



Faculdade de Engenharia Elétrica e de Computação

AVALIAÇÃO DE UMA NOVA PROPOSTA DE CONTROLE V/F EM MALHA ABERTA

Autor: Leonardo de Araujo Silva

Banca Examinadora:

Prof. Dr. Edson Bim - Orientador

Prof. Dr. Clóvis Goldemberg – EPUSP

Prof. Dr. João Mauricio Rosário – FEM - UNICAMP

Prof. Dr. Carlos Rodrigues de Souza – FEE - UNICAMP

Dissertação apresentada à Faculdade de Engenharia Elétrica e de Computação da Universidade Estadual de Campinas como parte dos requisitos exigidos para a obtenção do título de Mestre em Engenharia Elétrica

Dezembro/2000

Resumo:

Este trabalho tem como objetivo avaliar o desempenho de uma nova proposta de controle de velocidade em malha aberta do motor de indução baseada na técnica escalar V/f . O sistema em questão foi concebido visando a minimização do erro de velocidade pela introdução das seguintes estratégias: compensação de tensão realizada a partir da análise vetorial das variáveis de entrada; compensação da frequência de acionamento considerando a característica não-linear da curva de torque e estimação do escorregamento através da consideração das perdas magnéticas na determinação da potência que atravessa o entreferro. A implementação deste sistema foi realizada com o auxílio de um processador digital de sinais (DSP). A partir dos resultados obtidos com esta implementação e de aspectos teóricos discutidos ao longo da presente dissertação pôde-se identificar as vantagens e limitações do método para várias situações de acionamento bem como a sua aplicabilidade em sistemas industriais.

Abstract:

This work has the aim of making the performance evaluation of a new open loop speed control method based on the scalar V/f technique for induction motors. The proposed system has been designed intending to minimize speed error through the introduction of the following compensation techniques: Voltage compensation based on the phasor analysis of the input variables; frequency compensation design took into consideration the non-linear relationship between torque and slip frequency; and slip estimation pondering magnetic losses on the determination of the air-gap power. The system has been implemented using a Digital Signal Processor (DSP). Through the obtained results of the implemented system and the issues that were discussed on this dissertation, the advantages as well as the limitations of this method for many driving conditions as well as the applicability of it in industrial systems were identified.

*Aos meus pais, José Silva e Nilta, e
irmãos, Maciel e Sheylla*

Agradecimentos

Agradeço...

Aos meus tios Paulo e Adélia e primos Pedro e André pela ajuda, amizade e apoio oferecidos durante o período de realização deste trabalho.

Ao prof. Edson Bim, pela oportunidade de realizar este trabalho, excelente orientação e confiança a mim atribuída.

Às minhas avós Eva e Melânia pelo incentivo e apoio oferecidos.

Ao amigo Zanoni Dueire Lins, pelo apoio técnico, tempo dispensado e ajuda prestada na elaboração do modelo da máquina que inclui perdas magnéticas .

Aos amigos Lino Rosell Valdenebro e Jayme Reyes Hernandez , pela ajuda na elaboração do algoritmo de controle, apoio técnico e tempo dispensado.

Ao amigo Torrico Altura pelo apoio técnico e tempo dispensado.

Aos amigos Luiz Cláudio, Luiz Geromel, Valmir Machado, José Francisco e José Eduardo Garcia Castro.

À Laura Pimentel pelo apoio, amizade e incentivo oferecidos.

Aos professores das matérias cursadas pela contribuição para minha formação acadêmica.

À CAPES pelo apoio financeiro.

Lista de Figuras

Figura 2.1 -	Estratégia de controle em malha fechada de velocidade	7
Figura 2.2 -	Estratégia de controle em malha fechada com controle de escorregamento	8
Figura 2.3 -	Modelo de acionamento V/f em malha aberta	9
Figura 2.4 -	Acionamento em malha aberta com estimação de escorregamento.	10
Figura 2.5 -	Proposta de controle com redução de fluxo	10
Figura 2.6 -	Circuito equivalente da máquina de indução	11
Figura 2.7 -	Curvas de variação da tensão de alimentação em relação à frequência	13
Figura 2.8 -	Circuito equivalente usado para orientação por fluxo de rotor	14
Figura 2.9 -	Compensação de tensão para manter fluxo de entreferro constante para variações no escorregamento.	15
Figura 2.10 -	Torque eletromagnético gerado e Aproximações lineares das curvas de torque	17
Figura 2.11 -	(a) Aproximação linear das curvas de torque (b) Princípio de compensação em frequência	18
Figura 2.12 -	Curvas de torque para fluxo nominal e reduzido	20
Figura 2.13 -	Diagramas fasoriais para diversos fluxos de operação	20
Figura 3.1 -	Regulação de velocidade pelo uso da interpolação linear. (a) Operação com torque de carga acima do nominal. (b) Operação com torque de carga abaixo do nominal	22
Figura 3.2 -	Deterioração da regulação provocada por erro na estimação do torque eletromagnético.	23
Figura 3.3 -	Circuito equivalente da máquina de indução considerando perdas no núcleo.	24
Figura 3.4 -	Perdas magnéticas obtidas através de ensaio e obtida através da equação 3.3-7 nominais	26
Figura 3.5 -	Diagrama fasorial das tensões do modelo em regime	27
Figura 3.6 -	Diagrama fasorial da tensão e corrente de estator	28
Figura 3.7 -	Diagrama de blocos da compensação proposta	31

Figura 3.8 -	Curvas estáticas de torque para operação com fluxo de entreferro constante, Fluxo de estator constante e obtidas pela aproximação linear.	32
Figura 3.9 -	Diagrama de blocos da compensação em frequência em malha aberta.	32
Figura 3.10 -	Curvas estáticas de torque para operação com fluxo de estator constante e aproximação não-linear das mesmas.	35
Figura 3.11 -	Esquema geral de controle da estratégia de controle proposta.	38
Figura 3.12 -	Modelo da máquina desenvolvido no "Simulink" Considerando perdas magnéticas para Simulação	41
Figura 4.1 -	Diagrama esquemático do sistema implementado.	43
Figura 4.2 -	Método de contagem de pulsos	45
Figura 4.3 -	Método de largura de pulsos	45
Figura 4.4 -	Inversor trifásico acionando carga equilibrada	50
Figura 4.5 -	Representação dos vetores fixos de tensão para as diferentes combinações de estados das chaves no plano $\alpha\beta$	52
Figura 4.6 -	Decomposição do vetor girante de referência, V^* .	53
Figura 4.7 -	Seqüências de chaveamento corretas (a) Seqüência usando como vetor nulo $V_0(000)$ (b) Seqüência usando como vetor nulo $V_7(111)$	54
Figura 4.8 -	Estratégia utilizando dois vetores nulos	55
Figura 4.9 -	(a) Filtro passa-baixa para verificação da modulação. (b) Formas de onda normalizadas do sinal SVM por fase, de sua fundamental e da distorção triangular introduzida (simulação computacional); (c) Sinais a e b filtrados com filtro RC , Ch1 –Ch2 (resultados experimentais), (d) diferença entre estes sinais filtrados , math = ch1 – ch2 (resultado experimental).	56
Figura 4.10 -	(a) Região estável no do plano S (b) região correspondente no Z com o uso da equação bilinear.	58
Figura 4.11 -	Mapeamento do plano S em Z pela equação a diferenças.	59
Figura 4.12 -	Resposta do filtro atraso obtida ($\tau = 0.001s$), e "zoom" do mesmo sinal na borda positiva.	61
Figura 4.13 -	Circuito de acondicionamento dos sinais de corrente.	61
Figura 4.14 -	Simulação no Software SPICE da aplicação de um vetor fixo no plano $\alpha\beta$ de módulo 0.85, e em um ângulo de 30° . (a)- Corrente na fase a; (b) Pulso de acionamento da chave superior do inversor da fase a; (c) Pulso de acionamento da chave superior do inversor da fase b; (d) Pulso de acionamento da chave superior do inversor da fase c.	62

Figura 4.15 -	Sincronismo da amostragem da corrente	63
Figura 4.16 -	Diagrama de blocos da inicialização	64
Figura 4.17 -	Diagrama de blocos da interrupção de Amostragem das correntes	64
Figura 4.18 -	Diagrama de blocos da interrupção de controle (T1CMPINT)	65
Figura 4.19 -	Diagrama de blocos da interrupção de medição de velocidade (INTM)	66
Figura 5.1 -	Teste de transitório de carga, (a) Frequência mecânica de referência, (b) Tensão de referência, V_s^* , (c) Corrente de fase, i_{as} (d) Velocidade de eixo, Ω_m .	69
Figura 5.2 -	Teste de transitório de carga, (a) Velocidade de eixo, Ω_m , (b) Valor de pico da corrente, $I_s \cdot \sqrt{2}$ (c) Componente real da corrente, $2 \cdot i_{s,d} / 3$ (d) Corrente de fase, i_{as} ,	70
Figura 5.3 -	Teste de transitório de carga, $T_c = T_{sn}$ (a) Frequência de referência, f_s , (b) Tensão de referência, V_s^* (c) Corrente de fase, i_{as} (d) Velocidade de eixo, Ω_m .	70
Figura 5.4 -	Teste de transitório de carga, $1,5 T_{sn}$, (a) Velocidade de eixo, Ω_m (b) Valor de pico da corrente, $I_s \cdot \sqrt{2}$ (c) Componente real da corrente, $2 \cdot i_{s,d} / 3$ (d) Corrente de fase, i_{as} .	71
Figura 5.5 -	Teste de transitório de carga, $T_c = T_{sn}$ (a) Frequência de referência, f_s , (b) Tensão de referência, V_s (c) Corrente de fase, i_{as} (d) Velocidade de eixo, ω_m .	71
Figura 5.6 -	Teste de transitório de carga, $T_c = T_{sn}$ (a) Velocidade de eixo, Ω_m , (b) Corrente de pico, $I_s \cdot \sqrt{2}$, (c) Componente real da corrente, $2 \cdot I_{sre} / 3$, (d) Corrente de fase, i_{as} .	72
Figura 5.7 -	Teste de transitório de carga, $T_c = 1.5 \cdot T_{sn}$ (a) Frequência mecânica de referência, Ω_m^* , (b) Tensão de referência, V_s^* , (c) Corrente de fase, i_{as} , (d) Velocidade de eixo, Ω_m .	72
Figura 5.8 -	Teste de transitório de carga, $T_c = 1.5 \cdot T_{sn}$ (a) Velocidade de eixo, Ω_m , (b) Corrente de pico, $I_s \cdot \sqrt{2}$, (c) Componente real da corrente, $2 \cdot i_{as} / 3$ (d) Corrente de fase, i_{as} .	73
Figura 5.9 -	Teste de transitório de carga, $T_c = 1.5 \cdot T_{sn}$ (a) Frequência mecânica de referência, Ω_m^* , (b) Tensão de referência, V_s^* (c) Corrente de fase, i_{as} (d) Velocidade mecânica de eixo, Ω_m .	73
Figura 5.10 -	Teste de transitório de carga, $T_c = 1.5 \cdot T_{sn}$ (a) Velocidade mecânica de eixo, Ω_m , (b) Corrente de pico, $I_s \cdot \sqrt{2}$, (c) Componente real da corrente, $2 \cdot i_{s,d} / 3$, (d) Corrente de fase, i_{as} .	74

Figura 5.11 –	Teste de variação de velocidade de referência. Variação de 0 à 1500 rpm em $\cong 4s$, (a) Velocidade de referência, Ω_m^* , (b) Velocidade no eixo, Ω_m .	76
Figura 5.12 –	Teste de variação de velocidade, tempo de subida $\cong 2s$, carga inercial. (a) Velocidade de referência, Ω_m^* , (b) Velocidade de eixo, Ω_m .	76
Figura 5.13 –	Teste de variação de velocidade, tempo de subida $\cong 2s$ (a) Frequência mecânica de acionamento, Ω_s , (b) velocidade de rotor, Ω_m .	77
Figura 5.14 –	Comportamento da corrente de entrada durante teste de variação de velocidade, (a) Velocidade de referência, Ω_m^* , (b) Corrente de carga do capacitor do barramento DC do inversor.	77
Figura 5.15 –	Teste de variação de velocidade de referência. Variação de 0 à 1500 rpm em $\cong 4s$, (a) Velocidade de referência, Ω_m^* , (b) Velocidade no eixo, Ω_m .	78
Figura 5.16 –	Comportamento das correntes nos testes de variação de velocidade, (a) Valor de pico da corrente de fase, $I_s \cdot \sqrt{2}$ (b) Componente na direção de V_s , $2 \cdot i_{s,d} / 3$.	78
Figura 5.17 –	Transitório de aceleração (a) Corrente da fase i_{as} , (b) velocidade de referência, Ω_m^* .	79
Figura 5.18 -	Resposta à rampa de velocidade de referência com máquina a vazio, (a) Velocidade de referência, Ω_m^* , variando de 0 à 1500 em $\cong 700ms$, (b) Velocidade de eixo, Ω_m .	79
Figura 5.19 -	Teste de variação de velocidade com carga inercial acoplada ao eixo. (a) - Velocidade de referência, Ω_m^* , (b) Velocidade de eixo, Ω_m .	80
Figura 5.20 –	Rampa de velocidade, (a) Corrente de fase, i_{as} (b) Valor de pico, $I_s \cdot \sqrt{2}$. (c) Velocidade de referência, Ω_m^* .	80
Figura 5.21 –	Resposta dinâmica a variações bruscas na velocidade de referência para máquina a vazio. (a) Velocidade de referência, Ω_m^* , (b) Velocidade de eixo, Ω_m .	82
Figura 5.22 -	Teste de variação de velocidade similar à mostrada na Figura 5.8, com carga inercial acoplada ao eixo. (a) Velocidade de referência, Ω_m^* , (b) Velocidade da máquina, Ω_m .	82
Figura 5.23 –	Transitório de variação brusca de velocidade de referência. (a) Tensão de referência, V_s^* , (b) Valor de pico da corrente de fase, $I_s \cdot \sqrt{2}$, (c) Velocidade de referência, Ω_m^* , (d) Velocidade de eixo, Ω_m .	83

Figura 5.24 –	Erro provocado pela saturação nos sensores de corrente. (a) Valor de pico obtido pela fórmula, $I_s \cdot \sqrt{2}$, (b) Corrente medida i_{as} .	83
Figura 5.25 -	Regulação de velocidade para diferentes temperaturas de operação, (a) Velocidade mecânica de eixo, Ω_m , máquina a temperatura ambiente. (b) Mesma variável para temperatura de operação superior ao caso anterior.	85

Lista de Tabelas

Tabela 4.1 –	Estado das chaves e tensões de saída	50
Tabela 4.2 –	Estado das chaves e tensões	51
Tabela 5.1 –	Regulação de velocidade	84

Lista de Variáveis

R_s	Resistência de estator
R_r	Resistência de rotor referida ao estator
L_s	Indutância própria de estator
L_r	Indutância própria de rotor
L_{ls}	Indutância de dispersão do estator
L_{lr}	Indutância de dispersão do rotor
L_m	Indutância mútua
X_s	Reatância de estator
X_r	Reatância de rotor
X_{ls}	Reatância de dispersão de estator
X_{lr}	Reatância de dispersão de rotor
X_m	Reatância de magnetização
V_s	Valor eficaz da tensão de alimentação
E_s	Valor eficaz da tensão induzida de estator
E_g	Valor eficaz da tensão induzida pelo fluxo de entreferro
I_s	Valor eficaz da corrente de estator
I_r	Valor eficaz da corrente de rotor
I_m	Valor eficaz da corrente de magnetização
i_{ks}	Corrente instantânea da fase genérica k.
$i_{s,xy}$	Vetor espacial corrente de estator , referentes aos eixos genéricos x e y

$v_{s,xy}$	Vetor espacial tensão de estator, referentes aos eixos genéricos x e y,
$e_{s,xy}$	Vetor espacial tensão induzida de estator, referente aos eixos genéricos x e y
$\lambda_{s,xy}$	Vetor espacial tensão induzida de estator, referente aos eixos genéricos x e y
p	Número de pólos
P	Número de pares de pólos
m	Número de fases
s	Escorregamento
ω_s	Frequência elétrica de alimentação de estator (rad/s)
ω_r, ω_{slip}	Frequência elétrica do circuito do rotor (rad/s)
ω_m	Frequência elétrica equivalente à velocidade de rotor, $P \cdot \Omega_m$
ω_m	Frequência mecânica (rad/s).
ω_s	Velocidade mecânica da máquina
Ω_s	Velocidade mecânica do campo girante de estator $\Omega_s = \omega_s / P$
Ω_s	Velocidade mecânica do rotor
P_{gap}	Potência que atravessa o entreferro
$P_{\text{útil}}$	Potência útil
P_{entrada}	Potência de entrada
P_{ferro}	Potência dissipada no circuito magnético da máquina
$P_{s_{\text{cobre}}}$	Potência dissipada na resistência de estator
B	Indução magnética
Φ	Fluxo magnético
k_w	Constante de enrolamento
T_{em}	Torque eletromagnético
T_{bd}	Torque máximo
ω_{rbd}	Frequência de rotor referente ao torque máximo
$_{\alpha\beta}$	Índice relativos ao sistema de eixos estacionário
$_{dq}$	Índice relativos ao sistema de eixos girante
$*$	Índice relativo ao valor de referência da variável
N	Índice relativo ao valor nominal da variável

Sumário

Resumo	II
Abstract	II
Lista de Figuras	V
Lista de Tabelas	IX
Lista de Variáveis	IX
Capítulo 1 - Introdução	1
Capítulo 2 - Técnicas de Controle Escalar Aplicadas à Máquina de Indução	3
2.1 Introdução	3
2.2 Revisão Bibliográfica	4
2.3 Estratégias de Controle Escalar	6
<i>2.3-1 Proposta em Malha Fechada de Velocidade</i>	<i>6</i>
<i>2.3-2 Proposta em Malha Aberta de Velocidade</i>	<i>8</i>
<i>2.3-3 Proposta em Malha Aberta com Estimador de Velocidade</i>	<i>9</i>
<i>2.3-4 Proposta de controle por redução de fluxo</i>	<i>10</i>
2.4 Modelamento matemático da máquina	11
2.5 Compensação de Tensão	12
2.6 Compensação de Frequência	16
2.7 Redução de Fluxo	19
Capítulo 3 - Discussão Sobre a Estratégia de Controle Escalar Implementada	21

3.1	Introdução	21
3.2	Discussão sobre as principais limitações dos métodos propostos	21
3.3	Melhoramentos Propostos pela Estratégia Implementada	23
3.3-1	<i>Modelamento das Perdas Magnéticas</i>	24
3.3-2	<i>Estratégia de compensação de tensão fasorial</i>	26
3.3-3	<i>Estratégia Não-Linear de Controle da Frequência da Acionamento</i>	32
3.3-5	<i>Esquema geral</i>	38
3.4	Modelo para Simulação da Máquina Incluindo Perdas Magnéticas	38
 Capítulo 4 - Descrição do Sistema Implementado		 43
4.1	Introdução	43
4.2	Sistema geral	43
4.3	Medição de Velocidade	45
4.3 - 1	<i>Método da contagem de pulsos</i>	45
4.3 - 2	<i>Método da largura dos pulsos</i>	46
4.3 - 3	<i>Discussão sobre precisão e Aspectos práticos da implementação</i>	47
4.4	Implementação da Modulação por Vetores Espaciais (SVM)	49
4.4 -1	<i>Representação dos estados do inversor nas coordenadas $\alpha\beta$</i>	50
4.4 -2	<i>Geração do vetor espacial girante</i>	52
4.4 -3	<i>Discussão sobre métodos de implementação e resultados</i>	55
4.5	Filtros Passa-baixa Digitais	58
4.6	Amostragem da corrente	62
4.7	Algoritmo de Controle	64
 Capítulo 5 - Resultados Experimentais		 69
5.1	Introdução	69
5.2	Procedimentos Experimentais	67
5.3	Resultados	70
5.3-1	<i>Transitórios de Aplicação de Carga</i>	70
5.3-2	<i>Variações lentas de velocidade</i>	76
5.3-3	<i>Variações bruscas de velocidade</i>	83

5.3 - 4 Resposta em Regime	86
Capítulo 6 - Conclusões e Sugestões para Trabalhos Futuros	89
6.1 Conclusões	89
6.2 Sugestões para Trabalhos Futuros	91
Referências Bibliográficas	93
Apêndice	97

Capítulo 1

INTRODUÇÃO

Desde o surgimento do controle vetorial por orientação por fluxo, a maioria das pesquisas em acionamento de máquinas elétricas estão voltadas a este método e muito pouco tem sido estudado sobre as técnicas escalares de controle. Contudo, passados quase 30 anos do surgimento do controle vetorial, a maioria das aplicações industriais utilizam o controle escalar V/f , pois a maioria destas aplicações não requerem alto desempenho e portanto podem ser executadas com estratégias de controle simples e de baixo custo.

O surgimento das novas tecnologias de processamento digital permitiu que novas técnicas de implementação sejam incorporadas, aumentando-se o desempenho dos sistemas escalares de controle das máquinas elétricas em acionamentos.

Este trabalho tem como objetivo avaliar o desempenho de uma nova proposta de controle de velocidade em malha aberta do motor de indução baseada na técnica escalar V/f . A avaliação desta proposta será fundamentada nos resultados obtidos experimentalmente e nas técnicas usadas na concepção do sistema, as quais visam principalmente a minimização do erro de velocidade.

Organização do Texto

No capítulo 2 é apresentada uma revisão das diversas técnicas de controle escalar tradicionalmente usadas em acionamentos industriais, buscando-se discutir as suas limitações e vantagens. Com esta revisão pretende-se introduzir os conceitos de compensação de tensão e frequência em malha aberta de velocidade também utilizados na proposta estudada neste trabalho.

No Capítulo 3 é apresentada a estratégia de controle escalar em malha aberta, voltada às aplicações que requerem uma boa regulação de velocidade. O sistema se diferencia dos esquemas tradicionais de acionamento em malha aberta por algumas técnicas usadas no controle, tais como: a adoção de uma técnica de compensação de tensão baseada na representação fasorial das variáveis da máquina; da compensação do escorregamento baseado na característica não linear da curva de torque; e a inclusão das perdas magnéticas para uma determinação mais precisa do torque eletromagnético. No decorrer do capítulo discute-se os melhoramentos teóricos frente aos métodos tradicionais de controle.

No Capítulo 4 são documentadas as técnicas usadas na implementação do sistema de controle, a qual foi realizada através do uso de um processador digital de sinais (DSP). As estratégias usadas no desenvolvimento do algoritmo de controle, na aquisição de sinais e na modulação usada no acionamento, pertinentes na avaliação dos resultados obtidos, encontram-se detalhadas neste capítulo. Este capítulo contém ainda, informações que facilitam o desenvolvimento de trabalhos futuros.

No Capítulo 5 são apresentados os resultados obtidos nos testes experimentais. A escolha destes testes foi feita de forma a verificar o desempenho do sistema sob vários aspectos, tais como: transitórios diante de perturbações de carga, regulação de velocidade, e variações da velocidade de referência. No decorrer do capítulo os resultados obtidos nos testes são discutidos verificando os méritos do sistema e identificando, quando for o caso, agentes e razões causadores de distúrbios. Possíveis melhorias visando a diminuição das limitações apontadas são discutidas no Capítulo de Conclusões e Trabalhos Futuros.

Capítulo 2

TÉCNICAS DE CONTROLE ESCALAR APLICADAS À MÁQUINA DE INDUÇÃO

2.1 Introdução

A escolha de uma estratégia de controle é vital na determinação das características e desempenho de um sistema de acionamento. Em muitas aplicações em sistemas de acionamento industrial, o requisito principal do desempenho de um acionamento é a resposta em regime. Nestes casos, a dinâmica do acionamento, embora importante, é levado em conta apenas como critério secundário. Desta forma, a estratégia de controle V/f em malha fechada de velocidade ocupa lugar de destaque, já que a mesma é usada em grande parte dos acionamentos industriais, justamente por satisfazer tais requerimentos. Alternativamente, seja pela redução de custos, seja pela impossibilidade prática quanto ao uso do sensor de velocidade, estratégias de controle em malha aberta de velocidade tem sido desenvolvidas visando diminuir a diferença de desempenho das mesmas quando comparadas aos métodos em malha fechada de velocidade.

Em geral, os conversores usados no acionamento possuem uma pequena margem de segurança quanto à capacidade de corrente, durante a operação normal. Assim, independentemente da estratégia de controle escolhida para o acionamento, deve-se garantir a operação em regiões de elevada taxa torque/ampère, aproximando-se das condições nominais da máquina e do inversor e minimizando-se as perdas. Isto pode ser obtido adotando a estratégia V/f com a limitação da velocidade de escorregamento. Assim, evita-se a operação em regiões onde o desempenho ou rendimento da máquina são baixos.

O princípio de controle V/f baseia-se na manutenção do fluxo de estator constante e igual ao seu valor nominal, independente da frequência de acionamento e da carga no eixo do motor. Desta maneira, mantém-se a capacidade de torque da máquina tornando possível o acionamento em ampla faixa de velocidades. Uma aproximação frequentemente usada na tentativa de manter fluxo constante é através da alimentação a uma taxa V/f constante, mas isto como mostrado nas seções seguintes, faz com que o fluxo da máquina diminua a medida que se diminui a frequência de acionamento impossibilitando o acionamento com desempenho satisfatório em velocidades baixas.

A diminuição do fluxo não é o único problema da utilização do princípio V/f para o acionamento em velocidades baixas. Em acionamentos em malha aberta, a regulação de velocidade piora muito com a diminuição da velocidade de acionamento e isto está relacionado com o fato da velocidade de escorregamento $s \cdot \omega_s$ manter-se constante para um dado torque.

Este capítulo busca apresentar as várias técnicas de controle usando a técnica de compensação escalar ou V/f , tradicionalmente usadas na indústria bem como os recentes desenvolvimentos propostos e agregados a tais métodos. Inicialmente, é feita uma breve revisão bibliográfica dos métodos de controle em malha aberta, alvo principal desta dissertação; em seguida é apresentada a teoria envolvida nas diversas estratégias de controle escalar de velocidade.

2.2 Revisão Bibliográfica

As equações que descrevem o desempenho dinâmico tornam-se bastante simples quando se despreza as quedas de tensão nas impedâncias do estator da máquina. Contudo, tais aproximações, conduzem a um enfraquecimento do módulo do fluxo magnético da máquina, o que pode ser comprometedor em um sistema de acionamento em malha aberta de velocidade, devido a diminuição da capacidade de acionamento de torque da máquina.

Várias técnicas de compensação das quedas de tensão nas impedâncias série tem sido tradicionalmente empregadas [1]-[3] e a maioria delas usam uma relação V/f fixa. Em [4] foi proposta a implementação de uma técnica de compensação de fluxo baseada em uma relação V/f não linear predeterminada em conjunto com uma estratégia de geração da modulação por vetores espaciais. Este sistema foi implementado com o uso de um microprocessador e circuitos dedicados para a implementação do controlador Fuzzy. A relação não linear da curva V/f foi obtida em simulação computacional usando os parâmetros da máquina. O controle foi baseado em regras envolvendo a variação V/f e a largura dos pulsos de acionamento do inversor para implementação SVM. O uso de circuitos externos dedicados fez com que o algoritmo de controle fosse simplificado possibilitando sua implementação em microprocessadores de baixo custo.

Em [5] foi proposto um método de controle escalar em malha fechada de velocidade na qual a compensação de tensão foi desenvolvida. Adotando a orientação por fluxo de rotor, determinou-se o módulo de elevação de tensão necessária de modo a manter a corrente de campo constante e consequentemente do fluxo de rotor. Este equacionamento foi então usado na determinação de uma função que relaciona a corrente de eixo direto de estator com a frequência de escorregamento. O acréscimo de tensão a ser aplicado, de acordo com as variações de torque, é obtido com uma outra função de transferência que relaciona às variações da corrente de estator à variações de tensão necessária à compensação. A resposta dinâmica obtida com o método proposto, quanto a resposta dinâmica, foi comparável ao conseguido com o controle vetorial por orientação de fluxo.

Em [6] uma outra estratégia de implementação da compensação de tensão foi introduzida, levando-se em conta o módulo da queda de tensão na impedância série. O fato de não ser considerado o fator de potência de entrada fez com que a compensação acabasse sendo maior que a necessária. Este erro na compensação não trouxe consequências graves, porém, a

utilização deste método em conjunto com uma estratégia de compensação em frequência poderia conduzir a uma suposição errônea sobre a real curva estática de torque em função da velocidade da máquina.

Com o advento dos microprocessadores rápidos tornou-se possível a implementação de estratégias de compensação de tensão ainda mais sofisticadas. Em [7], foi introduzida uma compensação vetorial, levando-se em conta o fator de potência da corrente de entrada e, desta forma, pôde-se obter uma compensação da tensão mais precisa através da diminuição da queda na resistência de estator mantendo-se a relação Φ_s / f constante.

Tradicionalmente, o controle V/f em malha aberta de velocidade é usado em acionamento em velocidades altas e em aplicações onde não se exige um controle de velocidade preciso. Isto se deve ao fato de que, para velocidades baixas, mesmo com a compensação da perda de fluxo provocada pelas perdas na resistência série, a variação de velocidade para um dado torque acaba sendo pelo menos igual a variação para operação em velocidades altas, o que prejudica bastante a regulação para operação em baixas velocidades.

Uma melhor regulação de velocidade é conseguida com o emprego de técnicas de compensação de frequência. Estes métodos de compensação consistem, de maneira indireta, na determinação do escorregamento, o qual é então usado na elevação da frequência de alimentação da máquina fazendo com que se consiga uma melhor regulação de velocidade. Tradicionalmente, a compensação em frequência é feita a partir das curva de torque da máquina em função da frequência de acionamento e da velocidade do motor. Estas curvas apresentam características que tornam a compensação de frequência mais fácil, já que o torque é uma grandeza escalar e, desde que se opere com fluxo constante, depende quase que exclusivamente da frequência de escorregamento, sendo independente da frequência de acionamento. Contudo, vale salientar, que a curva de torque é função não linear da velocidade e depende da estratégia de compensação de tensão utilizada.

Em [8] foi sugerido um método de compensação de frequência, baseado em uma aproximação linear da curva estática de torque, o qual foi implementado a partir de uma função obtida de torque. Também foram apresentados estudos sobre a estabilidade do sistema proposto de compensação e os resultados obtidos mostram a diminuição drástica do erro de velocidade em regime, além de apresentar uma resposta dinâmica superior àquela dos métodos tradicionais de controle escalar.

Um método um pouco mais sofisticado sobre a compensação em frequência, apresentado em [7], também se utiliza da curva aproximada de torque. Com a adoção de uma aproximação não linear e com um equacionamento rigoroso na estimação do escorregamento da máquina, foi possível determinar de maneira quase precisa o torque, possibilitando a operação em velocidades ainda mais baixas.

Em acionamentos V/f clássicos, trabalha-se com fluxo constante e igual ao nominal até a velocidade nominal sendo diminuindo, a partir daí para obtenção de velocidades maiores. Dentro da estratégia de controle escalar, alguns métodos de diminuição de fluxo para operação com torque e velocidade abaixo do nominal têm sido propostos com o intuito de fazer com que a máquina opere em ponto de operação em que se consegue minimizar as perdas [1].

A diminuição de fluxo necessária à implementação dos métodos de eficiência faz com que a resposta dinâmica obtida em tais acionamentos seja comprometida. Devido a isto, assim como o V/f , este tipo de controle é aplicado a processos cujo interesse principal é a resposta em regime, favorecendo o casamento entre estes métodos. Além disso, a diminuição natural da

eficiência da máquina para operação em velocidades baixas faz com que o uso de engrenagens e sistemas com polias sejam preferidos em processos nos quais a eficiência do acionamento é de suma importância [9].

Em [10] propõe-se um controlador minimizador de perdas em malha aberta, no qual, para cada ponto de operação calcula-se o torque, varia-se a corrente de campo do modelo e ajusta-se a tensão de armadura de forma a evitar distúrbios na velocidade até que a condição de máxima eficiência de operação seja alcançada. Este tipo de modelo, também conhecido como controlador de busca, possui a vantagem de não necessitar do conhecimento dos parâmetros da máquina porém as características da curva de perdas quando se trabalha próximo a região de menor eficiência faz com que haja problemas de oscilação em torno do ponto ótimo.

Em [11] chega-se a uma expressão simples que relaciona as perdas totais da máquina operando em regime. Baseada nas perdas para operação próxima as condições de velocidade e torque nominais da máquina pôde-se determinar os valores de tensão e frequência usados no acionamento a fim de se minimizar as perdas na máquina. Este tipo de equacionamento, assim como os descritos em [12] abrem espaço para o surgimento de métodos que usam a estratégia de controle escalar em processos de controle de eficiência. Em [10] também se descreve um deste processos. Apesar da vantagem de evitar problemas com estabilidade em torno do ponto ótimo de operação, os controladores baseados no modelamento matemático das perdas possuem a desvantagem de serem dependentes da correta determinação dos parâmetros da máquina e das possíveis variações que os mesmos sofrem em condições normais de operação.

2.3 Estratégias de Controle Escalar

Com o intuito de melhor situar a discussão feita nas demais seções deste capítulo, esta seção em especial faz um resumo das diversas técnicas de controle escalar tradicionalmente usadas na indústria, focalizando suas diferenças e semelhanças, e abordando aspectos que serão discutidos mais pormenorizadamente nas seções seguintes.

2.3-1 Proposta em malha fechada de velocidade

Nas figuras 2.1 e 2.2 estão ilustrados alguns dos métodos tradicionais de controle de velocidade em malha fechada da máquina de indução. Em todos os casos, o sistema de acionamento é composto de um conversor estático capaz de alimentar o motor segundo os sinais de controle de tensão e frequência requeridos.

No primeiro caso, mostrado na figura 2.1, o sinal medido de velocidade é comparado com o sinal de referência de velocidade. A subtração entre estes sinais gera um sinal de erro, que por sua vez, passa por um controlador, tipicamente um PI, gerando um sinal usado para calcular a frequência de acionamento da máquina. O controlador atua de forma a anular o erro em regime entre os sinais de referência e medido.

Como ocorre a realimentação de velocidade direta do sensor de velocidade, a tensão de acionamento não é responsável por erros na resposta de velocidade. Ela é ajustada apenas para garantir o fluxo próximo ao nominal, garantido o acionamento da carga, qualquer que seja a frequência de referência. As fontes de erro para a resposta em regime da velocidade são a

incapacidade por parte do conversor de gerar as referências de frequência de acionamento definidas pelo controle e um eventual erro na medição de velocidade.

Devido a capacidade de variação de frequência e tensão de acionamento muito rápida, quase sempre é necessário uma limitação da corrente de acionamento. Neste método, conforme mostrado na figura 2.1, esta limitação está sendo feita de forma a atuar no sentido de diminuir a tensão e frequência de acionamentos.

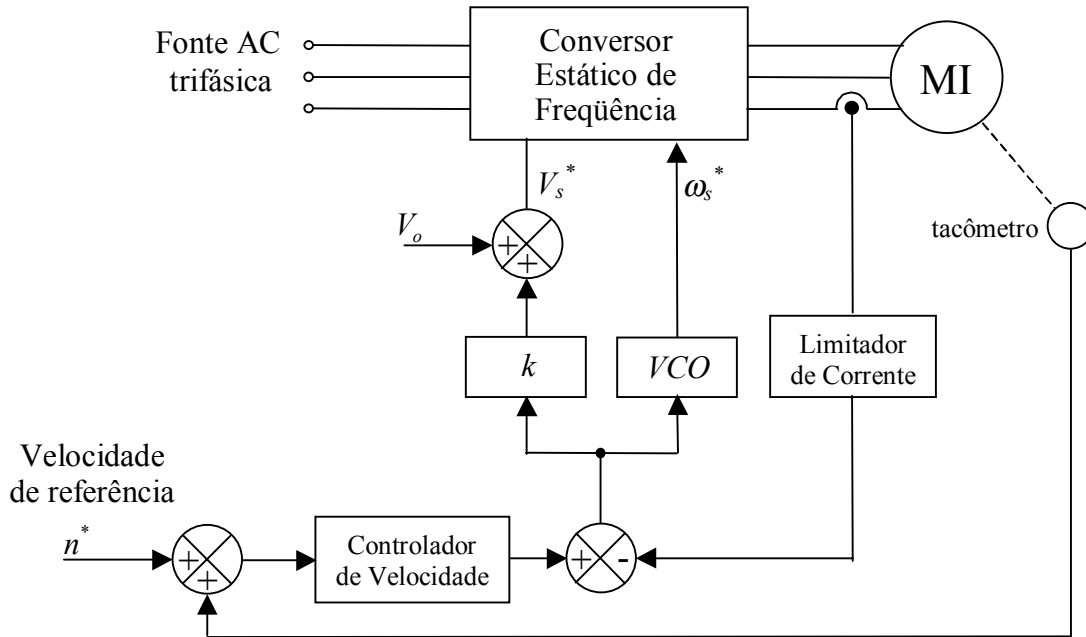


Figura 2.1 - Estratégia de controle em malha fechada de velocidade

Uma segunda estratégia de controle em malha fechada está ilustrada na figura 2.2. Assim como na configuração apresentada anteriormente, o sinal de velocidade de referência é subtraído do sinal de velocidade medido com o auxílio do sensor de velocidade. A diferença entre estes sinais passa por um controlador de velocidade cujo sinal de saída é novamente somado ao sinal vindo do sensor. O sinal de saída do controlador em regime deve portanto convergir para a frequência de escorregamento $s \cdot \omega_s$, e como no caso anterior, isto faz com que o erro de velocidade do eixo da máquina seja nulo.

O gerador de funções usa uma relação V/f fixa e predeterminada de tensão em função da frequência de acionamento. A tensão de referência gerada V_s^* é obtida de uma forma não-linear fazendo com que a relação V/f seja maior para baixas frequências de acionamento. Desta maneira, reduz-se o efeito de diminuição de fluxo em baixas frequências e melhora-se a capacidade de acionamento da máquina nestas regiões. Neste caso, as oscilações nos valores de referência de tensão e frequência são menores durante a ocorrência de transitórios de carga. Isto se deve ao fato do método usado na realimentação ser superior ao adotado no caso anterior, pois a saída do controlador converge para a velocidade de escorregamento e não para a velocidade síncrona como no caso anterior.

Uma forma alternativa de limitação de corrente neste caso poderia ser obtida de maneira indireta com a introdução de um bloco que limite a frequência de escorregamento, de modo a operar em regiões em que a corrente exigida pela máquina seja baixa.

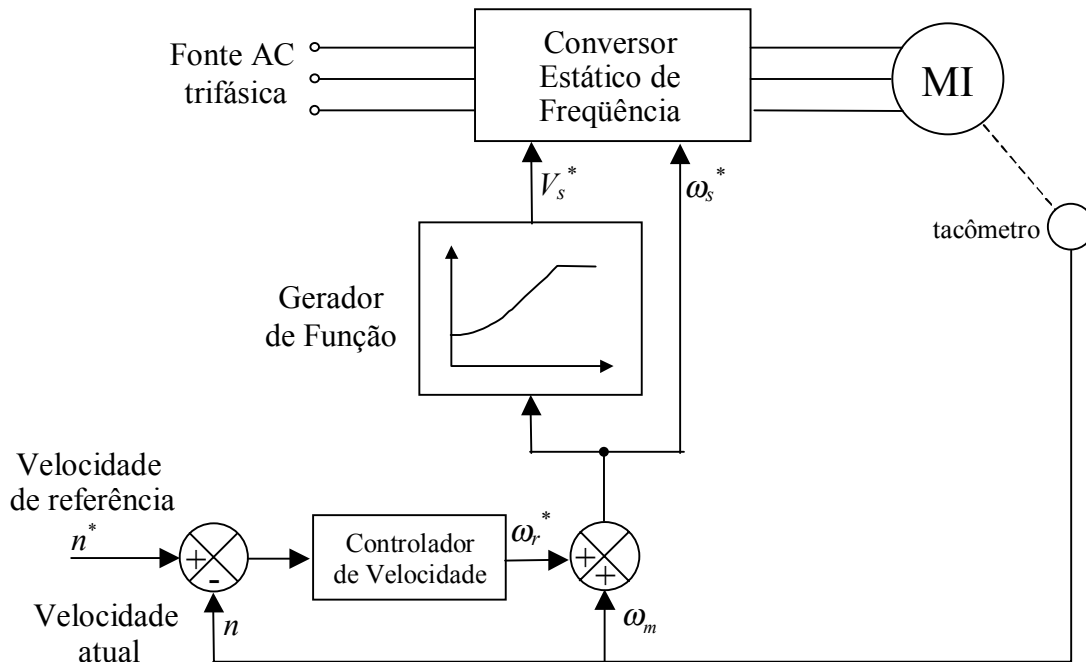


Figura 2.2 - Estratégia de controle em malha fechada com controle de escorregamento.

Quando uma variação repentina de velocidade é requerida, o controlador de velocidade limita a frequência de escorregamento do rotor de forma que esta seja menor que a frequência para a qual ocorre o torque máximo ("breakdown frequency") garantindo, desta maneira, que o motor desenvolva uma aceleração rápida para a velocidade desejada. Uma redução brusca de velocidade é obtida trabalhando-se com escorregamento negativo, ou seja, a máquina opera temporariamente como gerador. Nestes casos, o conversor deve ser capaz de manipular esta potência gerada, seja pelo retorno da mesma para a rede de alimentação, seja pelo armazenamento temporário ou, até mesmo, pela dissipação da mesma.

2.3-2 Proposta em malha aberta de velocidade

Um dos modelos mais simples de acionamento em malha aberta de velocidade está mostrado na figura 2.3. A velocidade mecânica de referência é usada para o cálculo da frequência de escorregamento. Neste tipo de acionamento o escorregamento é desprezado e a velocidade mecânica do eixo só é igual a velocidade de referência para operação a vazio. Desde que a velocidade de escorregamento é desprezada, este tipo de acionamento apresenta baixa regulação de velocidade. O uso deste modelo está restrito a velocidades altas já que, para velocidades baixas, a regulação piora consideravelmente. Isto pode ser entendido se lembrarmos que, operando-se com um fluxo aproximadamente constante e para um mesmo torque de acionamento, a velocidade de escorregamento independe da velocidade da máquina,

fazendo com que haja uma degradação na regulação de velocidade a medida que se diminui a velocidade de operação.

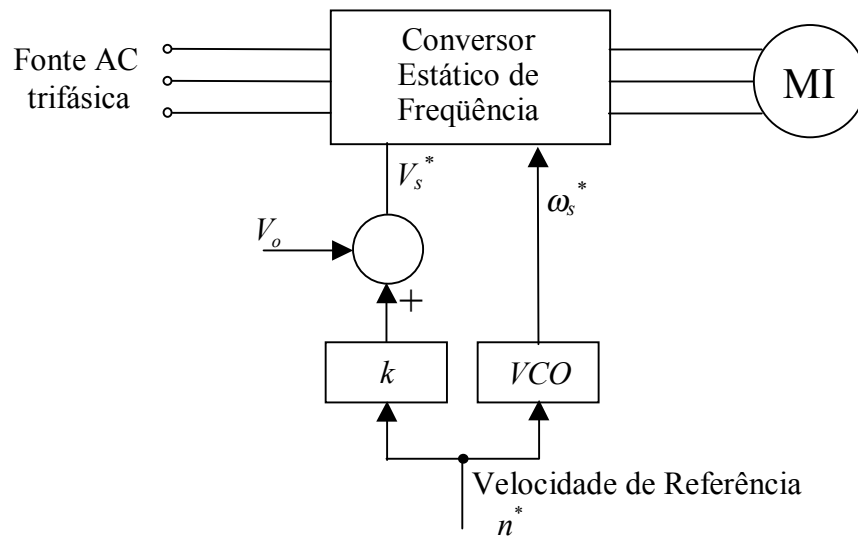


Figura 2.3 – Modelo de acionamento V/f em malha aberta

2.3-3 Proposta em malha aberta com estimador de velocidade

A estratégia em questão é similar a descritas nas seções 2.3-1. A diferença é que neste caso não há medição da velocidade através de um transdutor e a velocidade é estimada através de parâmetros conhecidos do sistema. Portanto, a estratégia de controle passa a requerer o conhecimento da relação entre o escorregamento e as variáveis conhecidas (tensão, corrente, frequência e parâmetros da máquina). A partir do conhecimento da velocidade síncrona e do escorregamento, pode-se obter a velocidade da máquina. Tradicionalmente, o método é empregado na estimação de velocidade de escorregamento é a aproximação das curvas de torque para diversas frequências de acionamento por retas de inclinação constante. Como será mostrado na seção 3.2, esta aproximação é satisfatória para operação com valores baixos de torque de carga, tipicamente abaixo do nominal, mas pode conduzir a erros consideráveis quando se trabalha com torque de carga acima do nominal.

2.3-4 Proposta de controle por redução de fluxo

A operação próxima ao fluxo nominal da máquina resulta em uma boa utilização do ferro e alto torque por ampere e o torque nominal pode ser desenvolvido em todas as frequências de alimentação. Estas são uma das razões que fazem com que os métodos de controle escalar com fluxo constante sejam bastante utilizados. Porém, quando se opera em baixas cargas, o fluxo de entreferro é maior que o necessário para o desenvolvimento do torque requerido. A relação V/f pode então ser ajustada em função da carga do motor, buscando a máxima eficiência através da redução da tensão e aumento do escorregamento.

