc.	Instr. Cient. CG Ltda / SRG-GC
Banho Termostático	PEMEM Ind. Metal. Ltda / BT-220-PE
Banho Termost. c⁄ Refr.	TECNAL-Sarge Apar. Cient. Ltda/TE-184
Agitador Magnético	PEMEM Ind. Metal. Ltda / AMA-18
Balança Analítica	METTLER Instrumente AG / H33AR
Estufa	Ética / 400.6

APENDICE II

CÁLCULO DO DESVIO-PADRÃO

Injeção	> 1	Fração Mo	lar	Desvio	Abs. em Rel	lação Média
no.	C10	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)
1	0,5886	0,1046	0,3068	-0,0083	0,0046	0,0037
2	0,5956	0,1003	0,3042	-0,0013	0,0003	0,0011
З	0,6059	0,0989	0,2951	0,0090	-0,0011	-0,0080
4	0,5958	0,0991	0,3051	-0,0011	-0,0009	0,0020
5	0,5986	0,0982	0,3031	0,0017	-0,0018	0,0000
6	0,5971	0,0986	0,3043	0,0002	-0,0014	0,0012
Média	0,5969	0,1000	0,3031	0,0036	0,0017	0,0027
Ø				0,0050	0,0022	0,0037
(1) = A $\sigma = d$	cetato de esvio-pad	> Etila irão	(2)	= Etanol	, 3)	- Água

O desvio-padrão característico das análises cromatográficas foi assumido como igual a <u>0,005</u>, em virtude de ser o maior valor.

APENDICE III

CARGAS UTILIZADAS PARA OBTENÇÃO DAS LINHAS DE AMARRAÇÃO DOS SISTEMAS ELETROLÍTICOS

Tabela III.1 - SISTEMA COM 2% EM PESO DE SAL NA CARGA

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO ANIDRO (4) TEMPERATURA : 30 / 40 / 50 °C							
LINHA DE AMARRAÇÃO	(1) massa (g)	(2) massa (g)	(3) massa (g)	(4) massa (g)			
1	84,40	6,93	90,31	3,68			
S	75,25	11,72	93,48	3,79			
Э	73,70	18,18	87,96	3,72			
4	78,50	22,78	74,40	3,59			
5	75,88	28,62	72,90	3,73			

Tabela III.2 - SISTEMA COM 5% EM PESO DE SAL NA CARGA

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO ANIDRO (4) TEMPERATURA : 30 / 40 / 50 °C								
LINHA DE AMARRAÇÃO	(1) massa (g)	(2) massa (g)	(3) massa (g)	(4) massa (g)				
1	80,36	6,47	92,28	9,63				
2	72,31	11,48	93,60	9,48				
3	71,63	18,35	89,39	9,40				
4	74,51	25,07	78,85	9,26				
5	73,28	27,96	74,18	9,25				

SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- AGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO ANIDRO (4)						
LINHA DE AMARRAÇÃO	(1) massa (g)	(2) massa (g)	(3) massa (g)	(4) massa (g)		
1	75,32	6,06	91,01	20,17		
s	68,99	11,38	96,04	19,59		
Э	66,54	17,72	90,66	19,34		
4	71,11	20,78	81,58	19,18		
5	68,54	27,15	77,15	19,16		

Tabela III.3 - SISTEMA COM 10% EM PESO DE SAL NA CARGA A 30°C

Tabela III.4 - SISTEMA COM 10% EM PESO DE SAL NA CARGA A 40°C

SI STEMA	: ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO ANIDRO (4)					
LINHA DE AMARRAÇÃO	(1) massa (g)	(2) massa (g)	(3) massa (g)	(4) massa (g)		
1	75,32	6,06	91,01	20,17		
5	68,99	11,38	96,04	19,59		
З	67,60	17,15	91,47	19,45		
4	71,11	20,78	81,58	19,18		
5	68,54	27,15	77,15	19,16		

Tabela III.5 - SISTEMA COM 10% EM PESO DE SAL NA CARGA A 50°C

SI STEMA	: ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO ANIDRO (4)						
LINHA DE AMARRAÇÃO	(1) massa (g)	(2) massa (g)	(3) massa (g)	(4) massa (g)			
1	75,32	6,06	91,01	20,17			
S	68,99	11,38	96,04	19,59			
3	67,60	17,15	91,47	19,45			
4	71,10	21,16	82,55	19,16			
5	68,42	25,84	78,10	20,07			

OBS: A Água de hidratação já foi somada à Água do sistema , motivo pelo qual o sal foi denominado "anidro".

APENDICE IV

LINHAS DE AMARRAÇÃO EXPERIMENTAIS EM FRAÇÃO MOLAR PARA OS SISTEMAS QUATERNÁRIOS

Tabela IV.1 - Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar (Sistema com 2% em peso de Sal na Carga e 30°C)

SI S TEN	SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO (4) TEMPERATURA : 30 °C								
N°]	FASE OF	RGANI CA			FASE /	AQUOSA		
	(1)	(2)	(3)	(4)	(1)	(2)	(3)	(4)	
1	0,764	0,047	0,189	0,000	0,013	0,022	0,958	0,007	
З	0,692	0,080	0,228	0,000	0,014	0,034	0,945	0,007	
з	0,579	0,125	0,296	0,000	0,017	0,050	0,925	0,008	
4	0,495	0,157	0,347	0,001	0,018	0,061	0,910	0,011	
5	0,398	0,186	0,415	0,001	0,023	0,075	0,892	0,010	

Tabela IV.2 - Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar (Sistema com 2% em peso de Sal na Carga e 40°C)

SI : TEI	SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO (4) TEMPERATURA : 40 °C								
N°]	FASE OI	RG A NI CA			FASE .	AQUOSA		
	(1)	(2)	(3)	(4)	(1)	(2)	(3)	(4)	
1	0,741	0,051	0,208	0,000	0,012	0,021	0,960	0,007	
З	0,662	0,086	0,252	0,000	0,014	0,032	0,946	0,008	
3	0,547	0,130	0,323	0,000	0,017	0,047	0,927	0,009	
4	0,463	0,158	0,378	0,001	0,019	0,058	0,913	0,010	
5	0,374	0,184	0,440	0,002	0,022	0,070	0,898	0,010	

Tabela IV.3 - Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar CSistema com 2% em peso de Sal na Carga e 50°C)

SI : TEI	SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO (4) TEMPERATURA : 50 °C								
N°		FASE O	RGÂNI CA			FASE /	AQUOSA		
	(1)	(2)	(3)	(4)	(1)	(2)	(3)	(4)	
1	0,712	0,055	0,233	0,000	0,012	0,019	0,961	0,008	
2	0,629	0,091	0,279	0,001	0,014	0,030	0,948	0,008	
3	0,504	0,133	0,362	0,001	0,017	0,045	0,930	0,008	
4	0,440	0,159	0,400	0,001	0,019	0,055	0,915	0,011	
5	0,358	0,186	0,454	0,002	0,020	0,067	0,903	0,010	

Tabela IV.4 - Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar (Sistema com 5% em peso de Sal na Carga e 30°C)

SI S	SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO (4) TEMPERATURA : 30 °C								
FASE ORGANICA FASE AQUOSA									
,,,	(1)	(2)	(3)	(4)	C1)	(2)	(3)	(4)	
1	0,784	0,048	0,168	0,000	0,009	0,020	0,950	0,021	
2	0,701	0,088	0,211	0,000	0,010	0,033	0,937	0,020	
з	0,586	0,140	0,274	0,000	0,012	0,046	0,920	0,022	
4	0,479	0,187	0,334	0,000	0,013	0,059	0,903	0,025	
5	0,434	0,206	0,358	0,002	0,013	0,065	0,895	0,027	

Tabela IV.5 - Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar (Sistema com 5% em peso de Sal na Carga e 40°C)

SI S TEI	SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO (4) TEMPERATURA : 40 °C								
FASE ORGANICA FASE AQUOSA									
	(1)	(2)	(3)	(4)	C10	(2)	(3)	(4)	
1	0,762	0,051	0,187	0,000	0,009	0,018	0,951	0,022	
2	0,672	0,093	0,235	0,000	0,010	0,030	0,940	0,020	
З	0,553	0,145	0,298	0,000	0,011	0,045	0,923	0,021	
4	0,458	0,188	0,353	0,001	0,013	0,056	0,906	0,025	
5	0,411	0,206	0,382	0,001	0,014	0,061	0,898	0,027	

Tabela IV.6 - Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar (Sistema com 5% em peso de Sal na Carga e 50°C)

SI S	SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO (4) TEMPERATURA : 50 °C								
N°	FASE ORGÂNICA					FASE AQUOSA			
м	(1)	(2)	(3)	(4)	(1)	(2)	(3)	(4)	
1	0,733	0,054	0,213	0,000	0,008	0,017	0,953	0,022	
2	0,639	0,099	0,262	0,000	0,010	0,029	0,941	0,020	
З	0,533	0,148	0,319	0,000	0,012	0,042	0,924	0,022	
4	0,438	0,189	0,372	0,001	0,013	0,054	0,908	0,025	
5	0,389	0,209	0,401	0,001	0,012	0,058	0,903	0,027	

Tabela IV.7 - Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar (Sistema com 10% em peso de Sal na Carga e 30°C)

SI S	SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- AGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO (4) TEMPERATURA : 30 °C								
N°	FASE ORGÂNICA				FASE AQUOSA				
	(1)	යා	(3)	(4)	(1)	යා	(3)	(4)	
1	0,798	0,055	0,147	0,000	0,005	0,016	0,933	0,046	
S	0,714	0,099	0,187	0,000	0,007	0,027	0,924	0,042	
(M)	0,605	0,157	0,238	0,000	0,007	0,038	0,910	0,045	
4	0,560	0,184	0,255	0,001	0,007	0,044	0,900	0,049	
5	0,466	0,232	0,300	0,002	0 ,0 08	0,053	0,886	0,053	

Tabela IV.8 - Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar (Sistema com 10% em peso de Sal na Carga e 40°C)

SI S	SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- ÁGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO (4) TEMPERATURA : 40 °C								
N°	FASE ORGÂNICA					FASE AQUOSA			
	(1)	(2)	(3)	(4)	(1)	(2)	(3)	(4)	
1	0,778	0,059	0,163	0,000	0,006	0,015	0,933	0,046	
г	0,688	0,104	0,208	0,000	0,006	0,025	0,926	0,043	
З	0,596	0,154	0,250	0,000	0,007	0,036	0,912	0,045	
4	0,539	0,189	0,271	0,001	0,007	0,041	0,902	0,050	
5	0,452	0,234	0,313	0,001	0,008	0,052	0,887	0,053	

Tabela IV.9 - Linhas de Amarração Experimentais em Fração Molar (Sistema com 10% em peso de Sal na Carga e 50°C)

SI S	SISTEMA : ACETATO DE ETILA (1)- ETANOL (2)- AGUA (3) - ACETATO DE SÓDIO (4) TEMPERATURA : 50 °C								
N°	FASE ORGANICA				FASE AQUOSA				
N	(1)	යා	(3)	(4)	(1)	(2)	(3)	(4)	
1	0,753	0,063	0,184	0,000	0,005	0,015	0,934	0,046	
5	0,663	0,109	0,228	0,000	0,006	0,025	0,927	0,042	
З	0,572	0,158	0,269	0,001	0,007	0,035	0,913	0,045	
4	0,521	0,191	0,287	0,001	0,007	0,041	0,903	0,049	
5	0,458	0,228	0,313	0,001	0,009	0,049	0,888	0,054	

APENDICE V

EXEMPLOS DE ARQUIVOS DE SAÍDA DO PROGRAMA ELLMXV

I - LISTAGEM DE SAIDA DAS SUBROTINAS DE AJUSTE DE PARAMETROS (NM ou AJ.....LST)

PARAMETROS AJUSTADOS PELO METODO DA MAXIMA VEROSSIMILHANCA EQUILIBRIO LIQUIDO-LIQUIDO

DADOS : TERNARIO BASICO @ 40,0 oC

MODELO : NRTL

SISTEMA :

(1) ACET. DE ETILA(2) ETANOL(3) AGUA

PROPRIEDADES DOS COMPONENTES PUROS

No.	PM	TC	PC	VC	Zra	RO	R	Q	Q'
		C KO	(bar)	Ccm3/mol	>	(g∕cm3	0		
(1)	88.11	523.20	38. 30	286.00	. 2539	. 90	3.4786	3.1160	3.1160
(2)	46.07	513.90	61.40	167.10	. 2502	. 79	2.1055	1.9720	. 9200
(3)	18.02	647.30	221.20	57.10	. 2338	1.00	. 9200	1.4000	1.0000

INFORMACOES GERAIS

NUM.	COMPONENTES		З
NUM.	PONTOS EXP.		5
NUM.	TOTAL DE PARAMETROS		9
NUM.	DE PARAM. AJUSTADOS	1.11P	2

INCREMENTOS P/ CALC. DE DERIVADAS POR DIF. FINITAS

P/	PARAMETROS	.00100000000
P/	TEMPERATURA	.00010000000
P/	FRACOES MOLARES	.00000000010

DADOS EXPERIMENTAIS

		FASE ORGANICA			FASE AQUOSA		
No.	TEMP (o.C)	XC1)	XC22	XC3)	XC1)	X(S)	X(3)
1 2 3 4 5	313.15 313.15 313.15 313.15 313.15 313.15	. 6322 . 6207 . 5725 . 5535 . 5064	.0804 .0871 .1024 .1074 .1249	. 2874 . 2922 . 3251 . 3391 . 3687	. 0197 . 0205 . 0224 . 0219 . 0253	. 0344 . 0366 . 0426 . 0458 . 0533	. 9459 . 9429 . 9350 . 9323 . 9214

RESULTADOS DO AJUSTE

		FAS	FASE ORGANICA			FASE AQUOSA		
No.	TEMP (o.C)	XC1>	XCSD	XC3D	X(1)	XCSD	XCBD	
1	313.15	.6327	. 0841	. 2832	. 0185	. 0337	. 9477	
2	313.15	.6217	. 0879	. 2904	.0193	. 0356	. 9450	
3	313.15	. 5737	.1018	. 3245	. 0219	.0423	. 9358	
4	313.15	. 5544	.1072	. 3384	. 0231	. 0451	.9318	
5	313.15	. 5069	.1213	.3719	. 0279	. 0546	.9176	

DESVIOS PADRAO EXPERIMENTAIS

TEMPERAT	'URA	Bank	.1000
FRACOES	MOLARES		.0051

PARAMETROS ENERGETICOS (kelvin)

		CHUTE INICIAL	NELDER-MEAD	MAX. VEROSSIM
A	(1,2) ==>	703.426	.000	703.426
A	(1,3) ==>	190.199	.000	190.199
A	(2,1) ==>	-697.620	.000	-697.620
A	(2,3) ==>	-58.497	.000	153.249
A	(3,1) ==>	1323.479	.000	1323.479
А	(3,2) ==>	-394.023	.000	-576.840
A	(3,2) ==>	-394.023	.000	-576.840

PARAMETROS ALFA

			CHUTE	INICIAL	NELDER-MEAD	MAX.	VEROSSIM.
A	(1,2)	==>		.200	.000		.200
А	(1,3)	==>		.200	.000		.200
А	(2,3)	==>		.200	.000		.200

MAXIMA VEROSSIMILHANCA - RESUMO DE INFORMACOES

NUM. MAX.DE ITERACOES		20
NUM.DE ITER. NA CONV.		б
TOL. P/ CONV. DOS PARAM.		. 0 500000000
FUNCAO OBJETIVO	-	.18E+01
BETA		.25
RP	*	1.50
ALST	50 33	1.00
PRCG		100.0

DESVIOS PADRAO ESTIMADOS P/ OS PARAMETROS AJUSTADOS A(2,3) = 153.25 +/- 66.79 A(3,2) = -576.84 +/- 56.82 VARIANCA ESTIMADA DO AJUSTE = .5937 DESVIO MED. QUAD. (CONC. % MOLAR) = .18 MATRIZ COVARIANCA 4461.33 -3471.00 -3471.00 3228.80 MATRIZ DE CORRELACAO DOS COEFICIENTES

1.00 -.91 -.91 1.00

II - LISTAGEM DE SAÍDA DA SUBROTINA TIELINE (TL.....LST)

COMPOSICOES DE EQUILIBRIO LIQUIDO-LIQUIDO

DADOS : SIST. LIVRE DE SAL / 5,0 %PESO DE SAL NA CARGA / MODELO : NRTL

SISTEMA :

(1) ACET. DE ETILA
(2) ETANOL
(3) AGUA

PARAMETROS DE INTERACAO :

I	J	A(I,J) (Kelvin)	A(J,I) (Kelvin)	ALFA(I,J)
1	2	593.906	-615.051	. 200
1	3	214.471	1511.567	. 200
2	3	269.220	-241.038	. 200

TIE-LINE No. 1

CARGA	(%	molar)	->	Z(1)=	14.770
				Z(2)=	2.270
				Z(3)=	82.960

TEMPERATURA (0,C) = 30.00

NUM. DE MOLES: FASE ORGANICA: .1839(base = 1 mol de carga)FASE AQUOSA: .8161TIE-LINE 1 :

	FASE ORGANICA			FA		
	C10	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)
XCALC	. 7795	. 0600	.1605	. 0052	. 01 43	. 9805
X EXP	. 7845	. 0479	.1676	. 0093	. 0199	. 9708
DABS.	. 0050	0121	. 0071	. 0041	. 0056	0097
GAMA	1.08	. 20	6.13	161.69	. 84	1.00

DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP.= .778 DIFERENCA DE ATIVIDADES ENTRE AS FASES :

COMP.	(1)	==>	.1074E-02
	(2)	**	.2680E-04
	(3)	==>	.2073E-02

DESVIO QUADR. MEDIO GLOBAL % MOLAR (Formula Dechema) = .778

III- LISTAGEM DE SAÍDA DA SUBROTINA BINODAL (BN.....LST)

CURVA BINODAL

DADOS : BASE LIVRE DE SAL / 5,0 % PESO DE SAL NA CARGA / 30,0 oC

MODELO : NRTL

SISTEMA :

- 1 ACET. DE ETILA
- 2 ETANOL
- 3 AGUA

PARAMETROS DE INTERACAO :

I	J	A(I,J) (Kelvin)	A(J,I) (Kelvin)	ALFA
1	2	593.906	-615.051	.200
1	3	214.471	1511.567	.200
2	3	269.220	-241.038	.200

TEMPERATURA (o.C) = 30.00

ESTIMATIVA INICIAL DE SOLUBILIDADE MUTUA (%) -(1)em(3) = 0.0 (3)em(1) = 0.0

CURVA BINODAL CALCULADA :

FA	SE ORGAN	ICA	FA	SE AQUOS	A
(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)
89.328	00.000	10.672	.373	00.000	99.627
87.000	1.305	11.695	. 400	. 284	99.316
85.000	2.395	12.605	. 424	.532	99.043
83.000	3.458	13.542	. 451	.785	98.764
81.000	4.494	14.506	. 479	1.042	98.479
79.000	5.504	15.496	.508	1.304	98.188
77.000	6.490	16.510	.540	1.571	97.889
75.000	7.451	17.549	.574	1.843	97.583
73.000	8.388	18.612	.610	2.122	97.268
71.000	9.301	19.699	.649	2.407	96.944
69.000	10.191	20.809	.691	2.700	96.609
67.000	11.057	21.943	.736	3.000	96.263
65.000	11.899	23.101	.785	3.310	95.905
63.000	12.718	24.282	. 838	3.629	95.533
61.000	13.513	25.487	.895	3.959	95.146
59.000	14.283	26.717	.957	4.300	94.743
57.000	15.028	27.972	1.025	4.653	94.322
55.000	15.747	29.253	1.099	5.019	93.882
53.000	16.440	30.560	1.180	5.399	93.421
51.000	17.104	31.896	1.269	5.794	92.937
49.000	17.740	33.260	1.368	6.206	92.427
47.000	18.345	34.655	1.476	6.634	91.890
45.000	18.918	36.082	1.596	7.082	91.322
43.000	19.456	37.544	1.730	7.549	90.721
41.000	19.958	39.042	1.879	8.038	90.083
39.000	20.421	40.579	2.046	8.550	89.404
37.000	20.842	42.158	2.234	9.087	88.679
35.000	21.217	43.783	2.445	9.650	87.904
33.000	21.543	45.457	2.685	10.242	87.073
31.000	21.815	47.185	2.959	10.865	86.170
29.000	22.028	48.972	3.272	11.521	85.207
27.000	22.174	50.826	3.634	12.212	84.154
25.000	22.247	52.753	4.054	12.943	83.004
23.000	22.236	54.764	4.546	13.715	81.739
21.000	22.131	56.869	5.128	14.531	80.340
19.000	21.917	59.083	5.825	15.396	78.779
17.000	21.574	61.426	6.671	10.311	77.018
15.000	21.080	63.920	7.715	17.277	75.007
13.000	20.400	66.600	9.033	18.293	72.674
10.868	19.422	69.710	10.868	19.428	69.703

IV - LISTAGEM DE SAÍDA DA SUBROTINA BINODAL (BN......DAT)

A listagem de saída .DAT da subrotina *BINODAL* é constituida apenas das composições das fases em equilíbrio, não contendo caracteres alfanuméricos, estando em formato adequado para ser utilizada por Softwares gráficos, como pode ser visto a seguir :

89.328	00.000	10.672
.373	00.000	99.627
87.000	1.305	11.695
.400	.284	99.316
85.000	2.395	12.605
.424	.532	99.043
83.000	3.458	13.542
.451	.785	98.764
81.000	4.494	14.506
.479	1.042	98.479
79.000	5.504	15.496
.508	1.304	98.188
77.000	6.490	16.510
.540	1.571	97.889
75.000	7.451	17.549
.574	1.843	97.583
73.000	8.388	18.612
.610	2.122	97.268
71.000	9.301	19.699
.649	2.407	96.944
69.000	10.191	20.809
.691	2.700	96.609
67.000	11.057	21.943
.736	3.000	96.263
65.000	11.899	23.101
.785	3.310	95.905
63.000	12.718	24.282
.838	3.629	95.533
61.000	13.513	25.487
.895	3.959	95.146
59.000	14.283	26.717
.957	4.300	94.743
57.000	15.028	27.972
1.025	4.653	94.322
55.000	15.747	29.253
1.099	5.019	93.882
53.000	10.440	30.560
1.180	5.399	93.421
51.000	17.104	31.896
1.269	5.794	92.937
49.000	17.740	33.260
1.368	6.206	92.427
47.000	18.345	34.655 ,

etc...