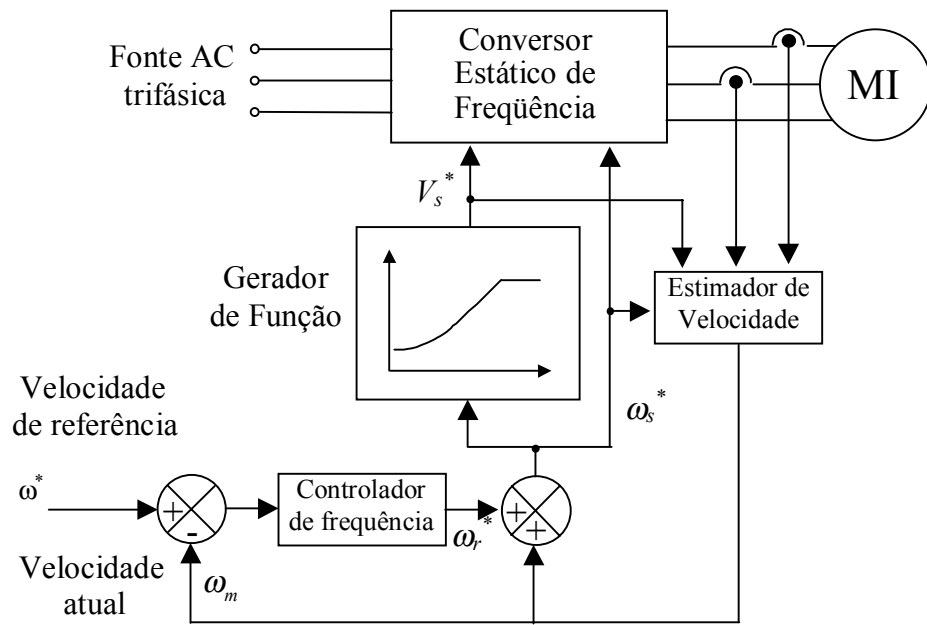


Figura 2.4 – Acionamento em malha aberta com estimação de escorregamento

A estratégia de controle do fluxo pode ser empregada em conjunto com qualquer uma das técnicas mostradas anteriormente. A diferença da técnica em questão está no controle independente entre tensão e frequência que permite a variação do fluxo. Diversas são as configurações de controle de fluxo possíveis dependendo das variáveis de controle escolhidas no equacionamento para a otimização da eficiência do motor. Um exemplo de configuração de controle para maximização da eficiência está mostrada na figura 2.5 .

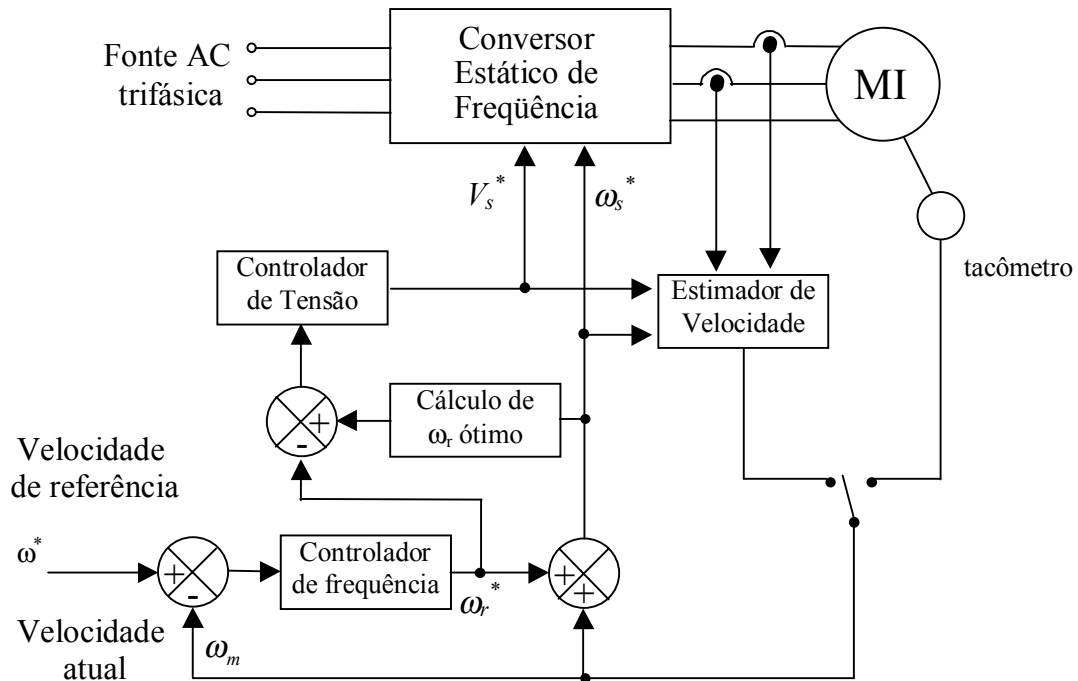


Figura 2.5 – Proposta de controle com redução de fluxo

O princípio de funcionamento deste esquema é semelhante aos apresentados nas figuras 2.2 e 2.4. Conforme será deduzido na seção 2.7, o escorregamento que determina a condição de minimização das perdas é função apenas dos parâmetros da máquina e da frequência de acionamento da máquina. O valor de escorregamento ótimo obtido pode ser comparado com a frequência de acionamento atual de forma a gerar o sinal de erro, e este sinal, por sua vez, passa por um controlador de tensão que gera a tensão de referência. Em regime, como o controlador de tensão tem um ganho integral, o sinal de erro imediatamente antes do controlador de tensão se anula, ou seja, a frequência de escorregamento se iguala a frequência de escorregamento ótima e a máquina atinge a condição de eficiência máxima.

É importante lembrar que este tipo de controle depende dos parâmetros da máquina e, devido a isto, um valor incorreto dos seus valores faz com que haja erros na determinação do escorregamento ótimo.

2.4 Modelamento matemático da máquina

A operação da máquina de indução em regime pode ser analisada através do seu circuito equivalente. Com o intuito de simplificar a análise, algumas hipóteses são geralmente feitas: 1) o efeito Skin é desprezado; 2) as reatâncias são lineares e diretamente proporcionais a frequência acionamento; 3) os efeitos causados pela saturação são desprezados; 4) as perdas no ferro são desprezadas e, assim, o ramo de magnetização é composto apenas de uma reatância de magnetização (X_m).

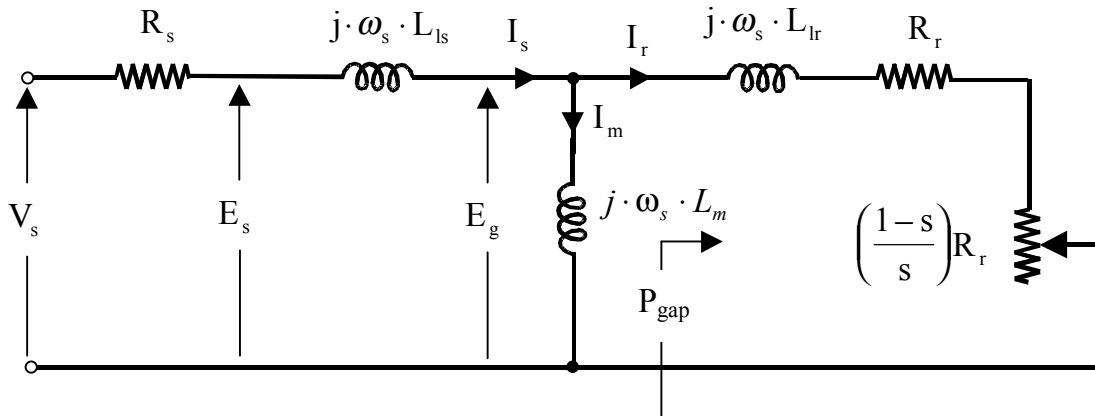


Figura 2.6 – Circuito equivalente da máquina de indução

A onda de fluxo girante de estator induz uma f.e.m. E_s nos enrolamentos do estator. Na operação da máquina como motor, o sentido do fluxo de potência da máquina faz com que esta f.e.m. seja necessariamente menor que a tensão terminal aplicada. Considerando que o fluxo girante de estator apresenta uma distribuição senoidal no espaço e o fluxo concatenado por cada bobina possui uma variação senoidal no tempo. Assim o fluxo instantâneo concatenado por uma bobina, pode ser escrito como:

$$\phi_s = \Phi_s \cdot \sin(\omega_s \cdot t) \quad (2.3-1)$$

na qual, Φ_s é o valor de pico do fluxo de estator.

A tensão instantânea induzida nas bobinas de uma fase de N_s espiras em série é, devido a esta variação senoidal de fluxo, dada por

$$e_s = k_w \cdot N_s \cdot \left(\frac{d\phi_s}{dt} \right) = \omega_s \cdot \Phi_s \cdot \cos(\omega_s \cdot t) \quad (2.3-2)$$

com o seu valor eficaz dado por

$$E_s = \frac{2 \cdot \pi \cdot k_w \cdot N_s}{\sqrt{2}} \cdot f_s \cdot \Phi_s \quad (2.3-3)$$

A razão entre a tensão de estator e a frequência de alimentação pode, então, ser escrita como

$$\frac{E_s}{\omega_s} = \Phi_s \cdot Kw \cdot \sin(\omega_s \cdot t) \quad (2.3-4)$$

na qual, Kw é o fator de enrolamento.

2.5 Compensação de tensão

A partir da equação (2.3-4) pode-se concluir que um fluxo de entreferro constante pode ser obtido quando a razão E_s / f é constante. Caso a queda na resistência série R_s seja pequena, o fluxo de entreferro será aproximadamente constante se a relação entre a tensão e frequência de alimentação V_s / f_s também o for.

Desprezando-se a resistência série, um fluxo constante é então obtido pela variação linear da tensão de entrada em função da frequência. A reta que define a variação destes parâmetros para que se mantenha o fluxo nominal, passa pela origem e pelo ponto correspondente a tensão e frequência nominais. Contudo, a operação em frequências baixas, para este tipo de acionamento, é comprometida devido a queda de tensão nesta resistência ser significativa, quando comparada com a tensão aplicada. Somando-se as resistências do ramo do rotor, conforme mostrado na figura 2.6, chega-se a:

$$R_r(s) = \frac{R_r}{s} = R_r \cdot \frac{\omega_s}{\omega_{slip}} \quad (2.3-5)$$

Assim, para uma velocidade de escorregamento fixa, observando o circuito da figura 2.6, chega-se a conclusão de que todos os parâmetros, com exceção da resistência de estator, sofrem uma variação proporcional a frequência de acionamento. A medida que se diminui esta frequência, para operação à velocidades menores, todas as impedâncias do circuito diminuem com uma relação proporcional a mesma, com exceção da resistência série de estator, a qual se mantém. Isto faz com que a queda de tensão na mesma assuma parcelas cada vez mais significativas da tensão de alimentação fazendo com que a aproximação de se desprezar a queda na mesma, não mais seja válida. A consequência disto é a diminuição do fluxo na máquina e a conseqüente diminuição do torque gerado que isto provoca.

A solução mais simples que pode ser adotada para a resolução deste problema é uma elevação da tensão de alimentação a medida que se diminui a frequência de acionamento. A figura 2.4 mostra alguns dos métodos de elevação da tensão adotados em acionamento industriais.

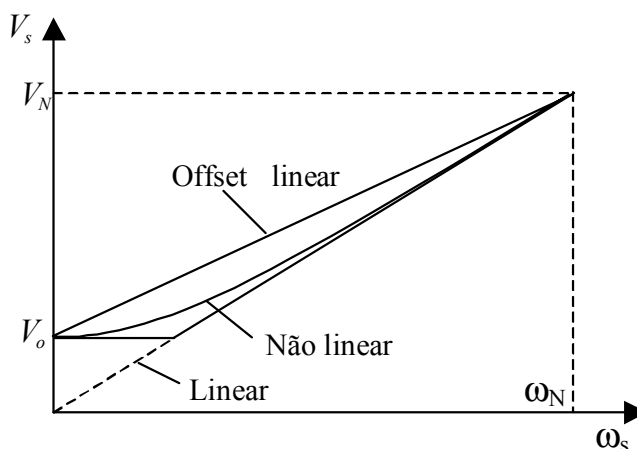


Figura 2.7 – Curvas de variação da tensão de alimentação em relação à frequência

Os métodos propostos e ilustrados na figura 2.7 conduzem a resultados bastante satisfatórios para acionamento de cargas que possuem curvas de torque em função da velocidade invariante no tempo. Isto porque, a partir do conhecimento desta curva pode-se determinar a forma de variação da corrente de entrada da máquina em cada ponto de operação e, desta maneira, pode-se obter a curva de variação de tensão em função da frequência de maneira a eliminar o problema da queda de tensão em R_s e a conseqüente diminuição do fluxo que isto provoca.

Para cargas variáveis, não se obtém resultados satisfatórios com o emprego da técnica em questão. Isto porque, caso a elevação de tensão seja pré-programada para fornecer fluxo de entreferro aproximadamente nominal para a condição de plena carga, a relação V/f é excessiva à baixas cargas causando saturação magnética e altas correntes de magnetização. Portanto, a obtenção de melhores resultados para operação com carga variável no tempo, requer uma estratégia de compensação mais adequada.

Uma das formas adotadas para a implementação de tais estratégias é através da operação com fluxo de entreferro constante e expressando as equações da máquina no sistema de eixos de referência síncrono [6]. Uma análise simplificada de como fazê-lo será mostrada a

seguir. A equação de tensão do estator neste sistema de eixos para uma máquina de indução é dada por:

$$v_{s,dq} = R_s \cdot i_{s,dq} + L_s \cdot \omega_s \cdot i_{s,dq} + L_m \cdot \omega_e \cdot i_{r,dq} \quad (2.3-6)$$

Orientando-se o fluxo de rotor com o eixo direto, o que faz com que $\lambda_{r,q} = 0$ e $i_{r,dq} = 0$ [13], a equação da tensão de estator é escrita como:

$$v_{s,dq} = R_s \cdot i_{s,dq} + L_{ls} \cdot \omega_s \cdot i_{s,dq} + L_m \cdot \omega_s \cdot \left(i_{s,d} + j \cdot i_{s,q} + j \cdot i_{r,q} \right) \quad (2.3-7)$$

Dado que, com a orientação de fluxo de rotor, tem-se:

$$\lambda_{r,d} = L_m \cdot i_{s,d} \quad (2.3-8)$$

e

$$i_{r,q} = -\frac{L_m}{L_r} \cdot i_{s,q} \quad (2.3-9)$$

a equação da tensão de estator o (2.3-6) pode ser escrita como:

$$v_{s,dq} = R_s \cdot i_{s,dq} + L_{ls} \cdot \omega_s \cdot i_{s,dq} + L_m \cdot \omega_s \cdot \left(i_{s,d} + j \cdot \left(1 - \frac{L_m}{L_r} \right) \cdot i_{r,q} \right) \quad (2.3-10)$$

Esta expressão define o circuito equivalente mostrado na figura 2.8 que é similar ao convencional, mostrado na figura 2.4. A diferença é que o equacionamento permite a separação entre o componente da corrente responsável pela magnetização I_{sd} e o componente I_{sq} , responsável pelo torque.

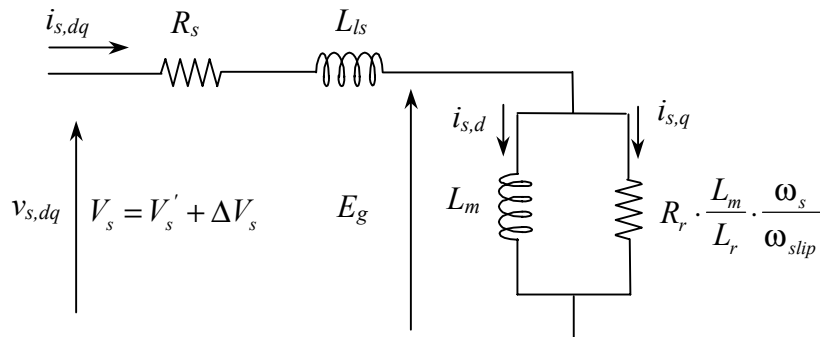


Figura 2.8– Circuito equivalente usando orientação por fluxo de rotor

Este modelamento permite, ainda, que se decomponha o valor eficaz da tensão de entrada V_s em duas parcelas, uma proporcional à frequência de acionamento e uma dependente do escorregamento da máquina. Matematicamente tem-se:

$$V_s = V_s' + \Delta V_s = \frac{2}{3} \cdot \frac{I}{\sqrt{2}} \omega_{sl} \cdot L_m \cdot i_{ds} + \Delta V_s \quad (2.3-11)$$

Para um melhor entendimento de como isto pode ser usado na compensação, suponha que, inicialmente estejamos operando na região de motorização, $\omega_{slip} > 0$, no ponto “A”, conforme mostrado na figura 2.9, e que haja uma mudança de frequência de acionamento sem que haja mudança de torque de carga, mantendo o escorregamento constante, ou seja, do ponto de operação “A” para “B”. Como não há mudança de velocidade de escorregamento, as impedâncias dos ramos onde passam as correntes i_{sd} e i_{sq} , conforme mostrado no circuito da figura 2.8, sofrem uma variação proporcional a frequência. Assim, para que se mantenha a corrente de magnetização i_{sd} constante, deve haver uma variação em V_s' de $\omega_{s1} \cdot L_m$ para $\omega_{s2} \cdot L_m$ enquanto que o ganho de compensação de escorregamento ΔV_s mantém-se praticamente constante.

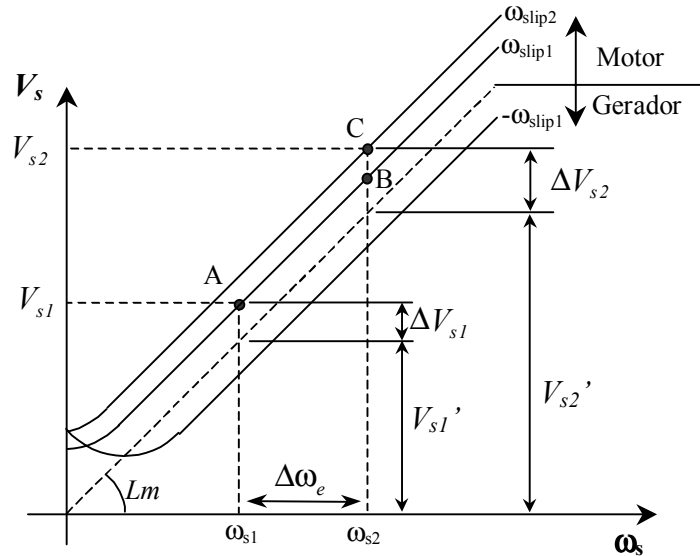


Figura 2.9 – Compensação de tensão para manter fluxo de entreferro constante para variações no escorregamento.

Suponhamos agora uma mudança de carga fazendo com que o escorregamento cresça de ω_{slip1} para ω_{slip2} , ou seja, uma mudança do ponto “B” para o ponto “C”. Um aumento do escorregamento, conforme mostrado na figura, fará com que a impedância do ramo, que passa a componente de torque i_{qs} diminua, forçando a queda da tensão induzida pelo fluxo de entreferro E_g . Neste caso, o controlador deve atuar de forma a aumentar a parcela de tensão devida ΔV_s de ΔV_{s1} para ΔV_{s2} .

Assim, a compensação da tensão de alimentação devido a variações de escorregamento requer, portanto, o conhecimento das funções de transferência que relacionam as variações de tensão ΔV_s com as variações da velocidade de escorregamento, quando se opera com fluxo de entreferro constante.

2.6 Compensação em frequência

A compensação de frequência pode ser feita de duas formas: utilizando uma estratégia de controle em malha fechada, conforme mostrado nas figura 2.1 e 2.2; ou adotando-se uma estratégia de compensação de frequência em malha aberta de velocidade, estimando-se a velocidade por um método indireto através de medições das variáveis do sistema, conforme mostrado na figura 2.4.

Tradicionalmente, o torque eletromagnético é a variável utilizada na determinação do escorregamento. Dentre os motivos que levam a esta escolha estão o fato de se tratar de uma grandeza escalar e a forma de variação do mesmo em função da velocidade de escorregamento. Estes fatores fazem com que a realização da estratégia de compensação de escorregamento através do torque seja mais simples quando comparada com outras variáveis da máquina.

Como já citado, uma das limitações da operação deste tipo de controle em velocidades baixas é a incapacidade de acionamento devido a diminuição do torque em baixas frequências. Esta diminuição de torque em baixas frequências pode ser comprovada pela análise do circuito equivalente da máquina de indução. Sabe-se que a potência útil da máquina é dada por uma fração da potência na resistência dependente do escorregamento. Esta potência é dada por:

$$P_{util} = 3 \cdot \left(\frac{1-s}{s} \right) \cdot R_r \cdot I_r^2 = 3 \cdot \left(\frac{\omega_r}{\omega_{slip}} \right) \cdot R_r \cdot I_r^2 \quad (2.3-12)$$

O torque eletromagnético pode ser obtido pela divisão desta potência pela velocidade mecânica do rotor. Assim temos:

$$T = \frac{p \cdot m}{2 \cdot \omega_s} \cdot I_r^2 \cdot \frac{R_r}{s} \quad (2.3-13)$$

A corrente de rotor I_r pode ser expressa em função dos parâmetros do circuito equivalente e da velocidade da máquina. Assim o fazendo e substituindo o resultado na equação (2.3-13) obtém-se a seguinte expressão para o torque eletromagnético:

$$T = \frac{p \cdot m}{2} \cdot \left(\frac{V}{\omega_s} \right)^2 \cdot \frac{\omega_r \cdot X_m^2 / R_r}{\left[R_s - \frac{\omega_r}{\omega_s \cdot R_r} \cdot (X_s \cdot X_r - X_m^2) \right]^2 + \left(X_s + \frac{\omega_r \cdot R_s \cdot X_r}{\omega_s \cdot R_r} \right)^2} \quad (2.3-14)$$

na qual :

$$X_s = X_{ls} + X_m$$

$$X_r = X_{lr} + X_m$$

O uso desta expressão para várias frequências de acionamento ω_s , mantendo-se constante a relação entre a tensão de alimentação e esta frequência, gera-se a família de curvas de torque eletromagnético em função da velocidade da máquina, como mostradas na figura 2.10 (em azul) :

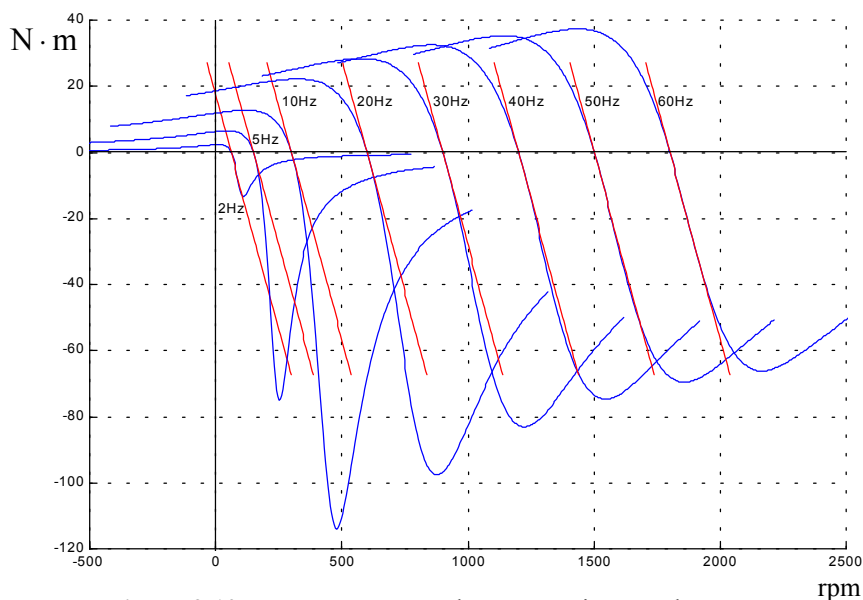


Figura 2.10 – — Torque eletromagnético gerado,
— Aproximações lineares das curvas de torque

Obs.: Estas curvas foram obtidas a partir dos parâmetros do motor usado em laboratório.

É importante ressaltar que as curvas mostradas na figura dependem da tensão de alimentação e, conseqüentemente, da estratégia de compensação de tensão escolhida. Como será visto mais adiante, estratégias mais sofisticadas de compensação de tensão que mantém o módulo do fluxo constante permitem que se obtenha curvas uniformes, ou seja, curvas de mesmo formato e para todas as frequências de acionamento. Devido a isto, a elaboração de uma estratégia eficiente de compensação em frequência é enormemente simplificada.

Na operação como motor, pode-se notar a diminuição do torque gerado em baixa frequências, devido a diminuição no valor do fluxo, conforme discutido anteriormente. Porém, na região de operação como gerador, pelo fato da inversão do fluxo de potência, a queda de tensão provocada na resistência de estator R_s , devida a componente ativa da corrente é revertida, resultando em um incremento da tensão E_s . Uma elevação na tensão E_s significa aumento no fluxo de estator ou seja, o contrário do que ocorre para operação como motor. Na operação como gerador, o fluxo da máquina aumenta com o aumento da carga e, se

desconsiderarmos o efeito da saturação, valores maiores de torque eletromagnético seriam produzidos com a diminuição da frequência de acionamento. Na prática o efeito da saturação limitaria os valores máximos de torque obtidos nesta região, fazendo com que os valores de torque eletromagnéticos obtidos para operação como gerador sejam bem menores que os mostrados na figura 2.10.

As estratégias adotadas normalmente adotadas na aproximação das curvas é a aproximação linear, fazendo com que as curvas de torque mostradas na figura sejam aproximadas por retas passando pelo ponto de cruzamento das curvas reais da máquina com o eixo das velocidades, assim como mostrado na figura 2.10 (em vermelho). Pode ser mostrado, através de aproximações, que a inclinação destas retas é constante, não dependendo da frequência de acionamento[14].

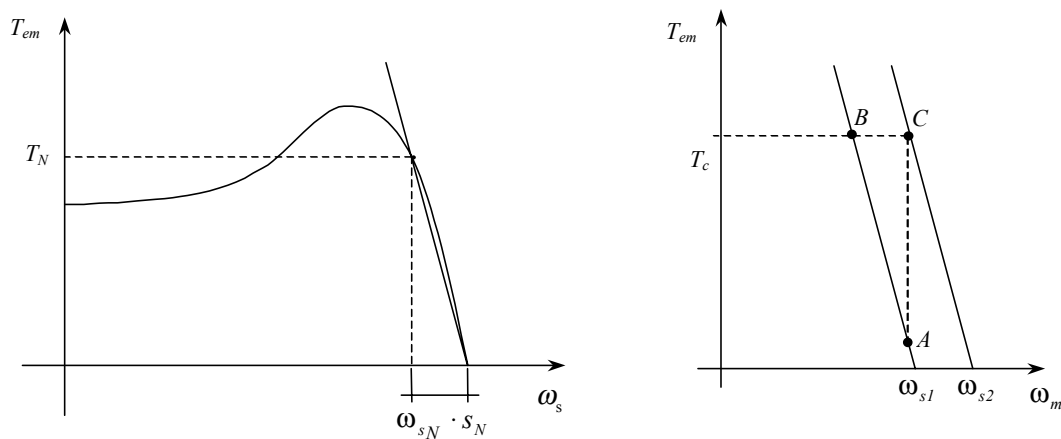


Figura 2.11 – a) Aproximação linear das curvas de torque b) Princípio de compensação em frequência

Suponhamos que se deseja acionar uma carga com velocidade fixa correspondente ao ponto A, conforme mostrado na figura 2.11-b. Caso haja um incremento no torque de carga aplicado, resultando no valor T_c e que não haja mudança da frequência de acionamento, o ponto de operação do motor se deslocaria de "A" para "B". A técnica de compensação em frequência consiste em aumentar a frequência de alimentação de modo que com o incremento de carga, o motor não altere sua velocidade. Ou seja, a medida que a carga aumenta, aumenta-se a frequência de alimentação. No caso mostrado na figura 2.11-b, um incremento de carga seria compensado por um aumento na tensão de alimentação de ω_{s1} para ω_{s2} , e, consequentemente a velocidade do rotor se manteria e o novo ponto de operação seria "C".

Assim, uma vez conhecida a característica de torque da máquina a partir de um método de estimação do torque, pode-se compensar a frequência de alimentação de modo que a velocidade do eixo, em regime, se mantenha constante e independente de variações do torque de carga. Vale a pena resaltar que, no caso mostrado na figura 2.10, a aproximação linear para a frequência nominal de 60Hz, só é uma boa aproximação para torques de carga abaixo do nominal. A medida que se diminui a frequência de acionamento, a aproximação linear só conduz a bons resultados para torques de carga ainda menores.

A partir de aproximações lineares das curvas estáticas da máquina, ilustradas na figura 2.11, a queda de velocidade é proporcional ao torque de carga no eixo, ou seja, o escorregamento é constante desde que o torque de carga também o seja. Isto permite que a frequência de acionamento seja facilmente compensada sob a condição de torque de carga constante. De acordo com esta figura, a equação que relaciona o torque eletromagnético à frequência de escorregamento é dada por:

$$T_{em} = \frac{T_{emN}}{\omega_N \cdot s_N} \cdot f_{slip} \quad (2.3-16)$$

A partir da equação (2.3-12) pode-se deduzir que o torque eletromagnético também pode ser dado por:

$$T_{em} = \frac{P}{2 \cdot \pi} \cdot \frac{P_{gapN}}{f_m^* + f_{slip}} \quad (2.3-17)$$

na qual P_{gap} é a potência que atravessa o entreferro. Esta potência também pode ser obtida através do circuito equivalente, conforme mostra a figura 2.6.

Substituindo a equação (2.3-16) em (2.3-17), chegamos a seguinte equação:

$$f_{slip}^2 + f_m \cdot f_{slip} - \frac{P}{4 \cdot \pi} \cdot \frac{f_{slipN}}{T_{emN}} \cdot P_{gap} = 0 \quad (2.3-18)$$

resolvendo esta equação para f_{slip} , tem-se:

$$\omega_{slip} = \frac{1}{2} \cdot \sqrt{\omega_m^{*2} + \frac{P \cdot \pi \cdot s_N \cdot \omega_{sN}}{T_{emN}} \cdot P_{gap}} - \omega_m^* \quad (2.3-19)$$

na qual, as variáveis com índices "N" são referentes aos valores nominais. O uso desta equação permite que se possa determinar a velocidade de escorregamento em função das variáveis de entrada. Lembrando-se que ω_m^* é variável de controle e que todos os demais parâmetros da equação 2.3-19 são constantes, com exceção de P_{gap} , pode-se, supondo operação em regime, determinar a velocidade de escorregamento da máquina e, como descrito nas seções 2.3-1 e 2.3-3, minimizar o erro de velocidade do sistema.

2.7 – Redução de Fluxo

Com um controle independente de tensão e frequência, pode-se obter várias combinações de tensão de operação P , conforme mostrado na figura 2.12. Cada par

tensão/frequência define uma curva que passa pelo ponto P especificado, porém, dependendo da curva escolhida, a eficiência de operação varia significativamente. Se a taxa V/f é muito alta, corrente de magnetização e as perdas no núcleo são elevadas enquanto que as correntes da máquina, com exceção da corrente de magnetização são baixas, fazendo com que as perdas no cobre também o sejam baixas. Se a taxa V/f é muito baixa as perdas no núcleo são reduzidas, porém, a frequência de rotor, ω_{r2} , cresce demasiadamente aumentando as perdas no núcleo do rotor, além de haver aumento também nas correntes de rotor e estator provocando e aumentando também das perdas no cobre. Consequentemente, há uma ótima relação tensão frequência de operação no ponto P especificado.

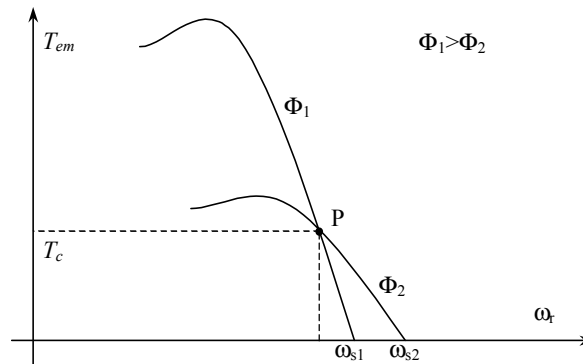


Figura 2.12 – Curvas de torque para fluxo nominal e reduzido.

A figura 2.13 torna clara a existência de um ponto ótimo. No primeiro caso (a), a relação V/f é alta, assim E_s é alto, e também o é a corrente de magnetização I_m . Como o escorregamento é baixo a corrente I_r é baixa. A corrente total é alta e as perdas no cobre do estator são altas. Reduzindo-se a fem E_s pela metade (b), a corrente de magnetização também é reduzida pela metade e a corrente total I_s diminui, portanto, as perdas no estator também diminuem. A diminuição das perdas magnéticas e no cobre do estator mais que compensam o aumento das perdas no cobre do rotor e assim, as perdas totais são reduzidas. Uma nova redução de E_s , pela metade, fará com que a corrente I_r aumente demasiadamente o que provocará um aumento da corrente total I_s , como mostrado em (c). Assim as perdas no cobre do rotor e estator aumentam demasiadamente não sendo compensadas pela diminuição das perdas magnéticas. As perdas totais acabam aumentando em relação a situação mostrada em (b).

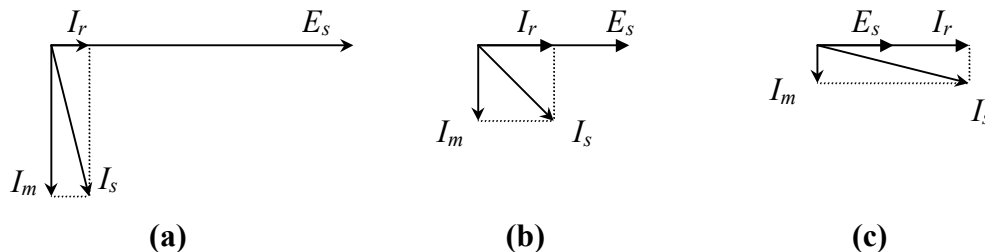


Figura 2.13 – Diagramas fasoriais para diversos fluxos de operação

Capítulo 3

A ESTRATÉGIA DE CONTROLE ESCALAR IMPLEMENTADA

3.1 Introdução

Neste capítulo serão apresentadas e discutidas técnicas que podem ser empregadas no melhoramento de um sistema de acionamento escalar em malha aberta. Através destas técnicas busca-se solucionar ou minimizar os problemas encontrados nestes acionamentos.

3.2 Discussão sobre as principais limitações dos métodos propostos

Como mostrado na seção 2.6, a compensação em frequência através da curva de torque requer uma boa aproximação da mesma, independente da frequência de acionamento escolhida. Três eram as principais desvantagens da estratégia de controle:

- 1) a curva real da máquina é não linear e a aproximação linear não conduz a bons resultados quando se trabalha em regiões com torque acima do nominal;
- 2) a medida que se diminuía a frequência de acionamento, dependendo da estratégia de compensação de tensão escolhida, existia uma grande variação do comportamento destas curvas e a aproximação linear conduzia a resultados ainda piores e
- 3) nos esquemas propostos não se considerava as perdas magnéticas da máquina de indução, gerando um erro na determinação da potência que atravessa o entreferro e conseqüentemente erros na determinação correta da velocidade de escorregamento, expressão (2.3-19).

Todas estas fontes de erro contribuem para uma piora na regulação da velocidade de regime obtida. Isto pode ser explicado pela análise do processo usado na compensação da velocidade como mostrado na figura 3.1.

Pela figura 3.1-a pode-se entender melhor o erro provocado pela aproximação linear quando se opera em velocidades acima do nominal. Nela estão mostradas as curvas de torque para operação com fluxo constante, igual ao valor nominal, e suas respectivas aproximações lineares.

Suponhamos, inicialmente, que o motor opere com torque de carga nulo e velocidade de referência ω_o . Uma variação no torque de carga acima do nominal, como mostrado na figura 3.1-a, faz com que o algoritmo de controle implementado, baseado na aproximação linear, eleve a frequência da acionamento de Δf . Porém, devido ao erro de aproximação, o aumento na frequência Δf para esta elevação de torque é insuficiente para manter a velocidade da máquina. No caso, a elevação de frequência para que se mantivesse a velocidade a acionamento deveria ser $\Delta f'$ e não Δf . Devido a isto, a velocidade do rotor cai e a máquina passa a operar no ponto B correspondente a uma velocidade ω_L , ligeiramente menor que a velocidade inicial.

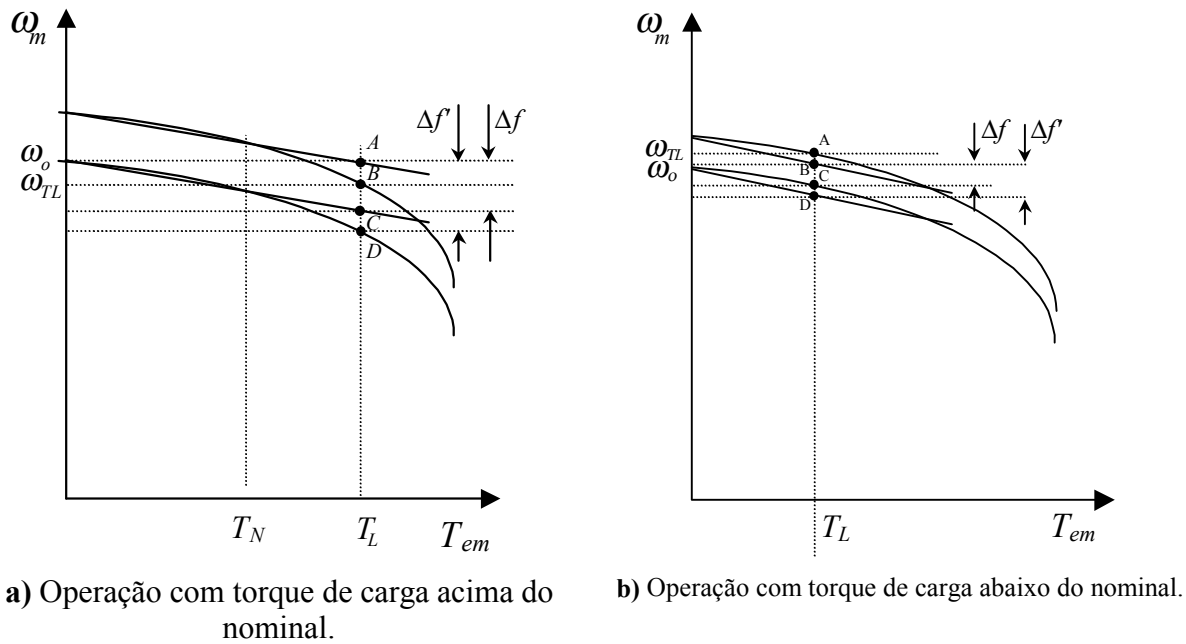


Figura 3.1 –Regulação de velocidade pelo uso da interpolação linear.

Se a variação no torque de carga for inferior ao torque nominal, o sentido do erro na regulação de velocidade é o oposto ao do caso anterior, ou seja, a regulação de velocidade seria negativa. Desta forma, no caso mostrado na figura, o incremento de frequência gerado pelo controle é maior que o necessário ($\Delta f' > \Delta f$) e a máquina, neste caso, operaria em uma velocidade acima da inicial para operação em vazio.

É importante ressaltar que estes erros dependem da forma da curva estática de torque do motor e o grau de relevância dos mesmos na regulação de velocidade depende do tipo de motor usado no acionamento. Isto significa que, dependendo da característica de torque em função da velocidade de escorregamento e do ponto onde ocorre o torque nominal nesta curva, os efeitos discutidos nos parágrafos anteriores podem ou não ser significativos.

Erros provocados na regulação de velocidade por erros na compensação de tensão podem ser igualmente explicados. Estes tipos de erro provocam alteração nos valores de torque obtidos pois, dependendo das estratégias de compensação de tensão escolhidas, as

curvas estáticas de torque da máquina sofrem variações diminuindo ou aumentando de acordo com a fonte de erro na compensação de tensão.

Um outra desvantagem dos métodos tradicionais de controle é o fato de não se considerar as perdas magnéticas. Como mostrado a seguir, a não consideração de tais perdas, provoca erro na estimação do torque de carga e conseqüente deterioração da regulação de velocidade.

Na figura 3.2 estão mostradas as funções aproximadas do torque eletromagnético. Se os erros devido a aproximação linear da curva de torque forem desprezados, de modo que as retas mostradas na figura representem fielmente as curvas estáticas reais da máquina, pode-se analisar o efeito que um erro na determinação do torque tem na regulação de velocidade. Suponhamos inicialmente a operação em vazio com velocidade inicial ω_0 e que seja então aplicado um torque de carga igual a T_L , caso não houvesse compensação de escorregamento, a velocidade cairia para $(\omega_0 - \Delta f)$ e a máquina passaria a operar no ponto C. Supondo também a ocorrência de um erro fazendo com que do algoritmo de estimação de torque obtivesse um torque de carga T_L' , a compensação de escorregamento aumentaria a frequência de acionamento de $\Delta f'$. Isto faria com que a curva estática de torque sofresse um deslocamento conforme mostrado na figura. Assim, caso não houvesse mudança no torque, o ponto de operação passaria a ser B. Contudo, como o torque real de carga aplicado é T_L , pela nova curva a máquina passa a operar no ponto A, o qual corresponde a velocidade ω_{TL} ligeiramente maior que a velocidade inicial ω_0 .

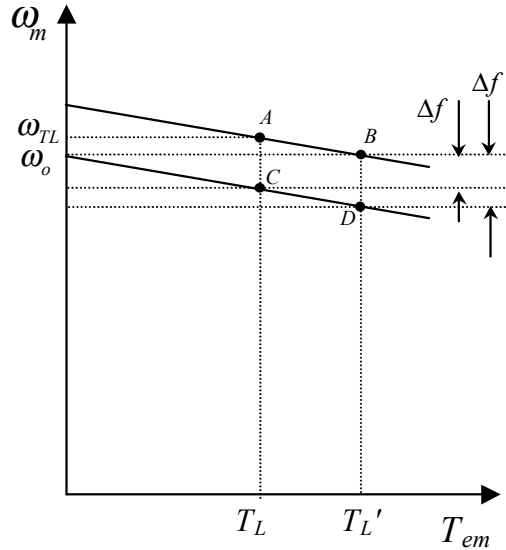


Figura 3.2 – Deterioração da regulação provocada por erro na estimação do torque eletromagnético.

3.3 Melhoramentos Propostos pela Estratégia Implementada

O sistema de controle implementado em laboratório busca a solução ou minimização destes problemas e está baseado no esquema proposto em [7]. Nesta seção será apresentada e discutida a teoria envolvida no sistema em questão.

Existe uma necessidade em se desenvolver um equacionamento mais rigoroso para as perdas da máquina a fim de se operar com velocidades baixas sem que haja uma perda significativa de sua regulação. Isto advém do fato de se estimar a velocidade da máquina através da função de torque, função que apresenta uma singularidade em $\omega_s = 0$. A função que relaciona a potência de entreferro a velocidade síncrona é dada por:

$$T = q \cdot \frac{P_{gap}}{\omega_s} \quad (3.3-1)$$

Geralmente, nos sistemas de acionamento busca-se operação em regiões onde o desempenho do motor seja satisfatório e assim sendo, para acionamentos em velocidades baixas, necessariamente trabalha-se com uma frequência síncrona baixa a fim de que o escorregamento da máquina seja baixo. Desta maneira, supondo um acionamento com torque de carga fixo, pela expressão (3.3-1) pode-se notar que a medida que a velocidade de acionamento diminui a potência que atravessa o entreferro também o faz. Como consequência, a sensibilidade a variação das grandezas medidas e aproximações feitas no cálculo de P_{gap} é enormemente aumentada e as limitações práticas da determinação correta do valor de P_{gap} impossibilitam a operação em velocidades baixas.

3.3-1 Modelamento das Perdas Magnéticas

Como discutido anteriormente, um dos aspectos não considerados, porém pertinentes em operação em velocidades baixas, são as perdas magnéticas da máquina. Apesar de serem baixas, estas perdas podem ter grande influência na correta determinação da velocidade de escorregamento da máquina, principalmente em velocidades baixas.

O circuito equivalente da máquina de indução, considerando-se as perdas magnéticas está mostrado na figura 3.3. Conforme discutido em [15], as perdas magnéticas são dependentes da frequência de acionamento, do escorregamento e do módulo do fluxo da máquina. Como a tensão E_g é proporcional ao fluxo de entreferro, pode ser mostrado que a resistência de perdas magnéticas é função apenas do escorregamento e da frequência de acionamento.

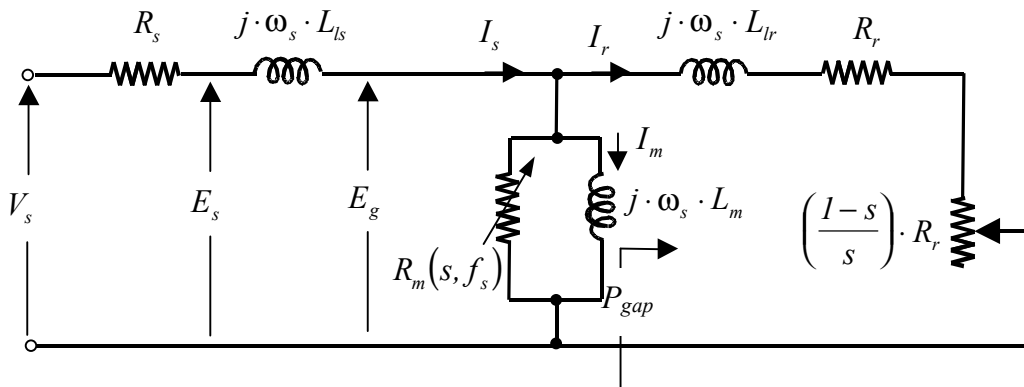


Figura 3.3 – Circuito equivalente da máquina de indução considerando perdas no núcleo.

As perdas em um material magnético uniforme qualquer submetido a um campo eletromagnético uniforme de amplitude B podem ser expressas por:

$$P_{ferro} = K_h \cdot B_{max}^n \cdot f + K_e \cdot B_{max}^2 \cdot f^2 \quad (3.3-2)$$

na qual: K_h é uma constante de proporcionalidade de perdas por histerese. Seu valor depende principalmente do volume e tipo de material ferromagnético.

n é um coeficiente constante é dependente das propriedades do material tipicamente assume valores entre 1,5 e 2,5 [16],

K_e é a constante de proporcionalidade de perdas por foucault dependente da geometria da máquina, da largura da laminação, volume e resistividade do material magnético.

e f é a frequência do campo que o material está submetido.

Aplicando-se a equação (3.3-2) para o estator da máquina obtem-se:

$$P_{ferro_s} = K_{h_s} \cdot B_s^{n_s} \cdot f_s + K_{e_s} \cdot B_s^2 \cdot f_s^2 \quad (3.3-3)$$

Para o rotor tem-se:

$$P_{ferro_r} = K_{h_r} \cdot B_r^{n_r} \cdot f_r + K_{e_r} \cdot B_r^2 \cdot f_r^2 \quad (3.3-4)$$

Uma aproximação usada em [7] e [17] foi considerar que $K_{h_s} = K_{h_r} = K_h$, que $K_{e_s} = K_{e_r} = K_e$ e que $n_s = n_r = 2$. Assim, somando-se as parcelas de perdas no estator e no rotor, pode-se obter uma função de aproximação para a curva de perdas no núcleo da máquina.

$$P_{ferroTotal} = (1 + s) \cdot K_h \cdot B_{max}^2 \cdot f_s + (1 + s^2) \cdot K_e \cdot B_{max}^2 \cdot f_s^2 \quad (3.3-5)$$

O valor nominal desta potência pode ser obtido pela substituição dos valores nominais das variáveis. Assim obtém-se que:

$$P_{ferro_N} = (1 + s_N) \cdot K_h \cdot B_{max_N}^2 \cdot f_{s_N} + (1 + s_N^2) \cdot K_e \cdot B_{max_N}^2 \cdot f_{s_N}^2 \quad (3.3-6)$$

Tomando-se a razão entre as equações (3.3-5) e (3.3-6) e lembrando-se que o controle proposto trabalha com fluxo nominal em todo ponto de operação pode-se deduzir que:

$$\frac{P_{ferroTotal}}{P_{ferroN}} = \frac{1}{2} \cdot \left[\frac{(1+s)}{(1+s_N)} \cdot \frac{f_s}{f_N} + \frac{(1+s^2)}{(1+s_N^2)} \cdot \left(\frac{f_s}{f_N} \right)^2 \right] \quad (3.3-7)$$

Apesar das considerações feitas na dedução desta equação (3.3-7), os resultados obtidos utilizando-se a mesma na aproximação dos dados obtidos em ensaios em laboratório são bastante satisfatórios. A figura 3.4 mostra a curva de aproximação obtida a partir da função de aproximação de funções não lineares (genfit) do software MATHCAD. Através do uso da função pode-se determinar o melhor valor para a potência nominal de perdas no núcleo de modo a obter os menores erros ao longo de toda a faixa de frequências de acionamento. O valor obtido para as perdas magnéticas nominais da máquina usada foi 127W. O gráfico obtido a partir deste valor com o uso da equação (3.3-7) também está mostrado na figura 3.4.

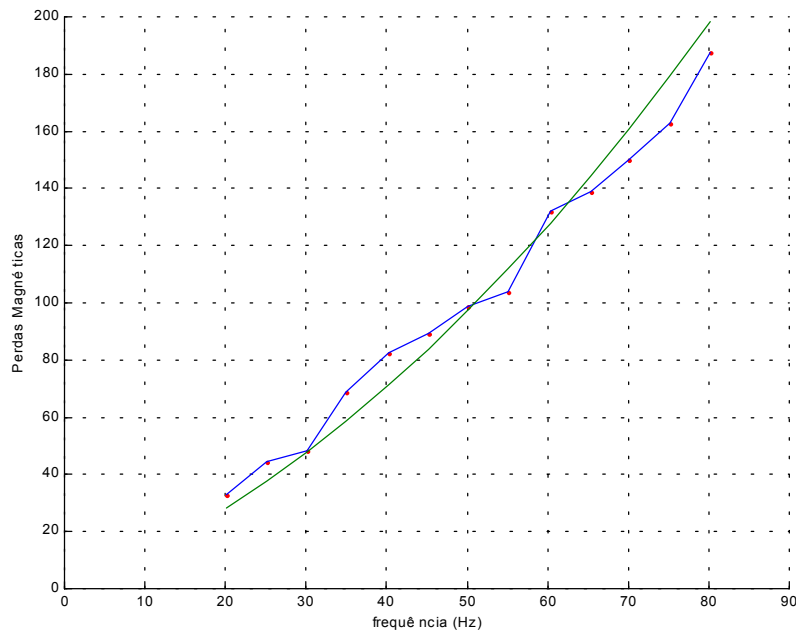


Figura 3.4 - — Perdas magnéticas obtidas através de ensaio
— Aproximação pela equação (3.3-7).

3.3-2 Estratégia de compensação de tensão fasorial

Como discutido na seção 2.5 um fluxo de estator constante pode ser obtido mantendo-se a relação E_s/f constante, seguindo a mesma linha de raciocínio, pode ser mostrado que um fluxo de entreferro constante pode ser obtido por uma relação E_g/f constante. A escolha do fluxo de entreferro constante dar-nos-ia condições de obtenção de torques mais elevados, porém a implementação desta técnica de controle de fluxo apresenta alguns inconvenientes. O primeiro é a maior dificuldade em se compensar a queda de tensão na indutância. Ela depende da derivada da corrente sendo portanto bastante sensível a "ripple" presente na mesma e de ruído advindos do sistema de aquisição dos sinais. Um outro aspecto importante é a diminuição da estabilidade do sistema quando se opera com fluxo de entreferro constante. Conforme apresentado em [18], a estabilidade de acionamento da máquina aumenta com o

diminuição da resistência de estator e a indutância de dispersão age de modo a atenuar a oscilação durante ocorrência de transitórios. Na discussão apresentada aqui, trabalhar-se-á com fluxo de estator constante.

A compensação vetorial da queda de tensão na resistência série pode ser feita a partir da análise do diagrama fasorial das tensões e correntes de entrada da máquina. Na figura 3.5 está mostrado este diagrama para os valores eficazes destas variáveis.

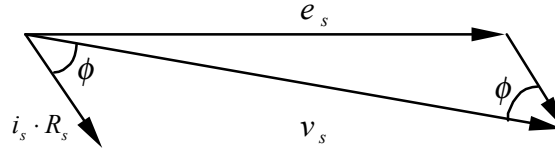


Figura 3.5 – Diagrama fasorial das tensões do modelo em regime

Da figura pode-se obter a seguinte relação:

$$E_s^2 = V_s^2 + (I_s \cdot R_s)^2 - 2 \cdot V_s \cdot (I_s \cdot R_s) \cdot \cos(\phi) \quad (3.3-8)$$

Como discutido na seção 2.3, a relação E_s/f deve ser constante e igual ao seu valor nominal, assim E_s deve-se relacionar à frequência síncrona por :

$$E_s = \frac{f_s^* \cdot E_{sN}}{f_{sN}} \quad (3.3-9)$$

Substituindo a equação (3.3-9) na equação (3.3-8) chega-se a uma equação de segundo grau da variável V_s , cuja solução é:

$$V_s = R_s \cdot I_s \cdot \cos(\phi) + \sqrt{\left(\frac{E_{sN} \cdot f_s^*}{f_{sN}}\right)^2 - R_s^2 \cdot I_s^2 + R_s^2 \cdot [I_s \cdot \cos(\phi)]^2} \quad (3.3-10)$$

O valor de eficaz de corrente de estator I_s pode ser obtido a partir dos valores instantâneos das correntes de fase. O fasor espacial de corrente i_s pode ser obtido pela seguinte equação:

$$i_{s,\alpha\beta} = i_{as} + a \cdot i_{bs} + a^2 \cdot i_{cs} \quad (3.3-11)$$

e a amplitude deste fasor pode ser relacionada ao valor eficaz da corrente de fase se substituirmos os valores instantâneos das correntes da seguinte forma:

$$i_{as} = \sqrt{2} \cdot I_s \cdot \cos(\omega \cdot t - \phi) = \sqrt{2} \cdot I_s \cdot \frac{e^{j(\omega \cdot t - \phi)} + e^{-j(\omega \cdot t - \phi)}}{2} \quad (3.3-12)$$

Procedendo-se da mesma maneira para i_{bs} e i_{cs} e substituindo na equação (3.3-11) chega-se a:

$$i_{as} + e^{j\frac{2\pi}{3}} \cdot i_{bs} + e^{j\frac{4\pi}{3}} \cdot i_{cs} = \frac{\sqrt{2}}{2} \cdot I_s \cdot \begin{bmatrix} e^{j\omega t} \cdot e^{j\phi} + e^{-j\omega t} \cdot e^{-j\phi} \\ e^{j\omega t} \cdot e^{j\phi} + e^{-j\omega t} \cdot e^{-j\phi} \cdot e^{j\frac{4\pi}{3}} \\ e^{j\omega t} \cdot e^{j\phi} + e^{-j\omega t} \cdot e^{-j\phi} \cdot e^{j\frac{2\pi}{3}} \end{bmatrix} \quad (3.3-13)$$

Simplificando-se esta equação, chega-se a uma função que relaciona a amplitude do vetor girante $I_{s,\alpha\beta}$ obtido pela equação (3.3-11) e o valor eficaz da corrente de fase I_s presente na equação (3.3-10). Esta função é dada por:

$$|i_{s,\alpha\beta}| = \frac{3}{\sqrt{2}} \cdot I_s \cdot e^{j\omega t} \cdot e^{-j\phi} \quad (3.3-14)$$

Os valores eficazes da corrente, I_s , e sua componente em fase com o fasor de tensão, $I_s \cdot \cos(\phi)$, necessárias a resolução da equação (3.3-10), podem ser obtidos a partir da análise do diagrama fasorial de correntes mostrado na figura 3.6.

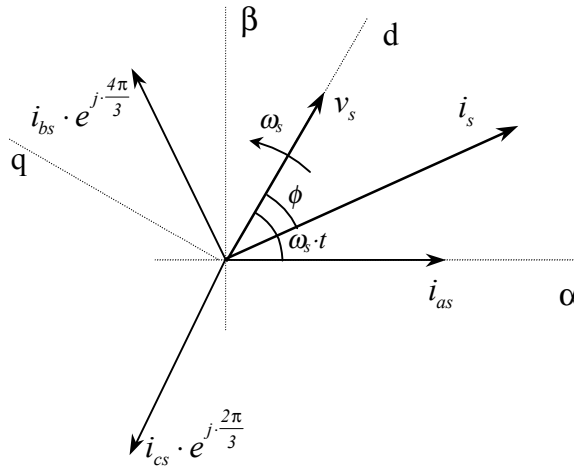


Figura 3.6 – Diagrama fasorial das tensão e corrente de estator

Pelo diagrama, o fasor i_s é composto por partes real e imaginária dadas por:

$$i_{s,\alpha\beta} = \left[i_{as} - \frac{1}{2} \cdot i_{cs} - \frac{1}{2} \cdot i_{bs} \right] + j \cdot \left[\frac{\sqrt{3}}{2} \cdot i_{cs} - \frac{\sqrt{3}}{2} \cdot i_{bs} \right] \quad (3.3-15)$$

Calculando-se o módulo do vetor i_s através das equações (3.3-14) e (3.3-15), e igualando-se o resultado obtém-se:

$$\left(\frac{3}{\sqrt{2}} \right)^2 \cdot I_s^2 = \left[i_{as} - \frac{1}{2} \cdot i_{cs} - \frac{1}{2} \cdot i_{bs} \right]^2 + \left[\frac{\sqrt{3}}{2} \cdot i_{cs} - \frac{\sqrt{3}}{2} \cdot i_{bs} \right]^2 \quad (3.3-16)$$

Considerando-se acionamento de um sistema a três fios, uma das correntes pode ser eliminada e a equação pode ser simplificada para:

$$\frac{9}{2} \cdot I_s^2 = \left[-\frac{3}{2} \cdot i_{as} \right]^2 + \left[\sqrt{3} \cdot i_{cs} - \frac{\sqrt{3}}{2} \cdot i_{as} \right]^2 \quad (3.3-17)$$

Assim, o valor de I_s usado na equação (3.3-10) pode ser escrito como:

$$I_s = \sqrt{\frac{2}{3}} \cdot \sqrt{i_{as} \cdot (i_{as} + i_{cs}) + i_{cs}^2} \quad (3.3-18)$$

Adotando-se como eixo de referência o eixo da tensão V_s , pode-se determinar a componente em fase da corrente necessária para a resolução da equação (3.3-10). Substituindo o valor de a na equação (3.3-11) tem-se:

$$i_{s,\alpha\beta} = i_{as} + e^{j\frac{4\pi}{3}} \cdot i_{bs} + e^{j\frac{2\pi}{3}} \cdot i_{cs} \quad (3.3-19)$$

Como supõe-se o acionamento de carga sem conexão de neutro a equação (3.3-19) pode ser escrita como:

$$i_{s,\alpha\beta} = i_{as} \cdot \left[1 - e^{j\frac{4\pi}{3}} \right] + i_{cs} \cdot \left[e^{j\frac{2\pi}{3}} - e^{j\frac{4\pi}{3}} \right] \quad (3.3-20)$$

que, por sua vez, pode ser simplificada em,

$$i_{s,\alpha\beta} = i_{as} \cdot \left[\sqrt{3} \cdot e^{j\frac{\pi}{6}} \right] + i_{cs} \cdot \left[\sqrt{3} \cdot e^{j\frac{\pi}{2}} \right] \quad (3.3-21)$$

A representação deste vetor no sistema de coordenadas girante d,q orientado segundo a tensão de estator V_s , conforme mostrado na figura 3.6, pode ser encontrada tomando-se o produto do mesmo por um operador de rotação unitário $e^{-j\omega t}$ na mesma direção e sentido do vetor V_s . Desta maneira tem-se:

$$i_{s,dq} = i_{s,\alpha\beta} \cdot e^{-j\omega t} = i_{as} \cdot \left[\sqrt{3} \cdot e^{j\left(\frac{\pi}{6} - \omega t\right)} \right] + i_{cs} \cdot \left[\sqrt{3} \cdot e^{j\left(\frac{\pi}{2} - \omega t\right)} \right] \quad (3.3-22)$$

Tomando-se a parte real, e simplificando-se o resultado chega-se a:

$$i_{s,d} = \sqrt{3} \cdot \left[i_{as} \cdot \cos\left(\omega t - \frac{\pi}{6}\right) - i_{cs} \cdot \sin(\omega t) \right] \quad (3.3-23)$$

O fasor espacial $i_{s,dq}$ também pode ser obtido mudando-se o sistema de eixos de referência na equação (3-14), assim tem-se:

$$i_{s,dq} = i_{s,\alpha\beta} \cdot e^{j\omega t} = \frac{3}{\sqrt{2}} \cdot I_s \cdot \left(\cos(\phi) + j \cdot \sin(\phi) \right) \quad (3.3-24)$$

Igualando-se a parte real da equação (3.3-24) à equação (3.3-23) tem-se que:

$$i_{sd} \cdot \frac{\sqrt{2}}{3} = I_s \cdot \cos(\phi) = \frac{\sqrt{2}}{\sqrt{3}} \cdot \left[i_{as} \cdot \cos\left(\omega t - \frac{\pi}{6}\right) - i_{cs} \cdot \sin(\omega t) \right] \quad (3.3-25)$$

A partir das equações (3.3-10), (3.3-18) e (3.3-25) pode-se montar a estratégia de compensação de tensão. A única suposição feita na análise foi a consideração de operação com um sistema trifásico equilibrado sem conexão de neutro. De modo que as equações são válidas mesmo durante ocorrência de fenômenos transitórios provocando alterações bruscas nas correntes de entrada da máquina.

No entanto, com o intuito de diminuir o efeito de ruído e de eventuais componentes harmônicas presentes nas correntes de alimentação, introduz-se uma função de transferência do tipo atraso conforme mostrado na figura 3.7. Note que, o atraso é aplicado apenas à parcela do sinal de tensão de referência dependente das correntes da máquina. A parcela dependente da frequência de referência influi diretamente, sem atraso, na tensão de referência.

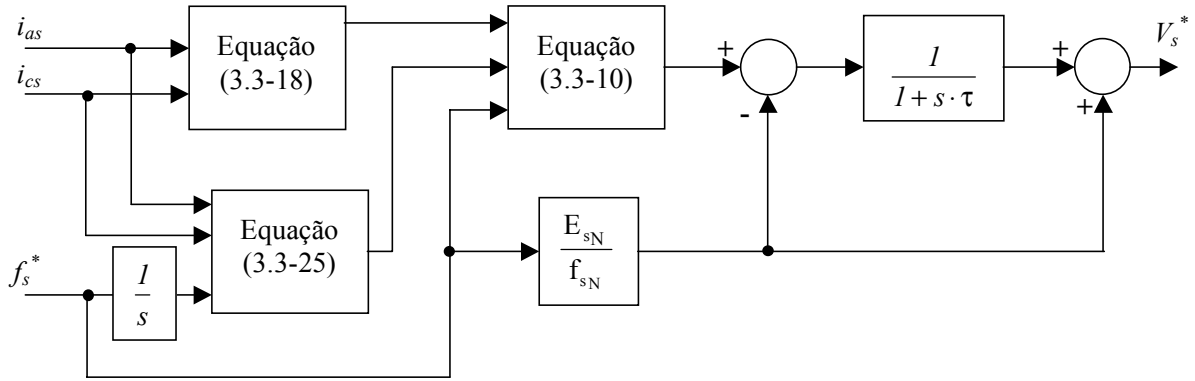


Figura 3.7- Diagrama de blocos da compensação proposta

Idealmente, a estratégia de compensação proposta garante que a queda de tensão em R_s seja totalmente compensada, de forma que, para efeito de análise do circuito equivalente em regime, é como se R_s fosse nulo e a tensão de alimentação nominal da máquina fosse o valor da tensão induzida pelo fluxo de estator nominal, E_{sN} .

Seguindo a mesma linha de raciocínio, caso estivessemos usando uma estratégia de compensação de tensão visando a obtenção de um fluxo de entreferro constante, e esta estratégia fosse implementada com sucesso, o circuito equivalente em regime poderia ser simplificado fazendo-se não só R_s zero, mas L_{ls} . Assim, a tensão nominal de alimentação seria igual a tensão de induzida pelo fluxo de entreferro nominal, $V_{sN} = E_{mN}$.

Desta maneira, através da equação (2.3-15), pode-se obter as curvas estáticas de torque para a máquina no caso do controle do fluxo de entreferro e para o caso de controle de fluxo de estator, estas curvas estão mostradas na figura 3.5. Como mencionado anteriormente, pode ser verificado que o valor máximo de torque conseguido quando se usa fluxo de entreferro constante é maior que aquele obtido com fluxo de estator.

De fato, para uma dada tensão de alimentação, a medida que se aumenta a velocidade de escorregamento, a corrente da máquina aumenta. Assim, para valores de velocidade de escorregamento acima do nominal, a corrente de entrada é invariavelmente maior que seu valor nominal. Conseqüentemente, a queda de tensão nas impedâncias em série também assumem valores maiores quando comparadas às respectivas quedas em condições normais de operação. No entanto, quando controla-se o módulo do fluxo de estator a queda de tensão na reatância indutiva série X_{ls} não é considerada e o valor de torque obtido neste caso é menor quando comparado ao valor de torque obtido com controle por fluxo de entreferro.

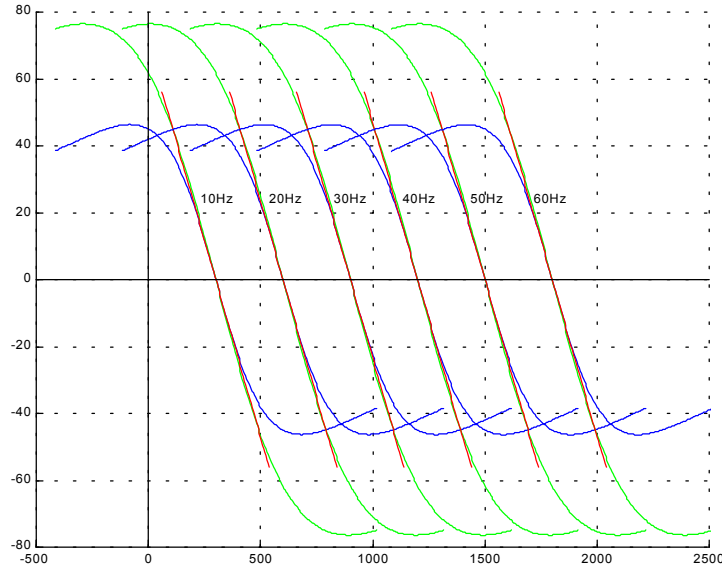


Figura 3.8 – Curvas estáticas de torque para operação com:

- Fluxo de entreferro constante;
- Fluxo de estator constante.
- Aproximação linear.

3.3-3 Estratégia Não-Linear de Controle da Frequência da Acionamento

A partir dos resultados já mostrados nas seções anteriores, o diagrama de blocos da compensação do escorregamento, considerando as perdas magnéticas, é o mostrado na figura 3.9.

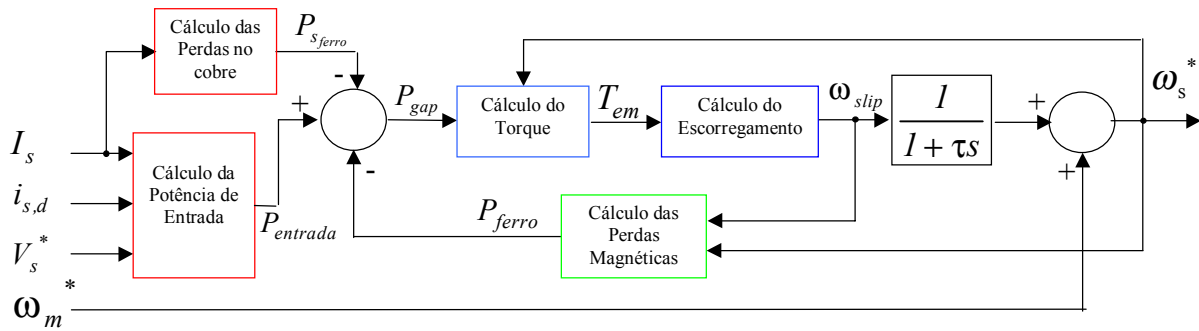


Figura 3.9 – Diagrama de blocos da compensação de frequência em malha aberta

No diagrama de blocos, o torque eletromagnético usado no controle é calculado a partir da potência que atravessa o entreferro.

$$P_{gap} = P_{entrada} - P_{ferro} - P_{s_{cobre}} \quad (3.3-26)$$

na qual:

$P_{entrada}$ é a potência de entrada nos terminais da máquina;

$P_{s_{cobre}}$ é a potência dissipada no cobre do estator, resistência R_s do modelo;

P_{ferro} é a potência dissipada no circuito magnético da máquina.

O cálculo da potência dissipada no núcleo é feito de acordo com o apresentado na seção (3.3-1). Já o cálculo das parcelas referentes a potência de entrada e de perdas no cobre de estator são feitas aproveitando-se as variáveis obtidas na seção (3.2-2). Supondo que a tensão aplicada aos terminais da máquina seja exatamente a tensão gerada pelo controle, seus respectivos valores em função daquelas variáveis anteriormente deduzidas são dados por:

$$P_{entrada} = \sqrt{2} \cdot V_s^* \cdot \text{Re}\{i_{s,v_s}\} \quad (3.3-27)$$

$$P_{s_{cobre}} = R_s \cdot i_{s,d}^2 \quad (3.3-28)$$

Substituindo estes resultados na equação (3.3-26), tem-se:

$$P_{gap} = \sqrt{2} \cdot V_s^* \cdot i_{s,d} - R_s \cdot i_{s,d}^2 - P_{ferro} \quad (3.3-29)$$

Portanto, para que se complete o diagrama da figura 3.9, deve-se, a fim de facilitar o algoritmo de implementação, deduzir uma expressão da frequência de acionamento em função da potência que atravessa o entreferro.

Como comentado anteriormente, a compensação de tensão permite a manutenção do fluxo de estator; sendo assim o valor máximo do torque eletromagnético é constante. Portanto, a única mudança provocada nas curvas estáticas de torque por uma variação da frequência de acionamento é um deslocamento no eixo frequência destas curvas, assim como mostra a figura 3.8. Aproveitando-se disto e da simplificação no circuito em regime quando opera-se com fluxo de entreferro constante, pode-se escrever a equação do torque de forma simplificada, em função do seu valor de torque máximo, T_{bd} , e da velocidade de escorregamento na qual o mesmo ocorre $\omega_{\tau_{bd}}$.

Na operação com fluxo de entreferro constante, para uma dada frequência de acionamento, a tensão de entreferro E_m é proporcional à frequência de acionamento. Isto permite um equacionamento mais simples para a estratégia de compensação proposta. Além disto, como será mostrado, desde que se ajuste o valor do torque máximo, e da frequência que este ocorre, o resultado obtido também pode ser usado quando se opera com fluxo de estator constante.

Pelo circuito equivalente da figura 3.3 tem-se:

$$I_r = E_m / \left[\left(\frac{R_r}{s} \right)^2 + X_{lr}^2 \right]^{\frac{1}{2}} \quad (3.3-30)$$

que substituindo na equação (2.3-13) permite demonstrar que o torque eletromagnético é dado por:

$$T_{em} = m \cdot p \cdot \frac{\omega_r}{\omega_s^2} \cdot \frac{E_m^2 \cdot R_r}{[R_r + \omega_r^2 \cdot L_r^2]} \quad (3.3-31)$$

Como o formato das curvas mostradas na figura 3.8 independem da frequência de acionamento, o ponto máximo das mesmas, T_{bd} , ocorre para uma frequência de rotor fixa, ω_{rbd} . Diferenciando-se a equação (3.3-31) pode-se determinar esta frequência, ou seja,:

$$\frac{dT}{d\omega_r} = m \cdot P \cdot \frac{E_m \cdot R_r}{\omega_s^2} \cdot \left[\frac{1}{[R_r + \omega_{rbd}^2 \cdot L_r^2]} - \frac{2 \cdot \omega_{rbd}^2 \cdot L_r^2}{[R_r^2 + \omega_{rbd}^2 \cdot L_r^2]^2} \right] = 0 \quad (3.3-32)$$

consequentemente, o valor da frequência ω_{rbd} é dada por:

$$\omega_{rbd} = \pm \frac{R_r}{L_r} \quad (3.3-33)$$

Ou seja, para a operação com fluxo de entreferro constante, a frequência de rotor correspondente ao torque máximo é igual ao inverso da constante de tempo do rotor τ_r . Substituindo-se este resultado na expressão (3.3-31), pode-se mostrar que o torque máximo é dado por:

$$T_{bd} = m \cdot P \cdot \frac{E_s^2}{\omega_s^2} \cdot \frac{1}{2 \cdot L_r^2} \quad (3.3-34)$$

A razão entre o torque eletromagnético e o seu valor máximo é obtido através das equações (3.3-31) e (3.3-34), simplificando o resultado tem-se:

$$\frac{T}{T_{bd}} = \frac{2 \cdot R_r \cdot L_r \cdot \omega_r}{[R_r^2 + \omega_r^2 \cdot L_r^2]} \quad (3.3-35)$$

Usando-se novamente a equação (3.3-33) chega-se a:

$$\frac{T}{T_{bd}} = \frac{2 \cdot \frac{R_r}{L_r} \cdot \omega_r}{\left[\frac{R_r^2}{L_r^2} + \omega_r^2 \right]} = \frac{2 \cdot \omega_{rbd} \cdot \omega_r}{\omega_{rbd}^2 + \omega_r^2} \quad (3.3-36)$$

que finalmente pode ser simplificada de forma a depender apenas dos valores de T_{bd} e ω_{bd} .

$$\frac{T}{T_{bd}} = \frac{2}{\frac{\omega_{rbd}}{\omega_r} + \frac{\omega_r}{\omega_{rbd}}} \quad (3.3-37)$$

A expressão acima foi obtida considerando-se fluxo de entreferro constante. Contudo, através dela pode-se, uma vez ajustados os valores de T_{bd} e ω_{rbd} , obter uma excelente aproximação da curva estática de torque da máquina para operação com fluxo de estator constante. É importante ressaltar que os valores de T_{bd} e ω_{rbd} , que serão usados no controle são diferentes dos obtidos nos catálogos do fabricantes já que estes últimos, por serem obtidos sem compensação de tensão, são menores. Pode-se verificar este fato, comparando-se os valores máximos dos torques mostrados nas figuras 2.10 e 3.8. Ambas as curvas foram obtidas a partir dos parâmetros da mesma máquina.

Na figura 3.10 estão mostradas as curvas estáticas de torque do motor usado em laboratório para fluxo de estator constante aproximadas pela equação (3.3-37). Como pode ser verificado a aproximação é praticamente perfeita e, segundo os aspectos discutidos no início desta seção, conduzem a resultados melhores, para operação em altos escorregamentos, quando comparados aos métodos de aproximação linear, mostrados na figura 3.8.

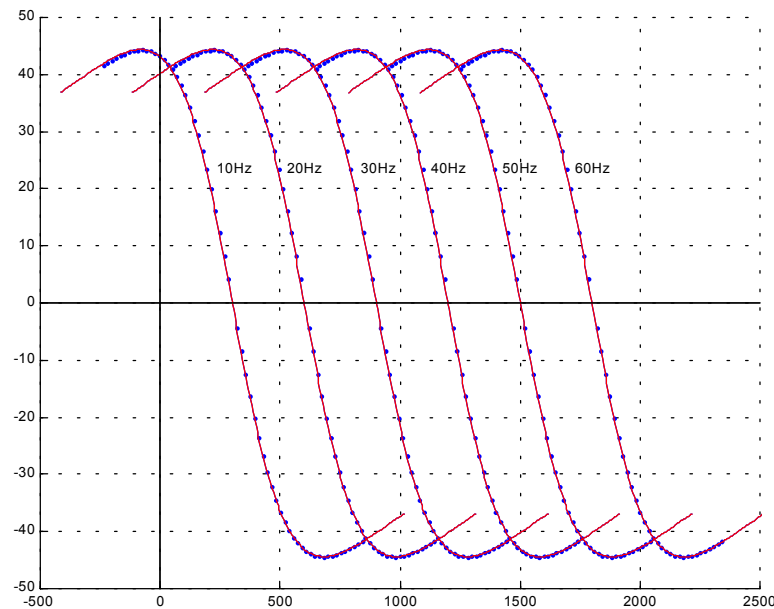


Figura 3.10 – — Curvas estáticas de torque para operação com fluxo de estator constante
— Aproximação não-linear das mesmas.

Definindo-se uma constante k_0 de modo que:

$$T_N = \frac{T_{bd}}{k_0} \quad (3.3-38)$$

e substituindo na equação (3.3-37) tem-se:

$$\frac{I}{k_0} = \frac{2}{\frac{\omega_{rbd}}{\omega_{rN}} + \frac{\omega_{rN}}{\omega_{rbd}}} \quad (3.3-39)$$

Da mesma forma, definindo-se a razão entre ω_{rbd} e ω_{rN} como k tem-se

$$\frac{I}{k_0} = \frac{2}{k + \frac{I}{k}} \Rightarrow k^2 - 2 \cdot k_0 \cdot k + I = 0 \quad (3.3-40)$$

$$k = k_0 \pm \sqrt{k_0^2 - I} \quad (3.3-41)$$

Pela característica não linear da curva pode-se concluir que a razão entre ω_{rbd} e ω_{rN} , k , deve ser maior que a razão entre T_{bd} e T_N , k_0 . assim a solução correta da equação é:

$$k = k_0 + \sqrt{k_0^2 - I} = \frac{I}{k_0 - \sqrt{k_0^2 - I}} \quad (3.3-42)$$

Da mesma forma feita para a frequência de rotor nominal, tem-se:

$$\frac{\omega_r}{\omega_{bd}} = \frac{T_{bd}}{T_{em}} - \sqrt{\left(\frac{T_{bd}}{T_{em}}\right)^2 - I} \quad (3.3-43)$$

Substituindo a equação (3.3-38) tem-se:

$$\frac{\omega_r}{\omega_{bd}} = \frac{k_0 \cdot T_N}{T_{em}} - \sqrt{\left(\frac{k_0 \cdot T_N}{T_{em}}\right)^2 - I} \quad (3.3-44)$$

Substituindo a equação (2.3-17) tem-se:

$$f_{slip} = \frac{1}{A} \cdot \frac{(f_m^* + f_{slip})}{P_{gap}} \cdot \left[1 - \sqrt{1 - B \cdot \frac{P_{gap}^2}{(f_m^* + f_{slip})^2}} \right] \quad (3.3-45)$$

onde:

$$A = \frac{p}{4 \cdot \pi \cdot k_0 \cdot k \cdot s_N \cdot f_N \cdot T_N} \quad (3.3-46)$$

e

$$B = \left(\frac{p}{4 \cdot \pi \cdot k_0 \cdot T_N} \right)^2 \quad (3.3-47)$$

Através da manipulação da equação (3.3-45) chegamos á:

$$\left(1 - \frac{2}{A \cdot P_{gap}} \right) \cdot f_{slip}^2 + \left(-\frac{2 \cdot f_m^*}{A \cdot P_{gap}} \right) \cdot f_{slip} + \left(\frac{B}{A^2} \right) = 0 \quad (3.3-48)$$

que pode ser resolvida obtendo-se, desta maneira, a expressão para cálculo de f_{slip} em função da potência que atravessa o entreferro e da frequência de acionamento, dada por:

$$f_{slip} = \frac{f_m^* \pm \sqrt{f_m^{*2} - B \cdot P_{gap}^2 + 2 \cdot B / A \cdot P_{gap}}}{A \cdot P_{gap} - 2} \quad (3.3-49)$$

Na equação (3.3-49), se $A \cdot P_{gap} = 2$, existe uma indeterminação da equação. Neste ponto, o valor da frequência de escorregamento pode ser determinado usando a , equação (3.3-48) assim tem-se:

$$\left(-\frac{2 \cdot f_m^*}{A \cdot P_{gap}} \right) \cdot f_{slip} + \left(\frac{B}{A^2} \right) = 0 \quad (3.3-50)$$

E para este caso, a frequência de escorregamento deve ser calculada por:

$$f_{slip} = \left(\frac{B}{A^2 \cdot f_m^*} \right) \quad (3.3-51)$$

As equações (3.3-49) e (3.3-51) são as equações usadas no cálculo da frequência de escorregamento. Na implementação, devido a problemas de imprecisão no cálculo, primeiro testa-se o denominador da equação (3.3-49), caso o valor absoluto deste denominador seja menor que uma constante pequena e predeterminada, ou seja, um valor próximo a zero, a equação (3.3-51) passa a ser a equação usada.

A partir das equações (3.3-7), (3.3-29) e (3.3-49) e (3.3-51), pode-se montar a estratégia de compensação de frequência de escorregamento, cujo diagrama lógico foi mostrado na figura 3.9. A aplicação da equação (3.3-29) executa a função do bloco de cálculo da potência de entrada, do bloco de perdas no cobre e do somador, enquanto que através da aplicação das equações (3.3-49) e (3.3-51) executa-se o papel dos blocos de cálculo do torque e da frequência de escorregamento.

3.3-5 Esquema geral

O esquema geral de controle, segundo o equacionamento proposto, está mostrado na figura 3.11. Observe que, as únicas grandezas medidas são as correntes de duas das fases (a e c), e que não há medição das tensões de saída do inversor. O valor de tensão adotado nos cálculos é o próprio valor de referência. Ou seja, considera-se que o inversor é capaz de gerar exatamente os valores determinados no controle.

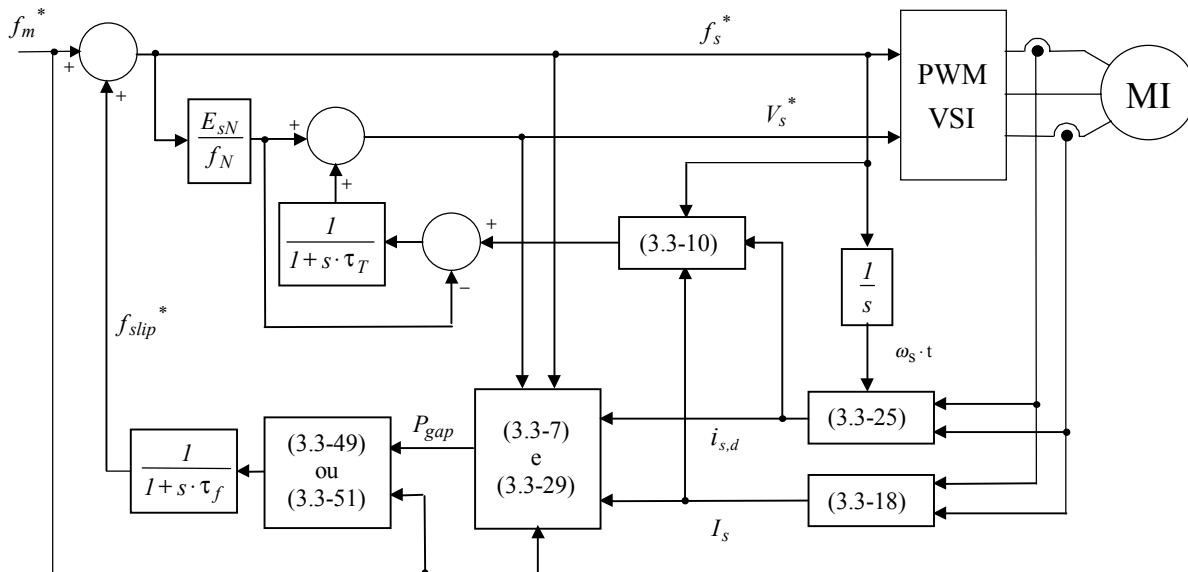


Figura 3.11 – Esquema geral de controle da estratégia de controle proposta

3.4 Modelo para Simulação da Máquina Incluindo Perdas Magnéticas

No sistema de controle proposto, considera-se as perdas magnéticas da máquina, portanto é conveniente usar um modelo para a simulação da máquina que também considere tais perdas. Em [19] foi apresentado um modelo da máquina com resistência de magnetização série para motores de indução do tipo EV (Electric Vehicle). Para esta classe de motores, as perdas relacionadas à histerese podem ser desprezadas frente as perdas por Foucault o que torna o modelo da máquina mais simples. Para o caso de motores de indução convencionais esta aproximação não é válida. Contudo, um modelo para simulação da máquina pode ser obtido com as equações da máquina com a inclusão de uma resistência no ramo de magnetização. Estas equações são dadas por:

$$\frac{di_{s,\alpha}}{dt} = \frac{1}{L_{ls}} \cdot \left[v_{s,\alpha} - R_s \cdot i_{s,\alpha} - L_m \cdot \frac{di_{m,\alpha}}{dt} \right] \quad (3.5-1)$$

$$\frac{di_{s,\beta}}{dt} = \frac{1}{L_{ls}} \cdot \left[v_{s,\beta} - R_s \cdot i_{s,\beta} - L_m \cdot \frac{di_{m,\beta}}{dt} \right] \quad (3.5-2)$$

$$\frac{di_{r,\alpha}}{dt} = \frac{1}{L_{ls}} \cdot \left[v_{r,\alpha} - R_r \cdot i_{r,\alpha} - L_m \cdot \frac{di_{m,\alpha}}{dt} - P \cdot \omega_m \cdot (L_m + L_{lr}) \cdot i_{r,\beta} \right] \quad (3.5-3)$$

$$\frac{di_{r,\beta}}{dt} = \frac{1}{L_{ls}} \cdot \left[v_{r,\beta} - R_r \cdot i_{r,\beta} - L_m \cdot \frac{di_{m,\beta}}{dt} - P \cdot \omega_m \cdot (L_m + L_{lr}) \cdot i_{r,\alpha} \right] \quad (3.5-4)$$

$$\frac{di_{m,\alpha}}{dt} = \frac{R_m(s, f_s)}{L_M} \cdot [i_{s,\alpha} + i_{r,\alpha} - i_{m,\alpha}] \quad (3.5-5)$$

$$\frac{di_{m,\beta}}{dt} = \frac{R_m(s, f_s)}{L_M} \cdot [i_{s,\beta} + i_{r,\beta} - i_{m,\beta}] \quad (3.5-6)$$

$$T_{em} = \frac{3}{2} \cdot P \cdot \Im [i_{s,\beta} \cdot i_{r,\alpha} - i_{s,\alpha} \cdot i_{r,\beta}] \quad (3.5-7)$$

O Valor de R_m usado nas equações de (3.5-1) à (3.5-7) estão no sistema estacionário obtidas com $k = 2/3$ [13], assim a potência por fase neste sistema bifásico equivalente, é mantida, ou seja a potência por fase é igual potência por fase do modelamento trifásico real (sistema abc). Portanto, a potência total de entrada é 2/3 da potência da máquina real. O fator 3/2 na equação (2.5-8) corrige o valor da a potência de saída fazendo com que a potência de saída do modelo bifásico, usando as equações de (3.5-1) à (3.5-7), seja igual à potência de saída da máquina real.

A obtenção da resistência de perdas no ramo de magnetização deve ser obtida em concordância com o modelamento para perdas proposto, o qual foi discutido na seção 3.3-1. Algumas suposições foram feitas para que se chegasse na expressão final para o cálculo das

perdas, expressão 3.3-7, dentre elas a de que o fluxo da máquina era constante, ou seja, supunha-se de antemão que a estratégia de controle de tensão apresentada na sessão 3.3-2 fosse capaz de manter o fluxo da máquina constante. Contudo, um dos objetivos da simulação é justamente verificar esta estratégia de compensação e por isto uma expressão para o cálculo das perdas sem a suposição de operação com fluxo constante deve ser obtida. Procedendo-se de forma similar à feita para a dedução de (3.3-7), pode-se obter a seguinte expressão de perdas magnéticas para operação com fluxo variável:

$$\frac{P_{ferro}}{P_{ferro_N}} = \frac{1}{2} \cdot \left[\frac{(1+s)}{(1+s_N)} \cdot \frac{f_s}{f_{s_N}} + \frac{(1+s^2)}{(1+s_N^2)} \cdot \left(\frac{f_s}{f_{s_N}} \right)^2 \right] \cdot \left(\frac{B}{B_N} \right)^2 \quad (3.5-8)$$

Pelo circuito da figura 2.6, e pela equação o valor de $R_m(s, f_s)$ deve ser :

$$R_m(s, f_s) = \left(\frac{E_{g_{pico}}}{\sqrt{2}} \right)^2 \left/ \left[\frac{1}{3} \cdot P_{ferro}(s, f_s) \right] \right. \quad (3.5-9)$$

Sabe-se que a tensão induzida de entreferro é:

$$E_g = 4.44 \cdot k_w \cdot N \cdot f \cdot B \quad (3.5-10)$$

Aplicando-se esta equação para os valores nominais de indução magnética e frequência, chega-se a seguinte relação entre os valores E_g e E_{gN} :

$$\frac{E_g}{E_{gN}} = \frac{f \cdot B}{f_N \cdot B_N} \quad (3.5-11)$$

Substituindo as equações (3.5-9) e (3.5-12) em (3.5-10) tem-se que:

$$R_m(s, f_s) = 3 \cdot E_{g_N}^2 \left/ \left\{ \left[\frac{(1+s)}{(1+s_N)} \cdot \frac{f_{s_N}}{f_s} + \frac{(1+s^2)}{(1+s_N^2)} \right] \cdot P_{ferro_N} \right\} \right. \quad (3.5-12)$$

A partir das equações (3.5.1) à (3.5-7) e da equação (3.5-12) pode-se montar o modelo para simulação da máquina, o qual foi elaborado no "software simulink" e está mostrado na figura 3.12.