APENDICE VI

PARAMETROS ESPECÍFICOS

		Tab	>ela	a VI.1		
Parâmetros	Esp	<i>ectficos</i>	- 7	Modelo NRTL	. (a	= 0,2)
Sistema	L :	Acetato	de	Etila - Eta	nol -	Água

Sistema : Acetato de Etila (1) - Etanol (2) - Água (3)							
ż	ý		A _{ij} (K)				
-		30°C	40°C	50°C			
1	2	703,43	703,43	703,43			
1	З	190,20	190,20	190,20			
З	1	-697,62	-697,62	-697,62			
2	З	-58,50	153,25	446,22			
З	1	1323,48	1323,48	1323,48			
3 2 -394,02 -576,84 -825,72				-825,72			
Desvic	> %(D)	0,55	0,53	0,77			

Tabela VI.2

Parâmetros Específicos - Modelo NRTL ($\alpha = 0,2$) Sistema : Acetato de Etila-Etanol-Água-Acetato de Sódio Concentrações em Base Livre de Sal - 2% em peso de Sal na Carga

Sistema : Acetato de Etila (1) - Etanol (2) - Água (3)- Acetato de Sódio (Base Livre de Sal) Concentração de Sal na Carga = <u>2</u> % em peso						
ż	4	. А _{. (К)}				
*	-	30°C	40°C	50°C		
1	2	719,47	720,46	703,43		
1	З	211,47	205,87	185,33		
З	1	-613,38	-692,42	-697,62		
2	З	318,68	490,44	880,68		
З	1	1324,81	1393,90	1452,58		
3 2 -355,91 -515,85 -680,91						
Desvio	Desvio %CD) 0,64 0,91 0,68					
Tabela VI.3

Parâmetros *Específicos* - Modelo NRTL (α = 0,2) Sistema : Acetato de Etila-Etanol-Água-Acetato de Sódio Concentrações em Base Livre de Sal - 5% em peso de Sal na Carga

Sister Concer	Sistema : Acetato de Etila (1) - Etanol (2) - Água (3)- Acetato de Sódio (Base Livre de Sal) Concentração de Sal na Carga = 5% em peso								
A (K)									
L.	j 30°C 40°C 50°C								
1	2	593,91	582,41	763,81					
1	Э	214,47	195,92	196,79					
2	1	-615,05	-668,30	-636,35					
5	З	269,22	269,22	1548,55					
З	· 1	1511,57	1824,80	1909,66					
3 2 -241,04 -241,04 -599,18									
Desvio %CD) 0,74 0,88 0,91									

Tabela VI.4

Parâmetros Específicos - Modelo NRTL ($\alpha = 0,2$) Sistema : Acetato de Etila-Etanol-Água-Acetato de Sódio Concentrações em Base Livre de Sal - 10% em peso de Sal na Carga

Sister Concer	Sistema : Acetato de Etila (1) - Etanol (2) - Água (3)- Acetato de Sódio (Base Livre de Sal) Concentração de Sal na Carga = <u>10</u> % em peso								
А (К)									
	i j 30°C 40°C 50°C								
1	З	89,61	162,66	256,97					
1	З	196,79	196,79	204,89					
2	1	-542,75	-597,59	-646,99					
s	(i)	1394,36	1548,55	1548,55					
З	1	1909,66	1909,66	1986,43					
3	3 2 -598,49 -599,18 -599,18								
Desvio %CD) 1,28 1,06 0,91									

APENDICE VII

LINHAS DE AMARRAÇÃO CALCULADAS

D	ADOS : TERNA	RIO BASICO					
TI	EMP = 30°C	MOI	DELO : NRT	L CPARA	METROS CO	MUNSO	
S	ISTEMA : (1)	ACET. DE I	ETILA (2)	ETANOL (C3) AGUA		. <u> </u>
P	ARAMETROS :	IJ	ACI,J) (Kelvin)	A(J,I) (Kelvin)	ALFA	(I,J)	aan ar an an an an than an a dhar an
		1 2 1 3 2 3	703.426 190.199 153.249	-697.620 1323.479 -576.840	0 .20 9 .20 0 .20	00 00 00	
TIE	FAS	E ORGANICA		FAS	SE AQUOSA		
LINE	(1)	(2)	(3)	C10	(2)	(3)	
1	CARGA (% mo	lar): Z(1)=	= 40.000	Z(2)= 8	5.950		
XCAL XEXP DABS	.6585 .6756 .0171 · DESVIO MEDIO	.0796 .0767 0029 - O QUAD.PER	.2619 .2477 0142 RC. ENTRE	.0151 .0197 .0046 XCALC E XE	. 0296 . 0358 . 0062 EXP. = :	.9553 .9445 0108	
S	CARGA (% mo	lar): 2(1)=	35.000	Z(2)= 6	.130		
XCAL XEXP DABS	. 6372 . 6639 . 0267 -	.0862 .0826 .0036 -	. 2766 . 2535 . 0231	. 0160 . 0205 . 0045	. 0323 . 0383 . 0060	.9517 .9412 0105	<u>,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,</u>
***	DESVIO MEDIO	D QUAD. PER	C. ENTRE	XCALC E XE	EXP. =	1.544	
3	CARGA (% mola	ar): Z(1)=	30.000	<u>Z(2)= 6</u>	. 700	······	
XCAL XEXP DABS	.5974 .6178 .0204 -	.0981 .0946 0035 -	.3044 .2876 .0168	. 0177 . 0220 . 0043 XCALC E XE	.0374 .0441 .0067	. 9448 . 9339 0109	
4	CARGA (% mol	ar \cdot $7(1)$	= 35.000	7(2) =	9 500		
XCAL XEXP DABS	. 5211 . 5517 . 0306 DESVIO MEDIO	.1192 .1208 .0016 -	. 3596 . 3275 . 0321 20. ENTRE	. 0220 . 0244 . 0024 XCALC E XF	.0485 .0558 .0073	. 9295 . 9198 0097	
5	CARGA (% mol	ar). 7(1)-	30 000	7(2)=	<u> </u>	n e vez en se	
XCAL XEXP DABS	. 4954 . 5173 . 0219 -	.1258 .1248 .0010 -	. 3788 . 3579 . 0209	. 0238 . 0258 . 0020	. 0527 . 0583 . 0056	. 9234 . 9159 0075	
	DESVIO MEDIC) QUAD. PER	C. ENTRE	XCALC E XE	EXP. = 1	. 298	

D,	ADOS : TE	RNARIO BAS	160				
TI	$EMP = 40^{\circ}$	C	MODELO : NI	TL CPAR	AMETROS CO	OMUNS)	······
	STEMA :	(1) ACET.	DE ETILA CA	ETANOL	C3) AGUA		
P	ARAMETROS	CKO I J	ACI, J	ACJ,I) ALF	ACI, JD	
		1 2	703.420	5 -697.6	S20 .20	00	
		1 3	190.199	1323.4	179 . Z		
			153.249	<u> </u>		30	
LINE	(1)	rase organ (21	LCA (S)	r 715	ASE AQUUSA	4 (2)	
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~				~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~			
0	LARGA (%	MOIAFJ: 24	<u>.1)≡ 30.000</u>		5.500		
XCAL	. 6468	. 0818	. 2714	. 01 86	. 0333	. 9481	
XEXP	. 6322	. 0804	. 2874	.0197	. 0344	. 9459	
DABS	0146	0014	. 0160	. 0011	. 0011	0022	
	DESVIO M	EDIO QUAD.	PERC. ENTRE	E XCALC E	XEXP. =	. 892	
7	CARGA (%	molar) : 2	2(1)= 30.00	0 <b>Z</b> (2)=	6.000		
XCAL	6268	0879	2853	01 96	. 0360	9443	
XEXP	. 6207	. 0871	. 2922	0205	. 0366	9429	
DABS	0061	0008	, 0069	. 0009	. 0006	0014	
	DESVIO M		PERC ENTRE	YCALCE	VEXP -	203	
<u> </u>		DIC QUAD.	$\frac{12RC}{2} = 20.00$	$\Delta = \frac{7}{2}$	7 210		
8	CARGA (%	molar):2	<u>x(1)= 30.00</u>	<u> </u>	0.610		
XCAL	. 5796	.1017	. 3186	. 0223	. 0427	. 9351	
XEXP	. 5725	.1024	. 3251	. 0224	. 0426	. 9350	
DABS	0071	. 0007	. 0065	. 0001	0001	0001	
	DESVIO M	EDIO QUAD.	PERC. ENTRE	XCALC E	XEXP. =	. 393	
9	CARGA (%	molar) : 2	(1)= 27.50	) Z(2)=	7.500		
XCAL	. 5579	.1078	. 3344	. 0236	. 0459	. 9305	
XEXP	. 5535	.1074	. 3391	. 0219	. 0458	. 9323	
DABS	0044	0004	. 0047	0017	0001	. 0018	
	DESVIO M	EDIO OUAD.	PERC. ENTRE	XCALC E	XEXP. =	. 283	
10	CARGA (%	molar) : Z	(1) = 30.000	) Z(2)=	9.400		<u></u>
<u> </u>		4007	~~~~	~~~~	~~~~	~ ~ ~ ~	
XCAL	. 5011	.1227	. 3762	. 0281	. 055	. 9167	
XEXP DADC	. 5064	.1249	. 3087	. 0253	. 053	. 9214	
DABS	. 0053	. 0022	0075	0028	001	. 0047	
	DESVIO M	EDIO QUAD.	PERC. ENTRE	XCALC E	XEXP. =	. 451	
TEMP	= 50 °C						
11	CARGA (%	molar) : Z	(1) = 31.000	) Z(2)=	6.000		
XCAL	. 6308	. 0850	.2842	. 0229	. 0376	. 9395	
XEXP	, 5967	. 0858	. 3175	.0193	. 0337	. 9470	
DABS	0341	. 0008	. 0333	0036	0039	. 0075	
1996 marting with a second second	DESVIO ME	EDIO QUAD.	PERC. ENTRE	XCALC E	XEXP. =	1.981	
12	CARGA (%	molar) ->	Z(1)= 30.0	00 Z(2)	<b>6.75</b> 0		~~~~**********************************
XCAI	ROR2	0017	3071	0250	0424	2226	
VEVD	. 5365 8780	. 0341	3282	. 0200	. 0464	. 3360 0120	
DARS	- 0232	. 0300	01 01	- 0042	- 0061	. 3403 01 03	
w 1944 w		, UU+±+					
	$-\infty$	INTA ATTAN	DEDC ENTER		VEVD m	1 241	

DAS						an a	-
TTT	DOS : IERNA	RIO BASI			VETTO CO	ANCO	
	STEMA · (1)	ACET D	MODELO :	NRIL CPARA	METRUS CUI	CAUM	
PA	RAMETROS (K)	T T	ACT. T	$\Delta(T,T)$	ALFA	T. T.	
		$\frac{1}{1}$	703.4	26 -697	620 20	$\overline{\mathbf{n}}$	
		1 3	190.1	99 1323.	479 .20	00	
		2 3	153.2	49 -576.	840 .20	00	
TIE	FAS	E ORGANI	CA	FA	SE AQUOSA		
LINE	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)	
13	CARGA (% mo	lar) -> :	Z(1)= 27	.000 Z(2)=	7.500		
XCAL	. 5571	.1062	. 3367	. 0280	. 0487	. 9234	
XEXP	.5117	.1082	. 3801	. 0226	. 0417	. 9357	
DABS	0454	. 0020	. 0434	0054	0070	.0123	
	DESVIO MED	IO QUAD.	PERC. EN	TRE XCALC E	XEXP. =	2.640	a star full tangen solver a lare brann an star star son a second
14	CARGA (% m	olar) ->	Z(1)= 28	5.000 Z(2):	9.200		
XCAL	. 4838	.1250	. 3911	. 0351	. 0616	. 9032	
XEXP	. 4551	.1272	. 4177	. 0266	. 0533	. 9201	
DABS	0287	.0022	. 0266	0085	0083	. 0169	
	DESVIO MED	IO QUAD.	PERC. EN	TRE XCALC E	XEXP.=	1.808	
DE	ESVIO QUADR.	MEDIO GI	JOBAL % M	OLAR (Formula	a Dechemal	= 1.403	
				an 2 an an Anna ann an Anna an		<u>11. – Nakola mangangan katang mangkanan mangkan katang mangkan pangkan pangkan katang mangkan katang katang ka</u>	
52	THOS · BASE	LIVEF DI	SA	2% EM PESO DI	SAL NA (	ARGA	
TE	$\frac{1000}{\text{EMP}} = 30^{\circ}\text{C}$		MODELO : 1	NRTL (PARA)	METROS CON	IUNSO	
SI	STEMA : (1)	ACET. DI	E ETILA (	CED ETANOL (	3) AGUA	C) AC. DE	SODIO
P/	ARAMETROS (K	<u> </u>	ACI,	J) A(J,I)	> ALF/	VCI,JO	
		1 2	719.4	70 -692.4	420	. 200	
		1 3	205.8	70 1393.9	900	. 200	
		23	490.4	40 -515.8	350	200	
TIE							
	FA	SE ORGANI	CA	F.	ASE AQUOSA	- 200 	an a
LINE	(1)	SE ORGANI (2)	CA (3)	FA C1D	ASE AQUOSA (2)	(3)	
LINE 1	FA (1) CARGA (% m	SE ORGANI (2) olar) ->	CA (3) Z(1)= 15	F2 (1) 5.640 Z(2)=	ASE AQUOSA (2) 2.460	(3)	
LINE 1 XCALC	FA (1) CARGA (% m , 7353	SE ORGAN) (2) olar) -> .0646	CA (3) Z(1)= 15 . 2001	F2 (1) 5.640 Z(2)= .0080	ASE AQUOSA (2) 2.460 .0144	. 200	
LINE 1 XCALC X EXP	FA (1) CARGA (% m . 7353 . 7641	SE ORGANI (2) olar) -> .0646 .0473	CA (3) Z(1)= 15 . 2001 . 1886	F4 (1) 5.640 Z(2)= .0080 .0134	ASE AQUOSA (2) = 2.460 .0144 .0220	. 9777 . 9646	
LINE 1 XCALC X EXP DESV.	FA (1) CARGA (% m . 7353 . 7641 . 0288	SE ORGANI (2) olar) -> .0646 .0473 0173	CA (3) Z(1)= 15 . 2001 . 1886 0115	F2 (1) 5.640 Z(2)= .0080 .0134 .0054	ASE AQUOSA (2) 2.460 .0144 .0220 .0076	. 200 (3) . 9777 . 9646 0131	
LINE 1 XCALC X EXP DESV.	FA (1) CARGA (% m . 7353 . 7641 . 0288 DESVIO MED	SE ORGAN (2) olar) -> .0646 .0473 0173 IO QUAD.	CA (3) Z(1)= 15 . 2001 . 1886 0115 PERC. EN	F2 (1) 5.640 Z(2)= .0080 .0134 .0054 IRE XCALC E )	ASE AQUOSA (2) 2.460 .0144 .0220 .0076 (EXP. =	. 200 (3) . 9777 . 9646 0131 1. 592	
LINE 1 XCALC X EXP DESV. 2	FA (1) CARGA (% m . 7353 . 7641 . 0288 DESVIO MED CARGA (% m	SE ORGAN (2) olar) -> .0646 .0473 0173 IO QUAD. olar) ->	CA (3) Z(1)= 15 .2001 .1886 0115 PERC. EN Z(1)= 13	F4 (1) 5.640 Z(2)= .0080 .0134 .0054 IRE XCALC E 3 3.560 Z(2)=	ASE AQUOSA (2) = 2.460 .0144 .0220 .0076 (EXP.= = 4.040	. 200 . (3) . 9777 . 9646 0131 1. 592	
LINE 1 XCALC X EXP DESV. 2 XCALC	FA (1) CARGA (% m .7353 .7641 .0288 DESVIO MED CARGA (% m .6349	SE ORGANI (2) olar) -> .0646 .0473 0173 IO QUAD. olar) -> .1021	CA (3) Z(1)= 15 . 2001 . 1886 0115 PERC. EN Z(1)= 13 . 2630	F4 (1) 5.640 Z(2)= .0080 .0134 .0054 IRE XCALC E 3 3.560 Z(2)= .0099	ASE AQUOSA (2) 2.460 .0144 .0220 .0076 (EXP. = 4.040 .0249	. 200 (3) . 9777 . 9646 0131 1. 592 . 9652	
LINE 1 XCALC X EXP DESV. 2 XCALC X EXP	FA (1) CARGA (% m .7353 .7641 .0288 DESVIO MED CARGA (% m .6349 .6924	SE ORGANI (2) olar) -> .0646 .0473 0173 IO QUAD. olar) -> .1021 .0797	CA (3) Z(1) = 18 . 2001 . 1886 0115 PERC. EN Z(1) = 13 . 2630 . 2279	F ₂ (1) 5.640 Z(2)= .0080 .0134 .0054 IRE XCALC E 3 3.560 Z(2)= .0099 .0142	ASE AQUOSA (2) 2.460 .0144 .0220 .0076 (EXP. = 4.040 .0249 .0341	. (3) . 9777 . 9646 0131 1. 592 . 9652 . 9517	
LINE 1 XCALC X EXP DESV. 2 XCALC X EXP DESV.	FA (1) CARGA (% m . 7353 . 7641 . 0288 DESVIO MED CARGA (% m . 6349 . 6924 . 0575	SE ORGAN (2) olar) -> . 0646 . 0473 0173 IO QUAD. olar) -> . 1021 . 0797 0224	CA (3) Z(1)= 15 .2001 .1886 0115 PERC. EN Z(1)= 13 .2630 .2279 0351	F ₄ (1) 5.640 Z(2)= .0080 .0134 .0054 IRE XCALC E ) 3.560 Z(2)= .0099 .0142 .0043	ASE AQUOSA (2) 2.460 .0144 .0220 .0076 (EXP. = 4.040 .0249 .0341 .0092	. 200 (3) . 9777 . 9646 0131 1. 592 . 9652 . 9517 0135	
LINE 1 XCALC X EXP DESV. 2 XCALC X EXP DESV.	FA (1) CARGA (% m . 7353 . 7641 . 0288 DESVIO MED CARGA (% m . 6349 . 6349 . 6924 . 0575 DESVIO MED	SE ORGANI (2) olar) -> .0646 .0473 0173 IO QUAD. olar) -> .1021 .0797 0224 IO QUAD.	CA (3) Z(1)= 18 . 2001 . 1886 0115 PERC. EN Z(1)= 13 . 2630 . 2279 0351 PERC. EN	F ₄ (1) 5.640 Z(2)= .0080 .0134 .0054 IRE XCALC E ) 3.560 Z(2)= .0099 .0142 .0043 IRE XCALC E )	ASE AQUOSA (2) 2.460 .0144 .0220 .0076 (EXP. = 4.040 .0249 .0341 .0092 (EXP. =	. 200 . 9777 . 9646 0131 1. 592 . 9652 . 9517 0135 2. 979	
LINE 1 XCALC X EXP DESV. 2 XCALC X EXP DESV. 3	FA (1) CARGA (% m . 7353 . 7641 . 0288 DESVIO MED CARGA (% m . 6349 . 6924 . 0575 DESVIO MED CARGA (% m	SE ORGANI (2) olar) -> .0646 .0473 0173 IO QUAD. olar) -> .1021 .0797 0224 IO QUAD. olar) ->	CA (3) Z(1) = 18 . 2001 . 1886 0115 PERC. EN Z(1) = 13 . 2630 . 2279 0351 PERC. EN Z(1) = 13	F4 (1) 5.640 Z(2)= .0080 .0134 .0054 IRE XCALC E 3 .0099 .0142 .0043 IRE XCALC E 3 3.680 Z(2)=	ASE AQUOSA (2) 2.460 .0144 .0220 .0076 (EXP. = 4.040 .0249 .0341 .0092 (EXP. = 6.450	. (3) . 9777 . 9646 0131 1. 592 . 9652 . 9517 0135 2. 979	
LINE 1 XCALC X EXP DESV. 2 XCALC X EXP DESV. 3 XCALC	FA (1) CARGA (% m . 7353 . 7641 . 0288 DESVIO MED CARGA (% m . 6349 . 6924 . 0575 DESVIO MED CARGA (% m	SE ORGANI (2) olar) -> .0646 .0473 0173 IO QUAD. olar) -> .1021 .0797 0224 IO QUAD. olar) ->	CA (3) Z(1)= 15 .2001 .1886 0115 PERC. EN Z(1)= 13 .2630 .2279 0351 PERC. EN Z(1)= 13 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 .2011 	F4 (1) 5.640 Z(2)= .0080 .0134 .0054 IRE XCALC E 3 .0099 .0142 .0043 IRE XCALC E 3 3.680 Z(2)=	ASE AQUOSA (2) 2.460 .0144 .0220 .0076 (EXP. = 4.040 .0249 .0341 .0092 (EXP. = 6.450	(3) . 9777 . 9646 0131 1. 592 . 9652 . 9517 0135 2. 979	
LINE 1 XCALC X EXP DESV. 2 XCALC X EXP DESV. 3 XCALC X EXP	FA (1) CARGA (% m . 7353 . 7641 . 0288 DESVIO MED CARGA (% m . 6349 . 5230 ESVIO MED	SE ORGANI (2) olar) -> .0646 .0473 0173 IO QUAD. olar) -> .1021 .0797 0224 IO QUAD. olar) -> .1396	CA (3) Z(1)= 15 .2001 .1886 0115 PERC. EN Z(1)= 13 .2630 .2279 0351 PERC. EN Z(1)= 13 .3374	F4 (1) 5.640 Z(2)= .0080 .0134 .0054 IRE XCALC E 3 3.560 Z(2)= .0099 .0142 .0043 IRE XCALC E 3 3.680 Z(2)= .0135 .0135	ASE AQUOSA (2) = 2.460 .0144 .0220 .0076 (EXP. = = 4.040 .0249 .0341 .0092 (EXP. = = 6.450 .0405	(3) . 9777 . 9646 0131 1. 592 . 9652 . 9517 0135 2. 979 . 9460	
LINE 1 XCALC X EXP DESV. 2 XCALC X EXP DESV. 3 XCALC X EXP DESV. 3	FA (1) CARGA (% m . 7353 . 7641 . 0288 DESVIO MED CARGA (% m . 6349 . 6924 . 0575 DESVIO MED CARGA (% m . 5230 . 5794 . 5794	SE ORGANI (2) olar) -> .0646 .0473 0173 IO QUAD. olar) -> .1021 .0797 0224 IO QUAD. olar) -> .1396 .1250	CA (3) Z(1)= 18 .2001 .1886 0115 PERC. EN Z(1)= 13 .2630 .2279 0351 PERC. EN Z(1)= 13 .3374 .2956	F4 (1) 5.640 Z(2)= .0080 .0134 .0054 IRE XCALC E 3 3.560 Z(2)= .0099 .0142 .0043 IRE XCALC E 3 3.680 Z(2)= .0135 .0170 .0075	ASE AQUOSA (2) 2.460 .0144 .0220 .0076 (EXP. = 4.040 .0249 .0341 .0092 (EXP. = 6.450 .0405 .0506	(3) . 9777 . 9646 0131 1. 592 . 9652 . 9517 0135 2. 979 . 9460 . 9324	
LINE 1 XCALC X EXP DESV. 2 XCALC X EXP DESV. 3 XCALC X EXP DESV.	FA (1) CARGA (% m . 7353 . 7641 . 0288 DESVIO MED CARGA (% m . 6349 . 6924 . 0575 DESVIO MED CARGA (% m . 5230 . 5794 . 0564	SE ORGANI (2) olar) -> .0646 .0473 0173 IO QUAD. olar) -> .1021 .0797 0224 IO QUAD. olar) -> .1396 .1250 0146	CA $C3)$ $Z(1) = 18$ $2001$ $1886$ $0115$ $PERC. EN$ $Z(1) = 13$ $.2630$ $.2279$ $0351$ $PERC. EN$ $Z(1) = 13$ $.3374$ $.2956$ $0418$	F4 (1) 5.640 Z(2)= .0080 .0134 .0054 IRE XCALC E 3 3.560 Z(2)= .0099 .0142 .0043 IRE XCALC E 3 3.680 Z(2)= .0135 .0170 .0035	ASE AQUOSA (2) 2.460 .0144 .0220 .0076 (EXP. = 4.040 .0249 .0341 .0092 (EXP. = 5.450 .0405 .0506 .0101	. (3) . 9777 . 9646 0131 1. 592 . 9652 . 9517 0135 2. 979 . 9460 . 9324 0136	

D2	DOS : BASE		E SAL	- 2%	EM PESO	DE SAL	, NA	CARGA	an a
TE	CMP = 30°C		MODELO	: NRT	L CPAR	AMETRO	os col	MUNSO	
SI	STEMA : (1)	ACET. I	E ETILA	(2)	ETANOL	(3) /	AGUA	C) AC.	DE SODIO
PA	RAMETROS (K	:) <u>I</u> J	A(	I,J>	ACJ,	D	ALF.	ACI, J)	
		1 2	? 719	3. 470	-692	. 420		. 200	
		1 3	205	5.870	1393	. 900		. 200	
775	12° A	CE OPCA	490	). 440	-515	. 850	AUAC	. 200	******
LINE	(1)		11 CA (3	3)	(1)		(2)	A (3	>
4	CARGA C% m	olar) ->	Z(1)=	16.16	<u>50 ZC2</u>	)= 8	8.970		
XCALC	. 4480	.1609	. 39	12	.0171		0538	. 92	91
X EXP	. 4954	.1570	. 34	76	. 0187	•	0616	. 91	97
DESV.	. 0474	0039	04	-36	.0016		0078	00	94
	DESVIO MED	IO QUAD.	PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP.	1990) 1990)	2.682	
5	CARGA C% m	olar) ->	Z(1)=	15.58	30 ZC23	)= 11	. 230		waantaliinii
XCALC	. 3745	.1728	. 45	528	. 0222	•	0753	. 90	25
X EXP	. 3983	.1860	. 41	57	. 0227		0757	. 90	16
DESV.	. 0238	. 0132	03	71	. 0005		0004	00	09
	DESVIO MED	IO QUAD.	PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP.		1.880	
TEMP	= 40 °C								
6	CARGA C% m	olar) ->	Z(1)=	15.64	o zceo	) == 2	. 460		
XCALC	. 7379	.0621	. 20	00	. 0095		01 51	. 97	54
X EXP	. 7409	. 0514	. 20	77	.0124	-	6020	. 96	67
DESV.	. 0030	0107	. 00	77	. 0029		0058	00	87
27.7.28.1.7.2.2	DESVIO MED	IO QUAD.	PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP.		. 707	
7	CARGA (% m	olar) ->	Z(1)=	13.56	io zczo	) na 4	. 040		
XCALC	. 6404	. 0988	. 26	08	.0118		0261	. 96	21
X EXP	. 6625	. 0859	. 25	16	. 0140	•	0320	. 95	40
DESV.	. 0221	0129	00	92	. 0022		0059	00	81
	DESVIO MED	IO QUAD.	PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP.	223	1.189	
8	CARGA C% m	olar) ->	Z(1)=	13.68	<u>o zcz</u> )	<b>≡</b> 6	. 450		
XCALC	. 5279	.1371	. 33	50	. 0159		0421	. 94	20
X EXP	.5472	.1297	. 32	31	. 0171		0473	. 93	36
DESV.	. 0193	0074	01	19	.0012		0052	00	54
	DESVIO MED	IO QUAD.	PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP.	42000 #2000	1.033	n an
9	CARGA C% m	olar) ->	Z(1)=	16.16	0 Z(2)	8	. 970		
XCALC	.4512	.1584	. 39	04	. 0202	-	0562	. 92:	37
X EXP	. 4638	.1579	. 37	83	.0189		0588	. 92	23
DESV.	.0126	0005	01	21	0013		0026	00	14
	DESVIO MED	IO QUAD.	PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP.	<b>2</b> 2	. 725	
10	CARGA (% m	olar) ->	Z(1)=	15.58	0 Z(2)	= 11.	. 230	······································	
XCALC	. 3751	.1736	. 45	12	. 0268		0762	. 89'	70
X EXP	. 3741	.1847	. 44	12	. 0221	•	0710	. 90	69
DESV.	0010	. 0111	01	00	0047	94200 ·	0052	. 00	99
	DESVIO MED	IO QUAD.	PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP.		. 787	

DA	DOS : BASE	E LIVRE D	<u> Sal - 2</u>	% EM PESO DE	SAL NA CA	ARGA	
TE	MP 🖛 50°C		MODELO :	NRTL CPARA	METROS CON	MUNSD	
SI	STEMA : (1)	ACET. DI	E ETILA C	2) ETANOL (	3) AGUA (	DAC. DE	SODIO
PA	RAMETROS CH	O I J	ACI,J	) A(J,I)	ALFAC	<u>(I,J)</u>	
		1 2	719.47	-692.4	20 .	200	
		1 3	205.87	0 1393.90	00 .	200	
		5 3	490.44	0 -515.8	50 .	200	
TIE	FA	ASE ORGANI	[ CA	FA	SE AQUOSA		
LINE	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)	
11	CARGA C% n	nolar > ->	Z(1)= 15	.640 Z(2)=	2.460		
XCALC	7395	0598	2007	0112	0158	. 9730	
X EXP	. 7126	0548	2326	. 0119	. 01 95	. 9686	
DESV.	0269	0050	. 031.9	. 0007	. 0037	0044	
	DESVIO MET		PEPC ENT	DE YCALC E XI	EVP = 1	734	
1071 E 1197 (John Z. V. Participal proprietario) (J. 1							
12	CARGA C% n	nolar) ->	Z(1) = 13	.560 Z(2)=	4.040		
XCALC	. 6446	. 0957	. 2598	. 01 38	. 0272	. 9590	
X EXP	. 6293	. 0914	. 2793	.0137	. 0305	. 9558	
DESV.	0153	0043	. 0195	0001	. 0033	0032	
	DESVIO MED	DTO OUAD.	PERC. ENT	RE XCALC E XI	EXP = 1	. 044	
* ~			7642- 42			And a start of the	
13	CARGA C% n	nolar J - J	Z(1) = 13	.080 <u>2(2)</u>	0.400		
XCALC	. 5305	.1335	. 3359	. 0184	. 0437	. 9378	
X EXP	. 5052	.1329	. 3619	. 0171	. 0457	. 9372	
DESV.	0253	0006	. 0260	0013	. 0020	0006	
	DESVIO MED	DIO QUAD.	PERC. ENT	RE XCALC E XI	EXP. = 1	. 484	
14	CARGA (% m	Nolar) ->	Z(1)= 16	.160 2(2)=	8.970		
VCALC	4800	4 660	~~~ <i>i</i>		0505	0170	
ACALC V EVD	. 4000	1504	. 3904	. 0230	. 0565	02/0	
A EAF	- 01 07	.1094	. 4005	- 0042	- 0027	. 3649	
DESV.	0137	. 0030	.0101	0043	0027	.0070	
	DESVIO MED	DIO QUAD.	PERC. ENT	RE XCALC E XI	EXP.=	. 792	
15	CARGA C% m	olar) ->	Z(1) = 15.	580 Z(2)=	11.230		
XCALC	. 3765	1727	4508	. 0317	. 0783	. 8900	
X EXP	. 3591	.1857	4552	. 0204	. 0675	. 91 21	
DESV.	0174	. 01 30	. 0044	0113	0108	. 0221	
	DESVIO MET		PERC FNT	RE XCALC E X		428	
DE	SVIO QUADR.	MEDIO GL	OBAL % MO	LAR (Formula	Dechema)	= 1.718	ł

		SELLIVEE	F SAL -	- 5% 1	M PESO	DE 34		CARC	2		<b>Manager Construction</b>
TE	MP = 30°		MODELO		. (PAR	AMETR	os co	MUNS	$\overline{\mathbf{S}}$	etuanet de energe riverheide	
SI	STEMA : C	ID ACET. D	E ETILA	(2)	ETANOL	(3)	AGUA	$\overline{\mathbf{O}}$	AC.	DE	SODIO
PA	RAMETROS (	CKO I J	AC	[,J)	ACJ.	15	ALF	ACI,	JD		
		1 2	. 582.	416	-668	. 301		200			
		1 3	3 195.	920	1824	. 800	<b>.</b> i	200			
		2 3	8 269.	220	-241	. 038		200			
TIE	]	FASE ORGAN	IICA		1	FASE	AQUOS	A			
LINE	(1)	(2)	(3)	)	(1)		(2)			3)	······
1	CARGA (%	molar) ->	Z(1)=	14.77	<u>'0 zcz</u>	) 🛤 👔	2.270				•
XCAL	.7482	. 0699	. 181	9	.0019		.0112		. 98	369	
XEXP	. 7845	. 0479	.167	76	. 0093		. 01 99		. 97	708	
DABS	. 0363	0220	014	43	. 0074		. 0087		01	61	
	DESVIO ME	EDIO QUAD.	PERC. E	ENTRE	XCALC E	XEXP	200	1.9	95		
2	CARGA (%	molar) ->	Z(1)=	13.10	0 Z(2)	) 255 (	3.970				
XCAL	6517	1131	. 235	53	0026		0216		97	758	
XEXP	7015	0878	210	17	0103		0334		. O.	563	
DABS	. 0498	0253	024	16	. 0077		.0118		01	95	
	DESVIO ME	EDTO OUAD.	PERC. F	INTRE	XCALC E	XEXP		2.6	78		
3	CAPGA (%	molarl ->	7(1) =	12 17	$\frac{1}{10}$		5 <u>450</u>				<u></u>
		<u> </u>		<u> </u>					~~~~		
XCAL	. 5449	.1554	. 299	37	. 0040		. 0364		. 95	596	
XEXF DADC	. 0804	.1396	. 4/4	10	.0119		. 0476		. 94	109	
DADS	. 0415	0158	065	27	.00/9		. 0108		Ui	.07	
	DESVIO ME	EDIO QUAD.	PERC. E	INTRE	XCALC E	XEXP		2.2	95		
4	CARGA (%	molar) ->	Z(1)=	14.66	<u>o z(2)</u>	9.	. 440				
XCAL	. 4529	.1858	. 361	4	. 0060		. 0525		. 94	15	
XEXP	. 4788	.1866	. 334	-6	.0132		. 0602		. 92	266	
DABS	. 0259	. 0008	026	8	.0072		. 0077		01	49	
	DESVIO ME	DIO QUAD.	PERC. E	NTRE	XCALC E	XEXP	-	1.6	94	nanod i krunya krosyna	
5	CARGA C%	molar) ->	Z(1)=	14.97	<u>o zcz</u>	= <u>1</u> (	0. 930		<b></b>		
XCAL	. 4107	.1976	. 391	7	. 0074		.0612		. 93	314	
XEXP	. 4348	. 2068	. 358	34	. 0136		. 0666		. 91	98	
DABS	. 0241	. 0092	033	3	.0062		. 0054		01	16	
	DESVIO ME	DIO QUAD.	PERC. E	NTRE	XCALC E	XEXP		1.8	14		
TEMP :	= 40 °C										
6	CARGA (%	molar) ->	Z(1)=	14.77	0 Z(2)	<b>n</b> 2	2.270				
XCAL	. 7528	. 0677	.179	15	. 0023		. 0119	<u> </u>	. 98	358	
XEXP	. 7626	. 0501	.187	3	. 0088		. 0179		. 97	'33	
DABS	. 0098	0176	. 007	8	. 0065		. 0060		01	25	
	DESVIO ME	DIO QUAD.	PERC. E	NTRE	XCALC E	XEXP	. 111	1.0	78		
7	CARGA (%	molar) ->	Z(1)=	13.10	0 Z(2)	<b>#</b> 3	3.970		S		<u>,</u>
YCAI	6500	1100	220	8	0099		0226		<del>د</del> رب	110	
XEXD	. 0009	. 1102	221		. 0032		0210		. 37 05	4±62 101	
DABS	. 01 29	0169	. 004	-	. 0067		. 0084		. 90 - 01	,51 51	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			-						want alm	
	DESVIO ME	DIO QUAD.	PERC. E	NTRE	XCALC E	XEXP.	. ###	1.1	63		

	ADOS : B	ASE LIVRE I	DE SAL - S	5% EM PESO	DE SAL NA	CARGA	
1	EMP = 40		MODELO :	NRIL CPA	RAMETROS C	CAUMOS)	<u> </u>
	ISIEMA :	CID ACEI. I	DE ETILA (	2) ETANOL	C3) AGUA	CAC. DE	SODIO
r	ARAMEIRUS		ACL,	J) (J,.	1) ALF	ACL,JJ	
		1 6	582.41		. 301 .	200	
		1 .	3 195.92	30 1824	. 800 .	200	
		2	3 209.2d	20 -241	. 038 .	200	
TIE		FASE ORGAN	VICA	]	FASE AQUOS	A	**************************************
LINE	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)	
8	CARGA C	% molar) ->	· Z(1)= 13	3.170 Z(2)	)= 6.450		99 <del>99 </del>
YCAL	BR24	1 8 2 2	2012	0100	0077	0878	
YEYP	5562	1 / 1 / 7	. 2943 2005	.0048	. 0377	0126.	
DARC	. 0008	- 0096	. 2965	0050	. 0407	- 0140	
هسه وساردسم استا	. 0044	0085	. 0042	. 0059	. 0080	UI 45	
	DESVIO	MEDIO QUAD.	PERC. ENT	TRE XCALC E	XEXP. =	. 861	
9	CARGA C	% molar) ->	Z(1)= 14	660 Z(2)	9.440		
XCAL	. 4610	. 1841	. 3550	. 0071	. 0546	. 9382	
XEXP	4579	1887	3534	01.32	0570	9298	
DARS	- 0031	0046	- 0016	0061	0024	- 0084	
And S And Land	. 0001	. 0040	. 0010	. 0001	. 0024	. 0004	
	DESVIO	MEDIO QUAD.	PERC. ENT	RE XCALC E	XEXP. =	. 495	
10	CARGA C	% molar) ->	Z(1) = 14	.970 2(2)	= 10.930		
XCAL	. 4183	.1963	. 3853	. 0087	. 0636	. 9276	
XEXP	. 4113	. 2060	. 3827	. 01 39	. 0630	. 9231	
DABS	0070	. 0097	0026	. 0052	0006	0045	
	DESVIO	EDTO OUAD	PERC ENT	RE YCALC E	YEYP =	57A	
TEMP	= 50 °C					and the second	
11	CARGA ()	< molar) ->	7(1) = 14	770 7(2)=	2 2 270		
<u> </u>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
XCAL	. 7563	. 0656	. 1781	. 0028	. 0125	. 9847	
XEXP	. 7334	. 0540	. 2126	. 0085	. 0172	. 9743	
DABS	0229	0116	. 0345	. 0057	. 0047	0104	
	DESVION	ÆDIO QUAD.	PERC. ENI	RE XCALC E	XEXP. =	1.829	
12	CARGA (>	<pre>% molar) -&gt;</pre>	Z(1)= 13	.100 Z(2)	<b>a</b> 3.970		
XCAL.	6656	1074	2270	0038	0236	9726	
XEXP	6394	0004	2612	01.02	0201	0804	
DABS	- 0262	- 0080	0342	0064	. 0058	- 0122	
			. 0040	. 0004	. 0000	. VILL	
in a second design of the s	DESVION	EDIO QUAD.	PERC. ENT	RE XCALC E	XEXP. =	1.888	
13	CARGA (%	<pre>% molar) -&gt;</pre>	Z(1)= 13	.170 Z(2)	= 6.450		
XCAL	. 5599	.1501	. 2900	. 0056	. 0393	. 9551	
XEXP	. 5325	. 1 481	. 3194	.0120	. 0430	. 9450	
DABS	0274	0020	. 0294	. 0064	. 0037	0101	
	DESVIO N		PERC ENT	RE XCALC E	YFYP =	1 721	
1 /	CAPGA C	( molon) = \	7(1) = 14				
<del>بر مربع</del>				. 000 2(2)	- 9.440		
XCAL	. 4683	.1822	. 3495	. 0084	. 0567	. 9349	
XEXP	. 4381	.1894	. 3725	. 0136	. 0550	. 9314	
DABS	0302	. 0072	. 0230	. 0052	0017	0035	
	DESVIO M	EDIO QUAD.	PERC. ENT	RE XCALC E	XEXP. =	1.600	

15	CARGA (% m	olar) ->	Z(1)= 14.97	'0 Z(2)∞	10.930		
XCAL	. 4252	. 1948	. 3799	. 01 02	. 0660	. 9238	
XEXP	. 3897	. 2093	. 4010	.0127	. 0597	. 9276	
DABS	0355	. 01 45	. 0211	. 0025	0063	. 0038	
	DESVIO MED	IO QUAD.	PERC. ENTRE	XCALC E X	EXP. = 1	. 815	Martin Note Hallowards
	DESVIO QUADR.	MEDIO GL	LOBAL % MOLAF	R (Formula	Dechema)	<b>1</b> .676	

DA	ADOS : BASE	S LIVRE D	)E SAL -	10% l	em peso	DE S	AL NA	CARC	3A		
TE	EMP = 30°C		MODELC	) : NR'	TL CP.	ARAME	TROS C	OMUN	1S)		
SI	STEMA : (1)	ACET. D	E ETILA	. (2)	ETANOL	(3)	AGUA	0	AC.	DE :	SODIO
P/	ARAMETROS CK	C I J	AC	I,J)	AC J	,10	ALF	ACI,	.J)		
		1 2	162	. 660	-597	. 590	. 2	00			
		1 3	196	. 787	1909	. 655	. 2	00			
		23	1548	. 550	-599	.180	. 2	00			
TIE	FA	SE ORGAN	TCA			FASE	AOUOS	A			
LINE	(1)	(2)	(3	5	(1)		(2)		C3	37	
										·	
1	CARGA C% n	olar) ->	Z(1)=	14.16	<u>so zca</u>	<u>2) = </u>	2.190				
XCAL	. 7545	. 0775	.16	80	. 001 3	З	. 0092		. 98	96	
XEXP	. 7976	. 0554	. 14	70	005	3	. 0166		. 97	'81	
DABS	. 0431	0221	- 02	10	. 0040	Ď	.0074		01	15	
-	DESVIO MED	DIO QUAD.	PERC.	ENTRE	XCALC I	E XEXI	<u>,</u> ≈	2.2	33		
5	CARGA (% m	olar) ->	Z(1)=	12.31	0 ZC2	2) =	3.890				
XCAL.	6673	1243	20	84	0018	3	01 99		97	84	
XEXP	71.31	0995	1 9	7A	0068	2	0287		 QR	:45	
DARS	0458	- 0248	- 02	10	0050	้า	0088		- 01	30	
	. 0400	. 0440	. 00	10	. 0000	ara ^{ge}	. 0000		. 01		
<b></b>	DESVIO MED	IO QUAD.	PERC.	ENTRE	XCALC I	E XEXI	⊃. ≊«	2.3	399	N	
3	CARGA C% m	olar) ->	Z(1)=	12.24	.0 ZC2	<u>}</u>	6.230				
XCAL.	. 5797	1666	25	37	0023	7	0350		96	23	
XEXP	6047	1 571	. 20	22	0060	ว	0401		 05	20	
DARS	0250		- 01		. 000.	>	0051		- 00	00	
	. 0000	. 0030	. UI ,	00	. 004		. 0001		~.00	30	
	DESVIO MED	IO QUAD.	PERC.	ENTRE	XCALC H	E XEXF	<u>, e</u>	1.3	345	MARING	
4	CARGA C% m	olar) ->	Z(1)=	13.95	io zca	<u>}</u> =	7.790				
XCAL	. 5448	1827	27	25	0034	1	0427		95	30	
XEXP	5605	1846	25	10	0074	1	0463			62	
DARC	0187	.1040	- 01	+ <i>3</i> 76	0040	*	. 0403		- ^^	00 70	
DADS	. 01 07	. 0015	01	10	. 0040	)	. 0030		00	10	
	DESVIO MED	IO QUAD.	PERC. 1	ENTRE	XCALC E	E XEXF	>_ ==	1.0	38		
5	CARGA C% m	olar) ->	Z(1)=	13.77	o zca	2)= 1	0.430				
XCAL	. 4705	. 2124	. 31 '	71	. 0053	3	. 0613		. 93	33	
XEXP	4668	2323	200	na	008:	>	0562			RA	
ALAI DADO			. 301	73 20	. 0002	nd: ^	. 0002		. 33	30 ~~	
DARP	0037	.0199	016	24	- 0029	d -	0051		. 00	ය්ජ	
	DESVIO MED	IO OUAD.	PERC. I	ENTRE	XCALC E	S XEXF	े. इ	1.0	88		