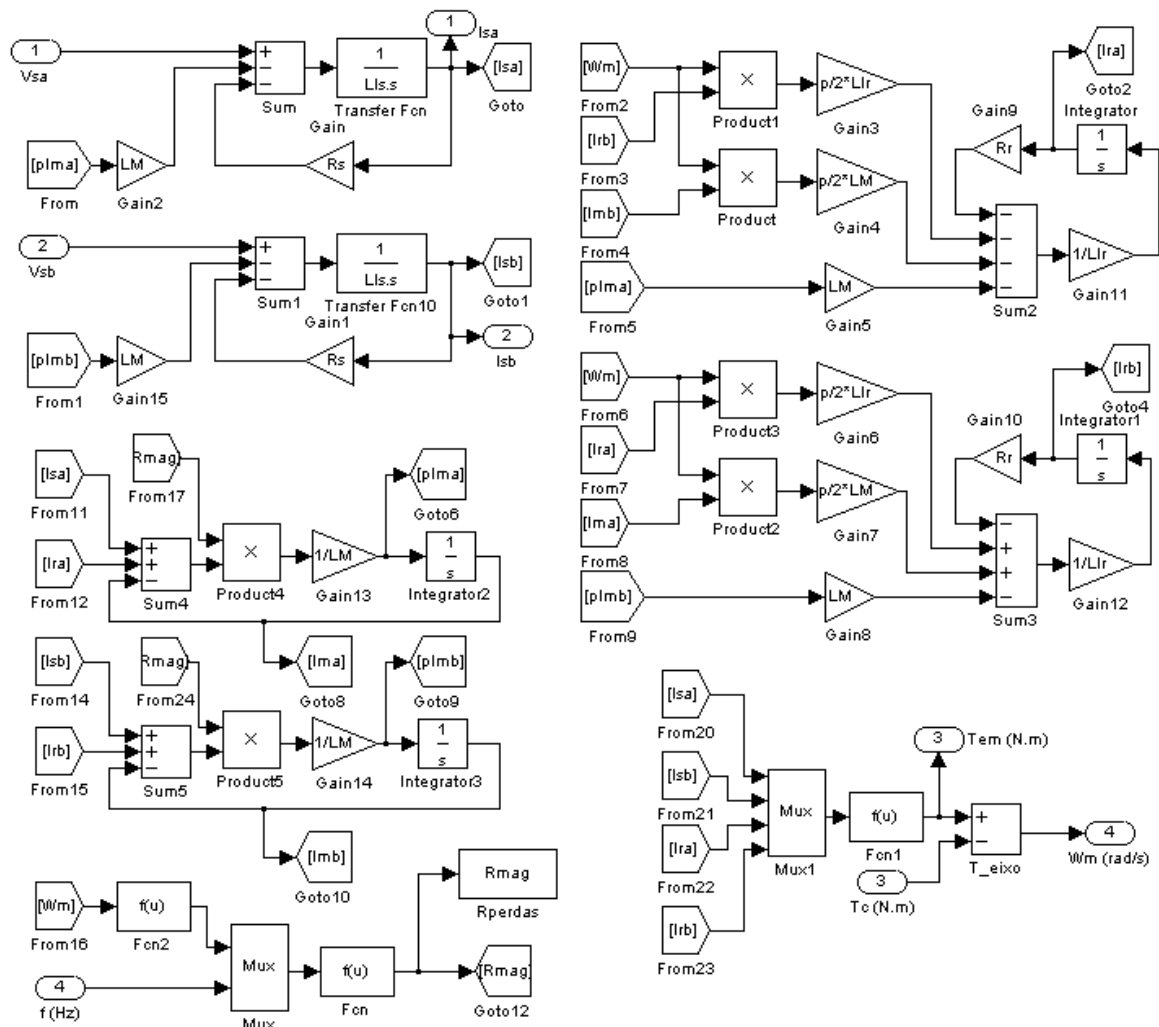


Figura 3.12 – Modelo da máquina desenvolvido no "Simulink" Considerando perdas magnéticas para Simulação

Capítulo 4

DESCRIÇÃO DO SISTEMA IMPLEMENTADO

4.1 Introdução

No projeto do sistema de controle é fundamental o conhecimento dos parâmetros do modelo do processo a ser controlado. No caso das máquinas de indução, parâmetros do seu modelo tal como as resistências elétricas são dependentes da temperatura e da frequência elétrica, enquanto as indutâncias são fortemente afetadas pela saturação magnética.

Contudo, a dificuldade de se modelar matematicamente tais variações faz com que, este modelamento não seja feito de forma suficientemente precisa, resultando, com isto, o surgimento de erros que afetam o desempenho do sistema.

A distorção harmônica provocada não só pela estratégia de modulação implementada como também pelas não linearidades intrínsecas da máquina, o ruído eletromagnético provocado pelo chaveamento e a concorrência de interrupções, que faz com que a execução de uma dada rotina seja atrasada em função da ocorrência de outras de maior prioridade são alguns aspectos pertinentes e que, muitas das vezes, são difíceis de serem levados em conta na concepção do sistema de controle.

A implementação de um sistema experimental e os respectivos testes têm como objetivo inicial validar o sistema proposto bem como verificar a sua robustez diante dos aspectos acima citados.

Este capítulo tem como objetivo descrever o sistema de controle implementado. Inicialmente, é apresentada uma breve discussão sobre o sistema geral implementado (seção 4-2); em seguida, são descritos, mais pormenorizadamente, as estratégias e métodos usados, incluindo as técnicas na medição de velocidade (seção 4-3), da modulação vetor espacial (“Space Vector Modulation”) (seção 4-4) e aquisição de sinais (seção 4-5). Finalmente, o fluxograma das etapas descritas anteriormente e executadas pelo DSP é apresentado.

4.2 Sistema Geral

O diagrama esquemático do sistema implementado está colocado na Figura 4.1. A parte de potência do sistema implementado, consiste simplesmente de um retificador trifásico ligado diretamente à rede de alimentação, um inversor PWM industrial composto por 6 chaves do tipo IGBT e os respectivos “drivers”. Este inversor é ligado ao estator trifásico do motor de

indução de alta eficiência, rotor gaiola de esquilo; o motor de indução é conectado a uma máquina de corrente contínua, através de seus eixos, formando um conjunto motor-gerador.

As únicas grandezas medidas no sistema são as correntes de estator I_{as} e I_{cs} e a velocidade do eixo do motor, sendo que esta última é utilizada, exclusivamente, para verificação dos resultados nos testes de transitórios de carga, lembrando que a proposta de controle é em malha aberta de velocidade.

O software de controle é implementado através do uso do Processador Digital de Sinais de ponto fixo TMS320C240, que tem, entre outras [20] e [21], as seguintes características: tamanho da palavra 16 bits; 20MHz de “clock”; paralelismo de execução que torna possível a execução de uma instrução por ciclo de “clock”; 2 conversores A/D de 10 bits; 3 temporizadores programáveis de 16 bits; unidades de comparação para geração de sinais PWM; unidade lógica para geração de tempo morto (“dead time”); 28 pinos de entrada/saída individualmente programáveis; unidade de multiplicação de 16 X 16 bits; 544 palavras de 16 bits de memória de acesso dual; 16K de memória para alocação de programa e dados; barramento de acesso a mais 16K memória externa.

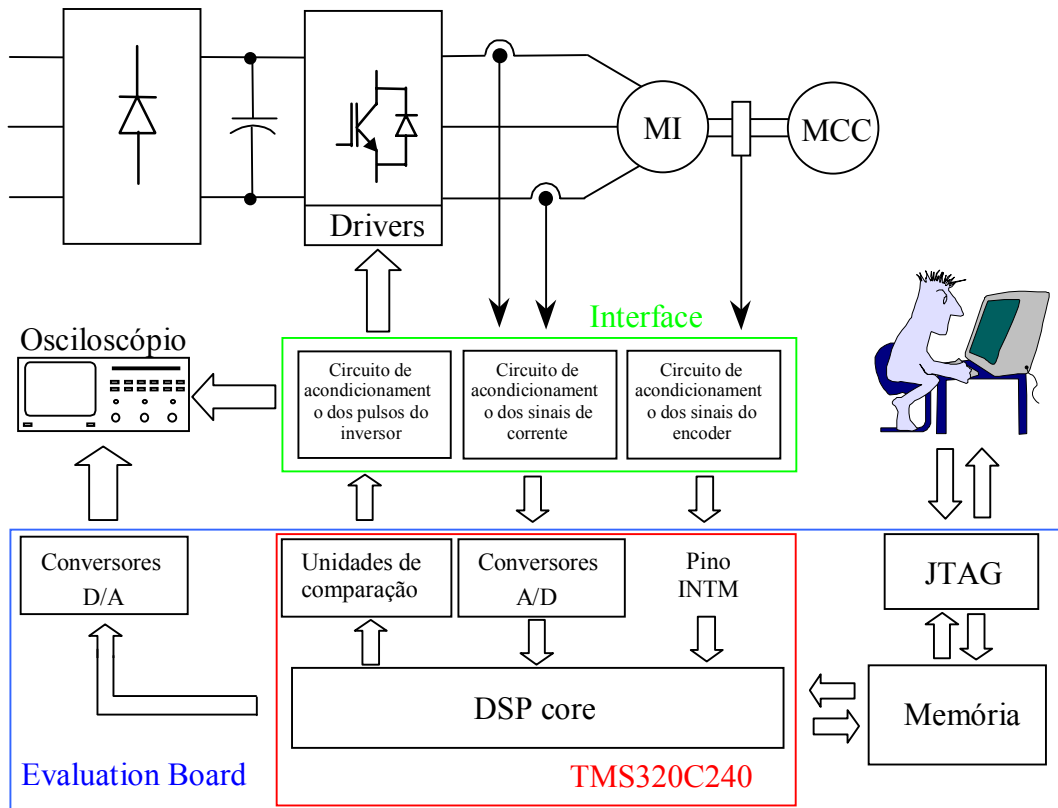


Figura 4.1 - Diagrama esquemático do sistema implementado.

O sistema foi implementado com o auxílio de um módulo emulador composto de uma placa de emulação (Evaluation Board), e software de desenvolvimento. Este módulo emulador está ligado a um PC, que permite, através de uma conector JTAG transferência de dados e depuração passo a passo do programa. A placa de emulação possui ainda 4 conversores D/A de 12bits com saídas entre 0 e 5V.

O acionamento do inversor se dá com auxílio das unidades de comparação presentes no DSP. Estas unidades consistem em um hardware que compara a contagem de um dos temporizadores, selecionado previamente, com o valor de alguns registradores específicos. A ocorrência de uma coincidência entre os valores deste dispositivos pode ser programada para mudança do estado de uma das saídas de forma a gerar os sinais de chaveamento dos IGBTs. A técnica de acionamento do inversor, bem como as estratégias usadas na implementação estão discutidas na seção 3.1. A tensão em cada uma das seis 6 saídas da unidade de comparação estão entre os níveis 0 e 5V. Estas saídas podem estar em três estados distintos: alto, baixo e em estado de alta impedância, sendo que este último só ocorre quando a unidade de comparação está desabilitada. Estando habilitada, as seis saídas são barradas duas a duas com exceção do intervalo de tempo correspondente ao tempo morto. Foi necessário, portanto, um circuito de interfaceamento que desabilitasse os pulsos do inversor para que fosse possível desligar o sistema além de elevar o nível de tensão dos sinal para 0-15V. Não foi necessário realizar a isolamento entre o DSP e a parte de potência do inversor, pois este último, por se tratar de um produto voltado para aplicações industriais, já possuía a isolamento necessária .

Foi necessário projetar um outro circuito de interfaceamento entre o sistema de controle e o transdutor digital de velocidade ("encoder"), como mostrado na figura 4-1. O papel deste circuito é o condicionamento dos sinais do "encoder" garantido que sejam mantidas as larguras dos pulsos além de promover isolamento óptico entre a parte elétrica ligada ao "encoder", alimentada com fonte independente, e a parte elétrica ligada ao DSP. Desta maneira garante-se que o ruído eletromagnético introduzido ao sistema seja minimizado. Apesar de possuímos um encoder com pulsos em quadratura (A e B), apenas um destes sinais foi usado na medição de velocidade (A). Este sinal é utilizado para gerar uma interrupção por hardware através do pino INTM do DSP. A estratégia de medição é detalhada na seção 4-3.

4.3 - Medição de Velocidade

A medição de velocidade é feita utilizando um gerador rotativo incremental de pulsos ("encoder") acoplado ao eixo do motor, de 1500 ppr (pulsos por revolução), sendo que as amplitudes dos pulsos assumem valores na faixa de 0 a 5 V.

Tradicionalmente, existem dois métodos de medição de velocidade com utilização de "encoder": (1) o método baseado na medição do número de pulsos recebidos em um período fixo e pré- determinado e (2) o método de medição baseado na largura ou período de pulso [22].

Alguns fatores devem ser considerados na escolha do método adotado para a medição de velocidade, como a faixa de velocidade que se deseja medir, tempo de atualização da velocidade, precisão da medição, complexidade do algoritmo e hardware necessários e as características do "encoder" disponível. É importante ressaltar a existência de métodos híbridos que combinam estes dois métodos básicos com o intuito de tirar proveito das vantagens oferecidas por ambos. Diversas são as formas possíveis para se combinar os métodos porém as formas de como fazê-lo não serão tratadas aqui. A seguir são apresentados aspectos dos dois métodos básicos de medição de velocidade e as formas possíveis.

4.3.1 Método da Contagem de pulsos

Este método consiste em medir a quantidade de pulsos recebidos em um período de tempo fixo e pré-determinado, como ilustrado na Figura 4.2. O período deve ser determinado levando-se em conta a faixa de velocidades que se deseja medir, o tempo de atualização da velocidade medida e as características do gerador rotativo incremental de pulsos disponível. A precisão da medição deste método está diretamente ligada a quantidade de pulsos por revolução gerados pelo “encoder”.

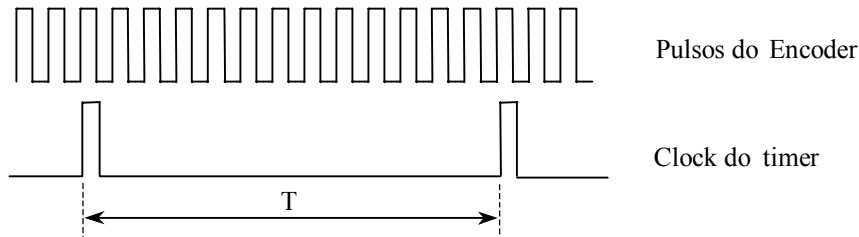


Figura 4.2 - Método de contagem de pulsos

A velocidade é obtida tomando-se a quantidade de pulsos medidos no período e multiplicando-se esta quantidade de pulsos por uma constante que vai escalar a velocidade de acordo com a unidade utilizada. Para um mesmo período de medição, uma taxa de pulsos maior implica em uma maior quantidade de pulsos recebidos, e, conseqüentemente, em uma maior precisão da medição. O tempo de atualização da velocidade está diretamente relacionado ao período de medição dos pulsos e, assim sendo, existe um compromisso entre precisão e tempo de atualização da medição que deve ser levado em conta na escolha do período de medição de velocidade. Geralmente, utiliza-se “encoder” que geram pulsos em quadratura, permitindo que se quadruplique a frequência de pulsos gerados através do uso de portas lógicas melhorando as características do método em questão. Este tipo de medição de velocidade é mais indicada para medições de velocidade em regime permanente ou em sistemas de grande inércia onde as variações de velocidade são lentas; nestes casos, pode-se usar um período de medição maior e conseguir medições de velocidades mais precisas. O mesmo não pode ser feito em medições de transitórios em sistemas com constante de tempo dinâmica baixa onde é necessário que se tenha uma taxa de atualização alta.

4.3.2 Método da largura dos pulsos

Este método está mostrado na figura 4.3. A medição é feita com base na medição do período dos pulsos gerados pelo encoder. Para isto deve-se dispor de um temporizador com uma frequência muito superior a frequência máxima dos pulsos do “encoder”. A partir da quantidade de pulsos por revolução gerados pelo encoder, sabe-se o passo angular correspondente ao intervalo entre duas transições positivas da onda quadrada gerada pelo encoder. Medindo-se o tempo entre estas transições e fazendo-se a divisão do passo angular por este tempo, obtém-se a velocidade de rotação do eixo.

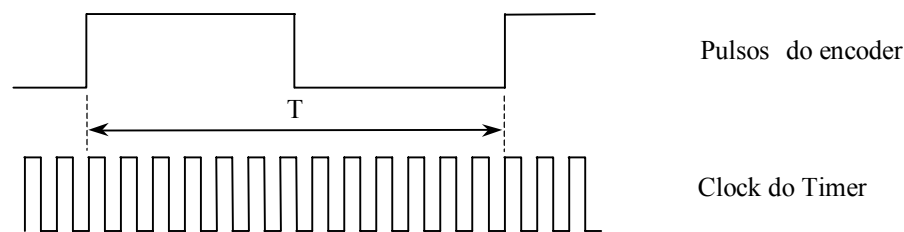


Figura 4.3 - Método de largura de pulsos

A implementação deste tipo de medição de velocidade é mais trabalhosa e complexa quando comparada ao método da contagem de pulsos. Uma das dificuldades é o fato da mesma requerer uma interrupção extra na transição positiva ou negativa dos pulsos do encoder para que o DSP leia o temporizador. Isto não seria necessário na implementação pelo método descrito anteriormente já que o período para a contagem dos pulsos poderia ser um múltiplo do período de outras rotinas no programa.

Além disto, esta nova interrupção deve ter uma prioridade superior às demais para que sua latência, tempo entre a transição do pulso e o reconhecimento da interrupção pelo DSP, seja o mais constante possível. Em outras palavras, a presença de outras interrupções com prioridade superior provocaria atrasos variáveis entre o momento da transição e o momento da leitura do temporizador ocasionando medições de período maiores ou menores que o período real do pulso, originando com isto erros na determinação da velocidade.

Apesar destas adversidades, este foi o método escolhido para medição de velocidade. As razões para esta escolha foi o interesse na realização de ensaios de transitórios onde a taxa de atualização da velocidade é importante e a disponibilidade de hardware que permitiu a implementação do mesmo sem maiores dificuldades. O fato de ser possível obter uma nova medida de velocidade a cada pulso gerado pelo "encoder", faz com que se consiga atingir uma taxa de atualização alta.

Como será mostrado, mesmo operando-se em velocidades baixas a taxa de atualização conseguida é muito superior à requerida pela maioria das aplicações. Isto nos permitiu, em detrimento desta taxa de atualização, melhorar a precisão do método com a implementação de um "buffer" circular de medidas de velocidade no DSP. Este "buffer" consiste em uma área na memória que armazena as trinta últimas medições de velocidade. A medida que se executa novas medições de velocidade, substitui-se as medições mais antigas. O valor de velocidade final medida é a média dos valores contidos neste "buffer".

4.3.3 Discussão sobre precisão e Aspectos práticos da implementação

O encoder utilizado na implementação é de 1500 ppr, ou seja, um pulso a cada 0.24° . O temporizador utilizado, já disponível no DSP, apresenta um clock de frequência 20 MHz, período de 50 ns.

A velocidade é obtida pela fórmula seguinte:

$$\Omega_{mec} = \frac{Cte}{V_{temporizador}} \quad (4.3-1)$$

Na qual,

Cte é uma constante que vale $60(s/min)/(1500ppr \cdot 50 \cdot 10^{-9}s)$ para obtenção de resultado em rpm,

$V_{temporizador}$ é um valor inteiro que representa a largura do pulso do "encoder" em quantidade de ciclos de "clock" do temporizador.

Como foi usado o método de medição de largura do pulso, a taxa de atualização de velocidade, é variável e depende da velocidade da máquina já que uma nova medida de velocidade é feita por período da onda quadrada gerada pelo "encoder". Em velocidades de eixo baixas esta taxa de atualização diminui, e, como estamos fazendo uma média das últimas 30 medidas de velocidade, para a obtenção da velocidade atual, há um pequeno atraso entre sinal de velocidade real e o valor obtido com o método. Este atraso não é simplesmente um deslocamento entre os dois sinais, mas sim uma distorção similar à provocada por um filtro passa-baixas. De fato o buffer de velocidades funciona como um filtro passa-baixas não convencional.

Admitindo-se que a menor velocidade que se deseja medir seja estabelecida, pode-se realizar uma análise quantitativa deste atraso. Supondo que a velocidade mínima que se deseja medir seja de 50 rpm e lembrando que estamos trabalhando com um "encoder" de 1500 ppr o período da onda gerada pelo "encoder" para operação nesta velocidade é:

$$T_{pulso} = \left(\frac{50}{60} \cdot 1500 \right)^{-1} = 800\mu s \quad (4.3-2)$$

Pode-se obter o tempo de atraso máximo no sinal medido de velocidade pela multiplicação do período do sinal do encoder para a menor velocidade de operação pelo número de medidas de velocidade usadas no buffer de velocidades. Assim temos:

$$t_{atraso} = 30 \cdot 800\mu s = 24ms \quad (4.3-3)$$

Este número representa o tempo máximo necessário para que se obtivesse o valor correto de velocidade uma vez que a velocidade do eixo da máquina atingisse o regime.

Um outro aspecto importante a ser ressaltado é a precisão obtida com este tipo de implementação. Seguindo o mesmo raciocínio descrito anteriormente, para a velocidade de 1800rpm o pode-se mostrar que o período do pulso do sinal do "encoder" é aproximadamente igual a 22,22 μs , ou seja, aproximadamente 444,44 períodos de "clock" do temporizador. Supondo o erro de 1 período de "clock" no valor de $V_{temporizador}$ tem-se:

$$\Omega_{mec} = \frac{1800 \cdot 444,44}{444} = 1801,80rpm \quad (4.3-4)$$

$$\Omega_{mec} = \frac{1800 \cdot 444,44}{445} = 1797,75rpm \quad (4.3-5)$$

Portanto, o erro de velocidade causado por erro na medição do período de 1 bit é menor que 4,05 rpm já que, para velocidades menores o erro seria menor pois a largura dos pulsos do encoder representariam mais períodos de "clock" do temporizador. Além disso, como dito anteriormente, faz-se a média das 30 últimas medições e isto faz com que o erro no valor de velocidade seja bastante minimizado.

Este método de medição de velocidade faz com que as maiores fontes de erro passem a ser as variações entre as larguras de pulso provocadas por imperfeições do próprio "encoder", por vibrações mecânicas, e a variação da latência na interrupção. A variação da latência de interrupção ocorre devido a diferença no tempo de execução de algumas instruções. Na ocorrência de uma interrupção deve terminar a execução da instrução corrente e, dependendo da instrução, de algumas instruções seguintes a esta, para que, depois disto, possa-se iniciar a execução do procedimento que leva até a rotina principal da interrupção [20]. Estes tipos de erro na medição do período do pulso do "encoder" fogem ao nosso controle e a quantização exata do erro causado pelos mesmo é de difícil determinação e fogem do propósito principal desta dissertação.

4.4 Implementação da Modulação por Vetores Espaciais (SVM)

O eficiente controle de potência elétrica se constitui em uma das mais importantes exigências na moderna produção automatizada e, sendo assim, o uso de conversores eletrônicos de potência tornam-se alvo de grande atenção.

Os conversores transferem energia de uma fonte para um processo de forma controlada, usando chaves semicondutoras que operam em altas frequências de chaveamento. A lógica com que as chaves são ativadas e desativadas depende da estratégia de modulação utilizada. Os algoritmos que geram as funções de chaveamento, ou técnicas PWM, podem ser de estruturas simples, como por exemplo as técnicas de modulação por onda quadrada ou mais complexas envolvendo inclusive métodos de otimização em tempo real como o caso de alguns inversores controlados por corrente.

A estrutura básica do sistema de alimentação do motor é conseguida com o emprego de dois conversores: um retificador e um inversor trifásico. Geralmente, o conversor AC-DC escolhido é um retificador trifásico de onda completa não controlado, enquanto que a escolha do inversor, principalmente com relação as chaves utilizadas, depende basicamente da potência do sistema a ser acionado e da frequência requerida. As chaves do inversor utilizado na implementação deste trabalho são do tipo IGBT.

A utilização de um capacitor na entrada do inversor tem a função de filtro e, apesar de piorar o fator de potência de entrada e aumentar os níveis de radiação de interferência eletromagnética, melhora a qualidade da tensão DC disponível, minimizando o "ripple" presente na mesma [23].

A operação em modo chaveado assegura que a eficiência do conversor seja alta. As perdas com o chaveamento são praticamente nulas em estado desligado e baixas quando fechadas. Perdas adicionais ocorrem durante as transições entre os estados ligado e desligado e vice-versa. Em consequência, as perdas nas chaves acabam tendo uma relação direta com a frequência de chaveamento.

A frequência de chaveamento deve ser preferencialmente alta a fim de minimizar o “ripple” da corrente e demais efeitos do fluxo descontínuo de potência provocado pelo chaveamento. Em contrapartida, o aumento nesta frequência é limitado devido a capacidade limitada de dissipação de potência das chaves e o conseqüente aquecimento das mesmas decorrente deste aumento de frequência. De fato, a não ser que seja empregada alguma técnica de comutação suave, as transições entre os estados ligado e desligado ou vice-versa, representam um pico de potência dissipada na chave semicondutora [24].

Um outro aspecto importante relacionado com a frequência de chaveamento é o ruído acústico audível. As correntes chaveadas produzem mudanças rápidas nos campos eletromagnéticos que geram forças mecânicas de Lorentz nos condutores além de forças magnetostrictivas de deformação em materiais ferromagnéticos [25]. O grau destes efeitos depende da técnica de modulação escolhida e está associado ao conteúdo harmônico e espalhamento espectral introduzido pela técnica em questão. Embora o ideal seja operar com uma frequência de chaveamento alta evitando a faixa audível do ruído, muitas vezes isto é inviável, devido à restrição de limite de dissipação de potência das chaves, principalmente em conversores de maior potência.

Uma das técnicas mais empregadas em tais processos de conversão é a modulação por largura de pulso senoidal, a chamada PWM senoidal. Através desta técnica as correntes senoidais são obtidas com a variação senoidal no tempo da razão cíclica que é a razão entre o tempo em que uma chave está ativa e o período de chaveamento [23]-[24].

Outra técnica bastante empregada de modulação para geração de tensões trifásicas equilibradas é a técnica de modulação por vetores espaciais (SVM) [25]. Esta estratégia de modulação, diferentemente de estratégias menos sofisticadas, considera a mudança nas variações nas tensões de linha na saída, qualquer que seja a mudança feita em qualquer uma das chaves do conversor. Tem sido mostrado que o emprego desta estratégia de modulação traz algumas vantagens quando comparada à outras estratégias de modulação. Quando comparada à modulação senoidal, ela apresenta níveis de distorção harmônica da corrente menores [2], [4] e [26] e um valor máximo da fundamental da tensão na saída maior [2],[25] e [26]. Além disso, o melhor controle sobre o estado das chaves permite que, em função das estratégias utilizadas na implementação, algumas vantagens extras sejam obtidas, como por exemplo, a minimização do número de comutações nas chaves semicondutoras. Também é possível a implementação de uma técnica em que o número de coincidências do instante em que ocorre a comutação em duas chaves de ramos diferentes do inversor seja minimizado. Dentre as vantagens do emprego de tais estratégias estão a diminuição das perdas nas chaves, cerca de 30% , e dos níveis da radiação de IEM (interferência eletromagnética) quando comparada com a técnica PWM senoidal com portadora simétrica [27].

Esta seção trata da implementação da técnica de modulação SVM simétrica, utilizada no acionamento proposto.

4.4-1 Representação dos estados do inversor nas coordenadas $\alpha\beta$

Na análise de um sistema de acionamento pela estratégia de modulação por vetores espaciais é conveniente transformar as variáveis no sistema abc para o sistema de coordenadas bifásico estacionário $\alpha\beta$. Isto é feito não só para o inversor como também para o sistema trifásico senoidal que se deseja gerar.

As tensões de saída do inversor no sistema $\alpha\beta$ pode ser conseguida a partir dos estados, ligado ou desligado, de cada uma das chaves do inversor. Nesta análise desconsidera-se o tempo morto no qual, em um mesmo ramo do inversor, nenhuma chave está ativa. Considera-se também que, com exceção do tempo morto, o estado dos transistores da parte inferior, ligados ao lado negativo do barramento DC é sempre, oposto ao estado dos transistores da parte superior. Estas considerações conduzem a um modelo idealizado mostrado na figura 4.4.

A partir desta topologia básica idealizada, o inversor é visto como tendo três chaves de duas posições, S_a , S_b , e S_c , sendo que cada uma se liga ao terminal positivo ou negativo do barramento DC. Denotando o estado positivo das chaves por “1” e o estado negativo por “0”, obtemos oito combinações diferentes dos estados de chaveamento, como mostrado na tabela 4.1.

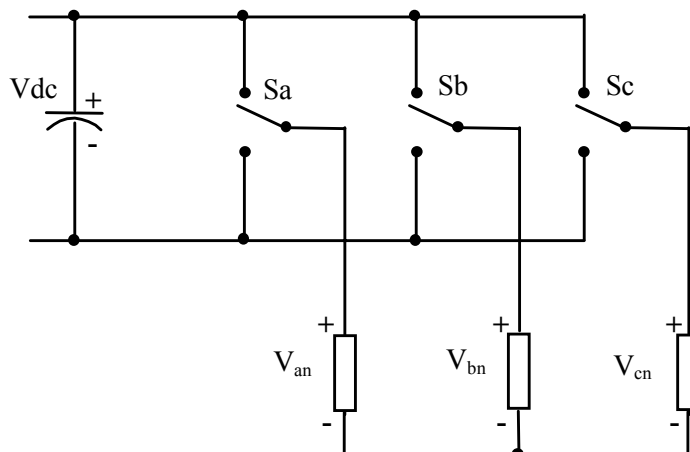


Figura 4.4 – Inversor 3 ϕ acionando carga equilibrada.

Tabela 4-1 – Estado das chaves e tensões de saída

	Sa	Sb	Sc	V_{ab}/V_{dc}	V_{bc}/V_{dc}	V_{ca}/V_{dc}	V_{an}/V_{dc}	V_{bn}/V_{dc}	V_{cn}/V_{dc}
V_0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
V_1	1	0	0	1	0	-1	2/3	-1/3	-1/3
V_2	1	1	0	0	1	-1	1/3	1/3	-2/3
V_3	0	1	0	-1	1	0	-1/3	2/3	-1/3
V_4	0	1	1	-1	0	1	-2/3	1/3	1/3
V_5	0	0	1	0	-1	1	-1/3	-1/3	2/3
V_6	1	0	1	1	-1	0	1/3	-2/3	1/3
V_7	1	1	1	0	0	0	0	0	0

Conforme mostrado na tabela, duas destas oito combinações, V_0 e V_7 , são nulas já que a tensão aplicada em cada uma das fases da carga é nula.

Cada um destes estados pode ser representado por vetores no plano $\alpha\beta$. Como estamos supondo acionamento de carga equilibrada sem conexão de neutro, a transformação de coordenadas abc em $\alpha\beta$ pode ser representada na forma simplificada mostrada na equação (4.4-2).

$$v_{\alpha\beta,s} = v_{\alpha,s} + j \cdot v_{\beta,s} \quad (4.4-1)$$

$$v_{\alpha\beta,s} = v_{an}(t) + j \cdot \frac{\sqrt{3}}{2} \cdot v_{bc}(t) \quad (4.4-2)$$

Tomando-se, então, as tensões de fase V_{an} e de linha V_{bc} da tabela 4.1 e substituindo na equação (4.4-2), podemos construir a tabela 4.2, que mostra os valores das componentes do vetor tensão do inversor em função dos estados de chaveamento.

Tabela 4-2 – Estado das chaves e tensões de saída

K	V_{α}/V_{cc}	V_{β}/V_{cc}
V_0	0	0
V_1	2/3	0
V_2	1/3	$\sqrt{3}/2$
V_3	-1/3	$\sqrt{3}/2$
V_4	2/3	0
V_5	-1/3	$-\sqrt{3}/2$
V_6	1/3	$-\sqrt{3}/2$
V_7	0	0

Os vetores não nulos obtidos da transformação apresentam módulo 2/3. A expressão analítica para os vetores representativos das tensões do inversor no plano $\alpha\beta$ é dada por:

$$v_{\alpha\beta,s}^s = \frac{2}{3} \cdot V_{dc} \cdot e^{j \cdot (k-1) \cdot \frac{\pi}{3}} \quad k = 1..6 \quad (4.4-3)$$

$$v_{\alpha\beta,s}^s = 0 \quad k = 0 \text{ e } 7 \quad (4.4-4)$$

4.4-2 Geração do vetor espacial girante

A representação dos vetores no plano $\alpha\beta$ das 6 combinações não nulas, também chamadas vetores base, conforme mostrado na figura 4.5. A área entre dois vetores consecutivos no plano é chamada de setor e, portanto, há 6 setores distintos.

A representação de um sistema trifásico equilibrado também pode ser obtido a partir da equação (4.4-2), e sua representação no sistema de eixos estacionário $\alpha\beta$ é dada pelo vetor V^* , mostrado na figura 4.6.

Qualquer vetor dentro da área limitada pelo hexágono, pode ser obtido através da combinação entre os vetores limitantes, ou vetores base (V_x e V_y), do setor em que este vetor

está contido, como mostrado na figura 4.6. Neste caso, os vetores base, V_x e V_y , são V_2 e V_3 respectivamente. Como a operação do inversor é feita exclusivamente em modo chaveado, é preciso dividir o tempo de aplicação de cada um destes vetores base para que se possa sintetizar o vetor original.

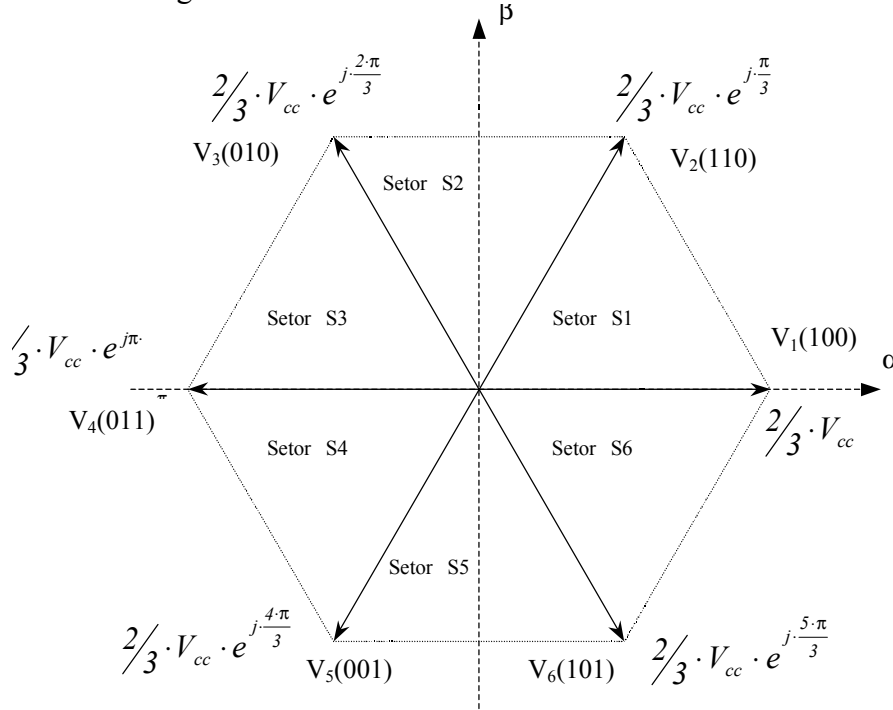


Figura 4. 5 – Representação dos vetores fixos de tensão para as diferentes combinações de estados das chaves no plano α, β .

Definindo-se um período fixo chamado período de chaveamento, suficientemente pequeno, pode-se determinar frações deste período, dx e dy , conforme mostrado na figura 4.6, durante as quais devem ser aplicados os vetores base. Durante o tempo excedente, ou o tempo que sobra da subtração do período de chaveamento pelas frações correspondentes aos dois vetores não nulos, é aplicado um dos vetores nulos. A representação de um vetor fora do hexágono resultaria em componentes dx e dy cuja soma seria maior que 1. Isto faz com que, devido à uma limitação de tempo, não seja possível sintetizar vetores fora do hexágono.

Uma vez definido o período de chaveamento (T_{SVM}), a frequência de rotação (f^*) do vetor girante é dada pelo passo angular de variação do vetor de referência. Este passo é dado por:

$$\Delta\alpha = 2 \cdot \pi \cdot f^* \cdot T_{SVM} \text{ (radianos)} \quad (4.4-5)$$

O ângulo α é obtido pela soma incremental, a cada período de chaveamento, deste incremento angular, $\Delta\alpha$.

O raio máximo da trajetória circular que pode ser sintetizada no plano $\alpha\beta$ dentro do hexágono é:

$$V_{\alpha\beta-max} = \left(\sqrt{3} / 2\right) \cdot (2 / 3) \cdot V_{dc} = V_{dc} / \sqrt{3} \quad (4.4-8)$$

Como a transformação, usando a equação (4.4-2) mantém a amplitude de fase, a tensão fundamental de pico por fase no lado AC, para este caso, é igual à:

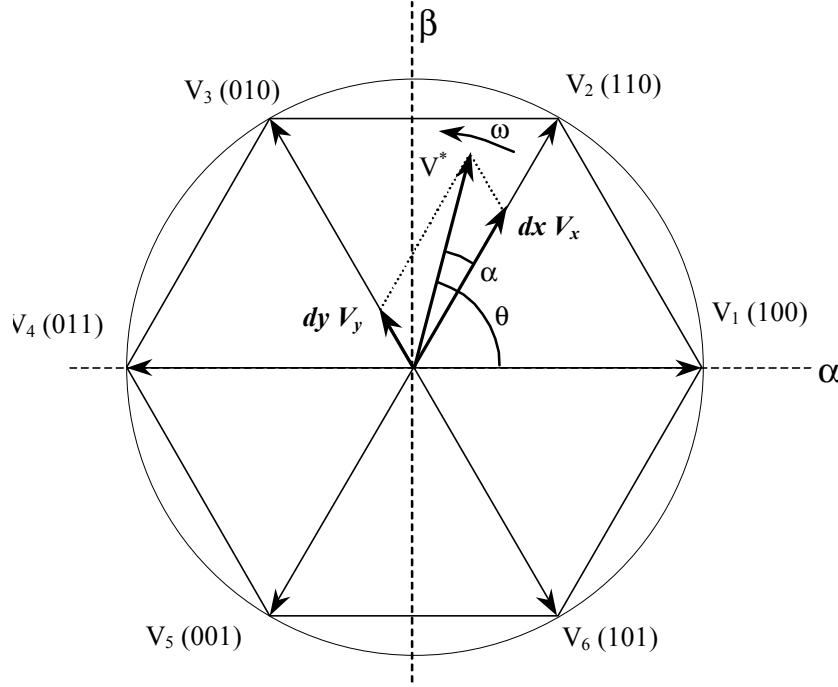


Figura 4.6 - Decomposição do vetor girante de referência, V^* .

$$V_{f-pico-max} = V_{\alpha\beta-max} = V_{dc} / \sqrt{3} \quad (4.4-9)$$

resultando na tensão de linha de valor eficaz igual à:

$$V_{L-max} = V_{dc} \cdot / \sqrt{3} \cdot \left(\sqrt{3} / \sqrt{2}\right) = V_{dc} \cdot / \sqrt{2} \quad (4.4-10)$$

que é a própria tensão eficaz de alimentação do retificador do inversor, ou seja, utilizando-se esta técnica de modulação pode-se obter uma amplitude de fundamental igual a amplitude da senoidal de entrada do retificador.

Definindo-se o índice de modulação, M , como a divisão entre o módulo do vetor de referência V^* e o raio da circunferência inscrita ao hexágono, ou seja, a divisão entre a amplitude da fundamental da tensão de saída e a tensão no link DC do inversor, pode-se deduzir as seguintes expressões para as componentes dx e dy , da tensão de referência [2].

$$dx = M \cdot \sin(60 - \alpha) \quad (4.4-11)$$

$$dy = M \cdot \sin(\alpha) \quad (4.4-12)$$

Uma vez conhecidos os tempos que cada vetor deve ser aplicado dentro do período de chaveamento, uma nova preocupação na implementação é como ativar ou desativar as chaves exatamente neste tempo e qual a seqüência a ser seguida para que o número de chaveamentos seja reduzido.

4.4 –3 Discussão sobre métodos de implementação e resultados

O DSP utilizado conta com hardware que torna a implementação desta técnica de modulação mais fácil quando comparados aos métodos de implementação com lógica baseada exclusivamente em “software”. Utiliza-se um timer em contagem ascendente e descendente (geração do SVM simétrico), conforme mostrado na figura 4.7. O valor deste timer é comparado a valores carregados em três registradores de comparação, correspondendo cada um aos três ramos do inversor. No momento em que o valor do timer coincide com o valor de um destes registradores, um hardware dedicado interno ao DSP se encarrega de ativar a saída PWM da chave correspondente. É necessário portanto calcular os valores de comparação de acordo com as frações dx e dy do tempo de chaveamento, com valor máximo do timer e com o setor atual. O setor é importante pois a seqüência correta de chaveamento depende do mesmo.

Observando-se a figura 4.7 pode-se entender como seqüência de chaveamento pode influir no número total de chaveamentos por ciclo. Nesta figura estão mostradas duas seqüências de chaveamento ditas corretas. Em cada mudança entre vetores aplicados há apenas uma chave da parte superior do inversor mudando de estado. Caso efetuássemos uma seqüência diferente destas, como, por exemplo:

$$\begin{aligned} V_0 &\rightarrow V_2 \rightarrow V_1 \rightarrow V_2 \rightarrow V_0 \\ 000 &\rightarrow 110 \rightarrow 100 \rightarrow 110 \rightarrow 000 \end{aligned}$$

Estariamos fazendo duas comutações na mudança entre os vetores V_0 e V_2 , aumentando o número de chaveamento desnecessariamente, aumentando a perda de potência nas chaves e piorando a qualidade de tensão na saída.

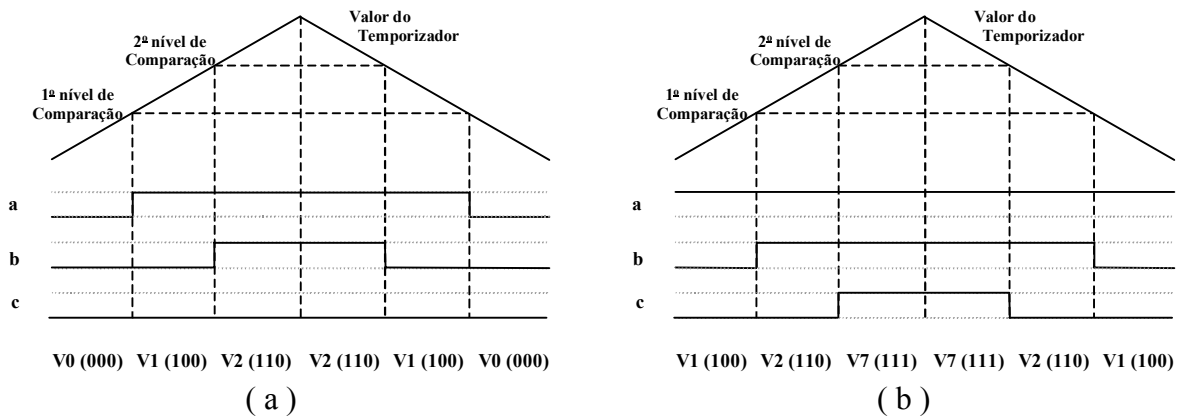


Figura 4.7 – Sequências de chaveamento corretas

a) Sequência usando como vetor nulo $V_0(000)$

b) Sequencia usando com vetor nulo $V_7(111)$

A técnica de SVM assimétrico pode ser obtido de forma similar. A diferença seria o uso de uma dente de serra ao invés de uma triangular. Assim, para este caso, as três chaves da parte superior, ou da parte inferior, do inversor são ligadas simultaneamente e desligadas de acordo com a razão cíclica ou vice-versa, enquanto que para o SVM simétrico, o tempo em que as chaves são ligadas e desligadas é simétrico em relação a metade do período, ou seja, a maioria do chaveamento não ocorre ao mesmo tempo. Isto faz com que haja uma redução da EMI (interferência eletromagnética) devido a dv/dt e di/dt em 66% comparado com o método assimétrico.

Um outro melhoramento que pode ser agregado à técnica é a aplicação de não apenas um dos vetores nulos, mas ambos. Esta situação está mostrada na figura 4.8. Isto faz com que o número de chaveamentos por ciclo seja aumentado de 2. Este aumento no número de comutações ocasiona um aumento das perdas nas chaves. Tipicamente este acréscimo de potência perdida nas chaves é cerca de 30% maior quando comparado ao método de minimização do número de comutações. Em contrapartida, consegue-se diminuir sensivelmente o ripple da corrente de saída e melhorar a distribuição de potência entre as chaves, já que tanto as chaves da parte superior do inversor quanto as chaves da parte inferior estão sendo usadas na geração do vetor nulo.

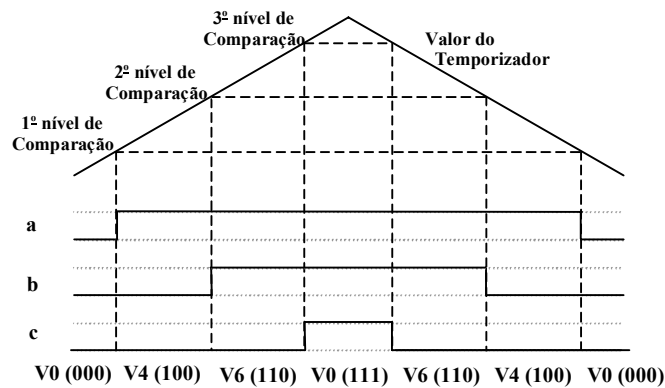


Figura 4.8 - Estratégia utilizando os dois vetores nulos.

Como mostrado anteriormente, com a utilização da técnica SVM consegue-se uma amplitude de fundamental igual a $V_{dc} / \sqrt{2}$. Usando-se a técnica de PWM senoidal teríamos uma fundamental de fase igual a $V_{dc} / (2 \cdot \sqrt{2})$ e, consequentemente, uma tensão de linha máxima de $V_{dc} \cdot \sqrt{3} / (2 \cdot \sqrt{2})$. Ou seja, utilizando-se a técnica SVM consegue-se uma amplitude máxima de fundamental $2 / \sqrt{3}$ vezes a amplitude conseguida com PWM senoidal convencional. Ou seja, considerando operação na região linear, dentro do hexágono consegue-se um ganho de cerca de 15% na amplitude da fundamental. A obtenção de índices de modulação ainda maiores pode ser conseguida com o uso de alguma técnica de sobre-modulação [25].