D	ADOS : BAS	SE LIVRE I	DE SAL - 1	0% EM PESO	DE SAL NA	CARGA	
T	$EMP = 40^{\circ}($	~se ~rt	MODELO :	NRTL CPA	RAMETROS C	OMUNS)	
<u> </u>	ISTEMA : CI	D ACET. I	DE ETILA	CED ETANOL	C3) AGUA	C AC. DE	SODIO
P	ARAMEIRUS (		ACI,	J) A(J,		ACI,JJ	
				-597.	990 . C	00	
			5 190.7 5 1840 B	87 1909. 60 -600	100 .2	00	
		<u>ب</u>	1048.0		180 .6	00	
TIE	F	ASE ORGAN	IICA		FASE AQUOS	A	
LINE	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)	
6	CARGA (%	molar) ->	$\frac{Z(1)=1}{2}$	4.160 ZC2	2.190	en en ne 'n ethel St. Webne edhalaannoor	
XCAL	. 7567	. 0766	.1667	. 0016	. 0094	. 9890	
XEXP	. 7779	. 0594	.1627	. 0059	. 0162	. 9779	
DABS	. 0212	0172	0040	. 0043	. 0068	0111	
	DESVIO ME	EDIO QUAD.	PERC. EN	TRE XCALC E	XEXP. =	1.258	
7	CARGA (%	molar) ->	Z(1) = 1	2 310 702	)= 3.890	<b>WARTER CONTRACTOR OF CONTRACTOR OF</b>	**************************************
VCAL	6718	1224	2010	<u> </u>	0202	0776	
XEXP	6883	1036	2081	0065	. 0203	0662	
DABS	. 0165	- 0198	. 2001	. 0085	0064	- 0108	
-	DESVIO ME	DIO QUAD.	PERC. EN	TRE XCALC E	XEXP. =	1.191	
8	CARGA C%	molar) ->	Z(1) = 12	2.340 ZC2	)≈ 5.980		
XCAL	. 5944	.1619	. 2437	. 0030	. 0337	. 9633	
XEXP	. 5959	.1543	. 2498	. 0076	. 0380	. 9544	
DABS	. 0015	0076	. 0061	. 0046	. 0043	0089	
	DESVIO ME	DIO QUAD.	PERC. EN	TRE XCALC E	XEXP. =	. 598	
9	CARGA C%	molar) ->	Z(1)= 13	3.950 Z(2)	>= 7.790		
XCAL.	551.0	1 829	2662	0039	0433	9528	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
XEXP	. 5398	.1887	. 2002	0071	0434	9495	
DABS	0112	. 0058	. 0053	. 0032	. 0001	0033	
	DESVIA ME			THE VOALCE	VEVD -	RQO	
10	CADGA CY	malan = 1	776	$\frac{1}{2} = \frac{1}{2} = \frac{1}$	= 10 100	. 005	
				<u>s. 170 222</u>	/= 10.430		
XCAL	. 4772	. 2128	. 3100	. 0060	. 0622	. 9318	
AEAF DADC	. 4520	. 2339	. 31 35	. 0087	. 0555	. 9357	
DADO	0240		. 0035	.0027	0066	. 0039	
	DESVIO ME	DIO QUAD.	PERC. ENT	TRE XCALC E	XEXP. =	1.371	
TEMP	= 50 °C		······································			20	
11	CARGA C%	molar) ->	Z(1) = 14	.160 Z(2)	2.190		
XCAL	. 7587	. 0757	.1656	. 0019	. 0097	. 9884	
XEXP	. 7528	. 0628	.1844	. 0057	. 0152	. 9791	
DABS	0059	0129	. 0188	. 0038	. 0055	0093	
	DESVIO ME	DIO QUAD.	PERC. ENT	TRE XCALC E	XEXP. =	1.070	
12	CARGA (%	molar) ->	Z(1) = 12	2.310 Z(2)	= 3.890		
VCAT	6781	1 2 2 4	202F			~~~~	
XEXD	6620	1001	. 2020 2276	. 0020	. 0207	. 9/08 0676	
DABS	0121	01:30	0251	- 0004 0030	0053	- 0002	
mar a dalari bari	• we we week		ب من		. 0000	. 0036	
	DESVIO ME	DIU QUAD.	PERC. ENT	RE XCALC E	XEXP. =	1.339	

	ANC · DACC	TTUDE NE C	XI = 10% E	W BEEK KE S	AL NA CARGA	n den kan den sin der Grad Ministernisch ander bei Still die Armeine Bach bei mer Gill (Still Still Bach Bach
	EMP = 50°C	MC	DELO : NRT	L (PARAME	TROS COMUNS	
S	ISTEMA : (1)	ACET. DE E	CS) Alit	ETANOL (3)	AGUA CO AC.	DE SODIO
P/	ARAMETROS (K)	) I J	ACI, JO	ACJ,ID	ALFACI, J)	uuuuguugupa ka kaysaa ka k
		1 2	162.660	-597.590	. 200	
		1 3	196.787	1909.655	. 200	
مىغ غىنىك	F- 4 C	2 3	1548.550	-599.180	. 200	
LINE	(1)	(2)	(3)	(1)	(2) (2)	3)
13	CARGA (% mc	plar) -> ZC	1)= 12.34	0 Z(2)=	5.980	
XCAL	. 5988	.1613	.2400	. 0035	.0342 .9	9623
XEXP	. 5724	.1581	. 2695	.0077	.0366 .9	9557
DABS	0264	0032	. 0295	.0042	.0024(	066
Berthild States and a state with the second	DESVIO MEDI	O QUAD. PE	RC. ENTRE	XCALC E XEX	P.= 1.656	******
14	CARGA (% mc	olar) -> ZC	1)= 13.80	0 Z(2)=	7.850	
XCAL	. 551 8	.1829	. 2653	. 0045	.0448 .9	3507
XEXP	. 5218	.1913	. 2869	. 0077	. 0423 . 9	9500
DABS	0300	.0084	.0216	. 0032	00250	007
	DESVIO MEDI	O QUAD. PE	RC. ENTRE	XCALC E XEX	P.= 1.556	
15	CARGA (% mo	olar) -> Z(1	L)= 13.69	0 Z(2)=	9.890	······
XCAL	. 4960	.2078	. 2963	. 0062	. 0593 . 9	3346
XEXP	. 4587	. 2283	. 3130	. 0090	.0522 .9	1388
DABS	0373	. 0205	.0167	. 0028	0071 .0	042
	DESVIO MEDI	O QUAD. PE	RC. ENTRE	XCALC E XEX	P.= 1.899	
DE	SVIO QUADR.	MEDIO GLOB.	AL % MOLAR	CFormula D	echema) = 1	. 463
			<u></u>			
D4	ADOS : SISTE	MA QUATERN	ARIO - 2%	EM PESO DE	SAL NA CARGA	
	$MP = 30^{\circ}C$	MODE	LO : NRIL	CPARAMETR	OS COMUNS)	
	RAMETROS (K)	T I	ACT. D	ACT. TO	AGUA (4) AC	
1 1		$\frac{1}{1}$ $\frac{3}{2}$	809.091	-554.465	. 200	
		1 3	104.287	1820.264	. 200	
		5 3	-30.680	311.240	. 200	
		1 4	325.218	160.605	.200	
		2 4	-229.416	-65.249	. 200	
TTE	EAC	3 4 E ODCANT CA	-547.118	-1057.732	. 200	
LINE	(1) (2	2 ORGANICA 2 (3)	(4)	(1)	(2) (3)	(4)
1	CARGA (% mol	ar) -> Z(1	.)= 15.530	Z(2)= 2.44	40 Z(3)= 81.	300
XCAL	. 7226 . 06	60 .2114	. 0000	.0027 .	0132 .9749	. 0093
XEXP	.7640 .04	73 .1886	. 0001	.0133 .	0219 .9574	. 0074
DABS	.041401	870228	. 0001	.0106 .	00870175	0019
	DESVIO MEDI	O QUAD. PER	RC. ENTRE	XCALC E XEX	P.= 1.964	
5	CARGA (% mo	lar) -> Z(1	)= 13.460	Z(2)= 4.01	lo Z(3)= 81.	800
XCAL	.6369 .10	83 . 2548	. 0000	.0034 .	0223 . 9651	. 0092
XEXP	. 6922 . 07	97 . 2279	. 0002	. 01 41	0339 .9444	. 0076
DABS	.055302	860269	. 0002	.0107 .	01160207	0016
	DESVIO MEDI	O QUAD. PER	RC. ENTRE	XCALC E XEX	P. = 2.568	

	KAC . AT ATTALLA ATTA THEST INT A L AL ATTA ATTACA
	MP = 30°C MODELO · NETT (PARAMETROS COMUNS NA CONC E NA TEMP)
SI	STEMA : (1) ACET. DE ETILA (2) ETANOL (3) AGUA (4) AC. DE SODIO
PA	ARAMETROS (K) I J ACI, J) ACJ, I) ALFACI, J)
	1 2 809.091 -554.465 .200
	1 3 104.287 1820.264 .200
	2 3 -30.680 311.240 .200
	1 4 325.218 160.605 .200
	2 4 - 229,410 - 55,249 .000
TTF	$\frac{3}{100} \frac{4}{100} \frac{-347.118}{1007.732} \frac{1007.732}{1007.132} \frac{1007}{1007.132}$
LINE	(1) (2) (3) (4) (1) (2) (3) (4)
~	
<u>ت</u>	(ARGA (% molar) -> 2(1)= 13.580 2(2)= 0.400 2(3)= 79.280
XCAL	.5363 .1543 .3093 .0000 .0045 .0344 .9512 .0098
XEXP	.5792 .1250 .2955 .0003 .0168 .0502 .9250 .0080
DABS	.042902930138 .0003 .0123 .015802620018
	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 2.231
4	CARGA (% molar) -> Z(1)= 16.030 Z(2)= 8.900 Z(3)= 74.290
XCAL	.4734 .1813 .3452 .0001 .0056 .0434 .9395 .0116
XEXP	.4951 .1569 .3474 .0006 .0185 .0609 .9100 .0106
DABS	.02170244 .0022 .0005 .0129 .017502950010
	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 1.738
5	CARGA (% molar) -> Z(1)= 15.450 Z(2)= 11.140 Z(3)= 72.590
XCAL	4056 2076 3866 0002 0070 0549 9251 0129
XEXP	.3979 .1858 .4153 .0010 .0225 .0749 .8923 .0103
DABS	00770218 .0287 .0008 .0155 .020003280026
	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 1.962
TEMP	= 40 °C 2% EM PESO
6	CARGA (% molar) -> Z(1)= 15.530 Z(2)= 2.440 Z(3)= 81.300
VCAL	
YEYP	7409 051 4 2076 0001 0123 0208 9595 0074
DARS	0141 - 0124 - 0017 0001 0091 0069 - 0141 - 0018
And S "Adapt Incol	DESVIO MEDIO OLAD DEDC ENTRE VOALCE VEVD - 027
7	CAPGA (% molec) = 27(1) = 12.460 - 7(2) = 4.010 - 7(2) = 81.800
* V ^ * * *	
XCAL VEVD	.0435 .1001 .2011 .0000 .0041 .0234 .9533 .0092 6622 .0050 .251.6 .0002 .0120 .021.9 .0466 .0077
DARC	0185 - 0192 0005 0002 0009 0094 - 0167 - 0015
UNDO	.0100 .0195 .0000 .0005 .0098 .008401070015
	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP.= 1.204
8	CARGA (% molar) -> Z(1)= 13.580 Z(2)= 6.400 Z(3)= 79.280
XCAL	.5438 .1511 .3050 .0001 .0055 .0362 .9486 .0097
XEXP	.5471 .1297 .3230 .0002 .0169 .0469 .9277 .0085
DABS	.00330214 .0180 .0001 .0114 .010702090012
	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 1.359

	DADOS :	SISTEMA QU	JATERNARI	0 - 2%	EM PESC	DE SAL	NA CARGA	<u></u>
	TEMP = 4	O°C MODE	ELO : NRI	L CPARA	METROS	COMUNS N	IA CONC. E	NA TEMP. )
·····	<u>SISTEMA</u> :	(1) ACET.	DE ETIL	(S) A.	ETANOL	COD AGL	IA (4) AC	. DE SODIO
	PARAMETRO	S (K) I	J A	CI,J)	ACJ,	A CI	LFACI, J)	
		1	2 8	309.091	-554.	465	. 200	
		1	3 1	04.287	1820.	264	. 200	
		2	3 -	30.680	311.	240	. 200	
		1	4 3	25.218	160.	605	.200	
		2	4 -2	29.416	-65.	249	. 200	
775			4 - C	47.118	-1057.	<u> 136</u> Exce	. 200	
	(1)	FASE URU	CON	< A >	C13	r Ade	AUUUSA	647
					<u> </u>			
9	CARGA	(% molar)	-> Z(1)=	16.030	Z(2)=	8.900	Z(3) = 74.	290
XCAL	. 4794	.1788	. 3417	. 0001	. 0067	. 0457	. 9361	.0115
XEXP	. 4033	.1578	. 3779	. 0010	. 0187	. 0583	.9126	. 0104
DABS		0210	.0362	. 0009	. UIZU	VEVD -	4 0235	0011
	DESATO	MEDIO QUA	W. FEKC.	ENIKE	ACALC E	. <u>ЛЕ</u> ЛГ. =	1.093	
10	CARGA (	(% molar)	=> Z(1)=	15.450	Z(2)=	11.140	Z(3) = 72	. 590
XCAL	. 4109	. 2054	. 3835	.0002	. 0085	. 0579	. 9209	.0127
XEXP	. 3734	.1843	. 4401	. 0022	. 0219	. 0702	. 8975	. 01 04
DABS	0375	0211	. 0566	. 0020	.0134	. 0123	0234	0023
	DESVIO	MEDIO QUA	D. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	2.728	
TEM	P = 50 °C	2% EM	I PESO					
11	CARGA (	(% molar)	-> Z(1)=	15.530	Z(2)=	2.440	Z(3)= 81.	300
XCAL	. 7299	. 0618	. 2082	. 0000	, 0039	. 0145	. 9723	. 0092
XEXP	.7124	. 0547	. 2326	. 0003	.0118	. 0193	.9613	.0076
DABS	0175	0071	. 0244	. 0003	. 0079	. 0048	0110	0016
	DESVIO	MEDIO QUA	D. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	1.205	
12	CARGA (	1% molar)	-> Z(1)=	13.460	Z(2)=	4.010	Z(3)= 81.	800
XCAL	. 6494	. 1021	. 2485	. 0000	. 0049	. 0245	. 9615	. 0091
XEXP	. 6291	. 0914	. 2793	. 0002	.0136	. 0303	. 9485	. 0076
DABS	0203	0107	. 0308	. 0002	. 0087	. 0058	0130	0015
	DESVIO	MEDIO QUA	D. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	1.481	
1 🔾	CARGA (	°% molar)	-> 7017-	12 580	(2) = F	<u>s 400 70</u>	(2) - 70 2	80
XCAL	<u> </u>	1479	2015	0001	7 200	0278		0097
XEXP	5049	1328	361.8	0005	0170	0453	0208	0079
DABS	0456	- 0151	. 0603	0004	01.05	0075	- 0162	0018
	DESVIO	MEDIO OUA	D PEPC	ENTER	VCALC E	YEVP -	2 022	
1 A	CAPCA (	W malan	$ = \sum \frac{7(4)}{2} $	16 ADA			$\frac{6.063}{7(3)}$	200
XCAL		1762	2227	$\frac{10.030}{0001}$		<u>0. 300</u> . <u>0.401</u>	<u> </u>	
XEXP	4397	1503	4003	0001	. 0080	. 0401	. 5520	01.06
DARS	- 0452	- 0170	0616	0007	. 01 31	0071	-0175	- 0008
ورو مرود مرو	. 5-205 респла	MEDIA ANA				VEVD -	· · · · · ·	
1 🕾	DESATO	MEDIU QUA	$-\mathbf{N} = \mathbf{N} = \mathbf{N}$	ENIKE	ACALC E	AEAM. =	2.8/3	E00
TO TO		2020	-/ <u>2(1)</u> =	10.400	$\frac{2(2)}{0100}$	11.140	<u>∠∟3)≡ (2</u> <u>0167</u>	. 090
AGAL	. 4100	. 2030	. 3011	0003	. 0100	. 0007	. 9101	. 01 02
XEXP	. 3083	.1853	. 4041	. UUZJ	. 0202	. 0008	. 9068	- 0024
DABS	0573	0177	. 0730	. 0020	. 0102	. 0061	0139	UUG4
	DESVI O	MEDIO QUA	D. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	3.405	

DESVIO QUADR. MEDIO GLOBAL % MOLAR (Formula Dechema) = 2.144

		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
D	ADOS : SISTEMA QUATERNARIO	- 5% EM PESO DE SAL NA CARGA
Т	EMP = 30°C MODELO : NRTL	(PARAMETROS COMUNS NA CONC. E NA TEMP.)
S	ISTEMA : (1) ACET. DE ETILA	(2) ETANOL (3) AGUA (4) AC. DE SODIO
P	ARAMETROS (K) I J ACI	(,J) A(J,I) ALFA(I,J)
	1 2 809	<b>∂.</b> 091 -554. 465 . 200
		1.287 1820.264 .200
		J. 580 311.240 .200
	2 4 -220	2.218 100.005 .200
	3 4 -542	7 118 -1057 732 200
TIE	FASE ORGANICA	FASE AQUOSA
LINE	(1) (2) (3) (	(1) (2) (3) (4)
1	CARGA (% molar) -> Z(1)= 1	4.500 Z(2)= 2.230 Z(3)= 81.410
XCAL.	7325 0644 2031 (	1550 9189 1510 9500 0000
XEXP	.7845 .0479 .1675 .0	0001 .0091 .0195 .9503 .0211
DABS	.052001650356 .0	0001 .0062 .007401160020
	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. E	ENTRE XCALC E XEXP. = 2.364
2	CARGA (% molar) -> Z(1)= 1	2.860 Z(2)= 3.900 Z(3)= 81.430
VCAL	6406 1107 2497 0	001 0026 0215 0524 0225
VEVP		1002 $0101$ $0327$ $9374$ $0198$
DARS	. 0608 - 0229 - 0380 . 0	0001 0005 0112 - 0150 - 0027
	DESVIO MEDIO QUAD PERC. E	$\mathbf{E} = \mathbf{E} \mathbf{E} \mathbf{E} \mathbf{E} \mathbf{E} \mathbf{E} \mathbf{E} \mathbf{E}$
2	$CAPGA (% molec) \rightarrow 7(1) = 1$	2  and  7(2) = 6  and  7(3) = 78  and  7
**~~ < 3		
XCAL	.5367 .1599 .3032 .0	002 .0048 .0338 .9378 .0237
ALAF DADC	-0.002 - 0.004 - 0.002 0	1003 , 0110 . 0402 . 9200 . 0210
DADS	.04900204 .0293 .0	1001 .0008 .0124 .0172 .0021
	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. E	NTRE XCALC E XEXP. = 2.300
<u> </u>	CARGA (% molar) -> Z(1)= 1	4.380 Z(2)= 9.260 Z(3)= 74.440
XCAL	.4540 .1977 .3480 .0	004 .0062 .0460 .9203 .0276
XEXP	.4786 .1865 .3345 .0	004 .0128 .0588 .9033 .0251
DABS	.024601120135 .0	000 .0066 .012801700025
aluiddau a charach a cogunal a charach	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. E	NTRE XCALC E XEXP. = 1.330
5	CARGA (% molar) -> Z(1)= 1	4.670 Z(2)= 10.710 Z(3)= 72.630
XCAL	.4182 .2136 .3677 .0	006 .0070 .0523 .9108 .0298
XEXP	.4341 .2065 .3577 .0	017 .0133 .0649 .8953 .0265
DABS	.015900710100 .0	011 .0063 .012601550033
	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. E	NTRE XCALC E XEXP. = 1.032
TEMP	= 40 °C 5% EM PESO	
6	CARGA (% molar) -> Z(1)= 1	4.500 Z(2)= 2.230 Z(3)= 81.410
YCAL	7368 0621 2011 0	000 0035 0128 9607 0230
YFYD	7624 0501 1873 0	0002 0087 0175 9518 0220
DARS	0256 - 0120 - 0138 0	002 .0052 .004700890010
المنبط البيدي المراجع		
	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. E	NIKE XCALC E XEXP. $=$ 1.183