A explicação para obtenção de um índice de modulação maior na região linear está no fato de haver introdução intrínseca de harmônicas nas tensões de fase quando se utiliza a técnica SVM. Isto pode ser verificado quando se filtra os pulsos de comandos das chaves eliminando as componentes de alta frequência conforme a figura 4.9-a. A figura 4.9-c mostra os pulsos das chaves superiores das fases a e b do inversor filtrados.

Apesar de haver distorção intrínseca nas tensões de fase, os componentes harmônicos possuem ordem múltipla de 3, ou seja, são de modo comum. Como consequência a tensão de linha não apresenta estas harmônicas. Isto pode ser verificado fazendo-se a subtração entre os sinais dos pulsos filtrados, mostrado na figura 4.9-d. A figura 4.9-b mostra alguns resultados obtidos por simulação. Nela estão mostrados: o sinal SVM obtido pelo cálculo do valor médio por período de chaveamento de uma das fases do inversor, similar à onda filtrada mostrada na figura 4.9-c; a componente fundamental desta onda, e a subtração da forma de onda SVM por sua fundamental, onda triangular. Por esta figura fica fácil entender o porquê de se obter uma fundamental maior que a onda original. A distorção intrínseca introduzida pela técnica atua em cada fase de modo a reduzir a amplitude do sinal modulado possibilitando que se atinja índices de modulação maiores. A introdução desta distorção, onda triangular, às senóides usadas na modulação senoidal possibilita a obtenção de índices de modulação similares aos obtidos com a estratégia SVM [26].

Estes resultados foram obtidos para um SVM implementado à 20kHz, período de chaveamento 50us, e praticamente no limiar da saturação, ou seja, módulo do vetor no plano $\alpha\beta$ igual a 99.8% do raio da circunferência inscrita no hexágono.

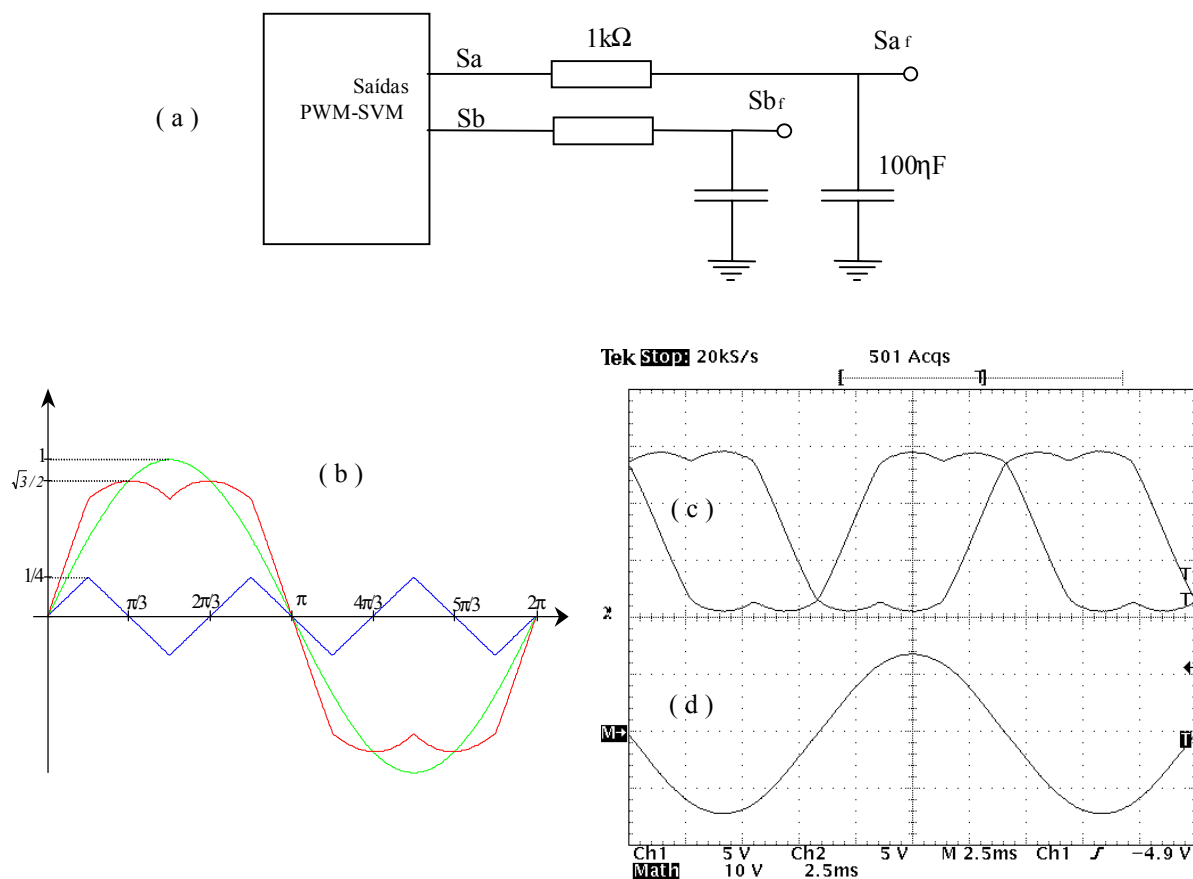


Figura 4. 9 – a) Filtro passa-baixas para verificação da modulação. **b)** Formas de onda normalizadas do sinal SVM por fase, de sua fundamental e da distorção triangular introduzida (Simulação computacional); **c)** Sinais a e b filtrados com filtro RC, Ch1 e Ch2 (resultados experimentais), **d)** Diferença entre estes sinais filtrados, Math = Ch1 - Ch2 (Resultado Experimental).

4.5 - Filtros Passa-baixa Digitais

A realimentação da frequência de escorregamento estimada e a compensação de tensão na resistência de estator exigem o uso de dois filtros cujas funções de transferência são dadas pela equação (4.5-1).

$$H(s) = \frac{I}{I + \tau \cdot s} \quad (4.5-1)$$

Apesar do ajuste das constantes τ depender das condições de operação da máquina como velocidade e torque, pode-se conseguir um ajuste que proporcione respostas satisfatórias para qualquer ponto de operação.

A escolha das constantes de tempo dos filtros foi feita a partir de simulações computacionais do sistema nas quais foram feitos testes de variação de velocidade de referência e de torque de carga. Foram aplicados sinais do tipo degrau com variação de zero ao valor nominal, tanto nos testes de variação da velocidade de referência, quanto nos testes de variação de torque de carga. Verificou-se então o comportamento do sistema para diversos ajustes das constantes de tempo no que diz respeito a tempo de estabilização e sobre-sinal máximo (“overshoot”) da resposta de velocidade. Os valores obtidos para as constantes de tempo τ , dos filtros foram 0.001s para o atraso em frequência e 0.01s para o filtro de tensão. As frequências de corte dos filtros são , portanto, respectivamente iguais à 159Hz e 15.9Hz.

Como os filtros foram implementados com o auxílio do DSP foi necessário obter a forma discretizada das funções de transferência. Em [28] são descritas algumas técnicas de transformação como a invariância de impulso, a aproximação pela equação a diferenças (“Backward-Difference Approximation”) e a transformação bilinear. Dentre estas técnicas, a transformação bilinear apresenta algumas vantagens: (1) não necessitar de uma sobre-amostragem do sinal e evitar, desta maneira, problemas de sub-amostragem (“aliasing problems”); (2) sempre obtermos, a partir de um sistema estável em tempo contínuo, um sistema estável em tempo discreto. A explicação para isto está na maneira com que o plano S é mapeado no plano Z.

O mapeamento do plano S em Z pode ser obtido a partir da própria equação de transformação. No caso do uso da equação bilinear a equação de transformação é:

$$z = \frac{I + \left(\frac{T}{2}\right) \cdot s}{I - \left(\frac{T}{2}\right) \cdot s} \quad (4.5-2)$$

na qual, T é o período de amostragem. O sistema foi concebido de forma que o algoritmo que realiza a filtragem esteja na mesma rotina de interrupção que realiza a SVM. Assim, da forma como foi implementado, o período de amostragem T da fórmula (4.5-2), é o mesmo período de chaveamento da modulação SVM. A vantagem de assim o fazer está em não ser necessária a criação de uma nova interrupção para a filtragem, o que dificultaria o desenvolvimento do software de controle. O cuidado a ser tomado com o uso de tal procedimento é garantir que a

taxa de amostragem seja suficiente. Pelo teorema de Nyquist, a taxa de amostragem do filtro da malha de frequência, filtro com menor constante de tempo, seria de 500 μ s enquanto que o período de chaveamento da modulação implementada foi de 300us. Portanto, a taxa de amostragem é suficiente para o filtro em questão e é muito maior que a mínima requerida pelo filtro da malha de tensão.

No plano S, a reta de separação entre as regiões estável, semiplano esquerdo, e instável, semiplano direito, pode ser representada por: $s = j \cdot \omega$. Substituindo na equação do filtro temos:

$$z = \frac{1 + \frac{j \cdot \omega \cdot T}{2}}{1 - \frac{j \cdot \omega \cdot T}{2}} \quad (4.5-3)$$

Na forma polar temos:

$$z = \frac{\left[1 + \left(\frac{\omega \cdot T}{2} \right)^2 \right] \cdot e^{j \cdot \arctan(\omega \cdot T/2)}}{\left[1 + \left(\frac{\omega \cdot T}{2} \right)^2 \right] \cdot e^{-j \cdot \arctan(\omega \cdot T/2)}} = e^{j \cdot 2 \cdot \arctan(\omega \cdot T/2)} \quad (4.5-4)$$

Esta equação define uma circunferência de raio unitário centrada na origem. Ou seja, a utilização da equação bilinear faz com que o semiplano esquerdo do plano S seja mapeado exatamente na região estável no plano Z, um círculo de raio unitário centrado na origem. Como mostrado na figura 4.11 (b).

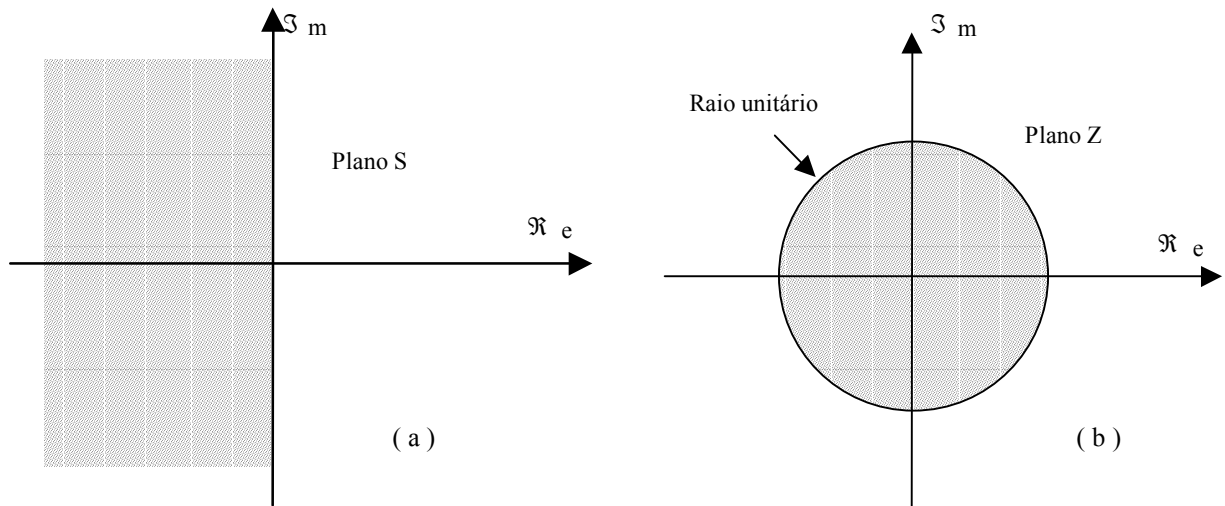


Figura 4.10 – a) Região estável no do plano S **b)** região correspondente no Z com o uso da equação bilinear.

Este resultado não é válido para outras transformações. Caso procedêssemos da mesma forma, encontrando o lugar mapeado em Z pela reta $s = j \cdot \omega$, e usando-se a equação a diferenças, equação (4.5-5), obteríamos a equação (4.5-6).

$$z = \frac{1}{1 - sT} \quad (4.5-5)$$

$$z = \frac{1}{2} \cdot [1 + e^{j \cdot 2 \cdot \arctan(\omega \cdot T)}] \quad (4.5-6)$$

Esta equação define no plano Z uma circunferência de raio 0.5 centrada em $0.5 \cdot e^{j \cdot 0}$. Isto significa que a transformação transfere toda a região estável em S, semi-plano esquerdo, para esta circunferência de raio 0.5 em Z. Sabe-se, contudo, que a região estável do plano Z é a área interna à circunferência de raio 1 centrada na origem. Ou seja, um sistema instável em S, pode, através da transformação, se tornar um sistema estável em Z, o que caracteriza em erro provocado pela transformação. De fato, pela transformação através da equação a diferenças, o sistema em S é fielmente reproduzido em Z apenas quando se trabalha com $\omega \cdot T$ pequeno [28]. Veja a figura 4.11.

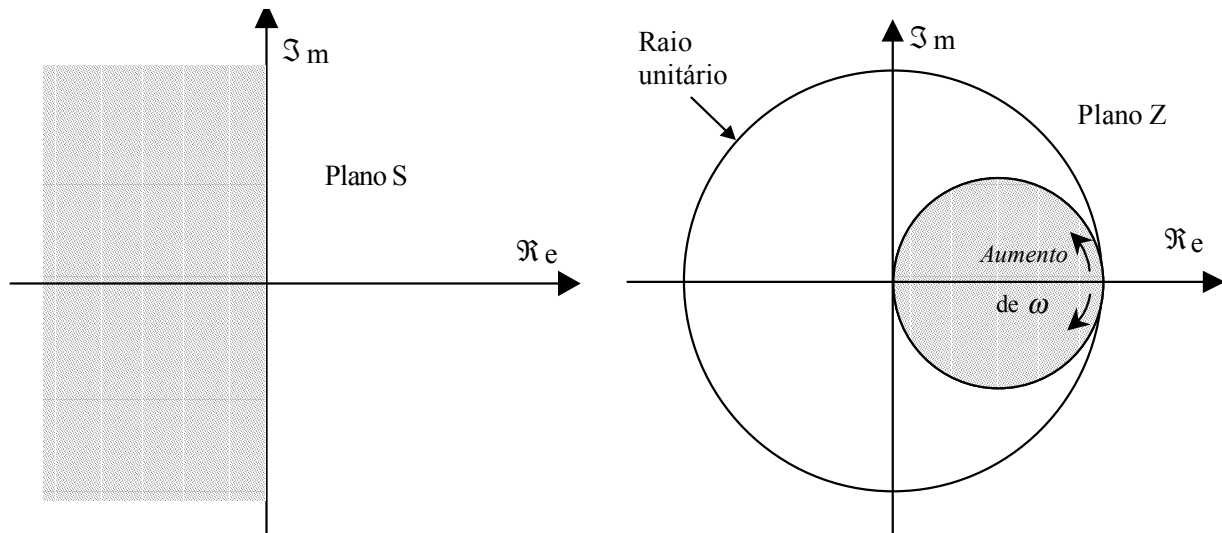


Figura 4.11 – Mapeamento do plano S em Z pela equação a diferenças.

Uma consequência de se trabalhar com $\omega \cdot T$ pequeno é uma limitação na largura de banda quando esta transformação é utilizada. A obtenção de bons resultados na utilização deste método está vinculada à taxa de amostragem do sinal que se deseja filtrar. A taxa de

amostragem deve ser muito maior que a mínima necessária pelo teorema de Nyquist. Desta forma, trabalha-se em a região onde o erro provocado pela transformação é minimizado. Em outras palavras, se quisermos simular uma dado sistema pela equação diferencial, usando a transformação a diferenças, a frequência de amostragem $1/T$ deve ser escolhida de forma a ser muito maior que 2 vezes a máxima frequência do sinal, para que o erro causado pela transformação seja pequeno.

Lembrando que o período de amostragem é de $300\mu s$, e que o mínimo requerido pelo teorema da amostragem é de $500\mu s$, o uso da equação a diferenças, por sua menor complexidade, resultaria em uma economia de alguns ciclos de "clock" no programa mas que talvez não resultasse em resultados fieis quando comparados ao filtro original em tempo contínuo. Isto provocaria erros nas comparações entre os resultados experimentais e simulados.

Isolando-se s na (4.5-2) obtém-se a equação de transformação bilinear, dada por:

$$s = \frac{2}{T} \cdot \frac{1 - z^{-1}}{1 + z^{-1}} \quad (4.5-7)$$

Substituindo-a na equação do filtro, (4.5-1), temos:

$$H(z) = \frac{1}{1 + \tau \cdot \frac{2}{T} \cdot \frac{1 - z^{-1}}{1 + z^{-1}}} \quad (4.5-8)$$

Fazendo-se $H(z) = Y_k / X_k$ e lembrando que, sendo A_k o valor de uma discreta no instante de tempo k , $z \cdot A_k = A_{k-1}$, desenvolvendo a equação, chega-se em:

$$Y_k = \frac{1}{\left(1 + \frac{2 \cdot \tau}{T}\right)} \cdot \left[X_k + X_{k-1} - \left(1 - \frac{2 \cdot \tau}{T}\right) \cdot Y_{k-1} \right] \quad (4.5-9)$$

Como dito anteriormente, a filtragem é feita na mesma rotina do SVM, assim, o período de amostragem, T , na fórmula acima é o próprio período de chaveamento da SVM, $300\mu s$.

A figura 4.12 mostra a resposta ao degrau, variação de $-1pu$ à $1pu$ ($-220V$ à $220V$), do filtro de tensão ($\tau = 0.001$) implementado. Pela curva do lado direito, pode-se verificar, como esperado, que o tempo para que a resposta atinja 63% do valor final é aproximadamente $1ms$. A pequena diferença se deve ao fato de a constante de tempo não ser múltipla do período de amostragem.

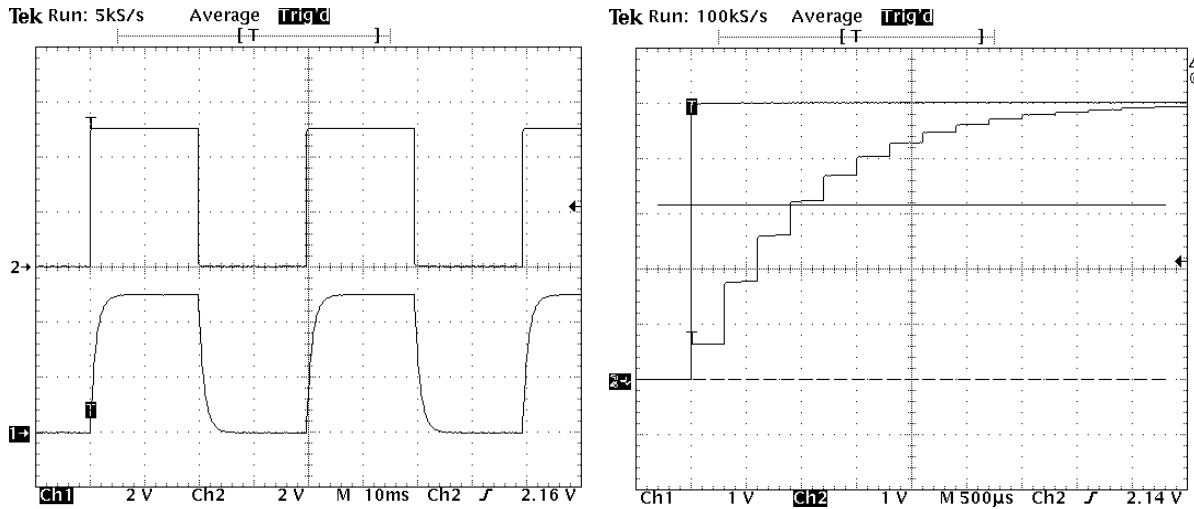


Figura 4.12 - Resposta do filtro atraso obtida ($\tau = 0.001s$), e zoom do mesmo sinal na borda positiva.

4.6 - Amostragem da corrente

Pela proposta de controle implementada, é necessária a medição das correntes nas fases a e c. Para isto, utilizou-se sensores de efeito Hall. O circuito de condicionamento do sinal está mostrado na figura 4.14. A função deste circuito consiste simplesmente em uma transformação linear que aplicada a estes sinais de corrente vindos do sensor, com amplitude máxima limitada pela saturação do mesmo, em um sinal entre 0 e 5V, faixa de trabalho do conversor analógico-digital utilizado.

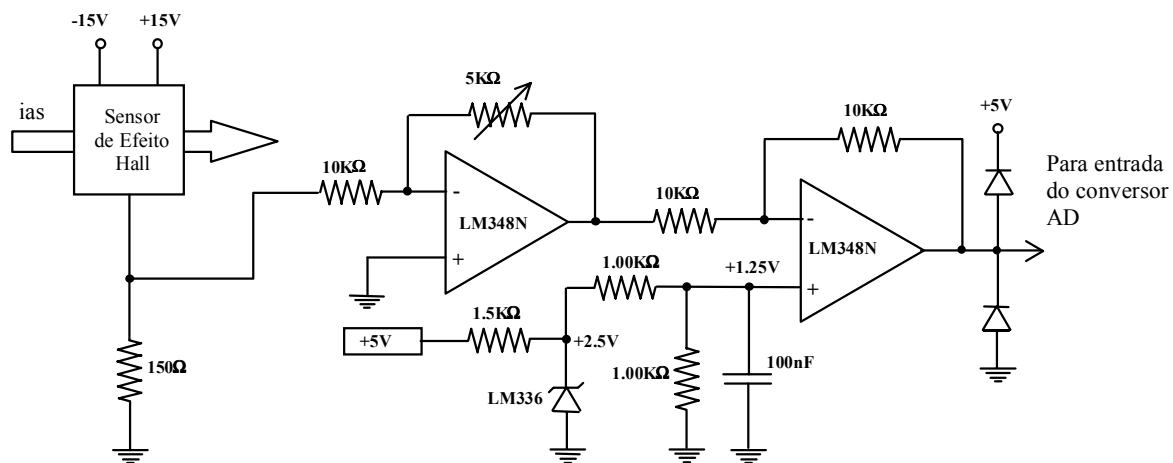


Figura 4.13 - Circuito de acondicionamento dos sinais de corrente.

A estratégia de modulação SVM implementada, SVM simétrico utilizando ambos os vetores nulos, permite que se faça a amostragem dos sinais de corrente apenas uma vez por

período da portadora, sem que com isto haja problemas de sub-amostragem. Isto é conseguido fazendo-se a amostragem da corrente exatamente no início ou na metade do ciclo da SVM, como mostrado na figura 4.14.

Nesta figura estão mostrados alguns resultados de simulação, utilizando-se o programa SPICE. Foi simulado um inversor acionando uma carga indutiva, RL, equivalente a máquina de indução usada na implementação operando nas suas condições nominais de frequência e potência. Nesta simulação, o inversor está aplicando um vetor no plano $\alpha\beta$ fixo de módulo $0.85 / \sqrt{2}$, ou seja, 85% do máximo para operação na região linear, e ângulo 30° no setor 1. No gráfico da parte superior da figura está mostrada a corrente, passado o transitório inicial, na fase a do inversor.

Esta estratégia de amostragem permite que se tenha o valor médio da corrente durante o período de chaveamento e evita eventuais problemas com ruídos advindos do chaveamento no sinal de entrada dos conversores A/D, como mostra a figura 4.15. A vantagem deste método é clara quando não se trabalha com um índice de modulação muito alto. O problema é que a medida que o índice de modulação aumenta, menor é o tempo de aplicação do vetor zero, por conseguinte a instante de amostragem fica mais próximo ao momento do chaveamento aumentado, assim, a susceptibilidade a tais ruídos, conforme mostrado nas figuras 4.14 e 4.15.

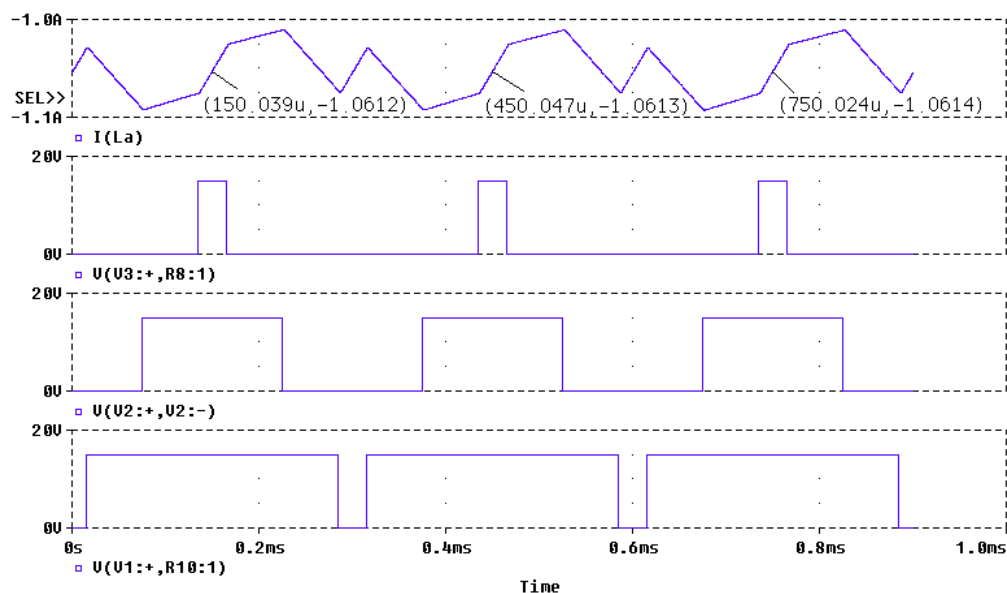


Figura 4.14 - Simulação no Software SPICE da aplicação de um vetor fixo no plano $\alpha\beta$ de módulo 0.85, e em um ângulo de 30° . **a)** Corrente na fase a; **b)** Pulso de acionamento da chave superior do inversor da fase a; **c)** Pulso de acionamento da chave superior do inversor da fase b; **d)** Pulso de acionamento da chave superior do inversor da fase c.

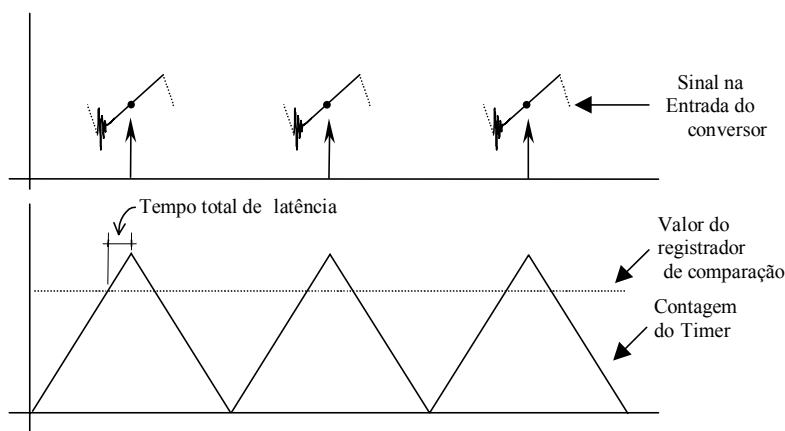


Figura 4.15 - Sincronismo da amostragem da corrente

O tempo necessário entre um evento que gera a interrupção e o início de execução da rotina para esta interrupção é chamado de latência de interrupção. Para que se consiga executar a amostragem, usando a estratégia de medição na metade do ciclo, foi necessária a implementação de uma nova interrupção de comparação. Esta interrupção atua na coincidência da contagem do timer com a de um registrador de comparação, assim como mostrado na figura 4.15. O ajuste do valor do registrador de comparação depende, portanto, da latência de interrupção e do tempo gasto com a execução de eventuais instruções antes da instrução de início de conversão.

Lembrando que a interrupção mais prioritária é a interrupção gerada pelos pulsos do "encoder", o início da conversão pode, fatalmente ser atrasado devido a ocorrência da mesma. Felizmente, o tempo total para execução desta interrupção e o "ripple" da corrente são baixos, 5 a 10 μ s e 0 a 0.05A, respectivamente. Nenhum problema foi constatado devido a isto.

4.7 – Algoritmo de Controle

O programa foi desenvolvido em "assembler" com a ajuda de um software em ambiente DOS ("EVM C Source Debugger"). A escolha de se programar em "assembler" se deu devido a não disponibilidade de um compilador C otimizado para o hardware usado. O uso de um compilador C não otimizado poderia aumentar muito o tempo de realização das rotinas de controle e, em consequência, comprometer o desempenho do sistema de controle.

Apesar das facilidades encontradas na implementação do SVM devido a existência de hardware que facilita o mesmo, várias foram as dificuldades encontradas na implementação do algoritmo de controle. Um dos grandes problemas da implementação de tal algoritmo, além da programação em "assembler", foi a grande quantidade de fórmulas necessárias à realização do mesmo e o fato de se contar para isto com um DSP de ponto fixo.

A figura 4.16 mostra a rotina de inicialização do programa. Esta rotina é executada sempre que ocorre um evento de "reset" no sistema, nela se encontram alguns procedimentos necessários ao bom funcionamento do mesmo. Uma descrição detalhada sobre o funcionamento de cada etapa, bem como das demais interrupções pode ser encontrada no próprio corpo do programa apresentado no anexo.

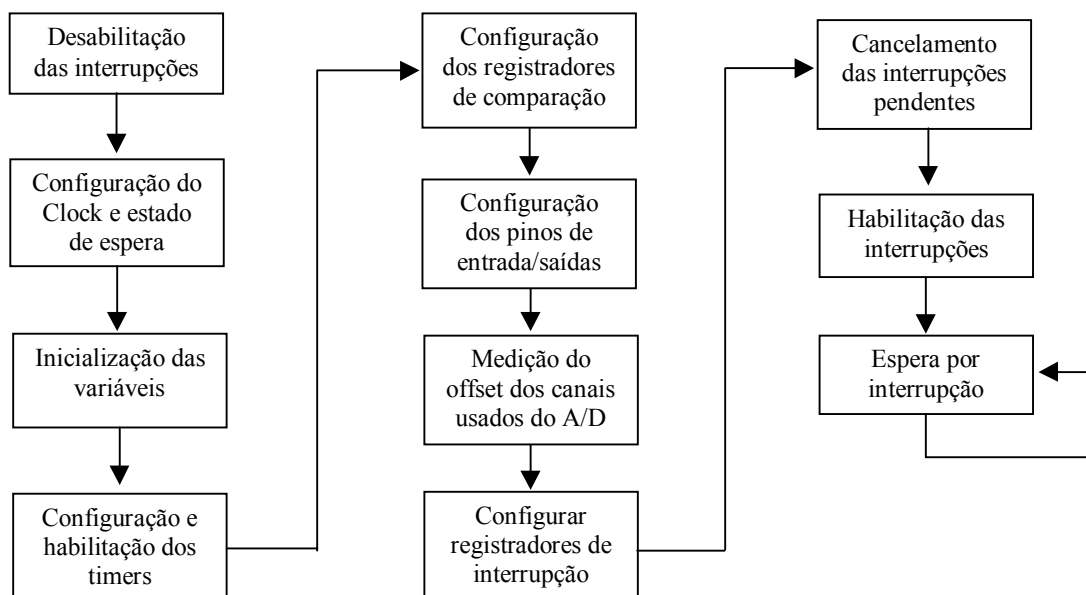


Figura 4.16 - Diagrama de blocos da inicialização

Um dos procedimentos presentes nesta inicialização é a medição dos “offsets” dos canais do conversor A/D. Ela é feita pela média de 512 amostras antes que se inicie o chaveamento do inversor, ou seja, quando a corrente de entrada do motor é nula. Após o procedimento de inicialização, o programa entra em um laço de espera. O programa sai deste laço apenas na ocorrência de alguma interrupção ou de um eventual “reset” do sistema.

Três são as interrupções habilitadas:

- 1) INTM, interrupção que leva a execução da rotina de medição de velocidade;
- 2) TICMPINT, interrupção de comparação do timer 1, corresponde a rotina de amostragem de corrente;
- 3) T1UFINT, Interrupção por “under-flow” do timer 1, correspondente a de interrupção de execução do algoritmo de controle. O diagrama de blocos destas rotinas estão mostrados nas Figuras 4.17, 4.18 e 4.19 respectivamente.

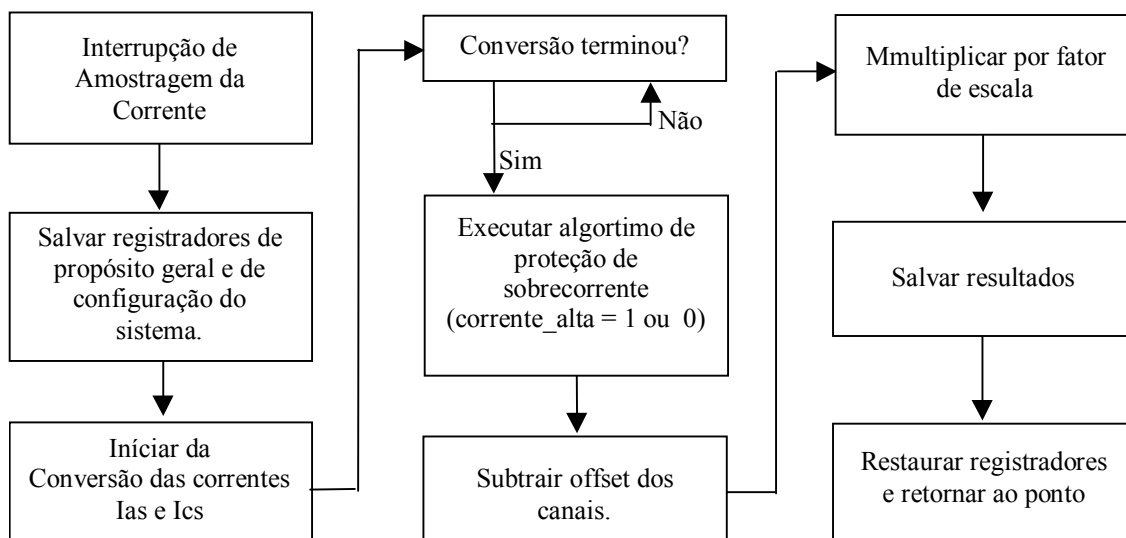


Figura 4.17 - Diagrama de blocos da interrupção de Amostragem das correntes.

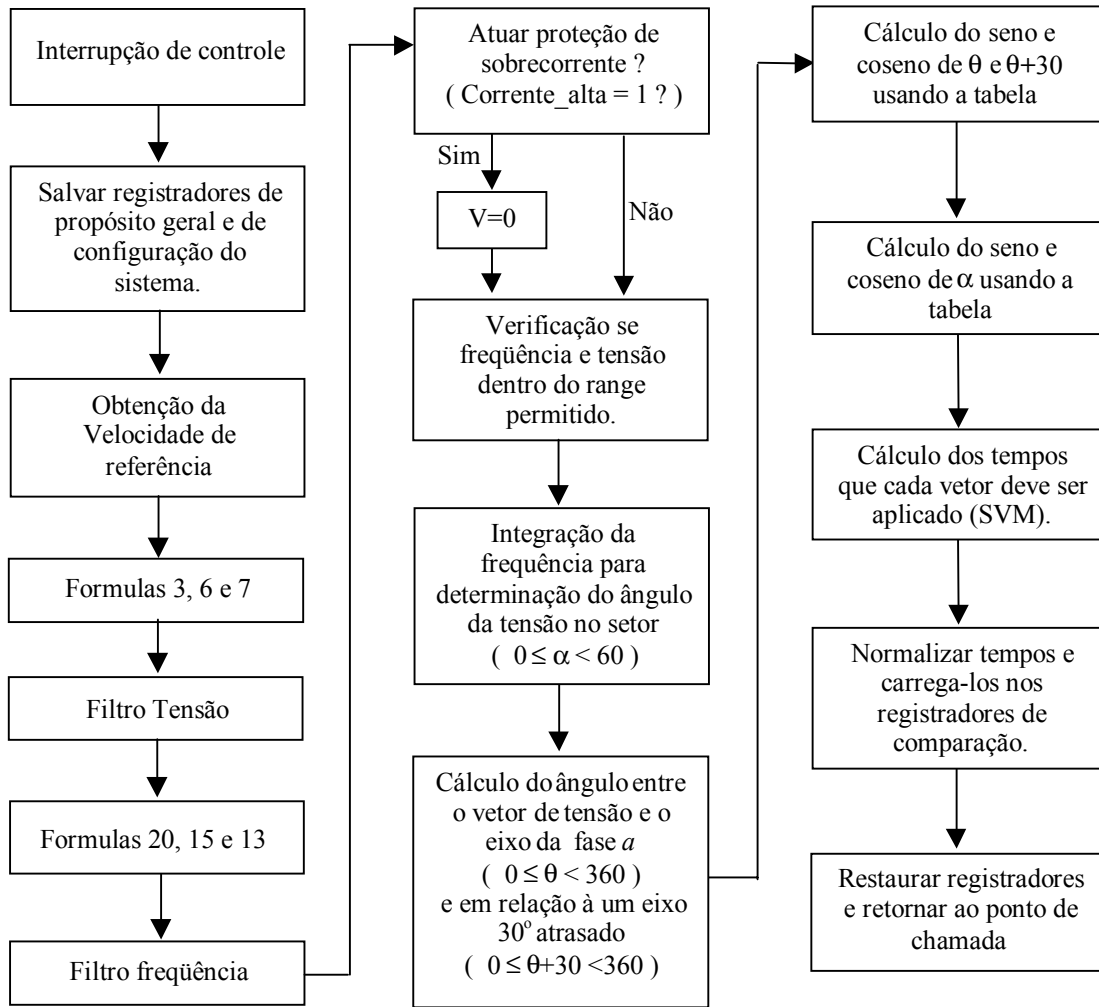


Figura 4.18 - Diagrama de blocos da interrupção de controle (T1CMPINT)

A interrupção de maior prioridade é a interrupção INTM, assim esta interrupção pode eventualmente interromper as demais. Não há problemas de concorrência entre as outras duas interrupções, T1CMPINT e T1UFINT, pois apesar da existência de uma prioridade entre as mesmas, elas ocorrem em instantes de tempo distintos, respectivamente no início e no meio do período do “timer”, e como estamos trabalhando com um período de chaveamento relativamente alto, no momento da ocorrência de uma a outra já terá sido atendida.

O período total de execução das rotinas, de medição de velocidade, rotina de controle de amostragem de corrente, são respectivamente iguais a, 70, 10 e 5μs respectivamente. O tempo total de ocupação da CPU é variável, aumentando com o aumento da velocidade do motor. Isto ocorre devido ao fato de o número de interrupções geradas pelos pulsos do “encoder” aumentar. Para operação a 1800 rpm, velocidade síncrona nominal, a ocupação da CPU ficou em aproximadamente 35%.

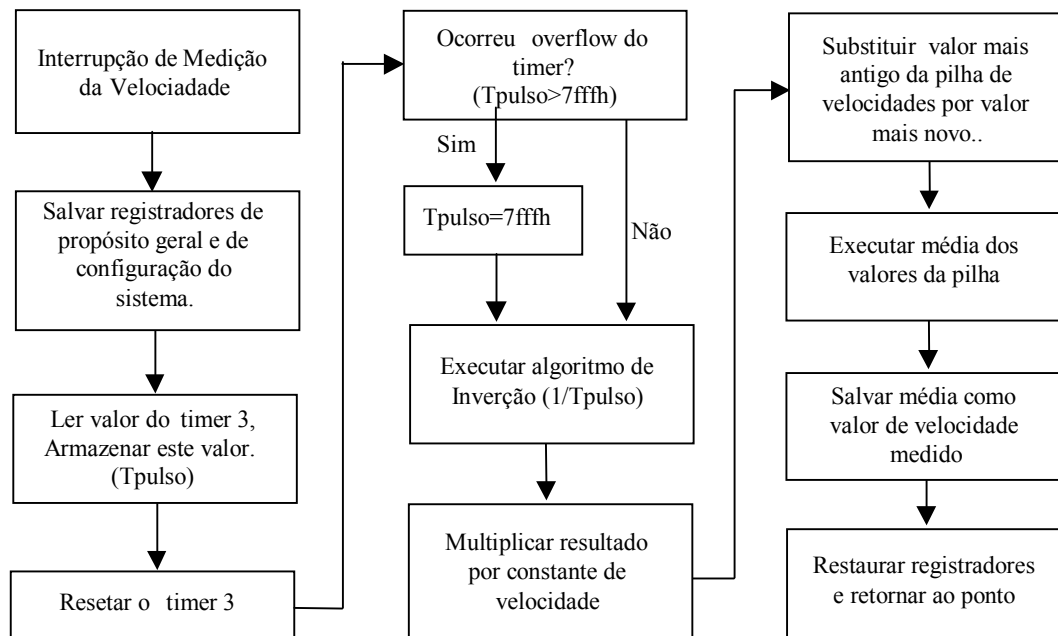


Figura 4.19 - Diagrama de blocos da interrupção de medição de velocidade (INTM)

Capítulo 5

RESULTADOS EXPERIMENTAIS

5.1 Introdução

Neste capítulo são apresentados resultados de testes experimentais bem como alguns resultados de simulação do sistema estudado e apresentado no Capítulo 4. O objetivo destes testes foi verificar a estabilidade do sistema perante variações na velocidade de referência e perturbações de torque de carga.

A apresentação dos resultados está organizada em quatro seções: 5.2-1 - transitórios de aplicação de carga; 5.2-2 variações bruscas da velocidade de referência; 5.2-3 variações lentas da velocidade de referência e 5.2-4 testes de regulação de velocidade em regime.

5.2 Procedimentos experimentais

Os testes com carga foram feitos utilizando uma máquina de corrente contínua operando como gerador acoplado diretamente ao eixo da máquina de indução. Os dados da máquina de indução são:

Fabricante: WEG (Motor de Auto Rendimento PLUS), NBR 7094
Motor de Indução de Gaiola, Cat. N, Isolação B, Reg. S1, FS 1.15
Potência: (3 c.v.- 2.2kW), 4 pólos, 60 Hz, 220/380V

$I_N = 8.34/4.83$; $I_p/I_n = 6.7$, $N_N = 1730$ rpm; $J = 0.0067$ Kg · m²,

Parâmetros do Circuito Equivalente (Condições Nominais de Operação e temperatura 20°C):

$R_s = 2.229 \Omega$; $R_r = 1.66 \Omega$; $R_{mN} = 955 \Omega$

$L_r = 0.250$ H; $L_s = 0.244$ H; $L_m = 0.238$ H.

A tensão de entrada do retificador trifásico que carrega o barramento DC do inversor é 220V, e por conta disto não foi possível alimentar o motor de indução sob testes com sua tensão nominal que é de 380 V. A solução adotada para contornar este problema e, ainda assim executar os testes de carga, foi operar com fluxo reduzido.

Devido ainda ao fato se trabalhar com tensão reduzida, não foi possível operar o motor em altos torques por conta das limitações de corrente da máquina. Desta maneira, nos testes

com carga definiu-se um torque equivalente para o motor operando com tensão de 220 V e escorregamento nominal; este torque, denotado por T_{sN} , é 1/3 do torque nominal da máquina quando ela opera com tensão e frequências nominais. Os resultados obtidos não foram comprometidos devido a esta redução de tensão pois, o importante era mostrar a regulação de velocidade sob condições de operação onde o escorregamento está acima do nominal, ou seja, mostrar a regulação de velocidade para operação na região onde a relação entre torque e escorregamento não mais pode ser considerada linear.

Variações no torque no eixo da máquina foram obtidas através de variações na carga do gerador de corrente contínua. A regulação fina desta carga foi realizada através de um reostato de campo que permitiu variar a tensão gerada e consequentemente a potência a fornecida à carga.

O objetivo deste sistema era simular variações do tipo degrau no torque de carga através de chaveamento de carga no gerador CC. O torque pode ser determinado realizando a divisão do resultado da soma da potência dissipada na carga do gerador com as perdas mecânicas e elétricas do sistema pela velocidade de eixo do motor. Desta maneira, com o fechamento da chave o acréscimo do torque de carga é determinado pelo resultado da divisão entre a soma da potência dissipada na carga do gerador e na resistência de armadura pela velocidade de eixo do rotor. Contudo, o sistema em questão pode apresentar algumas limitações. A primeira destas limitações, relacionada a taxa de variação de torque, está associada à indutância de armadura da máquina CC. Esta indutância limita a variação de corrente o que impede variações bruscas na potência gerada e, consequentemente, do torque no eixo. Uma segunda limitação está relacionada a variações na tensão gerada, devido a variações na velocidade durante transitórios de carga. Como a carga do gerador é uma carga passiva, a potência dissipada na mesma depende da tensão aplicada em seus terminais, desta maneira, uma perturbação na velocidade se reflete em uma perturbação de torque no eixo.

5.3 Resultados

5.3-1 Transitórios de Aplicação de Carga

Nas figuras 5.1 e 5.2 está mostrado o comportamento de algumas variáveis envolvidas no controle durante a ocorrência de variações de torque de carga, para uma velocidade de referência fixa e igual a 300rpm. Nestas figuras tem-se os transitórios envolvidos quando o motor é exigido para uma determinada carga no gerador, com também a situação na qual retira-se esta carga. A carga do gerador foi calculada para que houvesse na velocidade em questão uma variação no torque de T_{sn} .

A aplicação do torque de carga fez com que, inicialmente, a velocidade do motor caísse e que, em consequência do aumento de escorregamento provocado por esta mudança, a corrente da máquina aumentasse. Então, simultaneamente a estes fenômenos, a estratégia de controle implementada, de acordo com o novo valor de corrente eficaz I_s e da componente i_{sd} , atua de forma a elevar a frequência e tensão de acionamento de forma que a velocidade volte a seu valor inicial de regime.