TEMP = 40°C       MODELO : NRTL (PARAMETROS COMUNS NA CONC, E NA TEMP.)         SISTEMA : (1) ACET. DE ETILA (2) ETANOL (2) AGUA (4) AC. DE SODIO         PARAMETROS (K) I       J       A(1,7)       ALFA(1,7)         1       2       800 (91) -554 465       .200         2       3       -30.680       311.240       .200         1       4       325.218       160.605       .200         2       4       -252.416       -65.249       .200         3       4       -547.118       -1057.732       .200         TTE       FASE ORGANICA       (1)       (2)       (3)       (4)         7       CARGA (% molar) -> Z(1)= 12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)= 61.430         XCAL       .6475       .1073       .2451       .0001       .0043       .0226       .9506       .0224         XEXP       .6716       .0933       .2349       .0002       .0097       .3044       .9396       .0023         DABS       .0241       .0140       .0102       .0001       .0057       .0356       .9352       .0236         XEXP       .5655       .147       .2894       .0002       .0057       .0356       .9352       .0236	D	ADOS :	SISTEMA (	QUATERNAF	210 - 5%	EM PESC	DE SAL	NA CARGA	
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	T	EMP = 4	LO°C MOI	DELO : NR	TL CPARA	METROS	COMUNS N	A CONC. E	E NA TEMP. )
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	2	ADAMETDO	CIJACE	$\frac{1}{r}$ DE EII	LA (2)	EIANOL	CO AGU	A (4) A	. DE SODIO
1       3       104.287       1820.264       .200         2       3       -30.680       311.240       .200         1       4       325.218       160.605       .200         2       4       -229.416       -65.249       .200         3       4       -647.118       -1057.732       .200         7       CARGA (% molar) -> Z(1)=       12.860       Z(2)=       3.900       Z(3)=       64)         7       CARGA (% molar) -> Z(1)=       12.860       Z(2)=       3.900       2(3)=       64)         7       CARGA (% molar) -> Z(1)=       12.860       Z(2)=       3.900       2(3)=       6.9506       .0224         XEXP       .6715       .0933       .2349       .0002       .0097       .0304       .9396       .0203         DABS       .0241       .0140       .0102       .0001       .0054       .0078<0110	1.	ANADIGING	$\frac{1}{1}$	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	R09 091	$-\underline{RS}_{4}$	<u>17 A</u> <u>465</u>	200	
2         3         -30,680         311,240         .200           1         4         325,218         160,605         .200           2         4         -522,416         -65,249         .200           3         4         -547,118         -1057,732         .200           11NE         (1)         (2)         (3)         (4)         (1)         (2)         (3)         (4)           7         CARGA (% molar) -> Z(1)=         12.860         Z(2)=         3.900         Z(3)=         81,430           XCAL         .6475         .1073         .2451         .0001         .0043         .0226         .9506         .0224           DESVIO MEDIO QUAD         -0102         .0001         .0054         .0078        0110         .0021           DESVIO MEDIO QUAD         PERC. <entre e="" xcalc="" xexp.="&lt;/td">         1.170         8         CARGA (% molar) -&gt; Z(1)=         12.930         Z(2)=         6.330         Z(3)=         7.0235           XEXP         .5565         .147         .2984         .0004         .0144         .0447         .9227         .0212           DABS         .0122         .0118         .0006         .0007         .0285         .9060</entre>			1	3	104.287	1820.	264	. 200	
1       4       325.216       160.605       .200         2       4       -229.416       -65.249       .200         TIE       FASE ORGANICA       FASE AQUOSA         LINE       (1)       (2)       (3)       (4)         7       CARGA (% molar) ->       2(1)=       12.860       2(2)=       3.900       Z(3)=       61.430         XCAL       .6475       .1073       .2451       .0001       .0043       .0226       .9506       .0224         XEXP       .6716       .0933       .2349       .0002       .0097       .0304       .9396       .0203         DABS       .0241       .0140       .0102       .0001       .0054       .0078      0120       .0021         DESVIO MEDIO QUAD       PERC       ENTRE XCALC E XEXP.=       1.170       8       CARGA (% molar) -> Z(1)= 12.930       Z(2)= 6.330       Z(3)= 78.920         XCAL       .5443       .1585       .2990       .0002       .0057       .0356       .9352       .0236         XEXP       .5585       .1447       .2984       .0004       .0114       .0447       .227       .0024         DAS       .0122       .0125       .0026       .00			2	3	-30.680	311.	240	. 200	
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $			1	4	325.218	160.	605	. 200	
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $			2	4 -	229.416	-65.	249	. 200	
TIE         FASE ORGANICA         FASE AUDSA           LINE         (1)         (2)         (3)         (4)         (1)         (2)         (3)         (4)           7         CARGA (% molar) ->         Z(1)=         12.860         Z(2)=         3.900         Z(3)=         81.430           XCAL         .6475         .1073         .2451         .0001         .0043         .0226         .9506         .0224           MEXP         .6716         .0933         .2349         .0002         .0097         .0304         .9396         .0203           DABS         .0241        0140         .0102         .0001         .0054         .0078         .0110         .0021           DESVIO MEDIO QUAD         PERC.         ENTRE XCALC E XEXP. =         1.170         8         CARGA (% molar) -> Z(1)=         12.930         Z(2)=         8.30         Z(3)=         78.920           XCAL         .5443         .1565         .2990         .0002         .0057         .0356         .9352         .0235           DABS         .0122         .0118         .0006         .0002         .0057         .0091         .0024         .0024           DESVIO MEDIO QUAD         PERC.			3	4	547.118	-1057.	732	. 200	
LINE (1) (2) (3) (4) (1) (2) (3) (4) (1) (2) (3) (4) 7 CARGA ( $\chi$ molar) -> Z(1)= 12.860 Z(2)= 3.900 Z(3)= 81.430 XCAL .6475 .1073 .2451 .0001 .0043 .0226 .9506 .0224 EXP .6716 .0333 .2349 .0002 .0097 .0304 .9396 .0203 DABS .024101400102 .0001 .0054 .007801100021 DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP.= 1.170 8 CARGA ( $\chi$ molar) -> Z(1)= 12.930 Z(2)= 6.330 Z(3)= 76.920 XCAL .5443 .1565 .2990 .0002 .0057 .0356 .9352 .0236 XCAL .5443 .1565 .2990 .0002 .0057 .03910125 .0024 DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP.= .840 9 CARGA ( $\chi$ molar) -> Z(1)= 14.380 Z(2)= 9.260 Z(3)= 74.440 XCAL .4602 .1948 .3446 .0004 .0074 .0465 .9168 .0273 XEXP .4576 .1886 .3531 .0007 .0129 .0556 .9068 .0255 DABS .0026 .0062 .007101080018 DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP.= .630 10 CARGA ( $\chi$ molar) -> Z(1)= 14.670 Z(2)= 10.710 Z(3)= 72.630 XCAL .4235 .2109 .3649 .0007 .0084 .0552 .9069 .0295 XEXP .4108 .2057 .3821 .0014 .0135 .0613 .8978 .0274 DABS01270052 .0172 .0007 .0051 .006100910021 DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP.= .890 TEMP = 50 °C 5 $\chi$ EM PESO 11 CARGA ( $\chi$ molar) -> Z(1)= 14.600 Z(2)= 2.230 Z(3)= 81.410 XCAL .7399 .0599 .2001 .0001 .0041 .0134 .9595 .0230 XEXP .7333 .0540 .2125 .0000 .0063 .0169 .9529 .0219 DABS00660059 .0125 .0001 .0044 .0134 .9595 .0230 XEXP .7333 .0540 .2126 .0001 .0042 .003500660011 DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP.= .622 12 CARGA ( $\chi$ molar) -> Z(1)= 12.860 Z(2)= 3.900 Z(3)= 81.430 XCAL .5536 .1040 .2423 .0001 .0052 .0237 .9488 .0223 XEXP .6393 .0994 .2611 .0002 .0100 .0267 .9410 .0203	TIE		FASE OF	RGANICA			FASE	AQUOSA	
7       CARGA (% molar) → Z(1)= 12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)= 81.430         XCAL       .6475       .1073       .2451       .0001       .0043       .0226       .9506       .0224         DABS       .0241      0140      0102       .0001       .0057       .0110      0021         DESVIO MEDIO QUAD. PERC.       ENTRE XCALC E XEXP.=       1.170         8       CARGA (% molar) → Z(1)= 12.930       Z(2)= 6.330       Z(3)= 78.920         XCAL       .5443       .1565       .2990       .0002       .0057       .0356       .9352       .0236         XEXP       .5565       .1447       .2884       .0004       .0114       .0447       .9227       .0212         DABS       .0122       .0118       .0006       .0002       .0057       .0091       .0125       .0024         DESVIO MEDIO QUAD. PERC.       ENTRE XCALC E XEXP.=       .840       .846       .0004       .0074       .0485       .9168       .0273         XEXP       .4576       .1948       .3446       .0007       .0129       .0556       .9060       .2255         DABS       .0026       .0063       .0065       .0071       .0108       .0018       .0273	LINE	(1)	(2)	(3)	(4)	(1)	(2)	(3)	(4)
XCAL       .6475       .1073       .2451       .0001       .0043       .0226       .9506       .0224         XEXP       .6716       .0933       .2349       .0002       .0097       .0304       .9396       .0203         DABS       .0241      0140      0102       .0001       .0054       .0078      0110      0021         DESVIO       MEDIO QUAD       PERC.       ENTRE XCALC E XEXP.=       1.170       1.170         8       CARGA (% molar)       -> Z(1)=       12.930       Z(2)=       6.330       Z(3)=       78.920         XCAL       .5443       .1565       .2990       .0002       .0057       .0356       .9352       .0236         XEXP       .5565       .1447       .2984       .0004       .0114       .0447       .9227       .0212         DABS       .0122      0118      0006       .0002       .0057       .0035       .0024       .0024         S       CARGA (% molar)       -> Z(1)=       14.380       Z(2)=       .260       Z(3)=       74.440         XEXP       .4576       .1886       .9531       .0007       .0125       .018       .0273         DABS	7	CARGA	(% molar)	) -> Z(1)	= 12.860	Z(2)=	3.900 2	Z(3) = 81.	430
XEXP       .6716       .0933       .2349       .0002       .0097       .0304       .9396       .0203         DABS       .0241      0140      0102       .0001       .0054       .0078      0110      0021         DESVIO       MEDIO QUAD       PERC.       ENTRE XCALC E XEXP.=       1.170         8       CARGA (% molar) → Z(1)=       12.930       Z(2)=       6.330       Z(3)=       78.920         XCAL       .5443       .1565       .2990       .0002       .0057       .0394       .9352       .0236         XEXP       .5565       .1447       .2884       .0004       .0114       .0447       .9227       .0212         DABS       .0122      0118       .0006       .0002       .0057       .0091      0125      0024         DESVIO       MEDIO QUAD       PERC.       ENTRE XCALC E XEXP.=       .840       .840       .840       .840       .0074       .0485       .9168       .0273         XEXP       .4576       .1886       .3531       .0007       .0129       .0355       .9060       .0255         DABS       .0026       .0062       .0063       .0055       .0071       .0108       .001	XCAL	. 6475	.1073	.2451	. 0001	. 0043	. 0226	. 9506	. 0224
DABS       .024101400102       .0001       .0054       .007601100021         DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP.=       1.170         8       CARGA (% molar) -> Z(1)= 12.930       Z(2)= 6.330       Z(3)= 78.920         XCAL       .5443       .1565       .2990       .0002       .0057       .0356       .9352       .0236         MEXP       .5565       .1447       .2984       .0004       .0114       .0447       .9227       .0212         DABS       .0122      0116      0006       .0002       .0057       .0091      0125      0024         DESVIO MEDIO QUAD. PERC.       ENTRE XCALC E XEXP.=       .840       .840       .0273       .0215       .0024         SCARGA (% molar) -> Z(1)= 14.380       Z(2)= 9.260       Z(3)= 74.440       .0273         XCAL       .4602       .1948       .3446       .0004       .0074       .0465       .9168       .0273         XEXP       .4576       .1886       .3531       .0007       .0129       .0555       .0018         DESVIO MEDIO QUAD. PERC.       ENTRE XCALC E XEXP.=       .630       .0028       .0029       .0235         DABS       .0026       .0062       .0085       .007	XEXP	. 6716	. 0933	. 2349	. 0002	. 0097	. 0304	. 9396	. 0203
DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP.=         1.170           8         CARGA (% molar) → Z(1)= 12.930         Z(2)= 6.330         Z(3)= 76.920           XCAL         .5443         .1565         .2990         .0002         .0057         .0356         .9352         .0236           XEXP         .5565         .1447         .2984         .0004         .0114         .0447         .9227         .0212           DABS         .0122         .0118        0006         .0002         .0057         .0091        0125         .0024           DESVIO MEDIO QUAD. PERC.         ENTRE XCALC E XEXP.=         .840         .840         .840         .840           9         CARGA (% molar) → Z(1)= 14.380         Z(2)= 9.260         Z(3)= 74.440         .845           XCAL         .4602         .1948         .3446         .0004         .0074         .0485         .9168         .0273           XEXP         .4576         .1886         .9531         .0007         .0129         .0556         .9060         .0255           DABS         .0026         .0083         .0055         .0071         .0108         .0274           DABS         .0027         .96849         .0007         .0064         <	DABS	. 0241	0140	0102	. 0001	. 0054	. 0078	0110	0021
8       CARGA (% molar) → Z(1)= 12.930       Z(2)= 6.330       Z(3)= 78.920         XCAL       .5443       .1565       .2990       .0002       .0057       .0386       .9352       .0236         XEXP       .5565       .1447       .2984       .0004       .0114       .0447       .9227       .0212         DABS       .0122       .0118      0006       .0002       .0057       .0091      0125      0024         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC       ENTRE       XCALC       E XEXP.=       .840         9       CARGA (% molar)       -> Z(1)=       14.380       Z(2)= 9.260       Z(3)= 74.440         XCAL       .4602       .1948       .3445       .0004       .0074       .0485       .9168       .0273         XEXP       .4576       .1886       .3531       .0007       .0129       .0586       .9060       .0255         DABS      0026      0062       .0065       .0003       .0055       .0071      0108       .0018         DESVIO MEDIO QUAD       PERC       ENTRE XCALC E XEXP.=       .630       .0255       .0274         DABS       .0127       .0052       .0172       .0007 <td< td=""><td></td><td>DESVIC</td><td>MEDIO QL</td><td>JAD. PERC</td><td>. ENTRE</td><td>XCALC E</td><td>XEXP. =</td><td>1.170</td><td></td></td<>		DESVIC	MEDIO QL	JAD. PERC	. ENTRE	XCALC E	XEXP. =	1.170	
XCAL       .5443       .1565       .2990       .0002       .0057       .0356       .9352       .0236         XEXP       .5565       .1447       .2984       .0004       .0114       .0447       .9227       .0212         DABS       .0122       .0118      0006       .0002       .0057       .0991      0125      0024         DESVIO       MEDIO       QUAD.       PERC.       ENTRE XCALC E XEXP. =       .840         9       CARGA (% molar)       -> Z(1)=       14.380       Z(2)=       9.260       Z(3)=       74.440         XCAL       .4602       .1948       .3445       .0004       .0074       .0485       .9168       .0273         XEXP       .4576       .1886       .3531       .0007       .0129       .0556       .9060       .0255         DABS      0026       .0062       .0065       .0071      0108       .0018         DESVIO       MEDIO       QUAD.       PERC.       ENTRE XCALC E XEXP.=       .630         10       CARGA (% molar) => Z(1)=       14.670       Z(2)=       10.710       Z(3)=       72.630         XCAL       .4235       .2109       .3649       .0007       .	8	CARGA	(% molar)	-> Z(1)	= 12.930	Z(2)=	6.330 :	Z(3)= 78.	920
XEXP       .5565       .1447       .2984       .0004       .0114       .0447       .9227       .0212         DABS       .0122      0118      0006       .0002       .0057       .0091      0125      0024         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC       ENTRE       XCALC       E       XEXP       .840         9       CARGA (% molar) → Z(1)=       14.380       Z(2)=       9.260       Z(3)=       74.440         XCAL       .4502       .1948       .3446       .0004       .0074       .0485       .9168       .0273         XEXP       .4576       .1886       .3531       .0007       .0129       .0556       .9060       .0255         DABS      0026      0062       .0085       .0003       .0055       .0071      0108      0018         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC       ENTRE       XCALC       E       XEXP.=       .630         10       CARGA (%molar) =>       Z(1)=       14.670       Z(2)=       10.710       Z(3)=       72.630         XCAL       .4235       .2109       .3649       .0007       .0084       .0552       .9069       .0295 <td>YCAI</td> <td>5443</td> <td>1 865</td> <td>2000</td> <td>0002</td> <td>0057</td> <td>0256</td> <td>0352</td> <td>0236</td>	YCAI	5443	1 865	2000	0002	0057	0256	0352	0236
DABS       .0122      0118      0006       .0002       .0057       .0091      0125      0024         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC.       ENTRE       XCALC       E       XEXP.=       .840         9       CARGA       (% molar)       ->       Z(1)=       14.380       Z(2)=       9.260       Z(3)=       74.440         XCAL       .4602       .1948       .3446       .0004       .0074       .0485       .9168       .0273         XEXP       .4576       .1886       .3531       .0007       .0129       .0556       .9060       .0255         DABS      0026      0062       .0085       .0003       .0055       .0071      0108      0018         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC.       ENTRE       XCALC E       XEXP.=       .630         10       CARGA (%molar) =>       Z(1)=       14.670       Z(2)==       10.710       Z(3)=       72.630         XCAL       .4235       .2109       .3649       .0007       .0084       .0552       .9069       .0295         XEXP       .4108       .2057       .3821       .0014       .0135       .0613       .897	XEXP	5565	1447	. 2990	. 0002	. 00057	. 0355	9227	0212
DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. =       .840         9       CARGA (% molar) → Z(1)= 14.380       Z(2)= 9.260       Z(3)= 74.440         XCAL       .4602       .1948       .3446       .0004       .0074       .0485       .9168       .0273         XEXP       .4576       .1886       .3531       .0007       .0129       .0556       .9060       .0255         DABS      0026      0062       .0085       .0003       .0055       .0071      0108      0018         DESVIO MEDIO QUAD. PERC.       ENTRE XCALC E XEXP. =       .630         10       CARGA (%molar) =>       Z(1)= 14.670       Z(2)= 10.710       Z(3)= 72.630         XCAL       .4235       .2109       .3649       .0007       .0084       .0552       .0069       .0295         XEXP       .4108       .2057       .3821       .0014       .0135       .0613       .8978       .0274         DABS       .0127       .0052       .0172       .0007       .0051       .0061       .0091       .0021         DESVIO MEDIO QUAD. PERC.       ENTRE XCALC E XEXP. =       .890       .897       .0231         TEMP = 50 °C       5% EM PESO       .11       CARGA (% molar) -> Z(1)= 14.50	DABS	. 01.22	- 0118	- 0006	. 0002	0057	0091	01.25	- 0024
DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP.=       .840         9       CARGA (% molar) → Z(1)= 14.380       Z(2)= 9.260       Z(3)= 74.440         XCAL       .4602       .1948       .3446       .0004       .0074       .0485       .9168       .0273         XEXP       .4576       .1986       .3531       .0007       .0129       .0556       .9060       .0255         DABS      0026       .0062       .0085       .0003       .0055       .0071      0108      0018         DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP.=       .630         10       CARGA (%molar) => Z(1)= 14.670       Z(2)= 10.710       Z(3)= 72.630         XCAL       .4235       .2109       .3649       .0007       .0084       .0552       .9069       .0295         XEXP       .4108       .2057       .3821       .0014       .0135       .0613       .8978       .0274         DABS      0127       .0052       .0172       .0007       .0051       .0061       .0021       .0021         DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP.=       .890       .0230       .0232       .0230       .0232       .0230       .0232       .0230       .0232       .0230       .0232       .								. •	
9       CARGA (% molar) → Z(1)= 14.380       Z(2)= 9.260       Z(3)= 74.440         XCAL       .4502       .1948       .3446       .0004       .0074       .0485       .9168       .0273         XEXP       .4576       .1886       .3531       .0007       .0129       .0556       .9060       .0255         DABS      0026      0062       .0085       .0003       .0055       .0071      0108      0018         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC.       ENTRE       XCALC       E       XEXP.=       .630         10       CARGA (%molar) =>       Z(1)=       14.670       Z(2)=       10.710       Z(3)= 72.630         XCAL       .4235       .2109       .3649       .0007       .0084       .0552       .9069       .0295         XEXP       .4108       .2057       .3821       .0014       .0135       .0613       .8978       .0274         DABS      0127      0052       .0172       .0007       .0051       .0061      0021         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC       ENTRE       XCALC       E       XEXP       .890         11       CARGA (% molar)       -> Z(1)= <td></td> <td>DESVIC</td> <td>MEDIO QL</td> <td>JAD. PERC</td> <td>. ENTRE</td> <td>XCALC E</td> <td>XEXP. =</td> <td>. 840</td> <td>an ann an ann ann an ann an an an an an</td>		DESVIC	MEDIO QL	JAD. PERC	. ENTRE	XCALC E	XEXP. =	. 840	an ann an ann ann an ann an an an an an
XCAL       .4502       .1948       .3446       .0004       .0074       .0485       .9168       .0273         XEXP       .4576       .1886       .3531       .0007       .0129       .0556       .9060       .0255         DABS      0026      0062       .0085       .0003       .0055       .0071      0108      0018         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC       ENTRE       XCALC       E       XEXP       .630         10       CARGA (%molar) =>       Z(1)=       14.670       Z(2)=       10.710       Z(3)=       72.630         XCAL       .4235       .2109       .3649       .0007       .0084       .0552       .9069       .0295         XEXP       .4108       .2057       .3821       .0014       .0135       .0613       .8978       .0274         DABS      0127      0052       .0172       .0007       .0051       .0061      0091      0021         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC       ENTRE       XCALC E       XEXP.=       .890         11       CARGA (% molar)       ->       Z(1)=       14.500       Z(2)=       2.230       Z(3)=       81.	9	CARGA	(% molar)	-> Z(1)	= 14.380	Z(2)=	9.260 2	Z(3) = 74.	440
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	XCAL	. 4602	.1948	. 3446	. 0004	. 0074	. 0485	.9168	. 0273
DABS      0026      0062       .0085       .0003       .0055       .0071      0108      0018         DESVIO       MEDIO       QUAD.       PERC.       ENTRE       XCALC       E       XEXP.=       .630         10       CARGA (%molar) =>       Z(1)=       14.670       Z(2)=       10.710       Z(3)=       72.630         XCAL       .4235       .2109       .3649       .0007       .0084       .0552       .9069       .0295         XEXP       .4108       .2057       .3821       .0014       .0135       .0613       .8978       .0274         DABS      0127      0052       .0172       .0007       .0061      0091      0021         DESVIO       MEDIO       QUAD.       PERC.       ENTRE       XCALC E       XEXP.=       .890         TEMP = 50 °C       5% EM PESO       5% EM PESO       2(2)=       2.230       Z(3)=       81.410         XCAL       .7399       .0599       .2001       .0001       .0041       .0134       .9595       .0230         XEXP       .7333       .0540       .2126       .0000       .0042       .0035      0066       .0011         DESVIO	XEXP	. 4576	.1886	. 3531	. 0007	. 0129	. 0556	. 9060	. 0255
DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. =       .630         10       CARGA (%molar) => Z(1)= 14.670       Z(2)= 10.710       Z(3)= 72.630         XCAL       .4235       .2109       .3649       .0007       .0084       .0552       .9069       .0295         XEXP       .4108       .2057       .3821       .0014       .0135       .0613       .8976       .0274         DABS      0127      0052       .0172       .0007       .0051       .0061      0091      0021         DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. =       .890       .0017       .0051       .0061       .0021       .0021         DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. =       .890       .0023       .0230       .0230         TEMP = 50 °C       5% EM PESO       .0001       .0041       .0134       .9595       .0230         XCAL       .7399       .0599       .2001       .0001       .0041       .0134       .9595       .0230         XEXP       .7333       .0540       .2126       .0000       .0042       .0035       .0066       .0011         DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. =       .622       .0125       .0000       .0042       .0035       .0066	DABS	0026	0062	. 0085	. 0003	. 0055	. 0071	0108	0018
10       CARGA (%molar) ⇒ Z(1)= 14.670       Z(2)= 10.710       Z(3)= 72.630         XCAL       .4235       .2109       .3649       .0007       .0084       .0552       .9069       .0295         XEXP       .4108       .2057       .3821       .0014       .0135       .0613       .8978       .0274         DABS      0127      0052       .0172       .0007       .0051       .0061      0091      0021         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC       ENTRE       XCALC       E       XEXP. =       .890         TEMP = 50 °C       5% EM       PESO       .0001       .0041       .0134       .9595       .0230         XCAL       .7399       .0599       .2001       .0001       .0041       .0134       .9595       .0230         XEXP       .7333       .0540       .2126       .0001       .0083       .0169       .9529       .0219         DABS      0066       .0059       .0125       .0000       .0042       .0035      0066       .0011         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC       ENTRE       XCALC E       XEXP. =       .622         12       CARGA (% molar) -> Z(1)=		DESVI O	MEDIO OL	IAD. PERC	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	. 630	
XCAL       .4235       .2109       .3649       .0007       .0084       .0552       .9069       .0295         XEXP       .4108       .2057       .3821       .0014       .0135       .0613       .8978       .0274         DABS      0127      0052       .0172       .0007       .0051       .0061      0091      0021         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC       ENTRE       XCALC       E       XEXP. =       .890         TEMP = 50 °C       5% EM PESO       5% EM PESO       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7399       .0599       .2001       .0001       .0041       .0134       .9595       .0230         XEXP       .7333       .0540       .2126       .0001       .0063       .0169       .9529       .0219         DABS       .0066       .0059       .0125       .0000       .0042       .0035      0066       .0011         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC       ENTRE       XCALC E       XEXP.=       .622         12       CARGA (% molar) -> Z(1)= 12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)= 81.430       Z(3)= 81.430         XCAL       .6536       .1040	10	CARGA	(%molar)	=> Z(1)=	14.670	Z(2)= 1	10.710 2	2(3)= 72.	630
XCAL       .4235       .2109       .3849       .0007       .0084       .0552       .9089       .0295         XEXP       .4108       .2057       .3821       .0014       .0135       .0613       .8978       .0274         DABS      0127      0052       .0172       .0007       .0051       .0061      0091      0021         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC       ENTRE       XCALC       E       XEXP.=       .890         TEMP = 50 °C       5% EM PESO       5% EM PESO       Z(2)=       2.230       Z(3)=       81.410         XCAL       .7399       .0599       .2001       .0001       .0041       .0134       .9595       .0230         XEXP       .7333       .0540       .2126       .0001       .0063       .0169       .9529       .0219         DABS      0066      0059       .0125       .0000       .0042       .0035      0066      0011         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC       ENTRE       XCALC E       XEXP.=       .622         12       CARGA (% molar)       ->       Z(1)=       12.860       Z(2)=       3.900       Z(3)=       81.430	V / 1 1						0990	~~~~~	
XEXP       .4108       .2037       .3821       .0014       .0135       .0813       .8978       .0274         DABS      0127      0052       .0172       .0007       .0051       .0061      0091      0021         DESVIO       MEDIO       QUAD.       PERC.       ENTRE XCALC E       XEXP.=       .890         TEMP = 50 °C       5% EM       PESO       .0011       .0041       .0134       .9595       .0230         XCAL       .7399       .0599       .2001       .0001       .0041       .0134       .9595       .0230         XEXP       .7333       .0540       .2126       .0001       .0083       .0169       .9529       .0219         DABS      0066      0059       .0125       .0000       .0042       .0035      0066      0011         DESVIO       MEDIO       QUAD.       PERC.       ENTRE XCALC E       XEXP.       .622         12       CARGA (% molar) -> Z(1)= 12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)= 81.430       .0223         XCAL       .6536       .1040       .2423       .0001       .0052       .0237       .9488       .0223         XEXP       .6393       .0994	ACAL VEVD	. 4630	. 2109	. 3049	. 0007	.0084	. 0552	. 9069	. 0295
DABS $1.0172$ $1.0007$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0031$ $1.0021$ TEMP = 50 °C       5% EM PESO       5% EM PESO       2(1)= 12.800 $2(2)= 2.230$ $2(3)= 81.410$ XCAL       .7333       .0540       .2126       .0001       .0042       .0035 $0066$ $0011$ DESVIO MEDIO QUAD.       PERC.       ENTRE XCALC E XEXP. =       .622       .0231       .0232       .0232         12       CARGA (% molar) -> Z(1)= 12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)= 81.430       .0231       .0233       .0233       .0233       .0237       .9488       .0223         XEXP       .6393       .0994       .2611       .0002	DADC	-0127	- 0052	. 3861	. 0014	. 0130	. 0013	- 0001	- 0021
DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP.=       .890         TEMP = 50 °C       5% EM PESO         11       CARGA (% molar) -> Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7399       .0599       .2001       .0001       .0041       .0134       .9595       .0230         XEXP       .7333       .0540       .2126       .0001       .0083       .0169       .9529       .0219         DABS      0066      0059       .0125       .0000       .0042       .0035      0066      0011         DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP.=       .622       .622         12       CARGA (% molar) -> Z(1)= 12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)= 81.430         XCAL       .6536       .1040       .2423       .0001       .0052       .0237       .9488       .0223         XEXP       .6393       .0994       .2611       .0002       .0100       .0287       .9410       .0203	DADO	. 01 6 1	.0002	- 01 7 6	. 0007	. 0001	. 0001	. OOst	
TEMP = 50 °C       5% EM PESO         11       CARGA (% molar) -> Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7399       .0599       .2001       .0001       .0041       .0134       .9595       .0230         XEXP       .7333       .0540       .2126       .0001       .0083       .0169       .9529       .0219         DABS      0066      0059       .0125       .0000       .0042       .0035      0066      0011         DESVIO MEDIO QUAD.       PERC.       ENTRE XCALC E XEXP.=       .622         12       CARGA (% molar) -> Z(1)= 12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)= 81.430         XCAL       .6536       .1040       .2423       .0001       .0052       .0237       .9488       .0223         XEXP       .6393       .0994       .2611       .0002       .0100       .0287       .9410       .0203		DESVIO	MEDIO QU	AD. PERC	. ENTRE	XCALC E	XEXP. =	. 890	
11       CARGA (% molar) → Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7399       .0599       .2001       .0001       .0041       .0134       .9595       .0230         XEXP       .7333       .0540       .2126       .0001       .0083       .0169       .9529       .0219         DABS      0066      0059       .0125       .0000       .0042       .0035      0066      0011         DESVIO       MEDIO       QUAD.       PERC.       ENTRE       XCALC       E       XEXP.       .622         12       CARGA (% molar)       ->       Z(1)=       12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)=       81.430         XCAL       .6536       .1040       .2423       .0001       .0052       .0237       .9488       .0223         XEXP       .6393       .0994       .2611       .0002       .0100       .0287       .9410       .0203	TEMP	= 50 °C	5% E	M PESO					
XCAL       .7399       .0599       .2001       .0001       .0041       .0134       .9595       .0230         XEXP       .7333       .0540       .2126       .0001       .0083       .0169       .9529       .0219         DABS      0066      0059       .0125       .0000       .0042       .0035      0066      0011         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC       ENTRE       XCALC       E       XEXP       .622         12       CARGA (% molar)       ->       Z(1)=       12.860       Z(2)=       3.900       Z(3)=       81.430         XCAL       .6536       .1040       .2423       .0001       .0052       .0237       .9488       .0223         XEXP       .6393       .0994       .2611       .0002       .0100       .0287       .9410       .0203         NEXP       .6393       .0946       .0010       .0267       .0079       .0020	11	CARGA	(% molar)	-> Z(1):	= 14.500	Z(2)=	2.230 2	2(3)= 81.	410
XEXP       .7333       .0540       .2126       .0001       .0083       .0169       .9529       .0219         DABS      0066      0059       .0125       .0000       .0042       .0035      0066      0011         DESVIO       MEDIO       QUAD.       PERC.       ENTRE       XCALC       E       XEXP.       .622         12       CARGA       (% molar)       ->       Z(1)=       12.860       Z(2)=       3.900       Z(3)=       81.430         XCAL       .6536       .1040       .2423       .0001       .0052       .0237       .9488       .0223         XEXP       .6393       .0994       .2611       .0002       .0100       .0287       .9410       .0203	XCAL	. 7399	. 0599	. 2001	. 0001	. 0041	.0134	. 9595	. 0230
DABS      0066      0059       .0125       .0000       .0042       .0035      0066      0011         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC       ENTRE       XCALC       E       XEXP.=       .622         12       CARGA (% molar)       ->       Z(1)=       12.860       Z(2)=       3.900       Z(3)=       81.430         XCAL       .6536       .1040       .2423       .0001       .0052       .0237       .9488       .0223         XEXP       .6393       .0994       .2611       .0002       .0100       .0287       .9410       .0203	XEXP	. 7333	. 0540	. 2126	. 0001	. 0083	. 0169	. 9529	. 0219
DESVIO MEDIO QUAD.         PERC.         ENTRE XCALC E XEXP.=         .622           12         CARGA (% molar) -> Z(1)= 12.860         Z(2)= 3.900         Z(3)= 81.430           XCAL         .6536         .1040         .2423         .0001         .0052         .0237         .9488         .0223           XEXP         .6393         .0994         .2611         .0002         .0100         .0287         .9410         .0203	DABS	0066	0059	.0125	. 0000	.0042	. 0035	0066	0011
12       CARGA (% molar) -> Z(1)= 12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)= 81.430         XCAL       .6536       .1040       .2423       .0001       .0052       .0237       .9488       .0223         XEXP       .6393       .0994       .2611       .0002       .0100       .0287       .9410       .0203		DESVIO	MEDIO QU	AD. PERC	. ENTRE	XCALC E	XEXP.=	. 622	
XCAL       .6536       .1040       .2423       .0001       .0052       .0237       .9488       .0223         XEXP       .6393       .0994       .2611       .0002       .0100       .0287       .9410       .0203         DEEC       .0142       .0045       .0045       .0020       .0020       .0020	12	CARGA	(% molar)	-> Z(1):	= 12.860	Z(2)=	3.900 2	2(3)= 81.	430
XEXP .6393 .0994 .2611 .0002 .0100 .0287 .9410 .0203	XCAL	. 6536	.1040	.2423	. 0001	.0052	. 0237	. 9488	. 0223
	XEXP	6393	. 0994	2611	.0002	. 01 00	. 0287	.9410	. 0203
DABS = .0143 = .0046 .0188 .0001 .0048 .0000 = .0078 = .0020	DABS	0143	0046	. 01 88	. 0001	. 0048	. 0050	0078	0020
DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = . 932		DESVIO	MEDIO OU	AD. PERC	ENTRE	XCALC F	XEXP. =	. 932	