A retirada da carga conectada ao gerador provoca uma aceleração do sistema que, de maneira análoga a descrita anteriormente, é compensada pela diminuição da frequência e

tensão de acionamento. Desta maneira, passado o transitório, a velocidade volta ao seu valor de referência.

Diferentes variações dos testes de aplicação de carga das figuras 5.1 e 5.2, são apresentadas nas figuras 5.3 a 5.10. Nas figuras 5.3 e 5.4 são apresentados transitórios obtidos com o aumento do torque de carga igual a T_{sn} , para uma velocidade de 900 rpm.; enquanto que, os transitórios de retirada do torque de carga são mostrados nas figuras 5.5 e 5.6. Estes mesmos testes também foram realizados com um torque de carga $1,5 T_{sN}$, e os resultados referentes aos mesmos estão mostrados nas figuras 5.7 e 5.8. O testes correspondentes de retirada de carga estão mostrados nas figuras, 5.9 e 5.10.

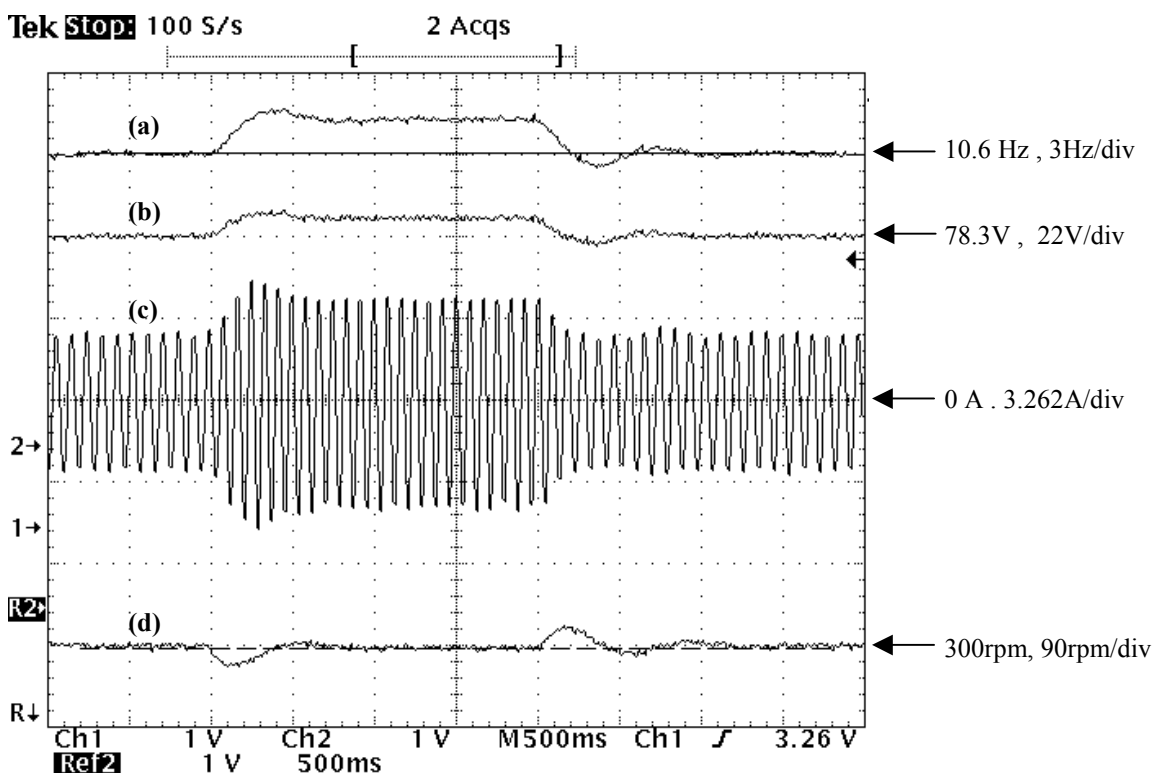


Figura 5.1 - Teste de transitório de carga, (a) Frequência mecânica de referência, (b) Tensão de referência, V_s^* , (c) Corrente de fase, i_{as} (d) Velocidade de eixo, Ω_m .

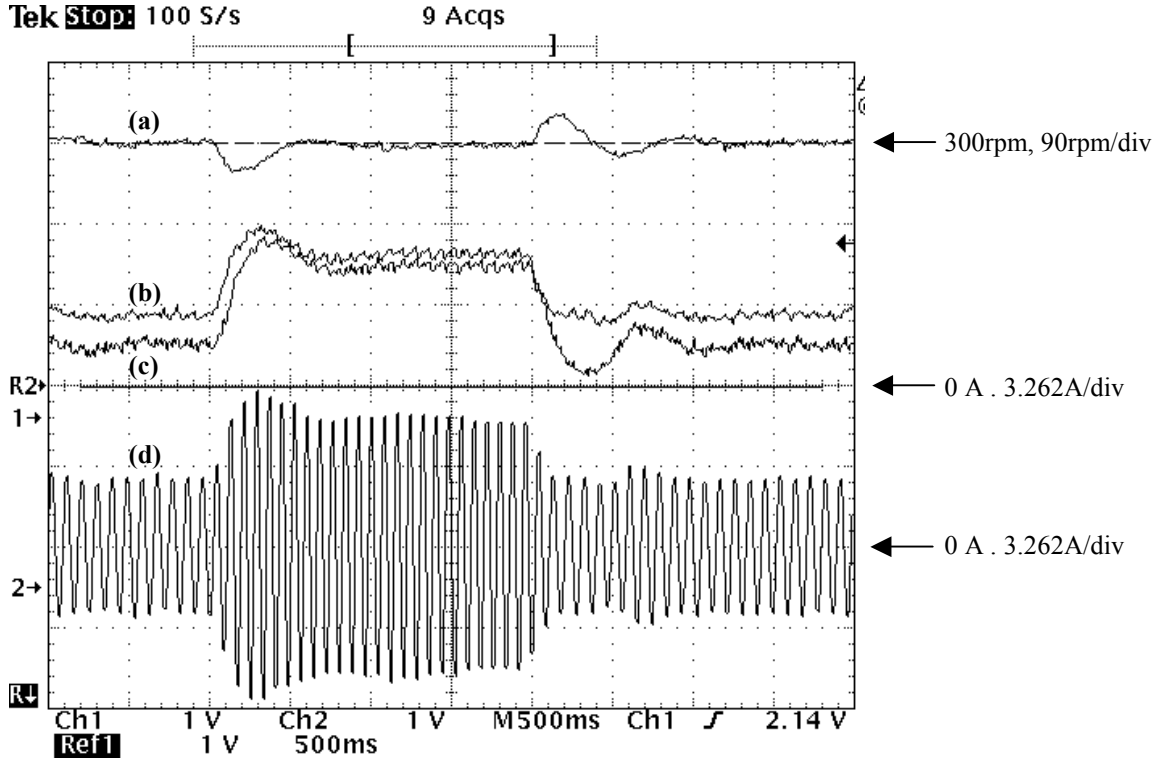


Figura 5.2 - Teste de transitório de carga, (a) Velocidade de eixo, Ω_m , (b) Valor de pico da corrente, $I_s \cdot \sqrt{2}$ (c) Componente real da corrente, $2 \cdot i_{s,d} / 3$ (d) Corrente de fase, i_{as} ,

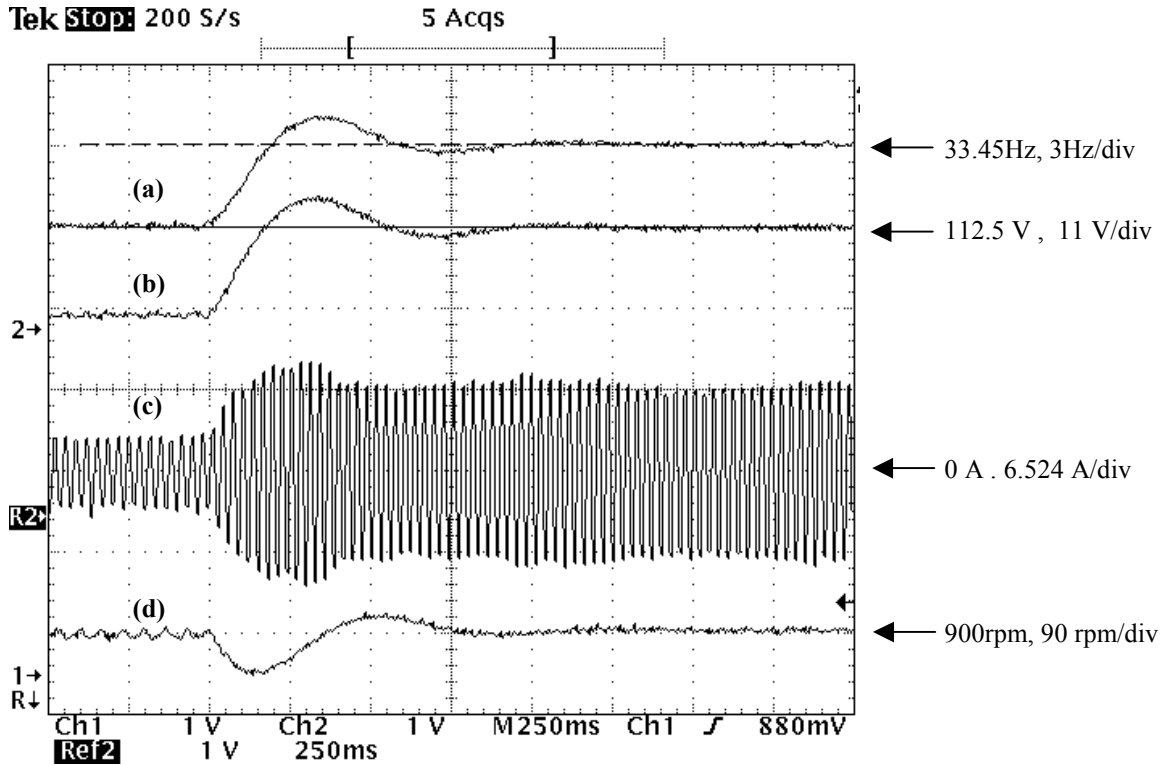


Figura 5.3 - Teste de transitório de carga, $T_c = T_{sn}$ (a) Frequência de referência, f_s , (b) Tensão de referência, V_s^* (c) Corrente de fase, i_{as} (d) Velocidade de eixo, Ω_m .

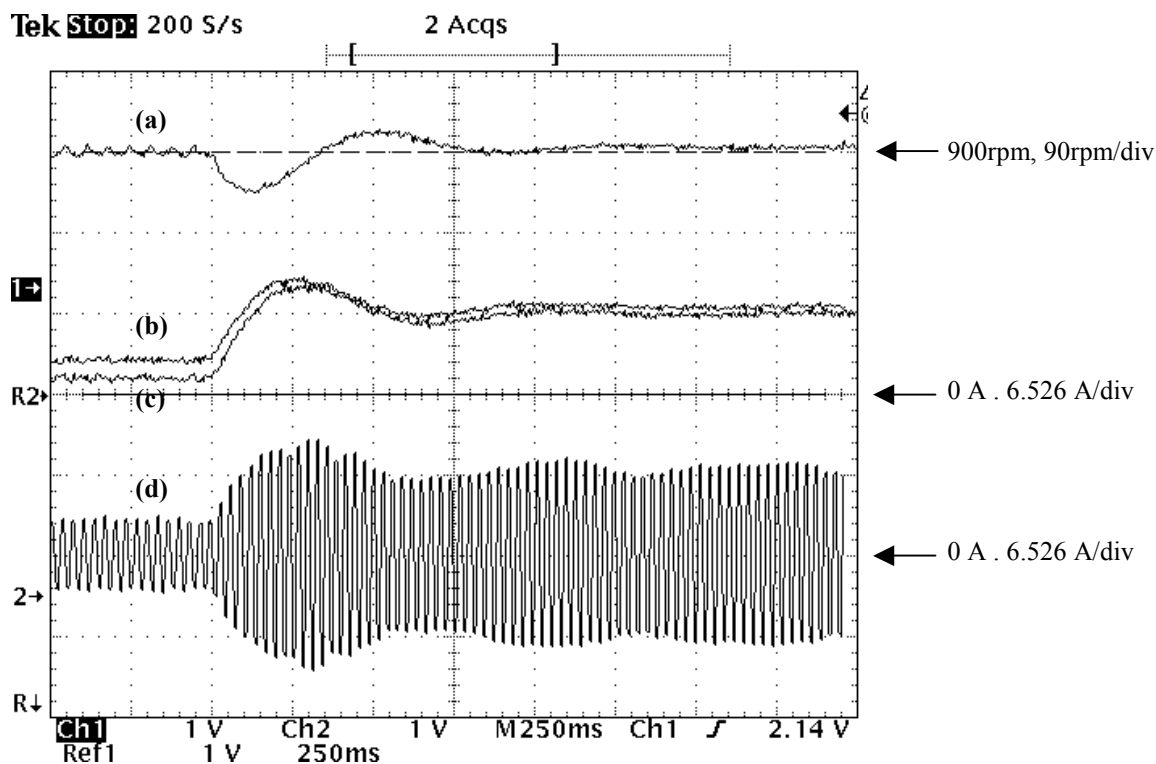


Figura 5.4 - Teste de transitório de carga, $1,5 T_{sn}$, (a) Velocidade de eixo, Ω_m (b) Valor de pico da corrente, $I_s \cdot \sqrt{2}$ (c) Componente real da corrente, $2 \cdot i_{s,d} / 3$ (d) Corrente de fase, i_{as} .

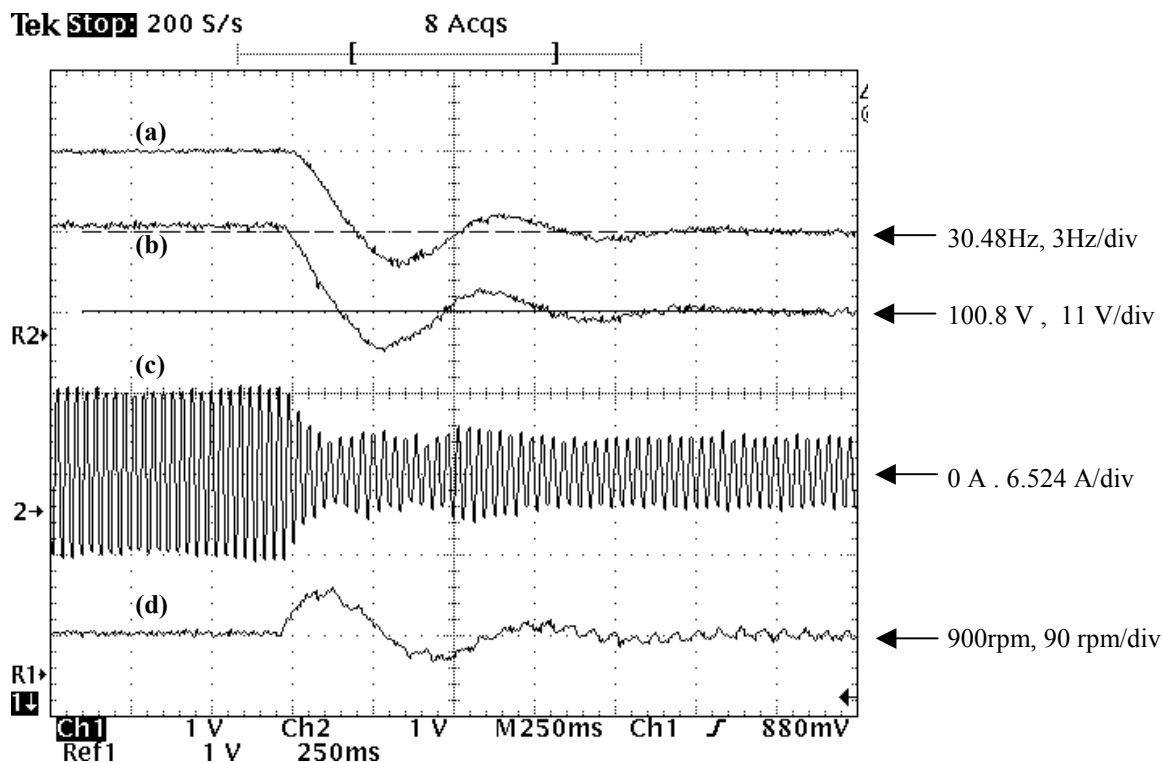


Figura 5.5 - Teste de transitório de carga, $T_c = T_{sn}$ (a) frequência de referência, f_s . (b) Tensão de referência, V_s (c) Corrente de fase, i_{as} (d) Velocidade de eixo, ω_m .

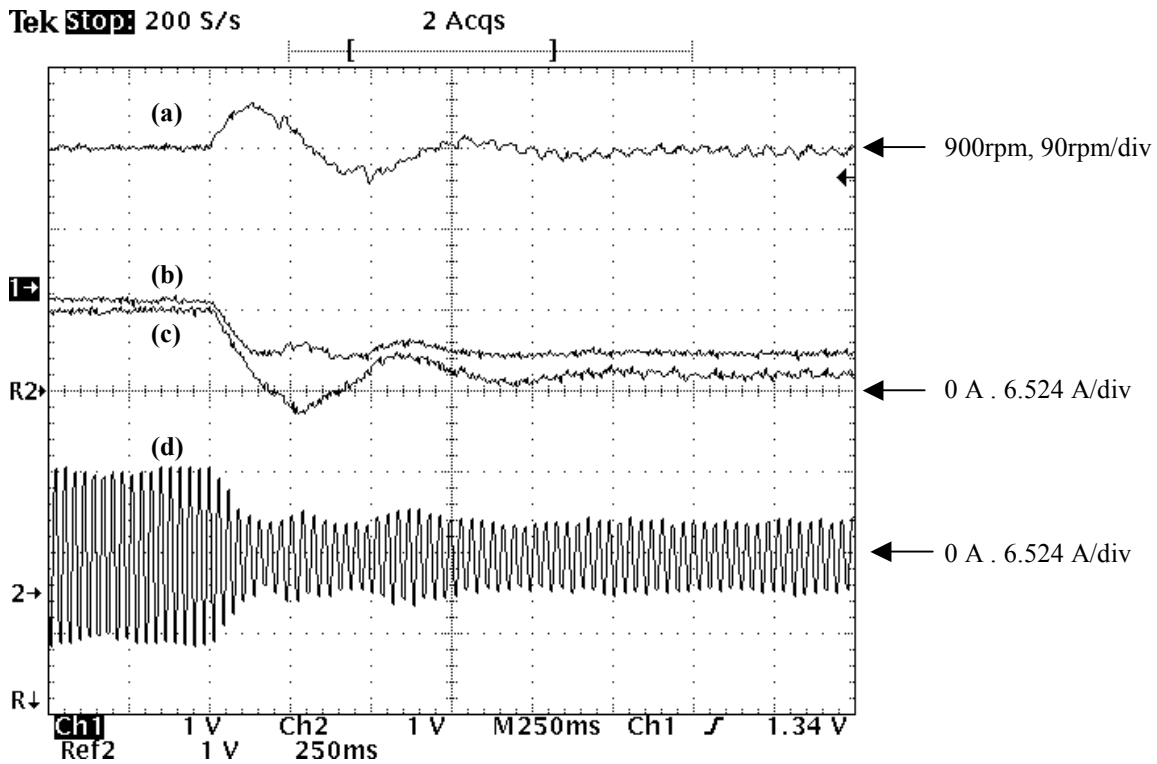


Figura 5.6 - Teste de transitório de carga, $T_c = T_{sn}$ (a) Velocidade de eixo, Ω_m , (b) Corrente de pico, $I_s \cdot \sqrt{2}$, (c) Componente real da corrente, $2 \cdot I_{sre} / 3$, (d) Corrente de fase, i_{as} .

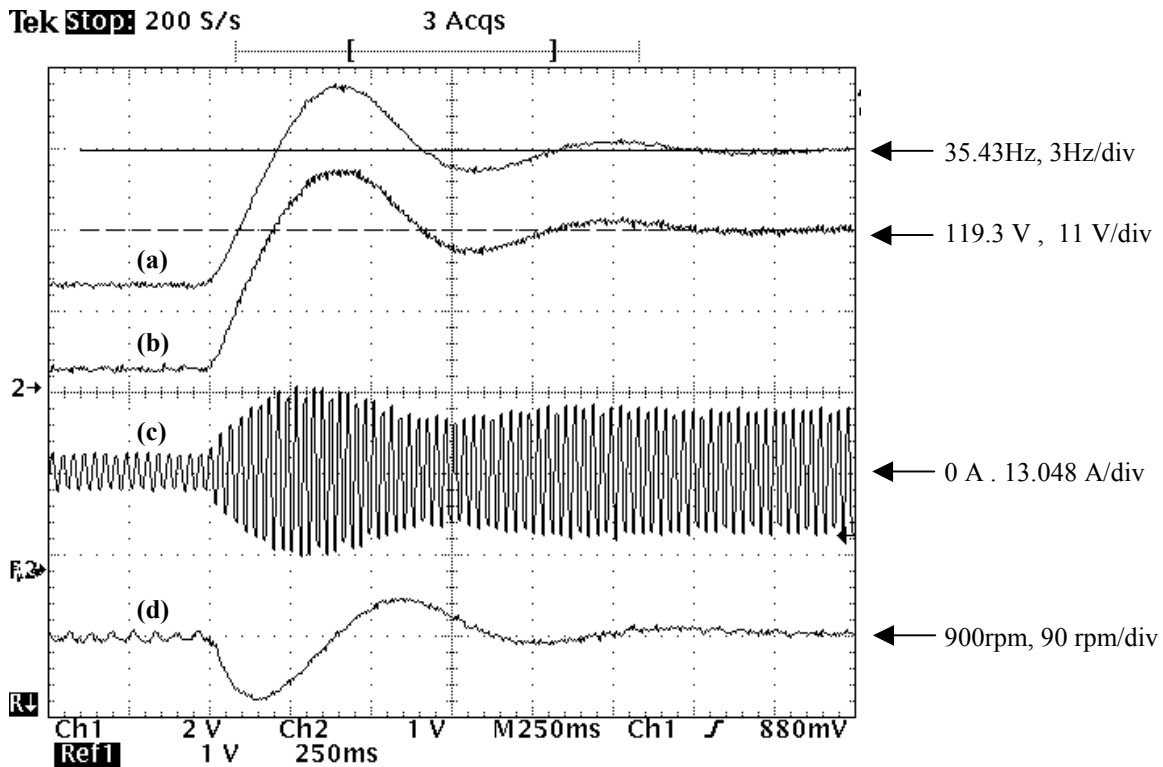


Figura 5.7 - Teste de transitório de carga, $T_c = 1.5 \cdot T_{sn}$ (a) Frequência mecânica de referência, Ω_m^* , (b) Tensão de referência, V_s^* , (c) Corrente de fase, i_{as} , (d) Velocidade de eixo, Ω_m .

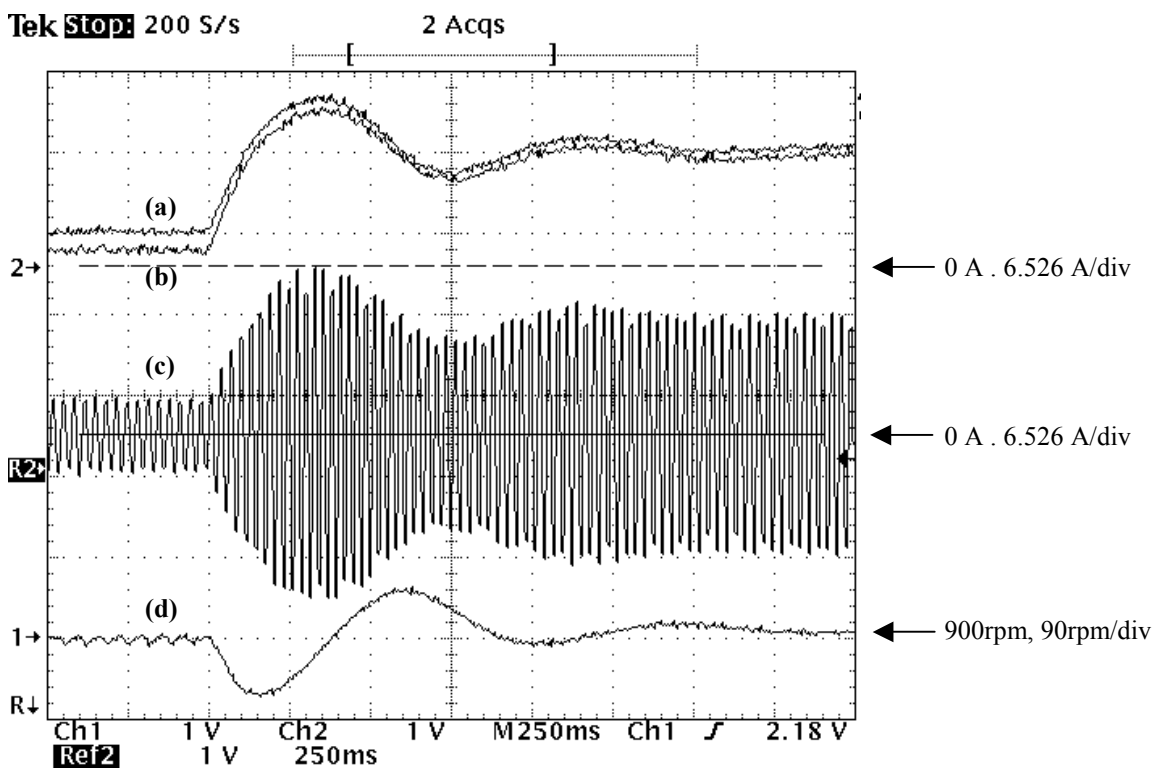


Figura 5.8 - Teste de transitório de carga, $T_c = 1.5 \cdot T_{sn}$ (a) Velocidade de eixo, Ω_m , (b) Corrente de pico, $I_s \cdot \sqrt{2}$, (c) Componente real da corrente, $2 \cdot i_{as} / 3$ (d) Corrente de fase, i_{as} .

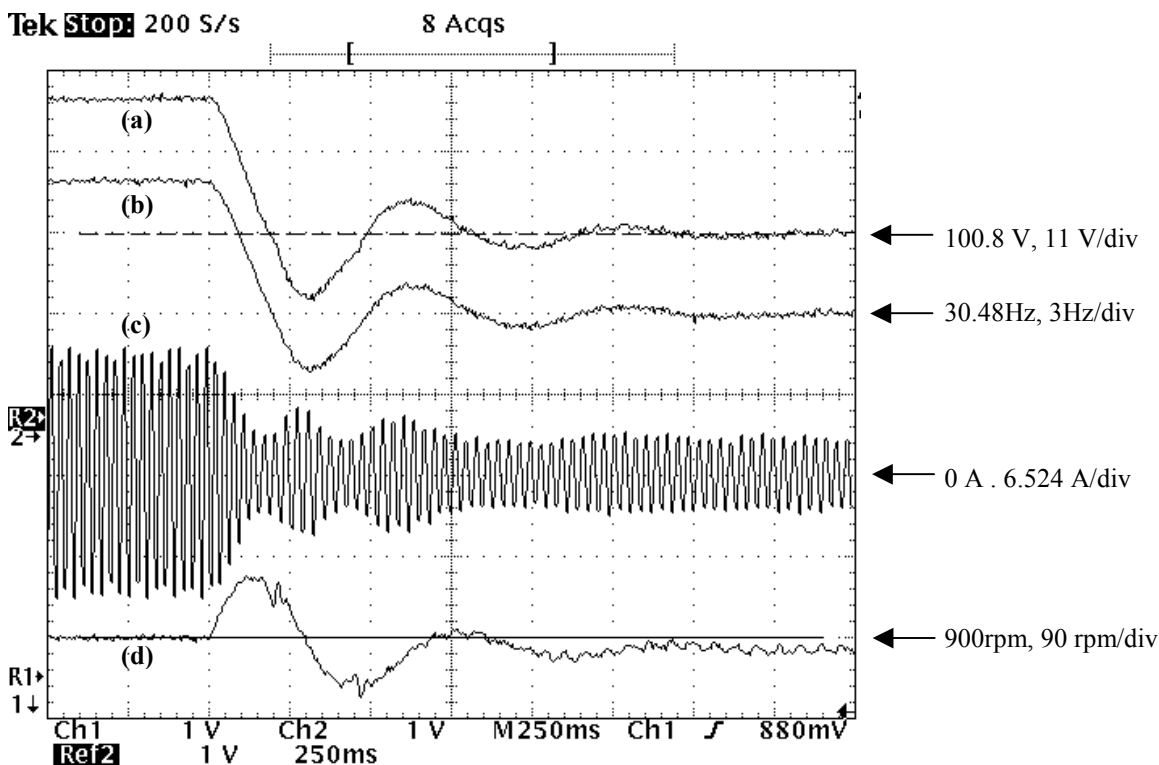


Figura 5.9 - Teste de transitório de carga, $T_c = 1.5 \cdot T_{sn}$ (a) Frequência mecânica de referência, Ω_m^* , (b) Tensão de referência, V_s^* (c) Corrente de fase, i_{as} (d) Velocidade mecânica de eixo, Ω_m .

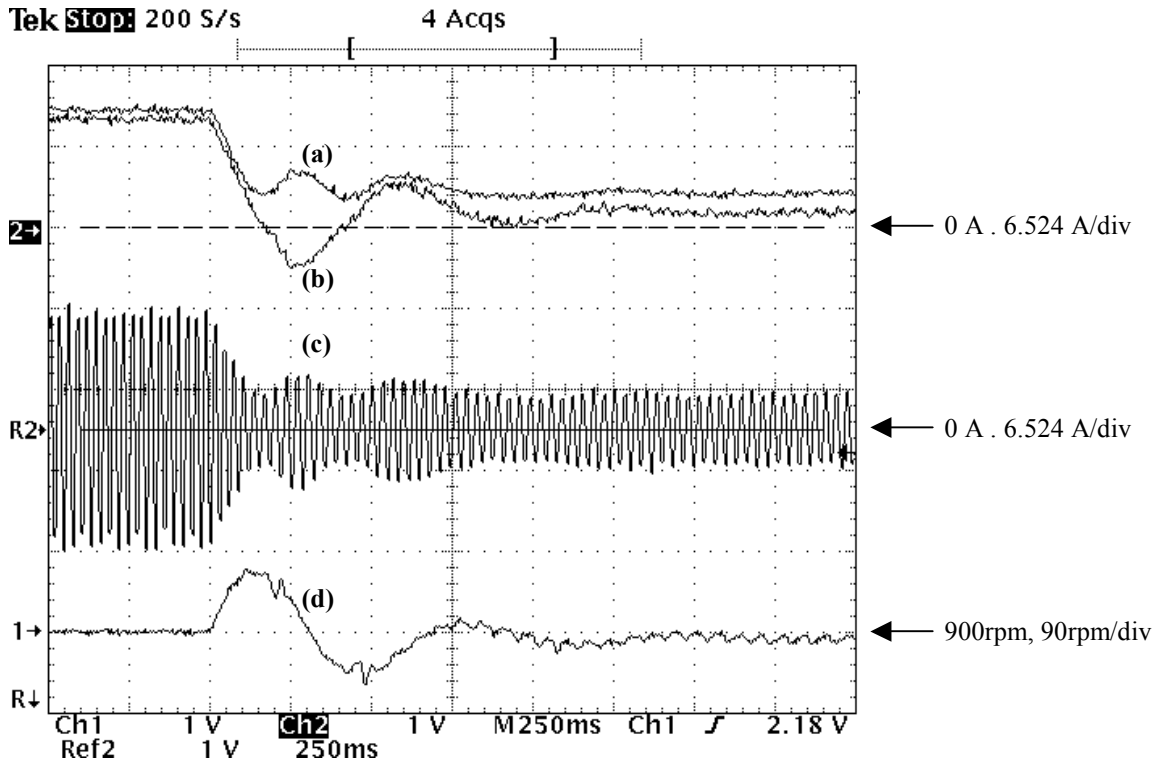


Figura 5.10 - Teste de transitório de carga, $T_c = 1.5 \cdot T_{sn}$ (a) Velocidade mecânica de eixo, Ω_m , (b) Corrente de pico, $I_s \cdot \sqrt{2}$, (c) Componente real da corrente, $2 \cdot i_{s,d} / 3$, (d) Corrente de fase, i_{as} .

5.3-2 Variações lentas de velocidade

Nas Figuras 5.11 a 5.20, estão mostrados resultados relativos à variação da velocidade de referência. A velocidade de referência imposta nestes testes foi do tipo triangular com variação entre 300 e 1500rpm. Na Figura 5.11 mostra-se a velocidade mecânica de eixo para o acionamento da máquina em vazio e uma variação relativamente rápida da onda de referência, com tempo de subida de aproximadamente 1,2 s. Como pode ser observado, o desempenho do sistema de controle no teste em questão foi bastante satisfatório, já que a velocidade de saída acompanhou a de referência..

Um teste similar está apresentado na Figura 5.12, porém com uma inércia maior, já que neste caso o gerador CC estava acoplado à máquina de indução. Apesar da resposta na variação positiva da velocidade de referência ter sido satisfatória, o mesmo não aconteceu para variações negativas. A resposta de velocidade obtida na fase de desaceleração apresentou oscilações. Na Figura 5.13 está mostrada a frequência de acionamento obtida no teste em questão. Como esperado, na de fase aceleração, pela diferença entre a frequência de acionamento e a frequência de eixo, pode-se observar que existe um escorregamento constante, ou seja, um torque eletromagnético constante. Na fase de desaceleração, apesar das oscilações nas formas de onda apresentadas, pode-se notar que existe um escorregamento médio negativo ligeiramente menor ao obtido na aceleração. Esta ligeira diferença se deve ao fato de que, para o caso de variação negativa de velocidade, o torque de ventilação e de atrito dos mancais atuam de forma a ajudar na variação de velocidade.

Duas razões podem ser apontadas para as oscilações durante a descida:

- 1) Como opera-se com escorregamentos negativos, a máquina opera como gerador. Contudo, o conversor utilizado não é apropriado para operações sob tais condições por não apresentar a capacidade de devolver a energia gerada ao sistema de alimentação. Na figura 5.14 está mostrada a forma de onda da corrente na conexão entre o retificador e o capacitor no lado DC do inversor. Note que não há corrente carregando o capacitor na fase de desaceleração e isto é consequência da tensão no barramento DC ser maior que o valor de pico da tensão de linha da entrada. De fato, parte da energia gerada é temporariamente armazenada no capacitor do barramento DC provocando aumento da tensão no mesmo. Apesar disto, o algoritmo de controle, da forma como foi implementado, pressupõe operação com tensão fixa no barramento DC. Desta forma, pode ser que esta alteração na tensão no capacitor de entrada do inversor esteja sendo suficiente para causar erros significativos entre a referência de tensão imposta pelo controle e o valor real aplicado aos terminais da máquina, causando instabilidade.
- 2) A variação súbita na inclinação na curva da velocidade de referência provoca uma variação brusca na frequência de rotor. O transitório causado nesta transição pode estar resultando em um desvio inicial significativo entre a velocidade real e de referência, provocando oscilações similares às que serão discutidas nos testes com variação brusca de velocidade.

O teste com a mesma carga acoplada ao eixo com uma variação mais lenta na velocidade de referência, apresentado na figura 5.15, não apresentou tais oscilações. A figura 5.16 mostra os valores de corrente eficaz de entrada e componente de eixo direto em escala apropriada para comparação, $3 \cdot i_{s,dq} / \sqrt{2}$, de forma que a razão entre estas grandezas é o valor de $\cos(\phi)$ da figura 3.5. Pode-se notar que, embora a variação de velocidade seja baixa, ainda há energia sendo gerada, $\cos(\phi) < 0$, durante a desaceleração da máquina. A figura 5.17 mostra a corrente de fase durante a aceleração.

Nas figuras 5.18, 5.19 e 5.20 estão mostrados os testes de variação de velocidade com valor de velocidade inicial nulo. Segundo os aspectos discutidos na seção 3.3, o sistema mostrou uma certa instabilidade nos momentos iniciais de aceleração. Outros problemas relacionados à velocidades baixas de operação serão discutidos na seção que trata dos testes de regulação em regime.

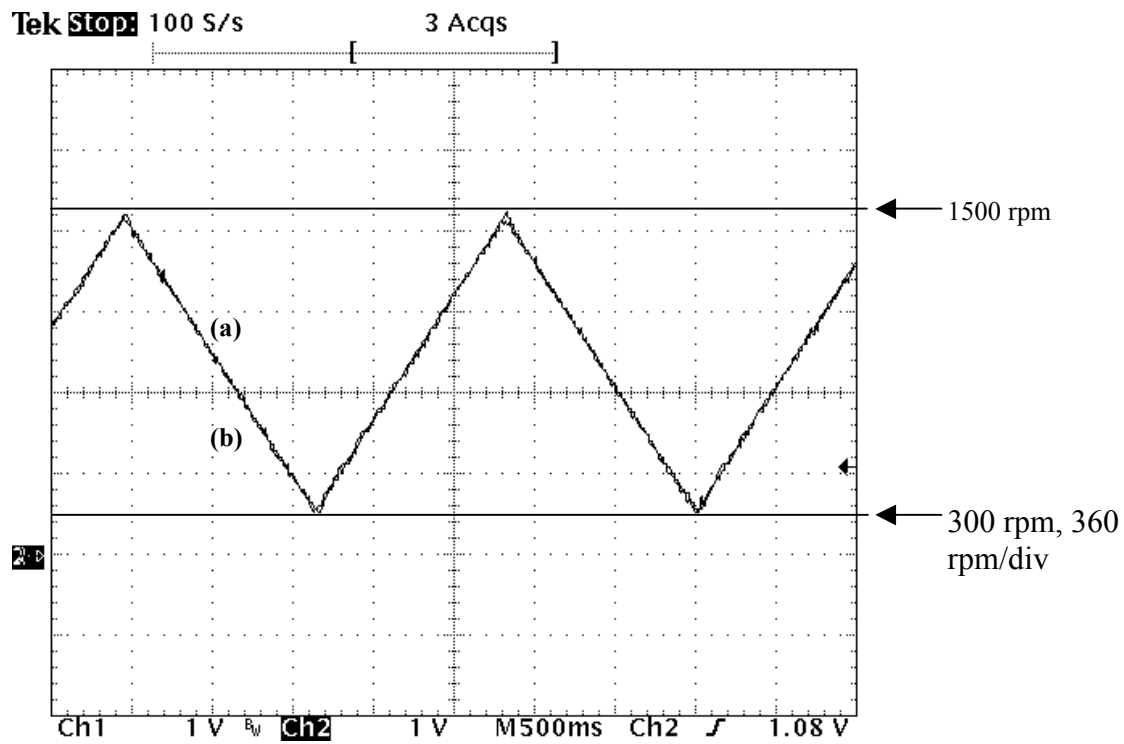


Figura 5.11 – Teste de variação de velocidade de referência. Variação de 0 à 1500 rpm em $\cong 4$ s., (a) Velocidade de referência, Ω_m^* , (b) Velocidade no eixo, Ω_m .

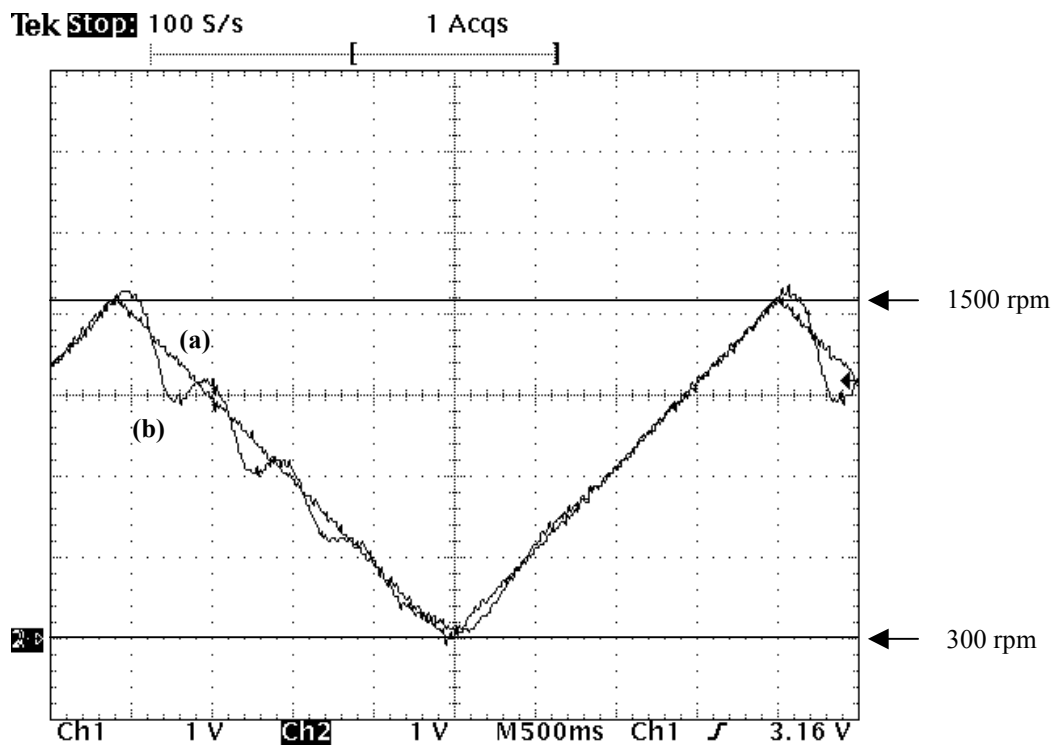


Figura 5.12 – Teste de variação de velocidade, tempo de subida $\cong 2$ s, carga inercial (a) Velocidade de referência, (b) Velocidade de eixo.

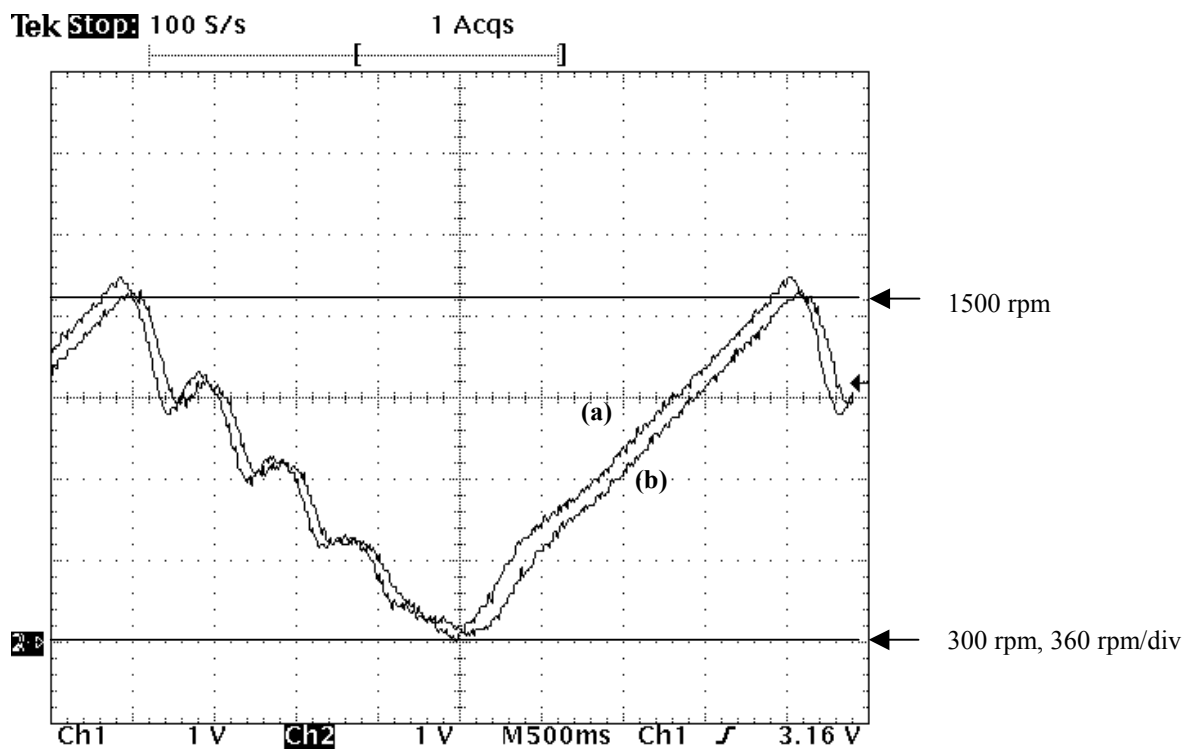


Figura 5.13 – Teste de variação de velocidade, tempo de subida $\cong 2$ s (a) Frequência mecânica de acionamento, Ω_s , (b) velocidade de rotor, Ω_m .

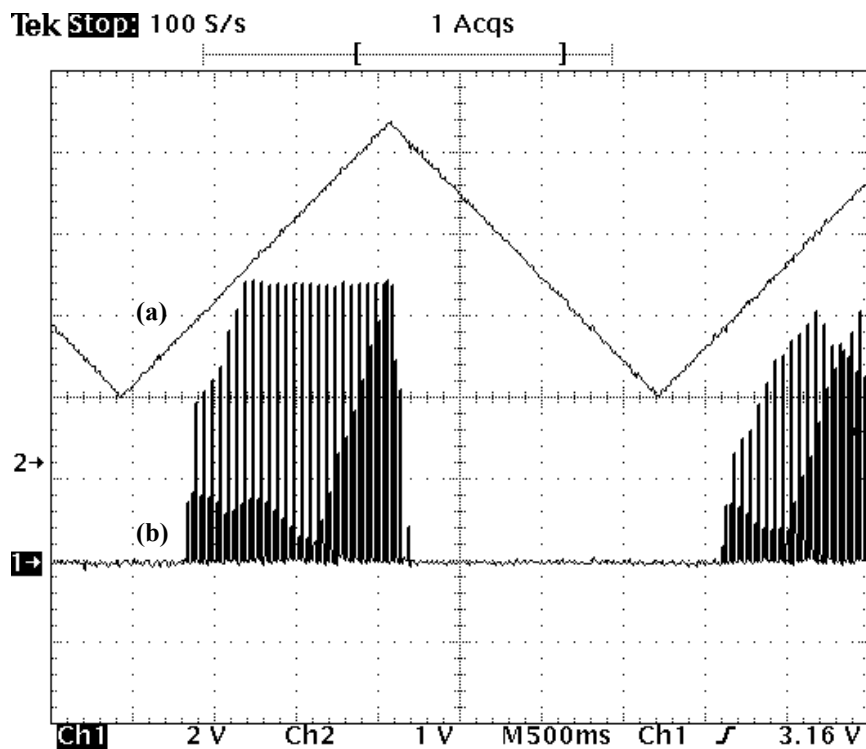


Figura 5.14 – Comportamento da corrente de entrada durante teste de variação de velocidade, (a) Velocidade de referência, Ω_m^* , (b) Corrente de carga do capacitor do barramento DC do inversor.

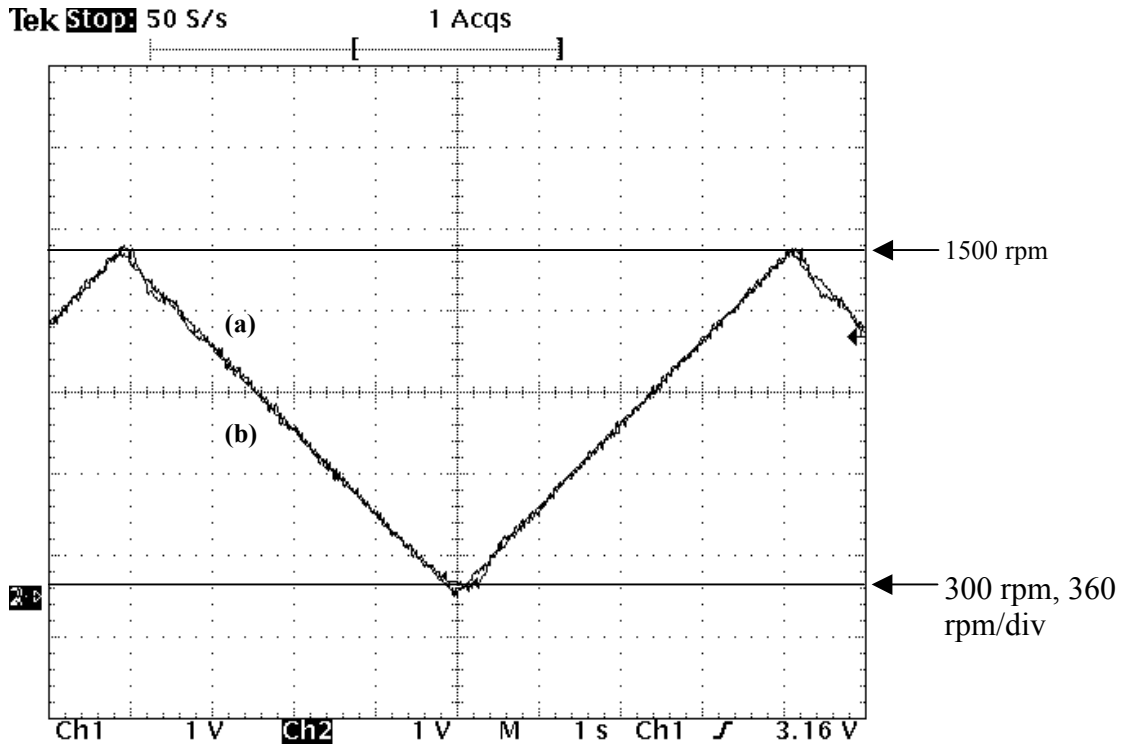


Figura 5.15 – Teste de variação de velocidade de referência. Variação de 0 à 1500 rpm em ≈ 4 s., (a) Velocidade de referência, Ω_m^* , (b) Velocidade no eixo, Ω_m .

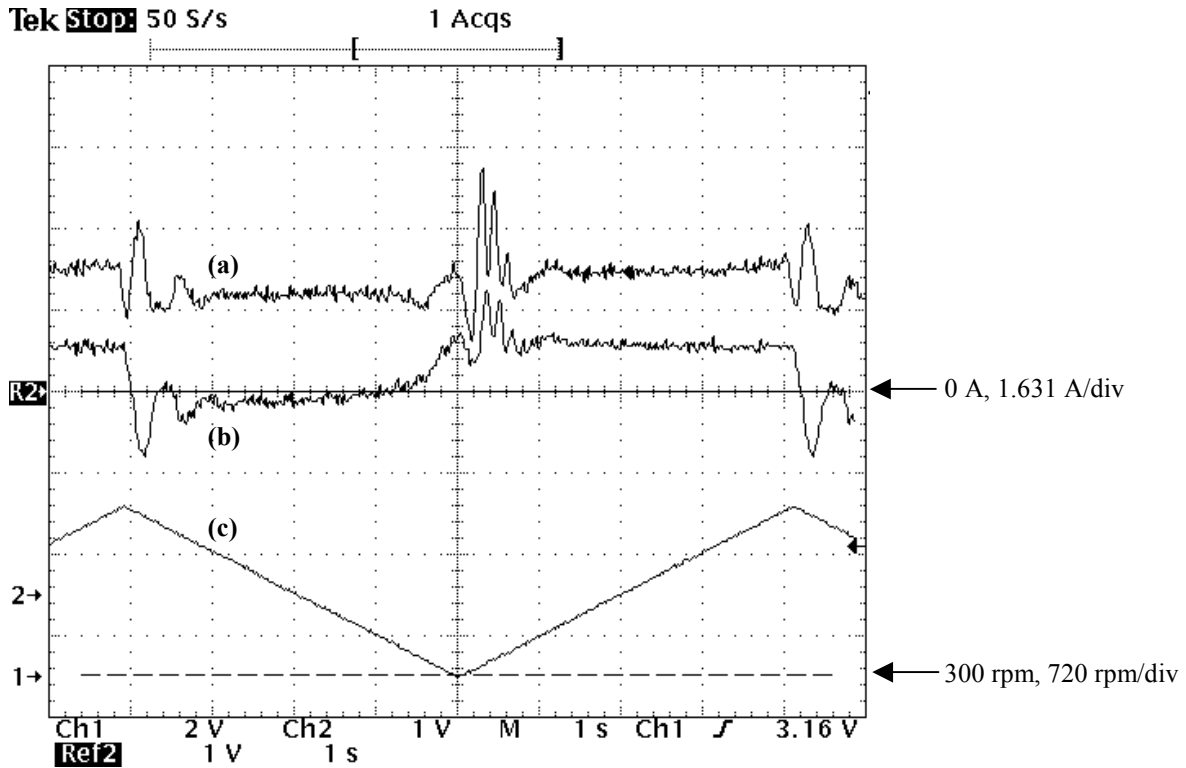


Figura 5.16 – Comportamento das correntes nos testes de variação de velocidade, (a) Valor de pico da corrente de fase, $I_s \cdot \sqrt{2}$ (b) Componente na direção de V_s , $2 \cdot i_{s,d} / 3$.

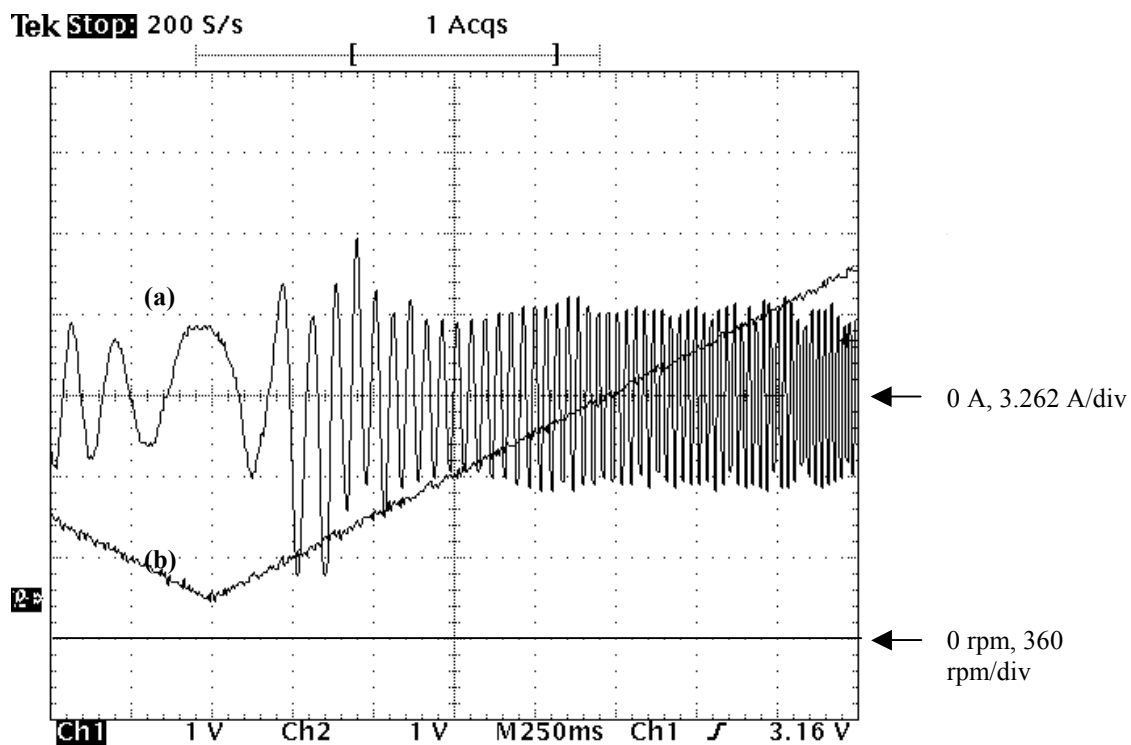


Figura 5.17 – Transitório de aceleração (a) Corrente da fase i_{as} , (b) velocidade de referência, Ω_m^* .

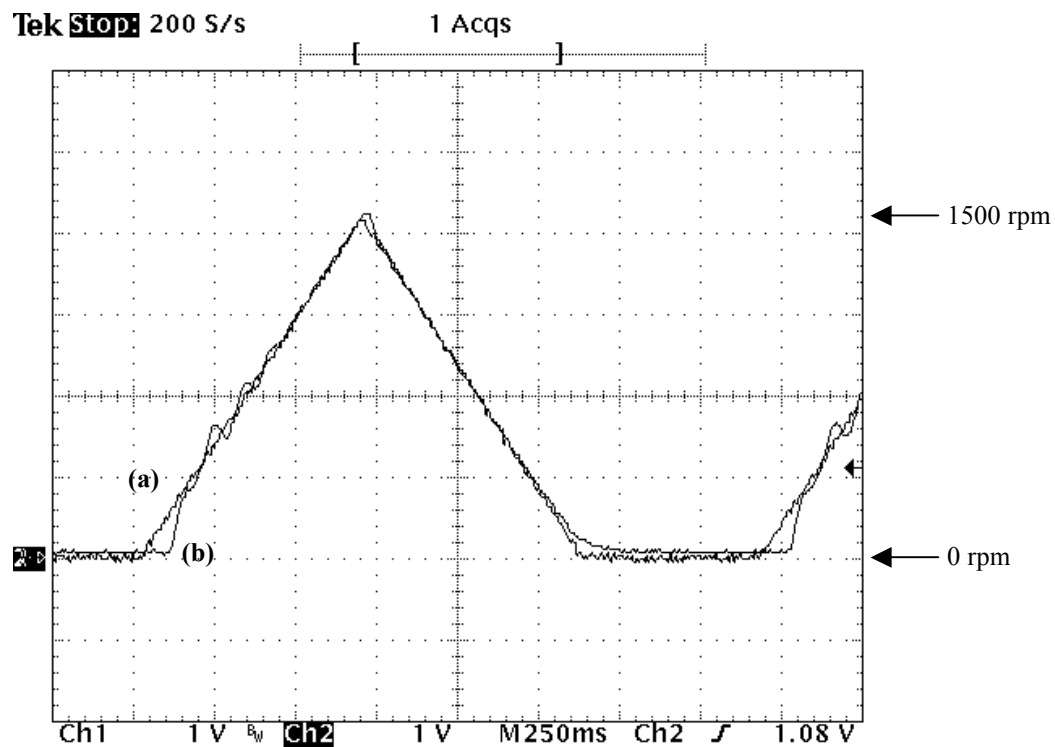


Figura 5.18 - Resposta à rampa de velocidade de referência com máquina a vazio, (a) Velocidade de referência, Ω_m^* , variando de 0 à 1500 em $\cong 700$ ms, (b) Velocidade de eixo, Ω_m .

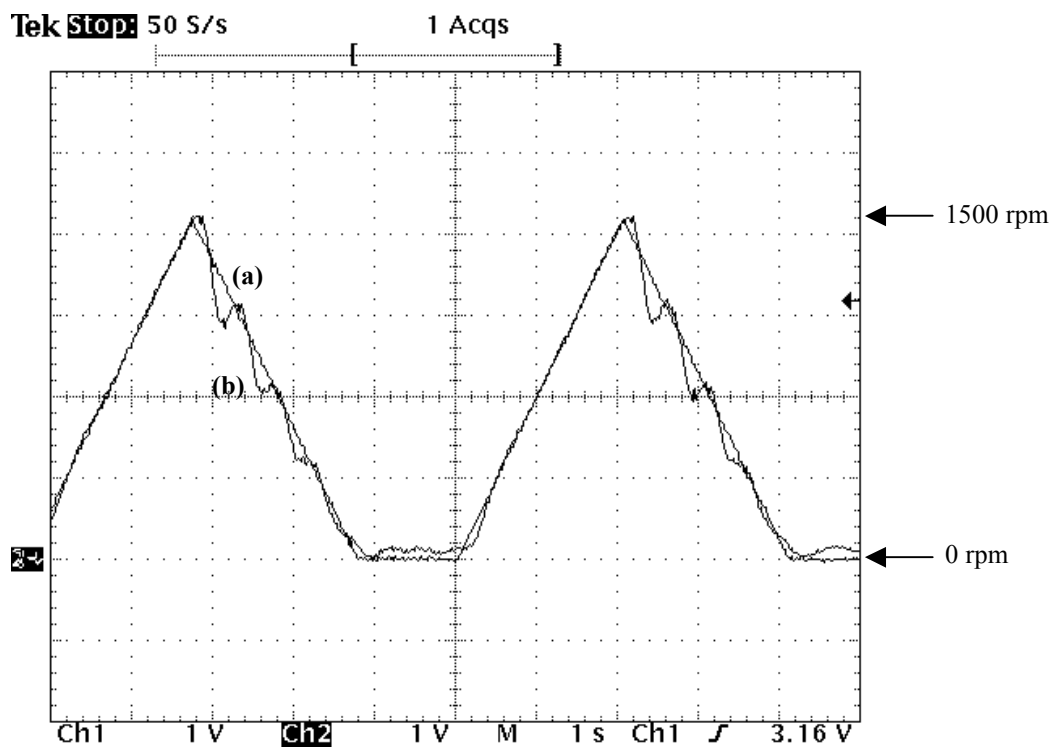


Figura 5.19 - Teste de variação de velocidade com carga inercial acoplada ao eixo. (a) - Velocidade de referência, Ω_m^* , (b) Velocidade de eixo, Ω_m .

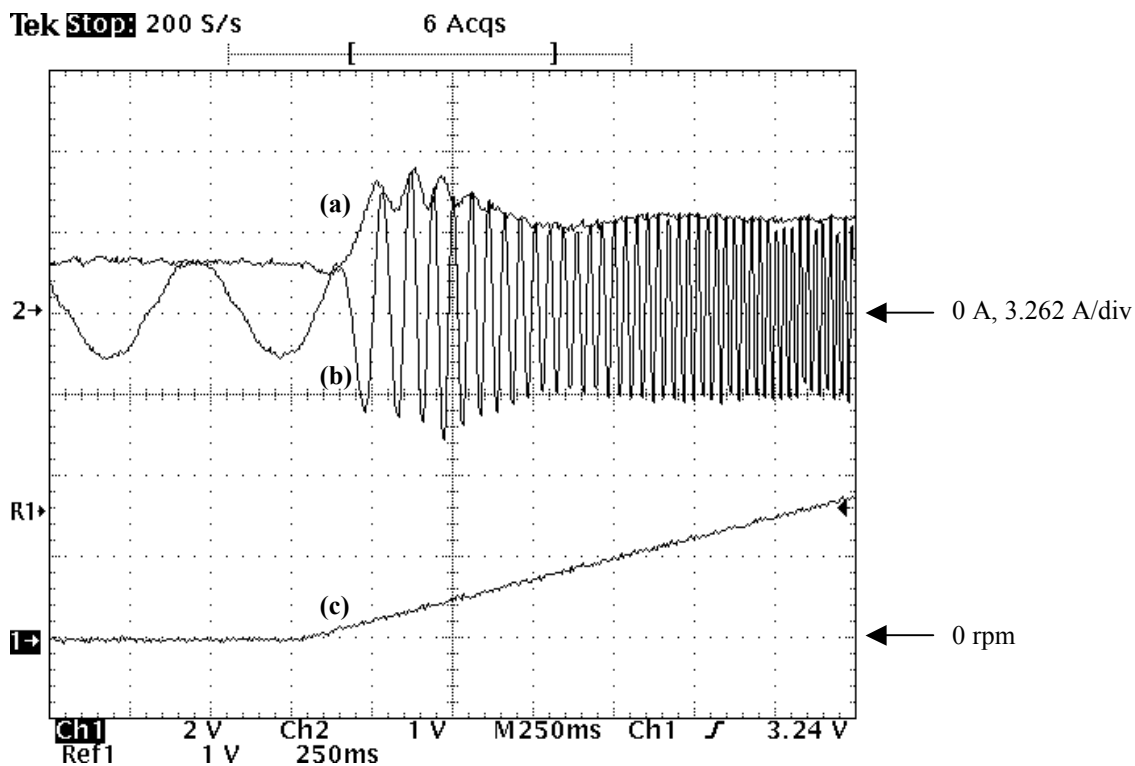


Figura 5.20 – Rampa de velocidade, (a) Corrente de fase, i_{as} (b) Valor de pico, $I_s \cdot \sqrt{2}$. (c) Velocidade de referência, Ω_m^* .

5.3-3 Variações bruscas de velocidade

A importância de tais testes está no fato de que, no algoritmo de controle em malha aberta proposto, adota-se a velocidade de referência como sendo a velocidade real da máquina. Isto pode ser verificado quando se observa os procedimentos adotados para a obtenção das equações (3.3-49) e (3.3-51). Em regime, como a velocidade da máquina idealmente se iguala a velocidade de referência, este procedimento não traz consequências graves. Contudo, devido à inércia do sistema, necessariamente existe diferença entre a velocidade da máquina e a velocidade de referência quando ocorre variações bruscas nesta última. Por conseguinte, durante tais transitórios a equação conduz a resultados inválidos e podem ocorrer erros como valor negativo da expressão interna à raiz da equação (3.3-49). Estes erros também foram verificados em simulação.

Outros problemas relacionados aos testes com variação brusca de velocidade são a limitação do sinal de corrente na entrada dos conversores AD placa de avaliação do DSP. Estes sinais são condicionados pelo circuito mostrado na figura 4.14. Naquele circuito há diodos na saída que limitam o sinal entre 0 e 5V. Na ocorrência de transitórios provocados por variações bruscas da velocidade de referência, a corrente de entrada da máquina pode atingir valor várias vezes superior à corrente nominal da máquina. Contudo, caso o circuito de interface de aquisição de sinais, mostrado na figura 4.14, seja ajustado para que não haja problemas de saturação do sinal de saída durante a ocorrência de tais fenômenos, quando se opera em regime a amplitude do sinal de entrada no conversor seria bastante baixa. Desta maneira, a precisão das medidas seria baixa fazendo com que o ajuste fosse inadequado para o cálculo das variáveis de controle o que poderia influir na regulação de velocidade.

Devido a estes fatores, preferiu-se permitir a atuação dos limitadores de saída a fim de se obter uma melhor precisão em condições normais de operação, onde a corrente é baixa. Nas figuras 5.23 estão mostradas a tensão de referência e o valor eficaz da corrente durante a ocorrência de variação brusca de velocidade de referência. Na figura 5.24 está mostrada, em escala de tempo reduzida, esta corrente distorcida pela limitação causada pelos diodos, além disso, na figura, também estão mostrados o valor eficaz obtido pela expressão (3.3-18). A tensão de referência durante este transitório assume valores elevados porém, como apresentado na sessão 4.4 que trata da modulação SVM, este sinal é limitado ao inferior do hexágono e seu valor é limitado em 220V.

Nas figuras 5.21 e 5.22 estão mostrados testes em que ocorrem variações bruscas de velocidade. Na primeira delas mostra-se um teste no qual a máquina opera a vazio. Já no segundo caso, apresentado na figura 5.22, mostra-se um teste semelhante porém, com carga inercial acoplada ao eixo. Neste caso, foi preciso, devido ao aumento no tempo de estabilização, alterar o tempo de permanência em cada nível de velocidade de referência. A estabilidade apresentada na resposta é razoável. Os erros apontados nos parágrafos anteriores não podem ser considerados os únicos responsáveis pelas oscilações verificadas nestes testes. Sabe-se que a resposta de velocidade da estratégia de controle escalar apresenta oscilações intrínsecas que dependem do ponto de operação no plano V - f [18] e um método de redução das mesmas através do uso de sensores de aceleração pode ser encontrado em [29].

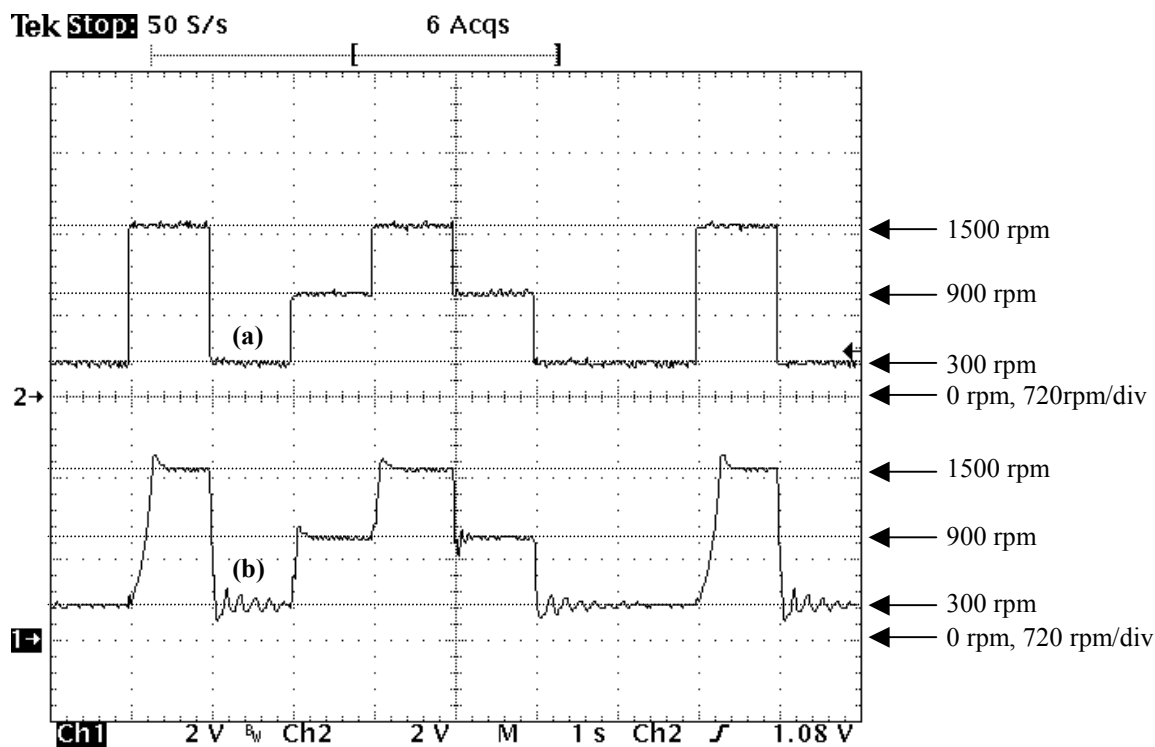


Figura 5.21 – Resposta dinâmica a variações bruscas na velocidade de referência para máquina a vazio. (a) Velocidade de referência, Ω_m^* , (b) Velocidade de eixo, Ω_m .

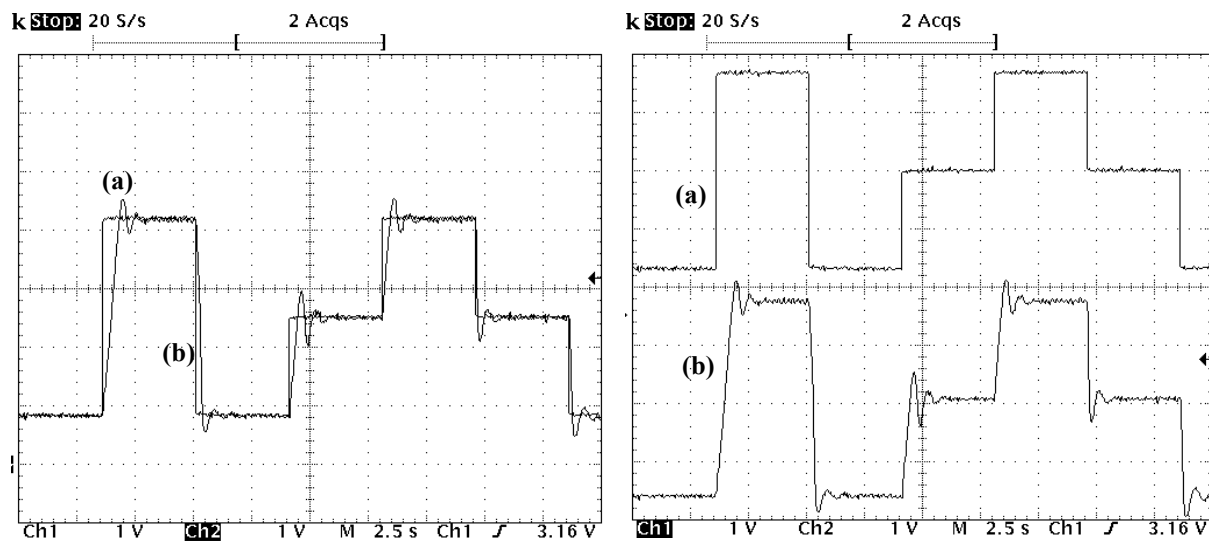


Figura 5.22 - Teste de variação de velocidade similar à mostrada na Figura 5.8, com carga inercial acoplada ao eixo. (a), Velocidade de referência, Ω_m^* , (b) Velocidade da máquina, Ω_m .

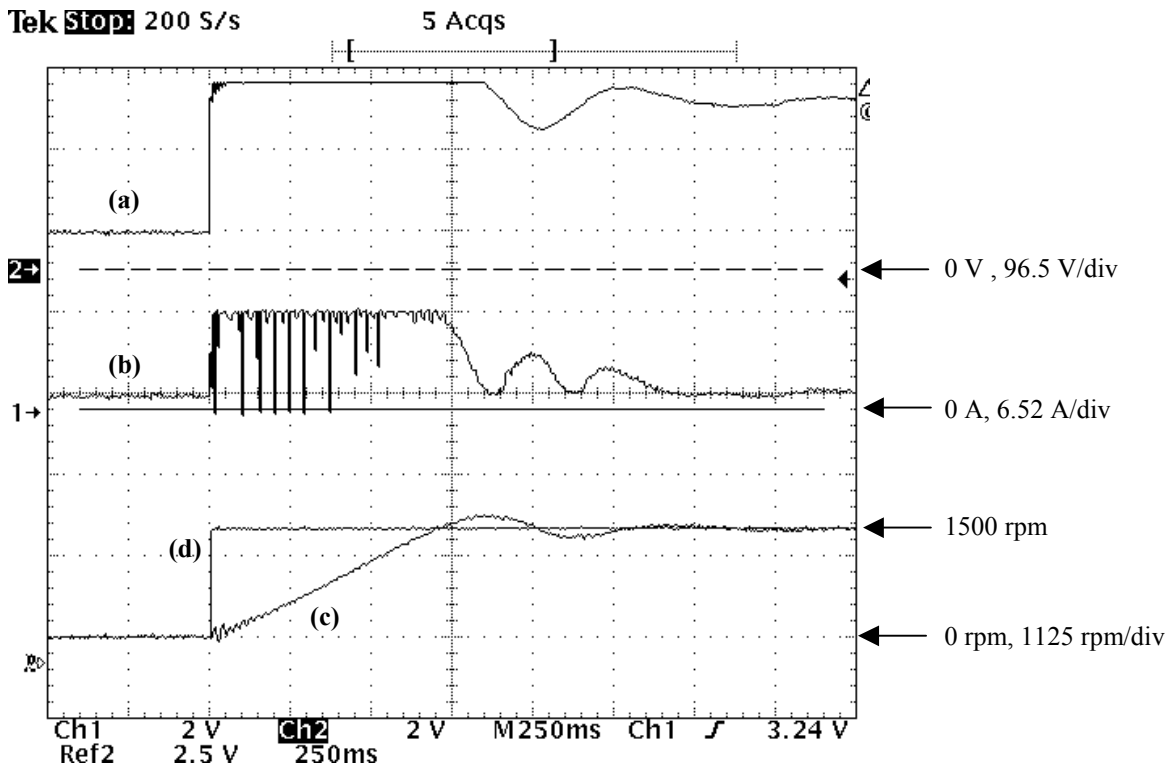


Figura 5.23 – Transitório de variação brusca de velocidade de referência. (a) Tensão de referência, V_s^* , (b) Valor de pico da corrente de fase, $I_s \cdot \sqrt{2}$, (c) Velocidade de referência, Ω_m^* , (d) Velocidade de eixo, Ω_m .

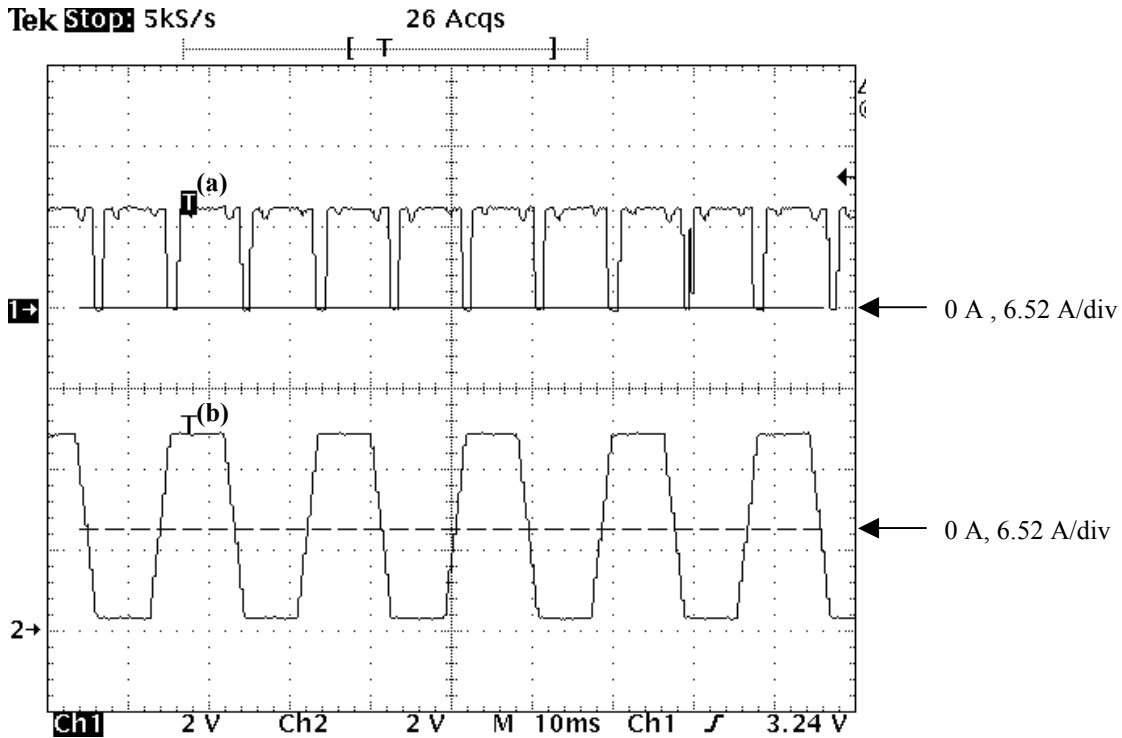


Figura 5.24 – Erro propocado pela saturação nos sensores de corrente. (a) Valor de pico obtido pela fórmula, $I_s \cdot \sqrt{2}$, (b) Corrente medida i_{as} .

5.3-4 Resposta em Regime

A tabela 5.1 mostra os resultados obtidos nos testes de regulação de velocidade perante variações do torque de carga. Pela tabela nota-se que o sistema proposto foi capaz de realizar uma regulação de velocidade bastante razoável para velocidades acima de 300rpm. A medida que se diminuiu-se a velocidade, segundo os aspectos discutidos na sessão 3.3, existe uma piora considerável na regulação de velocidade. Contudo, é importante ressaltar que uma boa regulação em velocidades baixas está ligada a determinação correta dos parâmetros, das técnicas usadas na implementação e, sobretudo, da capacidade do inversor de gerar as referências de tensão e frequência impostas pelo controle. Dentre os problemas ligados ao inversor pode-se citar que:

- 1) a regulação da tensão no link DC dependente da tensão de linha e conseqüentemente está sujeita a quaisquer variações na mesma;
- 2) a corrente conduzida pelos diodos e IGBTs provocam queda de tensão nestas chaves fazendo com que a tensão real aplicada à máquina se afaste dos valores de referência impostos pelo controle;
- 3) é necessário que haja um determinado tempo morto, entre o intervalo em que uma chave de um determinado ramo do inversor é desligada e o tempo no qual a outra chave, deste mesmo ramo, seja ligada. O efeito da introdução deste tempo na tensão de saída, como discutido em [24], é um valor DC somado ao sinal gerado. Por sua vez, este sinal DC depende da duração do tempo morto, da frequência de chaveamento e do sentido da corrente.

Tabela 5.1 – Regulação em Regime

Velocidade de referência	Potência em Watts p/ T _{sn}	Degrau de Torque aplicado.				
		Obs.: T _{sn} é o Torque correspondente ao escorregamento nominal.				
		0·T _{sn}	0.5·T _{sn}	1·T _{sn}	1.25·T _{sn}	1.5·T _{sn}
100 rpm	42.4	105.5 rpm	-	-	-	-
150 rpm	63.6	158.0 rpm	143.0 rpm	-	-	-
200 rpm	84.8	208.2 rpm	198.2 rpm	191.5 rpm	-	-
300 rpm	127.2	306.5 rpm	301.7 rpm	299.0 rpm	300.5 rpm	301.4 rpm
450 rpm	190.7	454.6 rpm 453.8 rpm	454.6 rpm 450.0 rpm	454.6 rpm 445.2 rpm	456.5 rpm 444.7 rpm	459.3 rpm 443.5 rpm
600 rpm	254.3	603.0 rpm 602.0 rpm	601.2 rpm 600.7 rpm	598.5 rpm 598.0 rpm	596.9 rpm 595.2 rpm	596.6 rpm 598.5 rpm
900 rpm	381.5	901.7 rpm 900.7 rpm	903.0 rpm 900.0 rpm	905.1 rpm 900.3 rpm	908.8 rpm 900.0 rpm	915.9 rpm 900.3 rpm
1200 rpm	508.7	1199 rpm	1200 rpm	1200 rpm	1200 rpm	1201 rpm
1500 rpm	635.8	1500 rpm	1500 rpm	1499 rpm	1500 rpm	1495 rpm
— Valor obtido com máquina fria — Valor obtido com a temperatura da máquina superior ao caso anterior.						

No sistema implementado, por se utilizar um inversor de potência elevada (40 kW), o tempo morto necessário foi relativamente alto, da ordem de 3μs. Segundo os aspectos discutidos em [24] apenas o erro devido ao item 3) é cerca de 2% da tensão no link DC. Desta maneira, como este erro não depende da frequência de acionamento para velocidades de

referência baixas, esta distorção relativa da tensão é elevada e, sem dúvida, prejudica consideravelmente a correta geração da tensão de referência.

Para as velocidades de 450, 600 e 900 rpm foram realizados testes em duas situações diferentes. Os resultados impressos em vermelho foram obtidos com a máquina operando com temperatura superior a correspondente aos casos mostrados em azul. A temperatura do rotor nestes ensaios mostrados não está indicada devido a dificuldades técnicas envolvidas nos procedimentos de determinação da mesma já que conta-se com um motor comercial para os testes. Contudo, nota-se uma diminuição da velocidade com o aumento da temperatura de operação do motor. Na figura 5.25 também está mostrado um transitório em que pode se verificar a diferença de regulação nos dois casos para um torque de carga igual a $1.5 \cdot T_{sn}$. A explicação para isto está no fato de que a inclinação da curva de torque ser dependente da resistência do rotor e, sendo assim, o ajuste da curva em questão não é único e depende da temperatura da máquina.

As causas das oscilações presentes nas curvas de velocidade mostradas na figura 5.25 imediatamente antes da aplicação de carga na máquina não foram identificadas. Sabe-se contudo que as mesmas não podem ser atribuídas a falhas no sistema de medição de velocidade, já que durante os ensaios podia-se notar vibrações do sistema e ruído audível, sendo portanto um efeito real.

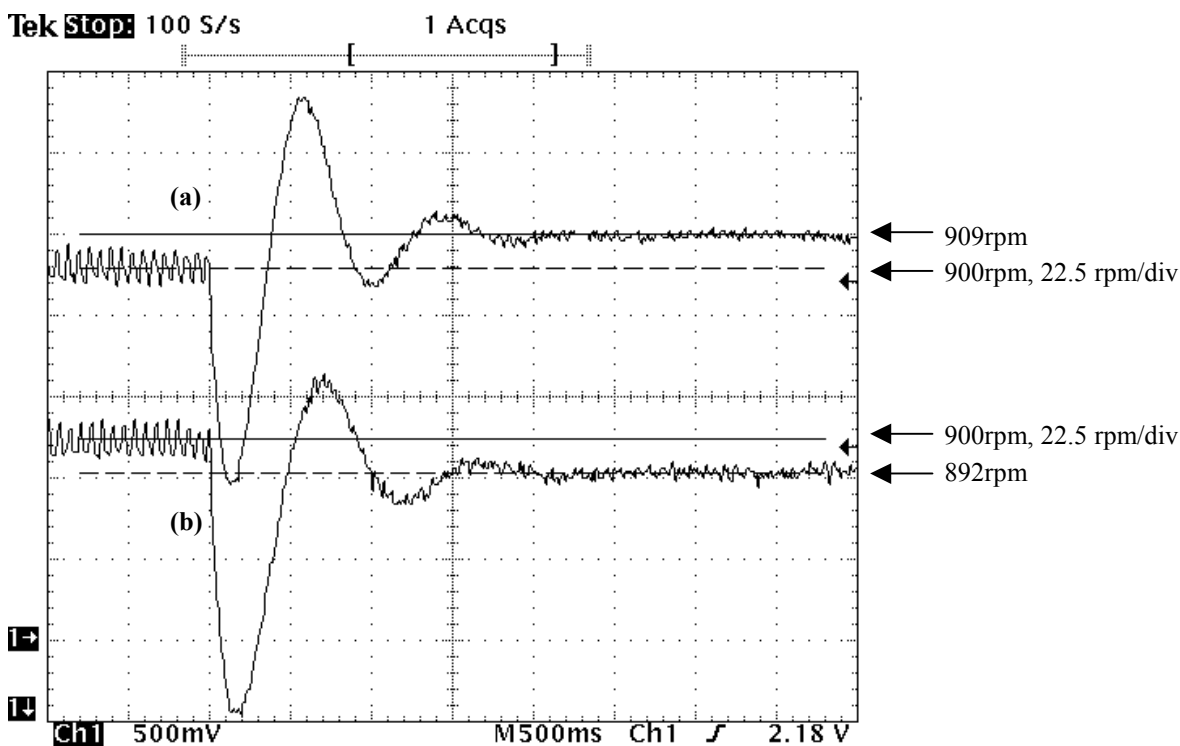


Figura 5.25 - Regulação de velocidade para diferentes temperaturas de operação, (a) Velocidade mecânica de eixo, Ω_m , máquina a temperatura ambiente. (b) Mesma variável para temperatura de operação superior ao caso anterior.

Capítulo 6

CONCLUSÕES E SUGESTÕES PARA TRABALHOS FUTUROS

6.1 Conclusões

No decorrer deste trabalho foram estudadas e discutidas diversas estratégias de controle escalar de velocidade no motor de indução. Na apresentação destes estudos, foram analisadas principalmente as técnicas usadas no controle de tensão e de frequência de escorregamento. Dentre as estratégias estudadas, foi dado destaque aos métodos em malha aberta de velocidade, objetivo principal deste trabalho. Através das análises feitas, as principais desvantagens e limitações das técnicas tradicionais foram identificadas.

Em laboratório, foi implementada uma técnica escalar de controle de velocidade em malha aberta na qual foram agregados aos métodos tradicionais estratégias mais sofisticadas de controle de fluxo e de compensação de escorregamento bem como métodos mais rigorosos de modelamento.

A estratégia de controle implementada apresentou um bom desempenho na regulação de velocidade, para velocidades superiores a 300 rpm. A limitação mais evidente do desempenho obtido nestes testes de regulação foi a variação da inclinação da característica de torque-velocidade do motor devido às variações na temperatura do rotor. De fato, a temperatura de operação influi no valor da resistência de rotor, a qual tem influência direta na inclinação da curva em questão. Uma vez que o desempenho dos sistemas de acionamentos em geral é significativamente degradado com a variação desta resistência, significativos esforços de correção deste problema tem sido feitos. Porém, em sistemas em que há estimação de velocidade, como é o caso do sistema implementado, a solução deste problema envolve uma complexidade maior. A dificuldade está no fato de que nos métodos propostos na literatura, usa-se uma relação entre o escorregamento e a resistência do rotor, e a determinação da velocidade exige o conhecimento desta resistência; se o caso for estimar a resistência há a necessidade de se conhecer a velocidade [30]. Geralmente, os sinais de entrada de um sistema adaptativo desta natureza devem conter frequências distintas a fim de que se possa obter mais de uma relação entre o escorregamento e a resistência de rotor, tornando possível, desta maneira, a determinação destes parâmetros. Em outras palavras, seria necessária a introdução de uma componente harmônica na tensão para que houvesse duas relações não dependentes entre escorregamento e resistência de rotor.

Problemas com a regulação de velocidade foram apresentados em baixas velocidades de operação. Em parte, estes problemas estão relacionados com a maior sensibilidade dos

métodos de compensação do escorregamento para operações em velocidades baixas. Segundo o equacionamento apresentado, isto pode ser explicado verificando-se que a medida que a frequência de acionamento diminui, menor é a potência que atravessa o entreferro para um mesmo torque eletromagnético, seção (3.3-3). Desta maneira, como a determinação do torque eletromagnético é feita pela divisão destas duas variáveis, a sensibilidade às variações da potência aumenta significativamente, provocando erros de regulação.

Por outro lado, por se tratar de uma técnica de controle baseada na tensão e não estar sendo realizada realimentação desta variável, em baixas velocidades de acionamento, a regulação é prejudicada devido às não-linearidades do inversor. De fato, a medida que a frequência de acionamento diminui, o erro entre a tensão real fornecida pelo inversor e a tensão de referência exigida pelo controle aumenta significativamente. A rigor, existe um aumento e distorção do fluxo provocando erros na estimação do escorregamento. Contudo, há métodos que minimizam este efeito não linear e, certamente, a regulação de velocidade em baixas frequências, abaixo de 300 rpm, poderia ser significativamente melhorada com o emprego dos mesmos.

Dentro das restrições dinâmicas da estratégia de controle escalar, as respostas obtidas nos testes de variação de velocidade foram satisfatórias. O sistema apresentou um grau de estabilidade razoável com pequenas perturbações de velocidade quando submetido às variações de torque de carga. Talvez, o desempenho nestes testes seria melhor se solucionássemos os problemas inerentes ao equacionamento proposto para o cálculo do escorregamento. De fato, na dedução de algumas equações relacionadas ao cálculo do escorregamento, foi necessário considerar que a velocidade real da máquina fosse igual a velocidade de referência. Esta aproximação é perfeitamente válida para operação em regime ou com variações suficientemente lentas, já que nestas situações a diferença entre estas velocidades é mínima. No entanto, devido a inércia da máquina, a velocidade real não pode variar na mesma taxa da velocidade de referência quando ocorre uma variação brusca desta última. Nestes casos, há erros na determinação do escorregamento os quais influenciam na resposta de velocidade obtida. A solução deste problema poderia ser conseguida com a obtenção de novas equações de controle nas quais não seja necessário supor a igualdade entre a velocidade real e de referência.

Durante alguns dos ensaios com variação negativa de velocidade ocorreram oscilações de velocidade. Atribuiu-se como causa mais provável destes distúrbios a inadequação do conversor estático de frequência utilizado. Contudo, seria necessária uma averiguação mais criteriosa a respeito do assunto a fim de se determinar a real causa do problema. Isto confirmaria, a aplicabilidade do método em sistemas em que o torque de carga pode ser negativo.