DADOS : SISTEMA QUATERNARIO - 5% EM PESO DE SAL NA CARGA
TEMP = 50°C MODELO : NRTL (PARAMETROS COMUNS NA CONC. E NA TEMP.)
SISTEMA : (1) ACET. DE ETILA (2) ETANOL (3) AGUA (4) AC. DE SODIO
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
1 3 104 287 1820 264 200
2 3 -30,680 311,240 200
1 4 325,218 160,605 .200
2 4 -229.416 -65.249 .200
3 4 -547.118 -1057.732 .200
TIE FASE ORGANICA FASE AQUOSA
LINE (1) (2) (3) (4) (1) (2) (3) (4)
13 CARGA (% molar) -> Z(1)= 12.930 Z(2)= 6.330 Z(3)= 78.920
XCAL . 5515 . 1530 . 2953 . 0002 . 0068 . 0373 . 9325 . 0234
XEXP .5324 .1481 .3193 .0002 .0117 .0421 .9245 .0217
DABS01910049 .02400000 .0049 .004800800017
DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 1.160
14 CARGA (% molar) -> $Z(1) = 14.380$ $Z(2) = 9.260$ $Z(3) = 74.440$
XCAL .4039 .1918 .3418 .0005 .0088 .0510 .9132 .0270 XFXP 4376 1892 3722 0010 0133 0536 0077 0254
DABS = 0283 = 0026 0304 0005 0045 0026 = 0055 = 0016
DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 1.496
15 CARGA (% molar) -> Z(1)= 14.670 Z(2)= 10.710 Z(3)= 72.630
XCAL . 4285 . 2081 . 3626 . 0008 . 0099 . 0581 . 9028 . 0292
XEXP . 3892 . 2091 . 4006 . 0011 . 0123 . 0581 . 9025 . 0271
DABS0393 .0010 .0380 .0003 .0024 .000000030021
DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 1.936
DESVIO QUADR. MEDIO GLOBAL % MOLAR (Formula Dechema) = 1.517
IEMP = 30 C 10% EM PESO
TIE FASE ORGANICA FASE AQUOSA
LINE (1) (2) (3) (4) (1) (2) (3) (4)
1 CARGA (% molar) -> Z(1)= 13.610 Z(2)= 2.100 Z(3)= 80.380
XCAL .7456 .0652 .1891 .0001 .0034 .0114 .9377 .0476
XEXP .7975 .0554 .1470 .0001 .0050 .0158 .9333 .0459
DABS .0519009804210000 .0016 .004400440017
DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 2.400
2 CARGA (% molar) -> Z(1)= 11.860 Z(2)= 3.750 Z(3)= 80.770
XCAL . 6494 . 1148 . 2357 . 0002 . 0040 . 0208 . 9312 . 0440
XEXP .7130 .0994 .1874 .0002 .0065 .0275 .9240 .0420
DABS .063601540483 .0000 .0025 .006700720020
DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 2.899

DA	ADOS : SISTEMA OUATERNARIO - 10% EM PESO DE SAL NA CARGA
TE	EMP = 30°C MODELO : NRTL (PARAMETROS COMUNS NA CONC. E NA TEMP.)
SI	STEMA : (1) ACET. DE ETILA (2) ETANOL (3) AGUA (4) AC. DE SODIO
PA	ARAMETROS (K) I J A(I,J) A(J,I) ALFA(I,J)
	1 2 809.091 -554.465 .200
	1 3 104.287 1820.264 .200
	2 3 -30,680 311,240 .200
	1 4 325.218 160.605 .200
	2 4 -229.416 -65.249 .200
	3 4 -547.118 -1057.732 .200
TIE	FASE ORGANICA FASE AQUOSA
LINE	(1) (2) (3) (4) (1) (2) (3) (4)
3	CARGA (% molar) -> Z(1)= 11.790 Z(2)= 6.000 Z(3)= 78.530
XCAL	5502 1655 2839 0005 0052 0325 9160 0463
XEXP	6047 1571 2381 0001 0066 0383 9102 0449
DARS	0.0545 - 0.084 - 0.458 - 0.004 0.014 0.058 - 0.058 - 0.014
	.0014 .0004 .0004 .0004 .0014 .0000 .0000 .0014
4 <u>94.00.2511.200.000</u>	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 2.551
	CARGA (% molar) -> Z(1)= 13.410 Z(2)= 7.490 Z(3)= 75.220
XCAL	.5156 .1855 .2982 .0007 .0059 .0377 .9048 .0516
XEXP	.5602 .1845 .2548 .0005 .0070 .0440 .8996 .0494
DABS	.0446001004340002 .0011 .006300520022
	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 2.222
5	CARGA (% molar) -> Z(1)= 13.220 Z(2)= 10.020 Z(3)= 72.790
XCAL.	4405 2230 3350 0014 0074 0505 8869 0552
XEXP	4660 .2319 .3005 .0016 .0078 .0532 .8861 .0529
DABS	.0255 .00890345 .0002 .0004 .002700080023
Olivera and a second second	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENIRE XCALC E XEXP. = 1.554
TEMP	= 40 °C 10% EM PESO
6	CARGA (% molar) -> Z(1)= 13.610 Z(2)= 2.100 Z(3)= 80.380
XCAL	.7496 .0627 .1875 .0001 .0040 .0120 .9365 .0475
XEXP	.7777 .0594 .1627 .0002 .0056 .0155 .9332 .0457
DABS	.028100330248 .0001 .0016 .003500330018
	DESVIO MEDIO OLIAD PERC ENTRE XCALC E XEXP = 1 343
7	CARGA (% molar) -> 7(1) = 11 860 7(2) = 3 750 7(3) = 80 770
VCAI	6564 1110 2224 0002 0040 0220 0204 0400
VEVD	6882 1036 2001 0001 0062 0255 0256 0438
DARC	-0.001 - 0.001 - 0.001 - 0.001 - 0.002 - 0.000 - 0.001 - 0.002 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.000 - 0.001 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.000 - 0.0
DADS	.0316007402430001 .0014 .003500380011
	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 1.452
8	CARGA (% molar) -> Z(1)= 11.890 Z(2)= 5.760 Z(3)= 78.680
XCAL	.5685 .1562 .2748 .0005 .0060 .0328 .9153 .0458
XEXP	.5956 .1543 .2497 .0004 .0073 .0363 .9118 .0446
DABS	.0271001902510001 0013 003500350012
السبة السمل با البيد	
	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 1.322

	DADOS :	SISTEMA OL	ATERNART	0 - 10	ZEM PES	O DE SAL	NA CARGA	an a
	TEMP = 4	O°C MOL	DELO : NR	TL C	PARAMETR	OS COMUN	S NA CONC.	E NA TEMP
	SISTEMA :	(1) ACET.	DE ETIL	(2) A	ETANOL	C3> AGU	A (4) AC.	DE SODIO
	PARAMETRO	S(K) I	JA	CI,J)	ACJ,	A CI	LFACI, J)	
		1	2 8	09.091	-554.	465	. 200	
		1	3 1	04.287 20 600	1820.	204	. 200	
		ے ۱	3 -	30.080	311. 160	605	200	
		2		29 416	-65	249	200	
		3	4 -5	47.118	-1057.	732	. 200	
TIE		FASE ORG	ANICA			FASE	AQUOSA	······································
LINE	<u>(1)</u>	(2)	(3)	(4)	(1)	(2)	(3)	(4)
9	CARGA	(% molar)	-> Z(1)=	13.410	) Z(2)=	7.490 2	Z(3)= 75.2	20
XCAL	. 5220	.1818	. 2954	. 0008	. 0070	. 0399	. 901 9	.0512
XEXP	. 5393	.1886	.2713	. 0008	. 0067	.0413	. 9023	.0497
DABS	. 0173	. 0068 -	.0241 -	. 0000	0003	. 001 4	. 0004	0015
	DESVIO	MEDIO QUA	D. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	1.078	
10	CARGA	(% molar)	$\rightarrow$ 2(1)=	13.220	) Z(2)=	10.020	Z(3) = 72.	790
XCAL	. 4459	. 2194	. 3331	.0016	. 0088	. 0533	. 8832	. 0547
XEXP	. 4521	. 2337	. 31 31	. 0011	. 0082	. 0527	. 8866	. 0525
DABS	. 0062	.0143 -	. 0200 -	. 0005	0006	0006	. 0034	0022
	DESVIO	MEDIO QUA	D. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	. 908	
TEM	P = 50 °C	10% EM	PESO					
11	CARGA	(% molar)	-> 2(1)=	13.610	) 2(2)=	2.100 2	2(3)= 80.3	80
XCAL	. 7526	. 0604	.1868	. 0002	. 0047	.0126	. 9353	. 0474
XEXP	. 7526	. 0628	.1844	. 0002	. 0054	. 01 45	. 9341	. 0460
DABS	. 0000	.0024 -	.0024	. 0000	. 0007	. 0019	0012	0014
	DESVIO	MEDIO QUA	D. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	. 154	
12	CARGA	(% molar)	-> Z(1)=	11.860	) Z(2)=	3.750 2	2(3)= 80.7	70
XCAL	. 6626	.1073	. 2298	. 0003	. 0057	. 0230	. 9276	. 0437
XEXP	. 6628	.1094	. 2276	. 0002	. 0062	. 0249	. 9266	. 0423
DABS	. 0002	.0021 -	. 0022 -	. 0001	. 0005	.0019	0010	0014
	DESVIO	MEDIO QUA	D. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	. 1 4 1	CHIMMER REPORT OF THE OWNER AND THE OWNER OF T
13	CARGA	(%molar) =	> 2(1)= 1	1.890	Z(2)=5.	760 203	<u>3)</u> ≡ 78.680	
XCAL	. 5757	.1522	.2716	. 0006	. 0071	. 0345	. 91 29	. 0455
XEXP	. 5721	.1580	. 2694	. 0005	. 0074	. 0349	. 91 31	. 0446
DABS	0036	.0058 -	. 0022 -	. 0001	. 0003	.0004	. 0002	0009
	DESVIO	MEDIO QUA	D. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	. 257	
14	CARGA (	(% molar)	-> Z(1)=	13.270	Z(2)=	7.550 2	2(3)= 75.3	40
XCAL	. 5243	.1795	. 2952	. 001 0	. 0083	. 0425	. 8989	.0503
XEXP	. 5213	.1911	. 2866	. 001 0	. 0073	.0402	. 9031	. 0494
DABS	0030	.0116 -	. 0086	. 0000	0010	0023	.0042	0009
	DESVI O	MEDIO OUA	D. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP ==	. 550	
15	CARGA (	% molar)	-> 2015=	13.120	Z(2)=	9.480 2	2(3)= 73.2	70
¥~**	AREA	2000	3221	0017	<u>01 00</u>	0800	001 2	0556
ALAL VEVD	, 4004 1000	2202	. JEEL . 21 26		, 0100	200V .	. 001E 0001	0530
DADC	- 4060 - 0091	0181 -	0005 -	0003	- 0015	- 0030	0069	0015
LHDO	. 0004							a the second to a
annan an a	DESVIO	MEDIO QUA	D. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	. 834	an a
I	DESVIO QUA	ADR. MEDIO	GLOBAL S	% MOLAF	CFormul	la Decher	na) = 1.	566

<u> </u>	DADOS :	SISTEMA (	DUATERNAR	10 - 2	% EM PES	O DE SAL	NA CARGA	
	remp =	30°C M	DELO : C	HEN CI	PARAMETR	OS COMUNS	S NA CONC.	E NA TEMP
2	SISTEMA	: (1) ACE?	C. DE ETI	LA (2)	ETANOL	(3) AGUA	A (4) AC.	DE SODIO
F	PARAMETR	OS (K) I	J,	ACI,J)	ACJ,	IA CI	_FA(I,J)	
		1	2 1	879.821	-317	. 423	. 300	
		1	3	429.321	1133.	. 523 006	. 300	
		<u> </u>	3 .	113.544 SEA 40E	44C.	. 980	. 300	
		2	4 10 A 70	204.100 205 621	-151	- 330 R07	. 020	
		3	4 -5	960.490	-815	. 226	. 200	
TIE		FASE OF	GANICA		<u> </u>	FASE	AOUOSA	
LINE	(1)	(2)	(3)	C4)	(1)	(2)	(3)	(4)
1	CARGA	(% molar)	-> Z(1)=	= 15.530	) Z(2)=	2.440 Z	(3)≖ 81.3	00
XĈAL	. 7758	.0519	.1723	. 0000	. 01 00	. 0180	. 9630	. 0090
XEXP	. 7640	.0473	.1886	. 0001	. 0133	. 0219	.9574	. 0074
DABS	0118	0046	.0163	. 0001	. 0033	. 0039	0056	0016
	DESVI	O MEDIO QL	JAD. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	. 782	
2	CARGA	(% molar)	-> Z(1)=	= 13.460	) Z(2)=	4.010 Z	(3)= 81.8	00
XCAL	. 681 0	. 0967	. 2223	. 0000	.0117	. 0274	.9519	. 0089
XEXP	. 6922	. 0797	. 2279	. 0002	. 01 41	. 0339	. 9444	. 0076
DABS	.0112	0170	. 0056	. 0002	.0024	. 0065	0075	0013
	DESVI	O MEDIO QL	IAD. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	. 830	
3	CARGA	(% molar)	-> Z(1)=	: 13.580	) Z(2)=	6.400 Z	(3)= 79.2	B0
XCAL	. 5472	.1523	. 3005	. 0000	. 01 31	. 0377	. 9397	. 0096
XEXP	. 5792	.1250	. 2955	.0003	.0168	. 0502	. 9250	. 0080
DABS	. 0320	0273	0050	. 0003	. 0037	. 0125	0147	0016
	DESVI	O MEDIO QU	AD. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	1.653	
4	CARGA	(% molar)	-> Z(1)=	: 16.030	) Z(2)=	8.900 Z	(3)= 74.2	90
XCAL	. 4711	.1830	. 3458	. 0000	. 0129	. 0444	.9312	.0115
XEXP	. 4951	.1569	.3474	. 0006	. 0185	. 0609	.9100	.0106
DABS	. 0240	0261	.0016	. 0006	. 0056	. 0165	0212	0009
	DESVI	O MEDIO QU	AD. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	1.585	na su
5	CARGA	(% molar)	-> Z(1)=	15.450	Z(2)=	11.140	Z(3)= 72.9	590
XCAL	. 3906	. 2098	. 3996	. 0001	.0129	. 0524	. 9216	. 01 31
XEXP	. 3979	.1858	. 4153	. 0010	. 0225	. 0749	. 8923	.0103
DABS	. 0073	0240	.0157	. 0009	. 0096	. 0225	0293	0028
	DESVI	O MEDIO QU	AD. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	1.713	
TEMP	= 40 °(	C 5% E	M PESO					
6	CARGA	(% molar)	-> Z(1)=	15.530	Z(2)=	2.440 Z	(3)= 81.30	00
XCAL	.7730	. 0499	.1771	. 0000	.0117	.0185	. 9608	. 0090
XEXP	. 7409	. 0514	. 2076	. 0001	.0123	. 0208	. 9595	.0074
DABS	0321	.0015	. 0305	. 0001	. 0006	. 0023	0013	0016
	DESVI	D MEDIO QU	AD. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	1.571	
7	CARGA	(% molar)	-> Z(1)=	13.460	Z(2)=	4.010 Z	(3)= 81.80	00
XCAL	. 6821	. 0925	. 2254	. 0000	. 0138	. 0285	. 9488	. 0089
XEXP	. 6623	. 0859	.2516	. 0002	. 0139	. 0318	. 9466	.0077
DABS	0198	0066	. 0262	. 0002	. 0001	. 0033	0022	0012
	DESVI	O MEDIO QU	AD. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	1.192	

1	DADOS :	SISTEMA QU	JATERNARI	0-2°	% EM PES	O DE SAL	NA CARGA	
	$\Gamma EMP = 4$	O°C MOI	DELO : CH	EN CI	PARAMETR	OS COMUNS	S NA CONC.	E NA TEMP
	SISIEMA :	CID AGET.	DE ETTL	A (2) A (2)	ETANOL	CB) AGU	A (4) AC.	DE SODIO
r	-ARAMEIRO		A	(1, J)	ACJ,		<u>200</u>	
		1	2 0	79.001 20 321	- 317	. 460 Roa	. 300	
		2	3 4	13 544	442	025 026	300	
		1	4 12	54.185	3478	.900	. 020	
		2	4 79	05.621	-151	. 597	. 050	,
		З	4 -59	60.490	-815	. 226	. 200	
TIE		FASE ORG	SANI CA	*******		FASE	AQUOSA	
LINE	(1)	(2)	(3)	(4)	C10	(2)	(3)	(4)
8	CARGA	(% molar)	-> Z(1)=	13.580	) Z(2)=	6.400 2	2(3)= 79.2	:80
XCAL	. 5437	.1474	. 3089	. 0000	. 0152	. 0394	. 9358	. 0096
XEXP	. 5471	.1297	. 3230	. 0002	. 0169	.0469	.9277	. 0085
DABS	. 0034	0177	. 01 41	. 0002	. 0017	. 0075	0081	0011
	DESVIO	MEDIO QUA	D. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	. 900	
9	CARGA (	(% molar)	-> Z(1)=	16.030	) Z(2)=	8.900 Z	(3)= 74.2	90
XCAL	. 4658	. 1780	. 3562	. 0000	. 0151	. 0467	. 9266	.0115
XEXP	. 4633	.1578	. 3779	. 001 0	. 0187	. 0583	. 91 26	. 01 04
DABS	0025	0202	.0217	0010	. 0036	.0116	0140	0011
	DESVIO	MEDIO QUA	D. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	1.239	
10	CARGA (	(% molar)	-> Z(1)=	15.450	Z(2)=	11.140	Z(3)= 72.	590
XCAL	. 3817	. 2035	4148	0001	. 0150	. 0548	. 9170	. 01 32
XEXP	. 3734	.1843	. 4401	2200	. 0219	. 0702	. 8975	. 01 04
DABS	0083	0192	. 0253	0021	. 0069	.0154	0195	0028
	DECVIA	MEDIA OUM		ENTER	VCALC E	VEVD -	1 101	
	UES VI U	MEDIO QUA	D. FERG.	ENIKE	ACALC C	ALAF. ~	T . 40T	
TEMP	' <b>=</b> 50 °C	2% EM	PESO					
	CARGA (	(% molar)	-> Z(1)=	15.530	Z(2)=	<u>2.440 Z</u>	<u>(3)= 81.3</u>	00
XCAL	. 7693	.0482	.1825 .	0000	. 0136	.0189	. 9585	. 0090
XEXP	.7124	. 0547	. 2326 .	0003	.0118	.0193	.9613	, 0076
DABS	0569	. 0065	.0501 .	0003	0018	. 0004	. 0028	0014
	DESVI O	MEDIO QUA	D. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	2.694	
12	CARGA C	% molar)	-> Z(1)=	13.460	Z(2)=	4.010 Z	(3)= 81.8	00
XCAL	.6804	. 0889	. 2307 .	0000	.0159	. 0295	. 9457	. 0089
XEXP	. 6291	. 0914	. 2793 .	2000	.0136	. 0303	. 9485	. 0076
DABS	0513	. 0025	. 0486 .	2000	0023	. 0008	. 0028	0013
	DESVIO	MEDIO QUA	D. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	2.504	
13	CARGA C	% molar)	-> Z(1)=	13.580	Z(2)=	6.400 Z	(3)= 79.2	80
XCAL	. 5361	.1428	. 3211	0000	. 0175	. 0407	. 9322	. 0096
XEXP	.5049	.1328	. 3618	0005	. 0170	. 0453	. 9298	.0079
DABS	0312	0100	.0407 .	0005	0005	. 0046	0024	0017
	DESVI O	MEDIO OUA	D. PERC.	ENTRE	XCALC E	XEXP. =	1.858	

DADOS : SISTEMA QUATERNARIO - 2% EM PESO DE SAL NA CARGA	
	******
TEMP = 50°C MODELO : CHEN CPARAMETROS COMUNS NA CONC. E NA TEM	MP
SISTEMA : (1) ACET. DE ETILA (2) ETANOL (3) AGUA (4) AC. DE SODIO	<u>ر</u>
$\frac{1}{1} = \frac{1}{2} = \frac{1}$	
1 - 3 - 429 - 321 - 517 - 425 - 500 - 517 - 425 - 500 - 517 - 425 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 500 - 50	
2 3 113 544 442 986 300	
1 4 1254.185 3478.996 .020	
2 4 7905.621 -151.597 .050	
3 4 -5960.490 -815.226 .200	
TIE FASE ORGANICA FASE AQUOSA	
LINE (1) (2) (3) (4) (1) (2) (3) (4)	
14 CARGA (% molar) -> Z(1)= 16.030 Z(2)= 8.900 Z(3)= 74.290	
XCAL . 4581 . 1730 . 3689 . 0000 . 0174 . 0487 . 9223 . 0115	
XEXP . 4397 . 1593 . 4003 . 0007 . 0191 . 0552 . 9151 . 0106	
DABS01840137 .0314 .0007 .0017 .006500720009	
DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 1.417	
15 CARGA (% molar) -> Z(1)= 15.450 Z(2)= 11.140 Z(3)= 72.590	
XCAL . 3705 . 1970 . 4324 . 0001 . 0172 . 0570 . 9125 . 0134	
XEXP . 3583 . 1853 . 4541 . 0023 . 0202 . 0668 . 9028 . 0102	
DABS01220117 .0217 .0022 .0030 .009800970032	
DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 1.103	
DESVIO QUADR. MEDIO GLOBAL % MOLAR (Formula Dechema) = 1.594	
TEMP = 30 °C 5% EM PESO	
1 CARGA (%molar) Z(1)= 14.500 Z(2)= 2.230 Z(3)= 81.410	
1       CARGA (%molar)       Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       7898       0497       1604       0000       0055       0164       9555       0226	
1       CARGA (%molar)       Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7898       .0497       .1604       .0000       .0055       .0164       .9555       .0226         XEXP       .7845       .0479       .1675       .0001       .0091       .0195       .9503       .0211	
1       CARGA (%molar)       Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7898       .0497       .1604       .0000       .0055       .0164       .9555       .0226         XEXP       .7845       .0479       .1675       .0001       .0091       .0195       .9503       .0211         DABS      0053      0018       .0071       .0001       .0036       .0031      0052      0015	****
1       CARGA (%molar)       Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7898       .0497       .1604       .0000       .0055       .0164       .9555       .0226         XEXP       .7845       .0479       .1675       .0001       .0091       .0195       .9503       .0211         DABS      0053      0018       .0071       .0001       .0036       .0031      0052      0015	
1       CARGA (%molar)       Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7898       .0497       .1604       .0000       .0055       .0164       .9555       .0226         XEXP       .7845       .0479       .1675       .0001       .0091       .0195       .9503       .0211         DABS      0053      0018       .0071       .0001       .0036       .0031      0052      0015         DESVIO       MEDIO       QUAD.       PERC.       ENTRE       XCALC       E       XEXP.=       .410	
1       CARGA (%molar)       Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7898       .0497       .1604       .0000       .0055       .0164       .9555       .0226         XEXP       .7845       .0479       .1675       .0001       .0091       .0195       .9503       .0211         DABS      0053      0018       .0071       .0001       .0036       .0031      0052      0015         DESVIO       MEDIO       QUAD.       PERC.       ENTRE XCALC E XEXP.=       .410         2       CARGA (% molar)       -> Z(1)= 12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)= 81.430	
1       CARGA (%molar)       Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7898       .0497       .1604       .0000       .0055       .0164       .9555       .0226         XEXP       .7845       .0479       .1675       .0001       .0091       .0195       .9503       .0211         DABS      0053      0018       .0071       .0001       .0036       .0031      0052      0015         DESVIO       MEDIO       QUAD.       PERC.       ENTRE       XCALC       E       XEXP.=       .410         2       CARGA (% molar)       ->       Z(1)= 12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)= 81.430         XCAL       .6903       .0993       .2104       .0000       .0065       .0259       .9456       .0220         XCAL       .6903       .0993       .2104       .0000       .0065       .0259       .9456       .0220	
1       CARGA (%molar)       Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7898       .0497       .1604       .0000       .0055       .0164       .9555       .0226         XEXP       .7845       .0479       .1675       .0001       .0091       .0195       .9503       .0211         DABS      0053      0018       .0071       .0001       .0036       .0031      0052      0015         DESVIO       MEDIO       QUAD.       PERC.       ENTRE       XCALC       E       XEXP.=       .410         2       CARGA       (% molar)       ->       Z(1)=       12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)=       81.430         XCAL       .6903       .0993       .2104       .0000       .0065       .0259       .9456       .0220         XEXP       .7013       .0878       .2107       .0002       .0101       .0327       .9374       .0198         DABS       .0116       .0023       .0026       .0026       .0026       .0026       .0026       .0022	
1       CARGA (%molar)       Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7898       .0497       .1604       .0000       .0055       .0164       .9555       .0226         XEXP       .7845       .0479       .1675       .0001       .0091       .0195       .9503       .0211         DABS      0053      0018       .0071       .0001       .0036       .0031      0052      0015         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC.       ENTRE       XCALC       E       XEXP.=       .410         2       CARGA (% molar)       ->       Z(1)=       12.860       Z(2)=       3.900       Z(3)=       81.430         XCAL       .6903       .0993       .2104       .0000       .0065       .0259       .9456       .0220         XEXP       .7013       .0878       .2107       .0002       .0101       .0327       .9374       .0198         DABS       .0110      0115       .0003       .0022       .0036       .0068      0082      0022	
1       CARGA (%molar)       Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7898       .0497       .1604       .0000       .0055       .0164       .9555       .0226         XEXP       .7845       .0479       .1675       .0001       .0091       .0195       .9503       .0211         DABS      0053      0018       .0071       .0001       .0036       .0031      0052      0015         DESVIO       MEDIO       QUAD.       PERC.       ENTRE       XCALC       E       XEXP.=       .410         2       CARGA (% molar)       ->       Z(1)= 12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)= 81.430         XCAL       .6903       .0993       .2104       .0000       .0065       .0259       .9456       .0220         XEXP       .7013       .0878       .2107       .0002       .0101       .0327       .9374       .0198         DABS       .0110      0115       .0003       .0002       .0036       .0068      0082      0022         DESVIO       MEDIO       QUAD.       PERC.       ENTRE       XCALC E       XEXP.=       .694	
1       CARGA (%molar)       Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7898       .0497       .1604       .0000       .0055       .0164       .9555       .0226         XEXP       .7845       .0479       .1675       .0001       .0091       .0195       .9503       .0211         DABS      0053      0018       .0071       .0001       .0036       .0031      0052      0015         DESVIO MEDIO QUAD.       PERC.       ENTRE XCALC E XEXP.=       .410         2       CARGA (% molar) -> Z(1)= 12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)= 81.430         XCAL       .6903       .0993       .2104       .0000       .0065       .0259       .9456       .0220         XEXP       .7013       .0878       .2107       .0002       .0101       .0327       .9374       .0198         DABS       .0110      0115       .0003       .0002       .0036       .0068       .0082       .0022         DESVIO MEDIO QUAD.       PERC.       ENTRE XCALC E XEXP.=       .694       .0022       .0036       .0068       .0082       .0022         DESVIO MEDIO QUAD.       PERC.       ENTRE XCALC E XEXP.=       .694       .002	
1       CARGA (%molar)       Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7898       .0497       .1604       .0000       .0055       .0164       .9555       .0226         XEXP       .7845       .0479       .1675       .0001       .0091       .0195       .9503       .0211         DABS      0053      0018       .0071       .0001       .0036       .0031      0052      0015         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC.       ENTRE XCALC E       XEXP.=       .410         2       CARGA (% molar)       ->       Z(1)=       12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)= 81.430         XCAL       .6903       .0993       .2104       .0000       .00655       .0259       .9456       .0220         XEXP       .7013       .0878       .2107       .0002       .0101       .0327       .9374       .0198         DABS       .0110      0115       .0003       .0002       .0036       .0068       .0022       .0022         DESVIO       MEDIO QUAD       PERC.       ENTRE XCALC E       XEXP.=       .694         3       CARGA (% molar)       -> Z(1)=       12.930       Z(2)= <td></td>	
1       CARGA (%molar)       Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7898       .0497       .1604       .0000       .0055       .0164       .9555       .0226         XEXP       .7845       .0479       .1675       .0001       .0091       .0195       .9503       .0211         DABS      0053      0018       .0071       .0001       .0036       .0031      0052      0015         DESVIO       MEDIO       QUAD.       PERC.       ENTRE       XCALC       E       XEXP.=       .410         2       CARGA (% molar)       ->       Z(1)=       12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)= 81.430         XCAL       .6903       .0993       .2104       .0000       .0065       .0259       .9456       .0220         XEXP       .7013       .0878       .2107       .0002       .0101       .0327       .9374       .0198         DABS       .0110      0115       .0003       .0002       .0036       .0068       .0022       .0022         DESVIO       MEDIO       QUAD.       PERC.       ENTRE       XCALC E       XEXP.=       .694         3       CARGA (% molar)	
1       CARGA (%molar)       Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7898       .0497       .1604       .0000       .0055       .0164       .9555       .0226         XEXP       .7845       .0479       .1675       .0001       .0091       .0195       .9503       .0211         DABS      0053      0018       .0071       .0001       .0036       .0031      0052      0015         DESVIO       MEDIO QUAD.       PERC.       ENTRE XCALC E XEXP.=       .410         2       CARGA (% molar)       -> Z(1)= 12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)= 81.430         XCAL       .6903       .0993       .2104       .0000       .0065       .0259       .9456       .0220         XEXP       .7013       .0878       .2107       .0002       .0101       .0327       .9374       .0198         DABS       .0110      0115       .0003       .0002       .0036       .0068       .0082       .0022         DESVIO MEDIO QUAD.       PERC.       ENTRE XCALC E XEXP.=       .694       .023       .0231       .0235       .0233         ACARGA (% molar)       -> Z(1)= 12.930       Z(2)= 6.330       Z(3)= 78.920	
1       CARGA (%molar)       Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7898       .0497       .1604       .0000       .0055       .0164       .9555       .0226         XEXP       .7845       .0479       .1675       .0001       .0091       .0195       .9503       .0211         DABS      0053      0018       .0071       .0001       .0036       .0031      0052      0015         DESVIO MEDIO QUAD.       PERC.       ENTRE XCALC E XEXP.=       .410       .410         2       CARGA (% molar)       -> Z(1)= 12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)= 81.430         XCAL       .6903       .0993       .2104       .0000       .0065       .0259       .9456       .0220         XEXP       .7013       .0878       .2107       .0002       .0101       .0327       .9374       .0198         DABS       .0110      0115       .0003       .0002       .0036       .0068       .0082       .0022         DESVIO MEDIO QUAD.       PERC.       ENTRE XCALC E XEXP.=       .694       .0235       .0233         XCAL       .5626       .1599       .2775       .0000       .0071       .0361       <	
1       CARGA (%molar)       Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7898       .0497       .1604       .0000       .0055       .0164       .9555       .0226         XEXP       .7845       .0479       .1675       .0001       .0091       .0195       .9503       .0211         DABS      0053      0018       .0071       .0001       .0036       .0031      0052      0015         DESVIO       MEDIO       QUAD.       PERC.       ENTRE       XCALC       E       XEXP.=       .410         2       CARGA (% molar)       ->       Z(1)=       12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)= 81.430         XCAL       .6903       .0993       .2104       .0000       .0065       .0259       .9456       .0220         XEXP       .7013       .0878       .2107       .0002       .0101       .0327       .9374       .0198         DABS       .0110      0115       .0003       .0002       .0036       .0068       .0082       .0022         XEXP       .7613       .0878       .2107       .0002       .0101       .0327       .9374       .0198         DABS       .01	
1       CARGA (%molar)       Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7898       .0497       .1604       .0000       .0055       .0164       .9555       .0226         XEXP       .7845       .0479       .1675       .0001       .0091       .0195       .9503       .0211         DABS      0053      0018       .0071       .0001       .0036       .0031      0052      0015         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC.       ENTRE       XCALC       E       XEXP.=       .410         2       CARGA (% molar)       ->       Z(1)=       12.860       Z(2)= 3.900       Z(3)= 81.430         XCAL       .6903       .0993       .2104       .0000       .0065       .0259       .9456       .0220         XEXP       .7013       .0878       .2107       .0002       .0101       .0327       .9374       .0198         DABS       .0110      0115       .0003       .0002       .0036       .0068      0022         DESVIO       MEDIO QUAD       PERC.       ENTRE XCALC E XEXP.=       .694       .0233       .0233       .0233         XCAL       .5626       .15	
1       CARGA (%molar)       Z(1)= 14.500       Z(2)= 2.230       Z(3)= 81.410         XCAL       .7898       .0497       .1604       .0000       .0055       .0164       .9555       .0226         XEXP       .7845       .0479       .1675       .0001       .0091       .0195       .9503       .0211         DABS      0053      0018       .0071       .0001       .0036       .0031      0052      0015         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC       ENTRE       XCALC       E       XEXP.=       .410         2       CARGA (% molar)       ->       Z(1)=       12.860       Z(2)=       3.900       Z(3)=       81.430         XCAL       .6903       .0993       .2104       .0000       .00655       .0259       .9456       .0220         XEXP       .7013       .0878       .2107       .0002       .0101       .0327       .9374       .0198         DABS       .0110      0115       .0003       .0002       .0036       .0068       .0082       .0022         DESVIO       MEDIO       QUAD       PERC       ENTRE       XCALC       E       XEXP.=       .694 <td< td=""><td></td></td<>	
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	

	DADOS :	SISTEMA	QUATERNA	<u> 710 - 55</u>	K EM PESC	DE SAL NA CARGA	
		<u>30°C M</u>	ODELO : (	CHEN CI	PARAMETRO	S COMUNS NA CONC	E NA TEMP
 E	DADAMETD	CIJ ACE	I. DE EI	ILA (2)	ETANOL	CEST AGUA (4) AC	. DE SODIO
2	MICHIGIN		~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	870 821		<u>A23 200</u>	
		1	3	429.321	1133.	523 . 300	
		2	3	113.544	442.	986 . 300	
		1	4 1	254.185	3478.	996 . 020	
		5	4 7	7905.621	-151.	597 .050	
		3	4 -5	5960.490	-815.	226 . 200	
TIE	C 4 3	FASE O	RGANICA	~	~ ~ ~ ~	FASE AQUOSA	~ ~ ~
LINE			(3)	(4)	<u> </u>		(4)
5	CARGA	(% molar]	) -> Z(1)	= 14.670	<u> </u>	10.710 Z(3)= 72	. 630
XCAL	. 4361	. 2249	. 3389	. 0001	. 0065	. 0501 . 91 39	. 0295
XEXP	. 4341	. 2065	. 3577	. 0017	. 01 33	.0649 .8953	. 0265
DABS	0020	0184	. 0188	.0016	. 0068	.01480186	0030
	DESVI	O MEDIO QU	JAD. PERC	. ENTRE	XCALC E	XEXP. = 1.284	
TEMP	= 40 °	C 5% B	EM PESO				
6	CARGA	(% molar)	) -> Z(1)	<b>=</b> 14.500	Z(2)= ;	2.230 Z(3)= 81.4	410
XCAL	. 7864	. 0480	. 1656	. 0000	. 0065	. 0168 . 9541	. 0226
XEXP	. 7624	. 0501	.1873	. 0002	. 0087	.0175 .9518	. 0220
DABS	0240	. 0021	.0217	. 0002	. 0022	.00070023	0006
	DESVI	O MEDIO QU	JAD. PERC	ENTRE	XCALC E	XEXP. = 1.151	
7	CARGA	(% molar)	) -> Z(1)	= 12.860	Z(2)= 3	3.900 Z(3)= 81.4	130
XCAL.	6905	0953	2142	0000	0078	0269 9434	0220
XEXP	. 6716	. 0933	. 2349	. 0002	. 0097	. 0304 . 9396	. 0203
DABS	0189	0020	. 0207	. 0002	.0019	.00350038	0017
	DESVI	O MEDIO QU	JAD. PERC	. ENTRE	XCALC E	XEXP. = 1.015	
8	CARGA	(% molar)	-> Z(1)	= 12.930	Z(2)= (	6.330 Z(3)= 78.9	950
VCAI	 	1 840	2024	0000			
VEVD	- 5029 RRAR	1447	. 2024 2021	. 0000	. 0085	.0376 .9304	. 0255
DABS	0064	01 01	0160	. 0004	. 0029	.0069 - 0077	- 0021
	DESVI			' FNTRF	YCALC E	XFXP = 806	2
9	CARGA	(% molar)	-> 2(1)	= 14.380	7(2)= ⁽	9.260 7(3)= 74.4	140
YCAI	1682	2002			0081	0476 0171	0272
XEXP	. 4576	. 1.886	. 3531	0007	01 29	.0556 .9060	0255
DABS	0106	0116	.0216	. 0006	. 0048	.00800111	0017
	DESVI	MEDIO OL		ENTRE	XCALC E	XEXP = 1 077	
10	CARGA	(% molar)	-> Z(1);	= 14.670	Z(2)= 1	10.710 Z(3)= 72.	630
¥ (~ 1.1	1001	21 02	3405		<u> </u>	0525 0102	0205
VEND	. 4361 A1 00	2057	2920	0001	. 0070	0613 0070	0274
DABS	0213	01.36	. 0336	. 0013	. 0057	.0088 - 0124	0021
and a subject topolo				· · · · · · ·	، سید سر بید و - سبب عبد و د بید جد		a naar waarbaha
	DESVIC	MEDIO QU	IAD. PERC	. ENTRE	XCALC E	XEXP. = 1.594	

	DADOS :	SISTE	MA OL	ATERNA	RIO -	5	& EM PES	O DE	SAL 1	VA CARGA	
	TEMP 🚥	50°C	MOE	ELO :	CHEN	CI	PARAMETR		OMUNS	NA CONC.	E NA TEMP
	SISTEMA	: (1)	ACET.	DE EI	ILA	(2)	ETANOL	(3)	AGUA	(4) AC.	DE SODIO
	PARAMETR	CKS (K)	<u> </u>	J	ACI,	JD	ACJ,	I)	ALI	FACI, J)	
			1	2	879.	821	-317	. 423	•	300	
			2	చ ం	429.	321	1133	. 523		300	
			<u>د</u>	3	113.	108	44C 2170	006	•	300	
			à	-# 	7905	621	-151	. 990 507	•	020	
			3	4 -	5960.	490	-815	. 226	•	200	
TIE		FAS	E ORG	ANICA				<u> </u>	ASE A	AQUOSA	
LINE	(1)	(2	>	(3)	(4	2	(1)		22	(3)	(4)
11	CARGA	C% mo	lar)	-> Z(1)	)= 14	. 500	) Z(2)=	2.23	10 ZC	3)= 81.4	10
XCAL	. 7826	. 04	64	.1710	. 00	00	. 0077	. 0	)171	. 9526	. 0226
XEXP	. 7333	. 05	40	. 21 26	. 00	01	. 0083	. 0	)169	. 9529	. 0219
DABS	0493	. 00	76	. 0416	. 00	01	. 0006	C	2000	. 0003	0007
THE PERSON AND ADDRESS OF	DESVI	O MEDI	O QUA	D. PER	C. EN	TRE	XCALC E	XEXF	) <u>-</u> 222	2.297	1858 (1990) - The State of Sta
12	CARGA (	% mola	r) ->	Z(1)=	12.8	60	Z(2)= 3.	900	Z(3)	= 81.430	
XCAL	. 6897	. 09	17	. 21 86	. 00	00	. 0091	. C	278	.9412	. 0220
XEXP	. 6393	. 09	94	. 2611	. 00	02	. 01 00	. C	287	. 9410	. 0203
DABS	0504	. 00	77	. 0425	. 00	02	. 0009	. 0	009	0002	0017
	DESVI	O MEDI	O QUA	D. PER	C. EN	TRE	XCALC E	XEXF	>_ ===	2.346	
13	CARGA	C% mo.	lar) ·	-> ZC1	)= 12.	. 930	Z(2)=	6.33	o zc	3)= 78.9	20
XCAL	. 5613	.15	00	. 2887	. 00	00	. 01 00	. 0	393	. 9275	. 0232
XEXP	. 5324	.14	81	. 31 93	. 00	20	.0117	. 0	421	. 9245	. 0217
DABS	0289	00	19	. 0306	. 00	02	.0017	. C	8200	0030	0015
	DESVI	O MEDI	O QUAI	D. PER	C. EN	TRE	XCALC E	XEXF	, <b>z</b>	1.498	www.commashire.com
14	CARGA	C% mo.	lar) ·	-> Z(1]	)= 14.	. 380	Z(2)=	9.26	<u>o zc</u>	3)= 74.4	40
XCAL	. 4641	.19	51	. 3408	. 00	01	. 0095	. C	496	. 91 36	.0272
XEXP	- 4376	.18	92	. 3722	. 00;	10	. 0133	. C	536	. 9077	. 0254
DABS	0265	00	39 .	0314	. 00	09	. 0038	. C	040	0059	0018
	DESVI	O MEDIO	D QUAI	D. PER	C. EN	TRE	XCALC E	XEXF		1.496	anna bhainn fac ann an an ann an ann an ann ann ann a
15	CARGA	C% mo.	lar) -	-> Z(1)	)= 14.	670	Z(2)=	10.7	10 Z	(3)= 72.1	630
XCAL	. 4271	. 21:	38 .	3590	. 00	01	. 0092	. C	547	. 9065	. 0296
XEXP	. 3892	. 209	91 ,	4006	. 00;	11	.0123	. C	581	. 9025	. 0271
DABS	0379	00	47.	0416	. 00:	10	. 0031	. C	034	0040	0025
	DESVI	O MEDIO	O QUAI	D. PER	C. EN	TRE	XCALC E	XEXP	`_ <b>m</b> a	2.010	
DESVIO QUADR. MEDIO GLOBAL % MOLAR (Formula Dechema) = 1.443											
TEMP = 30 °C 10% EM PESO											
1	CARGA	C% mo.	lar) -	-> Z(1)	)= 13.	610	Z(2)=	2.10	0 ZC	3)= 80.3	B0
XCAL	. 81 59	. 04'	71.	1370	. 00	00	.0024	. C	159	. 9349	. 0468
XEXP	. 7975	. 055	54 .	1470	. 000	01	. 0050	. 0	158	. 9333	. 0459
DABS	0184	. 008	33 .	0100	. 000	01	. 0026	<del>-</del> .C	001	0016	0009
	DECAL				~ FN	TRE	XCALC F	YEYP	• •••	806	

	DADOS :	SISTEMA	QUATERN	ARIO - 10	% EM PES	O DE SAL	NA CARGA	
	TEMP =	30°С М	ODELO :	CHEN CPA	RAMETROS	COMUNS	NA CONC.	E NA TEMP.
	SISTEMA	: (1) AC	ET. DE E	TILA (2)	ETANOL	(3) AGU	A (4) AC	. DE SODIO
1	PARAMETR	OS (K)	I J	ACI,J)	ACJ,	IA CI	LFACI, J)	
			1 2	879.821	-317	423	. 300	
			1 3	429.321	1133	. 523	. 300	
			2 3	113.544	442	. 986	. 300	
			1 4	1254.185	3478	. 996	. 020	
				7905.621	-151	. 597	. 050	
TTE		EACE	3 4 ·	-5960.490	-815		. 200	
ITE	(1)	rase (2)	URGANI CA	645	(1)	rade (2)	AQUUSA	CAD
مسلة ٩٩ قاسة فسيلا				~ ~ ~ ~	<u> </u>		(3)	<u> </u>
5	CARGA	C% mola	r) -> Z(1	)= 11.860	) Z(2)=	3.750 2	<u> 2(3)= 80.1</u>	770
XCAL	. 7198	. 0990	.1812	. 0000	. 0031	. 0257	. 9280	. 0432
XEXP	. 7130	. 0994	.1874	. 0002	. 0065	. 0275	. 9240	.0420
DABS	0068	. 0004	. 0062	. 0002	. 0034	. 0018	0040	0012
	DESVIC	MEDIO	OUAD. PER	C. ENTRE	XCALC E	XEXP. =	. 382	
3	CARGA	(% mola	~) -> Z(1	)= 11.790	Z(2)=	6.000 Z	(3)= 78.5	530
VCAT	6060	1 6 21	2201	0000	0000	0250	01 R <i>J</i>	0454
VEVD	.0008 6047	1 571	. 2301	. 0000	. 0033	. 0383	. 91 04 01 02	. 0404
DARC	- 0021		0080	. 0001	0033	0024	- 0052	- 0005
							. 0000	. 0000
4	DESVIC	MEDIO	JUAD. PER	C. ENIKE	XCALC E	<u>XEXF.</u>		<u>~~</u> ~
4	CARGA	C% molai	<u> </u>	)≡ 13.410	∠(∠)≊	7.490 2	<u>(3)= 75.</u>	220
XCAL	. 5715	.1894	. 2392	. 0000	. 0031	. 0406	. 9059	. 0504
XEXP	. 5602	.1845	. 2548	. 0005	. 0070	. 0440	. 8996	. 0494
DABS	0113	0049	. 0156	. 0005	. 0039	. 0034	0063	0010
	DESVIC	MEDIO	QUAD. PER	C. ENTRE	XCALC E	XEXP. =	. 761	
5	CARGA	C% molar	·) -> Z(1	)= 13.220	Z(2)=	10.020	Z(3)= 72.	790
XCAL	. 4957	. 2391	. 2650	. 0001	. 0031	. 0509	. 8923	. 0538
XEXP	. 4660	. 2319	. 3005	.0016	. 0078	. 0532	. 8861	. 0529
DABS	0297	0072	. 0355	.0015	. 0047	. 0023	0062	0009
	DESVIC			C ENTRE	YCALC E	VEXP =	1 682	
TEMF	$= 40^{\circ}C$	10% E	EM PESO					
6	CARGA	(% molar	·) -> Z(1	)= 13.610	Z(2)=	2.100 Z	(3)= 80.3	380
XCAL	81 23	0457	1 1 21		0020	01 61	02/1	0469
XEXP	. 01 20	0594	1627	0002	0056	0155	0332	0457
DARS	- 0346	01 37	0206	0002	0027	- 0006	- 0000	- 0011
	, UOzU		VULU .		VONO D		1 500	. VOLL
	DESVIC	MEDIO	20AD. FER	C. ENIRE	XCALC E	$\Delta E \lambda P =$	1.508	
1	CARGA	C% molar	-> -> 201	j = 11.860	2(2)=	3.750 Z	(3) = 80.7	70
XCAL	. 7193	. 0952	.1855	. 0000	. 0038	. 0265	. 9266	. 0431
XEXP	. 6882	.1036	. 2081	. 0001	.0062	. 0255	. 9256	.0427
DABS	0311	. 0084	. 0226	. 0001	. 0024	0010	0010	0004
	DESVIC	MEDIO	MAD PER	C ENTRE	XCALC E	XEXP =	1 394	

DADOS : SISTEMA QUATERNARIO - 10% EM PESO DE SAL NA CARGA								
<u>ر</u>	$IEMP = 40^{\circ}C$ MODELO : CHEN CPARAMETROS COMUNS NA CONC. E NA IEMP							
2	ADAMETROS (V) T T ACT IN ACT IN ACT IN ALEACT IN							
1	$\frac{1}{1} = \frac{1}{2} = \frac{1}$							
	1 2 420 221 1122 522 300							
	2 3 113 544 442 986 300							
	1 4 1254 185 3478 996 020							
	2 4 7905 621 -151 597 050							
	3 4 -5960, 490 -815, 226 , 200							
TIE	FASE ORGANICA FASE AQUOSA							
LINE	(1) (2) (3) (4) (1) (2) (3) (4)							
R	CAPGA (% molec) - 7(1) = 11 890 7(2) = 5 760 7(3) = 78 680							
XCAL	.6188 .1511 .2301 .0000 .0040 .0361 .9147 .0451							
ALAF DADC	-0.000 $-0.000$ $-0.000$ $-0.000$ $-0.000$ $-0.000$ $-0.000$							
DADS	0232 .0032 .0196 .0004 .0033 .000200290005							
-	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 1.092							
9	CARGA (% molar) -> Z(1)= 13.410 Z(2)= 7.490 Z(3)= 75.220							
XCAL	.5708 .1840 .2452 .0000 .0037 .0423 .9036 .0504							
XEXP	.5393 .1886 .2713 .0008 .0067 .0413 .9023 .0497							
DABS	0315 .0046 .0261 .0008 .0030001000130007							
	DESVIO MEDIO OUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 1.462							
10	CARGA (% molar) -> Z(1)= 13,220 Z(2)= 10,020 Z(3)= 72,790							
	4940 2331 2729 0001 0039 0530 8894 0538							
XEXP	4521 2337 3131 0011 0082 0527 8866 0525							
DABS	0419 .0006 .0403 .0010 .0044000300280013							
2000.000.000	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 2.063							
TEMP	= 50 °C 10% EM PESO							
11	CARGA (% molar) -> Z(1)= 13.610 Z(2)= 2.100 Z(3)= 80.380							
XCAL	.8081 .0444 .1475 .0000 .0035 .0164 .9333 .0468							
XEXP	.7526 .0628 .1844 .0002 .0054 .0145 .9341 .0460							
DABS	0555 .0184 .0369 .0002 .00190019 .00080008							
	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 2.445							
12	CARGA (% molar) -> Z(1)= 11.860 Z(2)= 3.750 Z(3)= 80.770							
XCAL	71.78 091.8 1.904 0000 0045 0272 9252 0431							
XEXP	.6628 .1094 .2276 .0002 .0062 .0249 .9266 .0423							
DABS	0550 .0176 .0372 .0002 .0017 $0023$ .0014 $0008$							
<u> </u>	DESVIG MEDIO GUAD DEDC ENTRE VCALC E VEVD - 2422							
1 0	$\frac{1}{2} \frac{1}{2} \frac{1}$							
<u>+0</u>	$\frac{1}{2} \frac{1}{2} \frac{1}$							
XCAL	. D18D .1462 .2352 .0000 .0049 .0374 .9127 .0451							
XEXP	.0/21 .1080 .2094 .0005 .00/4 .0349 .9131 .0446							
DABS	0465 .0118 .0342 .0005 .00250025 .00040005							
	DESVIO MEDIO QUAD. PERC. ENTRE XCALC E XEXP. = 2.089							

D	ADOS :	SISTEMA	QUATER	NARIO - 10	% EM PESO DE	SAL NA CA	RGA	
TI	EMP =	40°C 1	ODELO	: CHEN C	PARAMETROS C	OMUNS NA CO	ONC. E NA TEMP	
SI	ISTEMA	: (1) ACI	ET. DE	ETILA (2)	ETANOL (3)	AGUA (4)	AC. DE SODIO	
P	ARAMETR	OS (K)	J	ACI,J)	A(J,I)	ALFACI,	J)	
			. 2	879.821	-317.423	. 300		
		1	. 3	429.321	1133.523	. 300		
		á	3	113.544	442.986	. 300		
		1	. 4	1254.185	3478.996	. 020		
		é	2 4	7905.621	-151.597	. 050		
		3	34	-5960.490	-815.226	. 200		
TIE		FASE (	RGANI C	A		FASE AQUOS	4	
LINE	(1)	(2)	(3)	(4)	(1)	(2) (3)	) (4)	
14	CARGA	C% molar	·) -> Z(	1)= 13.27	) Z(2)= 7.5	30 Z(3)= 7	<b>'</b> 5.340	
XCAL	. 5650	.1808	. 2543	2 . 0000	. 0046	0443 . 901	3 .0498	
XEXP	. 5213	.1911	. 2866	5 .0010	.0073 .	0402 .903	31 . 0494	
DABS	0437	.0103	. 0324	4 .0010	.0027	0041 .001	80004	
	DESVI	MEDIO ¢	UAD. PI	ERC. ENTRE	XCALC E XEX	P.= 1.96	38	
15	CARGA	C% molar	) -> zo	1)= 13.120	) Z(2)= 9.48	30 Z(3)= 7	'3.270	
XCAL	. 5100	. 2195	. 2704	4 . 0001	.0043 .	0530 .887	76 . 0551	
XEXP	. 4580	. 2280	. 31 26	5.0014	. 0085 .	0493 . 888	31 . 0541	
DABS	0520	. 0085	. 0422	3.0013	.0042	0037 .000	50010	
	DESVIO	MEDIO C	UAD. PH	ERC. ENTRE	XCALC E XEX	P.= 2.39	97	
DESVIU QUADK. MEDIU GLUBAL % MULAK (FORMUIA Dechema) = 1.075								