O "hardware" mínimo para o funcionamento do sistema implementado é bastante simples, necessitando naturalmente de um inversor, dois sensores de corrente com circuito de interface e um DSP ou micro controlador apropriado. No entanto, o software de controle mostrou-se complexo. Em parte, esta complexidade deveu-se a alguns fatores como: programação em "assembler"; execução em DSP de ponto fixo e a necessidade de elaborar a rotina para gerar os pulsos de acionamento das chaves do inversor. No entanto, a diminuição da frequência de execução da rotina de controle diminuiria significativamente a capacidade de processamento exigida para a execução do programa o que tornaria possível o desenvolvimento do "software" em ambiente "C", simplificando a implementação do sistema proposto.

Apesar do que foi comentado, dentro das características de desempenho requeridas em aplicações industriais, o sistema proposto apresentou um desempenho satisfatório e poderia ser usado na substituição das atuais técnicas de controle. Em grande parte dos sistemas de acionamento microprocessados a mudança para esta técnica de controle poderia ser feita apenas substituindo-se os atuais "softwares" de controle.

6.2 Sugestões para Trabalhos Futuros

Como tópicos para trabalhos futuros pode-se sugerir:

- Reformulação do equacionamento feito para obtenção do escorregamento;
- Averiguação e buscas de soluções para os problemas relacionados às variações negativas de velocidade de referência;
- Implementação de uma técnica de compensação das não linearidades do inversor na tentativa de melhorar a regulação de velocidade em velocidades baixas de acionamento;
- Estudo e Implementação de estratégias de estimação "on-line" da resistência de rotor em conjunto com a estratégia de controle proposta.

Referências Bibliográficas

- [1] J. M. D. Murphy, J.M.D. and F. G. Turnbull, "Power Electronic control of AC Motors" Pergamon Press and F. G. Turnbull, 1st Edition, 1988.
- [2] Z. Yu and D. Figoli "AC Induction Motor Control Using Constant V/Hz Principle and Space Vector PWM Technique with TMS320C240" Application Report: SPRA284A, Digital Signal Processing Solutions, Texas Instruments April 1998.
- [3] W. Slabiak and L. J. Lawson, "Precise Control of a Three-Phase Squirrel-Cage Induction Motor Using a Practical Cycloconvertes" IEEE- Transactions on Industry and General Applications , Vol. IGA-2 , N^o 4, July/August 1966.
- [4] Neacsu D. O. , Stinescu R., Raducanu J., Donescu V. "Fuzzy Logic Control of an V/F PWM inverter-Fed Drive" ICEM 94 , International Conference on Electrical Machines, 1994, pp. 12-17.
- [5] B. K. Bose, "Scalar Decoupled Control of Induction Motor" , IEEE – Transactions on Industry Applications, Vol. IA-20, N^o 1, January/February 1984.
- [6] R. Echavarría, S. Horta, M. Oliver – "A three Phase Motor Drive Using IGBT's and Constant V/F Speed Control with Slip Regulation", IV IEEE International Power Electronics Congress. Technical Proceedings. DIEP (cat. N^o 95TH8145) pp. 87-91.
- [7] A. Muñoz-Garcia, T. A. Lipo , D. W. Novotny , "A new induction Motor Open-Loop Speed Control Capable of Low Frequency Operation", IEEE - Transactions on Industry Applications, Vol. 34, N^o 4 , July/August 1998, pp. 813-820.
- [8] K. Koga , R. Ueda , T. Sonoda, "Constitution of V/f Control for Reducing the Steady Speed Error to Zero in Induction Motor Drive System" in Conf. Rec. IEEE- IAS Annu. Meeting, May 1990, pp. 639-646.
- [9] S. Nishikata and D. W. Novotny, "Efficiency considerations for low Frequency Operation", IEEE - Transactions on Industry applications, 1988.

- [10] A. Kusko and D. Galler , "Control Means for Minimizaton of Losses in AC and DC Motor Drives", IEEE – Transactions on Industry Applications, Vol. IA-19, N^o 4, July/August 1983, pp. 561- .
- [11] P. J. Tsivitse and E. A. Klingshirn, "Optimum Voltage and Frequency for Polyphase Induction Motor Operating with Variable Freequency Power Supplies"
- [12] H. G. Kim and M. H. Park, "Optimal Efficiency Drive of a Current Sorce Inverter Fed Induction Motor", IEEE – Transactions on Industry Applications, Vol. IA-20, N^o 6, November/December 1984, pp. 1453 - 1459.
- [13] Edson Bim, "Apostílas do Curso Controle de Máquinas CC e de Indução – IT542", Pós-Graduação FEEC – UNICAMP, 2000.
- [14] M. Chilikin, "Electric Drive", Mir Publishers, Moscou, 1978.
- [15] Say M. G. , "Alternating Current Machines" Ed. Pitman 4^a edição Great Britain , 1976.
- [16] P. C. Sem , "Principles of Electric Machines and Power Electronics" E.U. A. John Wiley and Sons, 2nd Edition, 1977.
- [17] G. C. D. Sousa, "Application of Fuzzy Logic For Performance Enhancement of Drives", Dissertation Presented for the Doctor of Philosophy Degree, University of Tennessee, Knoxville.
- [18] R. Ueda, T. Sonoda, K. Koga and M. Ichikawa , "Stability Analysis in Induction Motor Driven by V/f controlled General – Purpose Inverter" IEEE – Transacttions on Industry Applications, Vol 28. N^o 2, March-April 1992, pp. 472-481.
- [19] Jung J. , Nam K. , " A Vector Control Scheme for EV Induction Motors with a Series Iron Loss Model" , in IEEE Transactions on Industrial Electronics, Vol. 45 N^o 4, August 1998.
- [20] Texas Instruments, "TMS320C24x DSP Controllers, CPU, System, and Instruction Set", Reference Set, Vol. 1,1997.
- [21] Texas Instruments, "TMS320C24x DSP Controllers, Peripheral Library and Specific Devices", Reference Set, Vol. 2,1997.
- [22] David Alter, "Using the Capture Units for Low Speed Velocity Estimation on a TMS320C240", Designer's Notebook, Texas Instrumentes Application brief: SPRA363 , July 1997.
- [23] Muhammad H. Rashid, "Power Electronics, Circuits, Devices and Applications" , Prentice Hall International Editions, 2nd Edition, 1993.
- [24] Mohan, Undeland and Robbins "Power Electronics, Converters, Applications and Design", 2nd Edition, John Wiley & Sons, Inc. E.U.A., 1995.

- [25] Holtz J. , "Pulsewidth Modulation for Electronic Power Conversion", in Proceedings of the IEE, Vol. 82, N^o 8, August 1994.
- [26] Heinz W., Van. D. B.e Hans S. M, "Analysis and Realization of a Pulsewidth Modulator Based on Voltage Space Vectors" IEEE Transactions on industry applications, Vol. 24, pp. 142-150, January/February 1988.
- [27] Martin S. , "Reduced Electromagnetic Interference (EMI) with the TMS320C24x DSP", Application Report SPRA501, Texas Instruments, December 1998.
- [28] A. V. Oppenheim, A. S. Willsky with IAN T. Young, "Signals and Systems", Prentice Hall International Editions, 1983,
- [29] S. Higuchi, M. Ishida and T. Hori , "Reduction Control of Induction Motor Vibration with Pulsating Load by Repetitive Control Using an Acceleration Sensor" Translated from D. G. Ronbunshi, Vol. 115-D, N^o 9, September 1995, 1123-1130.
- [30] Hisao K. and Kouki M., "Speed Sensorless Field-Oriented Control of Induction Motor with Rotor Resistance Adaptation", Transaction on Industry Application vol. 30 N^o 5 pp. 1219-1224, September/October 1994.

Apêndice


```

;*****
; Nome do Arquivo: Tctese.ASM
; Autor: Leonardo de Araujo Silva
; Universidade Estadual de Campinas - Unicamp
; Sistema : Módulo de Avaliação F240 (Texas Instruments)
;*****
        .include C240APP.H
        .sect "sqrt"          ;Inserir tabela de raiz quadrada do arquivo

raiz.tab
beginsqrt        .include raiz.tab ;este arq. possui

;=====
;
;Declarações de I/O e Registrador do EVM
;=====
DAC0        .set      0000h          ;DAC Channel 0 Register
DAC1        .set      0001h          ;DAC Channel 1 Register
DAC2        .set      0002h          ;DAC Channel 2 Register
DAC3        .set      0003h          ;DAC Channel 3 Register
DAC_UPDATE  .set      0004h          ;DAC Update Register
SWITCHES    .set      0008h          ;DIP Switch Register
LEDS        .set      000Ch          ;LEDs Register
temp        .set      8000h
p           .set      0FF00h
p1          .set      0FF01h

;-----
;
;      .def      GPR0              ;General purpose registers.
;
;      .def      GPR1
;
;      .def      GPR2
;
;      .def      ALPHAH
;
;      .def      ALPHAL
;
;      .def      dx
;
;      .def      dy
;
;      .def      Ta
;
;      .def      Tb
;
;      .def      Tc
;
;      .def      V
;
;      .def      LOOP_ON_FLG

;-----
; Declaração de Constantes
;-----

B15_MSK     .set      8000h          ;Bit Mask for 15
B14_MSK     .set      4000h          ;Bit Mask for 14
B13_MSK     .set      2000h          ;Bit Mask for 13
B12_MSK     .set      1000h          ;Bit Mask for 12
B11_MSK     .set      0800h          ;Bit Mask for 11
B10_MSK     .set      0400h          ;Bit Mask for 10
B9_MSK      .set      0200h          ;Bit Mask for 9
B8_MSK      .set      0100h          ;Bit Mask for 8
B7_MSK      .set      0080h          ;Bit Mask for 7
B6_MSK      .set      0040h          ;Bit Mask for 6
B5_MSK      .set      0020h          ;Bit Mask for 5
B4_MSK      .set      0010h          ;Bit Mask for 4
B3_MSK      .set      0008h          ;Bit Mask for 3

B2_MSK      .set      0004h          ;Bit Mask for 2
B1_MSK      .set      0002h          ;Bit Mask for 1
B0_MSK      .set      0001h          ;Bit Mask for 0
WSGR        .set      0FFFFh        ;
DP_FF1      .set      0E0h          ;page 1 of peripheral file (7000h/80h)
DP_FF2      .set      0E1h          ;page 2 of peripheral file (7080h/80h)
DP_FF3      .set      0E2h          ;page 3 of peripheral file (7100h/80h)
DP_EV       .set      0E8h          ;EV register data mem page (7400h/80h)

;-----
; Declaração de Constantes
;-----

Vmax         .set      0FFFh          ;220V/220V = 1 in Q12
Vmin         .set      022Fh          ;30V/220V = 0,13.. in Q12
FINI         .set      1000h          ;Freq. ini. para operação em malha aberta 30Hz
TPWM         .set      0bb8h          ;Período do timer 2 que gera o SVM simétrico.
                                     ;fpwm=5KHz ou 200uS de período (2*2000 x 50nS)
                                     ;+ ou - 2 segundos (1A0Bh=6667)6667*300us=2.00s
DELAY        .set      1A0Bh          ;K_PASSO=300us*2pi*fbase*256/(pi/3)=27.648 Q(10)
K_PASSO      .set      06E98h        ;ou DD2F em Q11. (49bA para operação em 5kHz)

;ZERO        .set      0000h          ;zero
WPILHA       .set      0200h          ;Início da pilha de velocidades.
TPIILHA      .set      0021h          ;Tamanho da pilha de velocidades usada (33d).
                                     ;Tpilha - 1 para o cálculo da velocidade.
K_VELOC      .set      3CAEh          ;1/1440 em Q25 Constante usada para cálculo da
                                     ;velocidade real a partir da qtd. de pulsos
                                     ;medidos. Para velocidade nominal (1p.u.),mede-      ;se
                                     ;1440 pulsos em 40 med.(5b07-5KHz) (3CAE-3.3kHz)

TRINTA       .set      080h
SESSENTA     .set      100h
OFFSETIA     .set      3EC0h          ;Este valor está multiplicado por 2^6. (502*2^5)
OFFSETIC     .set      3E20h          ;Este valor está multiplicado por 2^6. (496*2^5)
K_CORRENTE   .set      4FFEh          ;Ver caderno.
K_CORRENTE   .set      743Dh          ;Cte de escalonamento das corr. (Ver caderno).

;-----
; Máquina cinza
;-----

;RS          .set      49FFh          ;Rs pu = 2.757/(220/(4,98*220/380))= 0,0361312pu
                                     ;Este valor está em Q19.
;VSO         .set      4661h          ;Valor em p.u. de "Em" nominal
                                     ;(209,52/220)/sqrt(3) .
                                     ;= 0,553721 = 46E0h em Q15.
;SNMAIS1     .set      4331h          ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn) em Q18.
;SN2MAIS1    .set      4635h          ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn^2) em Q18.
;APU         .set      4965h          ;Apu=(1/(K*Ko*Tnpu*sn)) = 0.573414 = 4965h em
Q15.
;BPU         .set      5859h          ;Bpu=(1/(Ko*Tnpu))^2 = 0.0431389 = 5859h em Q19.
;BPUX2DAPU   .set      4D0Ah          ;2*Bpu/Apu em Q17.
;BPUDAPU2    .set      432Dh          ;Bpu/Apu^2 em Q17.
;DIVIDENDH   .set      6F1Ch          ;Constante para medir veloc. pela largura de
pulsos
                                     ;inv(60/(1800*1500)*1/50e-9) 444,44 em Q5.
DIVIDENDH    .set      42Abh          ;Cte. para medir veloc. pela largura de pulsos
                                     ;inv(60/(1800*1250)*1/50e-9) 533,33 em Q5.
;DIVIDENDL   .set      71C7h

;-----
; Máquina azul considerando escorregamento nominal de 1730

```

```

;-----
RS      .set      3A62h      ;Rs pu = 2.757/(220/(4,98*220/380))= 0,0361312pu
;Este valor está em Q19.
VSO     .set      4801h      ;Valor em p.u. de "Em" nominal
;209,52/220)/sqrt(3).
;0,553721 = 46E0h em Q15.
;SNMAIS1      .set      46fch      ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn) em Q18.
;SN2MAIS1     .set      49a2h      ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn^2) em Q18.
;APU          .set      7b03h      ;Apu=(1/(K*Ko*Tnpu*sn)) = 0.573414 = 4965h em
;              ; Q15.
;BPU          .set      78a6h      ;Bpu=(1/(Ko*Tnpu))^2 = 0.0431389 = 5859h em Q19.
;BPUX2DAPU    .set      3ec5h      ;2*Bpu/Apu em Q17.
;BPUDAPU2     .set      2048h      ;Bpu/Apu^2 em Q17.

```

```

;-----
; Máquina azul considerando escorregamento nominal de 1726 Tbd=3.3*Tn
;-----

```

```

SNMAIS1      .set      46cbh      ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn) em Q18.
SN2MAIS1     .set      499Dh      ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn^2) em Q18.
APU          .set      7433h      ;Apu=(1/(K*Ko*Tnpu*sn)) = 0.573414 = 4965h em
;              ; Q15.
BPU          .set      79b6h      ;Bpu=(1/(Ko*Tnpu))^2 = 0.0431389 = 5859h em Q19.
BPUX2DAPU    .set      4308h      ;2*Bpu/Apu em Q17.
BPUDAPU2     .set      24ebh      ;Bpu/Apu^2 em Q17.

```

```

;-----
; Máquina azul considerando escorregamento nominal de 1710
;-----

```

```

;SNMAIS1      .set      463Ch      ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn) em Q18.
;SN2MAIS1     .set      498fh      ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn^2) em Q18.
;APU          .set      59E2h      ;Apu=(1/(K*Ko*Tnpu*sn)) = 0.573414 = 4965h em
;              ; Q15.
;BPU          .set      75E0h      ;Bpu=(1/(Ko*Tnpu))^2 = 0.0431389 = 5859h em Q19.
;BPUX2DAPU    .set      4Fc5h      ;2*Bpu/Apu em Q17.
;BPUDAPU2     .set      35fbh      ;Bpu/Apu^2 em Q17.

```

```

;-----
; Máquina azul considerando escorregamento nominal de 1700
;-----

```

```

;SNMAIS1      .set      45DDh      ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn) em Q18.
;SN2MAIS1     .set      4984h      ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn^2) em Q18.
;APU          .set      5469h      ;Apu=(1/(K*Ko*Tnpu*sn)) = 0.573414 = 4965h em
;              ; Q15.
;BPU          .set      7480h      ;Bpu=(1/(Ko*Tnpu))^2 = 0.0431389 = 5859h em Q19.
;BPUX2D       .set      581Dh      ;2*Bpu/Apu em Q17.
;BPUDAPU2     .set      42A5h      ;Bpu/Apu^2 em Q17.

```

```

;-----
; Máquina azul considerando escorregamento nominal de 1695
;-----

```

```

;SNMAIS1      set      45aeh      ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn) em Q18.
;SN2MAIS1     set      497fh      ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn^2) em Q18.
;APU          set      5059h      ;Apu=(1/(K*Ko*Tnpu*sn))=0.573414 = 4965h em Q15.
;BPU          set      73d1h      ;Bpu=(1/(Ko*Tnpu))^2 = 0.0431389 = 5859h em Q19.
;BPUX2DAPU    set      5c3fh      ;2*Bpu/Apu em Q17.
;BPUDAPU2     set      497ah      ;Bpu/Apu^2 em Q17.

```

```

;-----
; Máquina azul considerando escorregamento nominal de 1690
;-----

```

```

;SNMAIS1      set      457Fh      ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn) em Q18.
;SN2MAIS1     set      4978h      ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn^2) em Q18.
;APU          set      4C78h      ;Apu=(1/(K*Ko*Tnpu*sn)) = 0.573414 = 4965h em
;              ; Q15.
;BPU          set      7332h      ;Bpu=(1/(Ko*Tnpu))^2 = 0.0431389 = 5859h em Q19.
;BPUX2DAPU    set      605Bh      ;2*Bpu/Apu em Q17.
;BPUDAPU2     set      50A4h      ;Bpu/Apu^2 em Q17.

```

```

;-----
; Máquina azul considerando escorregamento nominal de 1685
;-----

```

```

;SNMAIS1      .set      4551h      ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn) em Q18.
;SN2MAIS1     .set      4972h      ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn^2) em Q18.
;APU          .set      48EEh      ;Apu=(1/(K*Ko*Tnpu*sn)) = 0.573414 = 4965h em
;              ; Q15.
;BPU          .set      7274h      ;Bpu=(1/(Ko*Tnpu))^2 = 0.0431389 = 5859h em Q19.
;BPUX2DAPU    .set      6470h      ;2*Bpu/Apu em Q17.
;BPUDAPU2     .set      5824h      ;Bpu/Apu^2 em Q17.

```

```

;-----
; Máquina azul considerando escorregamento nominal de 1680
;-----

```

```

;SNMAIS1      .set      4523h      ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn) em Q18.
;SN2MAIS1     .set      496Bh      ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn^2) em Q18.
;APU          .set      45AFh      ;Apu=(1/(K*Ko*Tnpu*sn)) = 0.573414 = 4965h em
;              ; Q15.
;BPU          .set      71C6h      ;Bpu=(1/(Ko*Tnpu))^2 = 0.0431389 = 5859h em Q19.
;BPUX2DAPU    .set      687Eh      ;2*Bpu/Apu em Q17.
;BPUDAPU2     .set      5FF9h      ;Bpu/Apu^2 em Q17.

```

```

;-----
; Máquina azul considerando escorregamento nominal de 1670
;-----

```

```

;SNMAIS1      .set      44C7h      ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn) em Q18.
;SN2MAIS1     .set      495Ch      ;(Pcoren/(220*4.98*220/380))/(1+sn^2) em Q18.
;APU          .set      3FF1h      ;Apu=(1/(K*Ko*Tnpu*sn)) = 0.573414 = 4965h em
;              ; Q15.
;BPU          .set      706dh      ;Bpu=(1/(Ko*Tnpu))^2 = 0.0431389 = 5859h em Q19.
;BPUX2DAPU    .set      7087h      ;2*Bpu/Apu em Q17.
;BPUDAPU2     .set      70A2h      ;Bpu/Apu^2 em Q17.

```

```

;-----
; Declaração de variáveis
;-----

```

```

.bss    GPR0,1      ;300 ;Registradores de propósito geral.
.bss    GPR1,1      ;301
.bss    GPR2,1      ;302
.bss    GPR3,1      ;303
.bss    GPR4,1      ;304
.bss    GPR5,1      ;305
.bss    DAC0VAL,1   ;306 - DAC0 Channel Value

```

.bss DAC1VAL,1	;307 - DAC1 Channel Value	.bss ics,1	;33C - Corrente na fase c
.bss DAC2VAL,1	;308 - DAC2 Channel Value	.bss imax,1	;33D -
.bss DAC3VAL,1	;309 - DAC3 Channel Value	.bss imin,1	;33E -
.bss Fmec,1	;30A - Frequencia mecânica de referência em Q15.	.bss tempo1,1	;33F -
.bss V,1	;30B - Tensão atual.	.bss tempo2,1	;340 -
.bss SOMA,1	;30C - Soma dos pulsos do buffer de velocidades.	.bss Is,1	;341 -
.bss W,1	;30D - Velocidadedo rotor.	.bss Vs,1	;342 -
.bss V_NORM,1	;30E - Tensão normalizada (p.u.)	.bss Fref,1	;343 -
.bss S_TABLE,1	;30F - Endereço do começo da tabela de senos.	.bss Rs,1	;344 - É a resistência de estator p.u. em Q12
.bss ALFAH,1	;310 - Ângulo atual no setor (parte alta)	.bss Vso,1	;345 - Valor nominal de Em.
.bss ALFAL,1	;311 - Ângulo atual no setor (parte baixa)	.bss DVsH,1	;346 - Entrada do filtro de tensão (parte alta)
.bss DALFAH,1	;312 - Variação de ângulo, prop. à frequência	.bss DVsL,1	;347 - Entrada do filtro de tensão (parte baixa)
	; (parte alta)	.bss DVsHa,1	;348 - Valor anterior da variavel DvsH
.bss DALFAL,1	;313 - Variação de ângulo, prop. à frequência	.bss DVsLa,1	;349 - Valor anterior da variável DvsL
	; (parte baixa)	.bss DVsfH,1	;34A - Sinal de saída do filtro (parte alta)
.bss THETAH,1	;314 - Ângulo de entrada na tabela de seno	.bss DVsfl,1	;34B - Sinal de saída do filtro (parte baixa)
	; (parte alta)	.bss SinalDVsf,1	;34C - Sinal do sinal de saída do filtro
.bss THETAL,1	;315 - Ângulo de entrada na tabela de seno	.bss Vsf,1	;34D - Tensão de referência
	; (parte baixa)	.bss aux1,1	;34E - Registradores auxiliares usados na
.bss THETA30H,1	;316 - Ângulo de entrada na tabela de seno		;variação...
	; (parte alta)	.bss aux2,1	;34F - da velocidade de referência
.bss THETA30L,1	;317 - Ângulo de entrada na tabela de seno	.bss Sinal,1	;350 -
	; (parte baixa)	.bss Corrente_alta,1	;351 - Reg. p\ controle da proteção de
.bss sinal_s,1	;318 - Sinal do seno		;sobrecorrente
.bss sinal_c,1	;319 - Sinal do coseno	.bss SnMais1,1	;352 - Constante (1+Sn)
.bss sinal_cp30,1	;31A - Sinal do coseno de wt+30	.bss Sn2Mais1,1	;353 - Constante (1+Sn^2)
.bss seno,1	;31B - Seno	.bss Fslip,1	;354 - Frequência de escorregamento
.bss coseno,1	;31C - Coseno	.bss PcoreH,1	;355 - Potência no núcleo nominal (parte alta)
.bss cosenop30,1	;31D - Coseno de Wt+30	.bss PcoreL,1	;356 - Potencia no núcleo nominal (parte baixa)
.bss senoc2,1	;31E - Seno em complemento de 2	.bss Apu,1	;357 - Constante (A em p.u.)
.bss cosenoc2,1	;31F - Coseno em complemento de 2	.bss Bpu,1	;358 - Constante (B, em p.u.)
.bss cosenop30c2,1	;320 - Coseno de Wt+30 em complemento de 2	.bss Bpux2dApu,1	;359 - Constante (2*B/A)
.bss SR_ADDR,1	;321 - Endereço do setor	.bss BpudApu2,1	;35A - Constante (B/A^2)
.bss SECTOR,1	;322 - Setor atual do PWM-SVM 0-5 para setor de	.bss PgapH,1	;35B - Potência que atravessa o entreferro
	;1-6		; (parte alta)
.bss vf_slope,1	;323 - Inclinação da curva Vf	.bss PgapL,1	;35C - Potência que atravessa o entreferro
.bss V_TIMER1,1	;324 - Contador virtual		; (parte baixa)
.bss LOOP_ON_FLG,1	;325 -	.bss GPRC0,1	;35D - Registradores de propósito geral ...
.bss stk1,1	;326 - usado para salvar ST0	.bss GPRC1,1	;35E - usados exclusivamente na interrupção de .
.bss stk2,1	;327 - Usado para salvar ST1	.bss GPRC2,1	;35F - medição de corrente
.bss stk3,1	;328 - Usado para salvar ACCL	.bss GPRC3,1	;360 -
.bss stk4,1	;329 - Usado para salvar ACCH	.bss FslipFH,1	;361 - Freq. de escorregamento filtrada (parte
.bss stkb1,1	;32A - usado para salvar ST0		; alta)
.bss stkb2,1	;32B - Usado para salvar ST1	.bss FslipFL,1	;362 - Freq. de escorregamento filtrada (parte
.bss stkb3,1	;32C - Usado para salvar ACCL		;baixa)
.bss stkb4,1	;32D - Usado para salvar ACCH	.bss Fslipa,1	;363 - Frequência de escorregamento anterior
.bss stkb5,1	;32E - usado para salvar ST0	.bss Tpulso,1	;364 - Largura do pulso do encoder em ciclos de
.bss stkb6,1	;32F - Usado para salvar ST1		;clock
.bss stkb7,1	;330 - Usado para salvar ACCL	.bss Temppulso,1	;365 - Valor do temp. no instante de medição do
.bss stkb8,1	;331 - Usado para salvar ACCH		;pulso
.bss k_corrente,1	;332 - constante de escalonamento	.bss Temppulsoa,1	;366 - atual e do instante anterior,
.bss offsetia,1	;333 - Offset do canal que mede a corrente ia		;respectivamente
.bss offsetic,1	;334 - Offset do canal que mede a corrente ic	.bss DividendH,1	;367 - Cte. usada na rotina de div. da medição
.bss k_passo,1	;335 -		;de veloc.
.bss k_veloc,1	;336 -	.bss DividendL,1	;368 -
.bss zero,1	;337 - zero	.bss SOMAH,1	;369 -
.bss trinta,1	;338 - constante (30 graus)	.bss SOMAL,1	;36A -
.bss sessenta,1	;339 - constante (60 graus)	.bss intcor,1	;36B -
.bss Isre,1	;33A - Parte real do fasor de corrente		
.bss ias,1	;33B - Corrente na fase a		

;Space Vector PWM calc variables

```

.bss    dx,1
.bss    dy,1
.bss    T,1
.bss    Ta,1
.bss    Tb,1
.bss    Tc,1

;-----
; M A C R O - Definições
;-----

SBIT0    .macro
DMA, MASK          ;Clear bit Macro
LACC DMA
AND #(0FFFFh-MASK)
SACL DMA
.endm

SBIT1    .macro
DMA, MASK          ;Set bit Macro
LACC DMA
OR #MASK
SACL DMA
.endm

KICK_DOG .macro          ;Macro usada para resetar Watchdog
LDP #00E0h
SPLK #05555h, WD_KEY
SPLK #0AAAAh, WD_KEY
LDP #0h
.endm

POINT_PG0 .macro
LDP #00h
.endm

POINT_B1 .macro
LDP #06h
.endm

POINT_B0 .macro
LDP #40h
.endm

POINT_FF1 .macro
LDP #0E0h
.endm

POINT_FF2 .macro
LDP #0E1h
.endm

POINT_EV .macro
LDP #0E8h
.endm

;-----
; Fórmula 3.3-18 - Cálculo da Componente de Corrente em fase com Vs

```

```

;      variáveis de entrada -> Ias (Q13), Ics(Q13)
;      variavel de saída   -> Is(Q12)
;-----

FORMULA_3318 .macro
formula3318:  SETC SXM
SPM 1                      ;Shift para esquerda de 1.
POINT_B1
LACC ias                      ;Q13
ADD ics                      ;Q13
SFR                      ;Q12
SACL GPR0
ZAC
LT ias
MPY GPR0                      ;Preg está em Q(13+12)=Q25
SQRA ics                      ;Q(13*2)=Q26. Preg e passado para o acc em
                              ;Q(25+1)=Q26.
SPM 0                      ;Sem Shift
APAC                      ;Obtem-se Ics^2+Ia*(Ias+Ics) em Q26. O valor
                              ;máximo
                              ;deste produto é aprox. 18,75.

BCND Positivo,GT
SPLK #0000h,Is
B Neg
SACH GPR0                      ;GPR0 fica em Q10.
SACL GPR1                      ;Q26
SPLK #0AAAAh,GPR2              ; (2/3) em Q16.
LT GPR2
MPYU GPR1
PAC                      ;O resultado está em Q(16+26)=Q42
SACH GPR1                      ;Q(42-16)=Q(26)
MPYU GPR0                      ;Q(10+16)=Q(26)
PAC
ADDS GPR1
SFL                      ;Q27.
SFL                      ;Q28.
BCND ok1,GEQ                  ;Verifica se o bit 32 é 0, ou seja, se não houve
SPLK #2d41h,Is                ;overflow.
B Neg
SACH GPR3
SACL GPR2
LACC #0800h,4
ADDS GPR3
SACL GPR3
MAR *,AR6
LAR AR6,GPR3
LACC *,AR6
SACL Is
LACC GPR3
ADD #1
SACL GPR3
MAR *,AR6
LAR AR6,GPR3
LACC *,AR6
SACL GPR3
SUB Is
SACL GPR3
LT GPR2
MPYU GPR3
PAC

Positivo:
ok1:

```

Neg:

```
;Programa usado para testar formula
```

i
i

i
i

i

FORMULA_3325
formula3325:

,

*i**i**i*

```
; nada3 :
```

```
; nada4 :
```

•

:

•

```

; SFR ;multiplicar pelo modulo do seno de 30 = 0,5.
; zac ;multiplicar por coseno de 90
; LT senoc2
; SPLK #7ffh,GPR0 ;1 em Q(15)
; SPLK #06EDAh,GPR0
; MPY GPR0 ;SQRT(3)/2 em Q15.
; SPAC
; NEG
; SFR
; SFR
; SACH ics

;
; zac
; LACC ics
; SFR
; ADD #2048
; SACL DAC1VAL
; OUT DAC1VAL,DAC1

;
; zac
; LACC ias
; SFR
; ADD #2048
; SACL DAC0VAL
; OUT DAC0VAL,DAC0

;-----
; LT ias ;ias e ics estão em Q13.
; MPY cosenop30c2 ;Cosenop30c2 e senoc2 estão em Q15.
; PAC ;Q(15+13+1)=Q(29)
; LT senoc2 ;Q(15)
; MPY ics ;Q(13)
; SPAC ;O resultado está em Q(13+15+1)=Q29.
; SACH GPR1 ;O resultado fica em Q13.
; SACL GPR2 ;Q(29)
; SPLK #06EDAh,GPR0 ;SQRT(3) em Q14.
; LT GPR0
; MPYU GPR2
; PAC ;Q(29+14+1)=Q(44)
; SACH GPR2 ;Q(44-16)=Q(28)
; MPY GPR1 ;Q(13)
; PAC ;O resultado está em Q(14+13+1)=Q28
; ADDS GPR2 ;Q(28)
; ADD #800,4 ;Arredonda.
; SACH Isre ;Isre fica em Q12.

;-----
; Rotina para garantir que Isre seja menor que 1,5*sqrt(2)*Is
;-----

mod_pos1:
BCND mod_pos1,GEQ
NEG
SACH GPR0
SPLK #43E2h,GPR1 ;43e2h = 1,5*sqrt(2) em Q13.
LT Is ;Is é positivo e está em Q12.
MPY GPR1
PAC ;O resultado está em Q(13+12+1)=Q26.
SFL
SFL ;Q28.

SACH GPR1
SUBH GPR0 ;Q(12+16)=Q28.
BCND modulo_ok,GEQ ;Pula se acumulador maior ou igual a
;zero.

LACC Isre
BCND mod_pos2,GEQ
LACC GPR1
NEG
SACL Isre
B modulo_ok
LACC GPR1
SACL Isre

mod_pos2:
modulo_ok: NOP

;-----
; Segunda parte do programa usado para testar formula
;-----
;
; LT Isre
; SPLK #5555h,GPR0 ;Para podermos comparar Isre com as
; ; correntes ias
; ; e ics devemos dividir por 1.5 ou seja
; ; multiplicar
; ; por 0.6666= 5555h em Q15.
;
; LT GPR0
; MPY Isre
; PAC ;O resultado está em Q(15+12+1)=Q28
; SACH GPR1
; zac
; LACC GPR1 ;GPR1 está em Q12.
; SFR
; ADD #2048 ;2048
; SACL DAC2VAL
; OUT DAC2VAL,DAC2
; .endm

;-----
; Fórmula 3.3-10 - Cálculo da Tensão de Entrada, Vs
; variáveis de entrada -> Is (Q12), Isre(Q12), fref(Q15)
; variavel de saída -> Vs(Q12)
;-----

FORMULA_3310 .macro
formula3310: SETC SXM
SPM 0
POINT_B1
LT Rs ;Rs está em Q19.
MPY Isre ;Isre está em Q12.
PAC ;O resultado está em Q(19+12)=Q31
SFL ;Q32
SACH GPR1 ;GPR1 está em Q(32-16)=Q16.
SQRA GPR1
PAC ;O resultado está em Q(16*2)=Q32.
SFL ;Q33
SACH GPR0 ;GPR0 está em Q(33-16)=Q17.
SPLK #71C6h,GPR3 ;71C6 = 2/9 em Q17.
LT GPR0
MPY GPR3
PAC ;O resultado está em Q(17+17)=Q34.
SFL ;Q35.

```

```

SACH GPR0      ;GPR0 está com 2/9*(Isre*Rs)^2 em Q19.
LT Rs          ;Resistência de estator p.u. em Q19.
MPY Is         ;Is está em Q12.
PAC            ;O acumulador está em Q(19+12)=Q31.
SFL           ;Q32
SFL           ;Q33
SACH GPR2      ;GPR2 está em Q(33-16)=Q17.
SQRA GPR2
ZAC
SPAC           ;O resultado está em Q(17*2)=Q34.
SFL           ;Q35.
ADDH GPR0      ;35-19=16
SACH GPR0      ;GPR0 está com 2/9*(Isre*Rs)^2-(Is*Rs)^2
               ;em Q(35-16)=Q19.
               ;46E0h = 0,5537 p.u. em Q15.
LT Vso        ;46E0h = 0,5537 p.u. em Q15.
MPYU Fref      ;Fref está em Q15.
PAC           ;O resultado está em Q(15+15)=Q30.
SACH GPR2      ;GPR2 está em Q(30-16)=Q14.
SQRA GPR2      ;
PAC           ;O resultado está em Q(14+14)=Q28.
SFL           ;Q29.
ADD GPR0,10    ;29-19=10
BCND Positivo2,GT
SPLK #0000h,GPR0
B Neg2
Positivo2:    SFR           ;Q28.
               SACH GPR0      ;GPR0 está em Q(28-16)=Q12.
               LACC #800h,4
               ADDS GPR0
               SACL GPR0
               MAR *,AR6
               LAR AR6,GPR0
               LACC *,AR6
Neg2:         SACL GPR0      ;GPR0 está em Q12.
               SPLK #78ADh,GPR2 ;78AD = sqrt(2)/3 em Q16.
               LT GPR1       ;GPR1 está em Q16.
               MPY GPR2
               PAC           ;O resultado está em Q(16+16)=Q32
               SFL           ;Q33
               SACH GPR1     ;Q(33-16)=Q17
               ZAC
               ADDH GPR0     ;O acumulador está em Q(12+16)=Q28
               ADD GPR1,11   ;28-17=11
               BCND Positivo3,GT
               ZAC
Positivo3:    SACH Vs        ;Está em Q12
               .endm

;-----
; Filtro de Tensão - Cálculo da Potência de Perdas Magnéticas
;   variável de entrada -> Vs (Q12)
;
;               DvsH(Q8), DvsL (Q24)
;               DvsfHa(Q12), DvsfLa (Q28)
;   variavel de saída   -> DvsHf(Q12), DvsLf (Q28)
;-----

Filtro_T .macro
;
;       SPLK #0001h,Vs
;       SPLK #0ffffh,DvsfH

```

```

;       SPLK #0000h,DvsfL
;       SPLK #0ffffh,DvsHa
;       SPLK #0f000h,DvsLa

filtroT: POINT_B1
SETC SXM
SPM 3          ;Shift de 6 para direita.
LACC Vs,12     ;O acumulador esta em Q(12+12)=Q24
LT Vso        ;Q15
MPYU Fref      ;Fref está em Q15.
SPAC          ;O resultado está em Q(15+15-6)=Q24
SACH DVsH      ;DvsH está em Q8.
SACL DVsL      ;DVsL está em Q24.

SPM 0
ZALH DVsfH     ;DVsfH está em Q12.
ADDS DVsfL     ;Acumulador em Q28.
SPLK #0,SinalDVsf
BCND DVsfpos,GEQ
SPLK #1,SinalDVsf
NEG
SACH DVsfH
SACL DVsfL

DVsfpos: CLRC SXM
SPLK #0900h,GPR1 ;-(1-2*Tal/T)=9 em Q8.
LT GPR1        ;
MPYU DVsfL     ;DVsfL é a parte baixa da saída anterior em Q28.

PAC           ;O resultado está em Q(28+8)=Q36.
SACH GPR2      ;GPR2 está em Q(36-16)=Q(20).
SACL GPR3      ;GPR3 está em Q36.
LACC GPR3,4    ;Q40.
SACH GPR3      ;4 bits mais sig. .GPR3 está em Q(36+4-16)=Q24.
SPM 2          ;shift para esquerda de 4.
MPY DVsfH      ;Q12
PAC           ;O resultado está em Q(12+4+8)=Q24.
ADD GPR2,4     ;Q(20+4)=Q24.
ADDS GPR3      ;GPR3 já está em Q24.
SACH GPR2
SACL GPR3

SETC SXM
LACC SinalDVsf
BCND DVsfpos2,EQ
ZALH GPR2
ADDS GPR3
NEG
SACH GPR2
SACL GPR3
ZALH GPR2
ADDS GPR3      ;O acumulador está em Q24.
ADDH DVsH      ;Soma a parte alta de DVs. Q(8+16)=Q(24).
ADDS DVsL
ADDH DVsHa     ;Soma a parte alta de DVsa. Q(8+16)=Q(24).
ADDS DVsLa
SACH GPR2
SACL GPR3
SPLK #0,Sinal
BCND Sinalpos,GEQ

```



```

PAC                ;Q(14+28+1)=Q43
SACH GPR2          ;Q(43-16)=Q27
MPY GPR1           ;Q(14+12+1)=Q27
PAC
ADDS GPR2          ;Q27.
SACH GPR0
SACL GPR1
SPM 2              ;Shift de 4 para esquerda. Is^2 é no máximo
                  ;7ffh em Q12.
SQRA Is            ;Q12.
PAC                ;Q(12*2+4)=Q28
SACH GPR2          ;Q(28-16)=Q12
SACL GPR3          ;Q28;
SPM 0
LT Rs              ;Q(19)
MPYU GPR3          ;Q(19+28)=Q(47)
PAC                ;
SACH GPR3          ;Q(47-16)=Q31
MPY GPR2           ;Q(12+19)=Q31
PAC                ;
ADDS GPR3          ;Q(47-16)=Q31. O acumulador fica com Is^2*Rs em
                  ;Q31.
SACH GPR2
SACL GPR3
SFR                ;Q30.
ADDS GPR2
ADDS GPR3          ;O acumulador está com 3*Is^2*Rs em Q30.
SACH GPR2
SACL GPR3
ZALH PcoreH        ;Q(15+17)=Q33
ADDS PcoreL        ;Q(33)
SFR                ;Q32
SFR                ;Q31
SFR                ;Q30
ADDS GPR2
ADDS GPR3
SFR
SFR
SFR                ;Q27
SUBH GPR0
SUBS GPR1
NEG
SACH PgapH         ;Q(27-16)=Q11 Pgap é no máximo 16 p.u.
SACL PgapL         ;Q27.
.endm

```

subposit:

F13b:

F13a:

```

MPY PgapH          ;Q11
PAC                ;Q(15+11+1)=Q(27)
ADDS GPR0           ;Q(27)
SUB #2000h,15      ;2000h = 2 em Q12. 27-12=15
SPLK #0000h,Sinal
BCND subposit,GEQ
SPLK #0001h,Sinal
NEG                ;Sinal 0 se negativo, 1 se positivo
SACH GPR0           ;Q(27-16)=Q(11)
SACL GPR1           ;Q(27).
SUB #1000h,8       ;aproximadamente 0.004 em Q28.
BCND F13a,GEQ
LACC #7FFFh        ;1 em Q15
RPT #15
SUBC Fmec          ;Q15
SACL GPR2          ;Parte alta da divisão Q(15-15)=Q0.
XOR GPR2           ;Zera parte baixa para continuar divisão.
OR #0FFFFh
RPT #15
SUBC Fmec          ;Parte baixa da divisão Q(15+16-15)=Q(16).
SACL GPR3          ;Q(17)
LT BpudApu2
MPYU GPR3
PAC                ;Q(17+1+16)=Q(34)
SACH GPR3          ;Q(34-16)=Q(18)
MPY GPR2           ;Q(0)
PAC                ;Q(17+1+0)=Q(18)
ADDS GPR3          ;Q(18)
sfr
add #1
sfr                ;Q(16)
B F13fim
LACC #7ffff        ;1 em Q15
RPT #15
SUBC GPR0          ;Q(11)
SACL GPR2          ;Parte alta da divisão Q(15-11)=Q3.
XOR GPR2           ;Zera parte baixa para continuar divisão.
OR #0FFFFh
RPT #15
SUBC GPR0          ;Parte baixa da divisão Q(15+16-11)=Q(20).
SACL GPR3
LACC GPR0
ADD #1
SACL GPR0
LACC #7ffff        ;1 em Q15.
RPT #15
SUBC GPR0          ;Q(11)
SACL GPR4          ;Parte alta da divisão Q(15-11)=Q4.
XOR GPR4           ;Zera parte baixa para continuar divisão.
OR #0ffffh
RPT #15
SUBC GPR0          ;Parte baixa da divisão Q(15+16-11)=Q(20).
SACL GPR5
ZAC
ADDS GPR3          ;Q(20)
ADDS GPR2          ;Q(4)
SUBS GPR5          ;Q(4)
SUBH GPR4          ;Q(20)
SACH GPR4          ;Q(4)
SACL GPR5          ;Q(20)

```

```

;-----
; Fórmula 3.3 51 e 52 - Cálculo da frequência de escorregamento
;   variável de entrada -> PgapH (Q11), PgapL (Q27), Fmec (Q15)
;   variavel de saída -> fslip (Q16)
;-----

```

```

FORMULA_3349e51 .macro
formula3349e51:  SPM 1          ;Shift para esquerda de 1.
                  POINT B1
                  SETC SXM
                  LT Apu        ;Q15
                  MPYU PgapL     ;Q27
                  PAC            ;Q(15+27+1)=Q(43)
                  SACH GPR0      ;Q(43-16)=Q(27)

```



```

NMI      B      PHANTOM ; PM 24 Non maskable Int 3
EMU_TRAP B      PHANTOM ; PM 26 Emulator Trap 2
SW_INT20 B      PHANTOM ; PM 28 User S/W int -
SW_INT21 B      PHANTOM ; PM 2A User S/W int -
SW_INT22 B      PHANTOM ; PM 2C User S/W int -
SW_INT23 B      PHANTOM ; PM 2E User S/W int -

```

```
.sect " .pvecs"
```

```

PVECTORS B      PHANTOM ;01- Reserved pvector addr offset
B          PHANTOM ;02- pvector addr offset 0x01 - XINT1
B          PHANTOM ;03- Reserved pvector addr offset
B          PHANTOM ;04- Reserved pvector addr offset
B          PHANTOM ;05- pvector addr offset 0x04 - ADC
B          PHANTOM ;06- pvector addr offset 0x05 - SPI RX/TX ...
B          PHANTOM ;07- pvector addr offset 0x06 - SCI RX interrupt
B          PHANTOM ;08- pvector addr offset 0x07 - SCI TX interrupt
B          PHANTOM ;09- Reserved pvector addr offset (0x08)
B          PHANTOM ;10- Reserved pvector addr offset (0x09)
B          PHANTOM ;11- Reserved pvector addr offset (0x0a)
B          PHANTOM ;12- Reserved pvector addr offset (0x0b)
B          PHANTOM ;13- Reserved pvector addr offset (0x0c)
B          PHANTOM ;14- Reserved pvector addr offset (0x0d)
B          PHANTOM ;15- Reserved pvector addr offset (0x0e)
B          PHANTOM ;16- Reserved pvector addr offset (0x0f)
B          PHANTOM ;17- pvector addr offset 0x10 - WDT real time
; int.
B          PHANTOM ;18- pvector addr offset 0x11 - XINT2
B          PHANTOM ;19- Reserved pvector addr offset (0x12)
B          PHANTOM ;20- Reserved pvector addr offset (0x13)
B          PHANTOM ;21- Reserved pvector addr offset (0x14)
B          PHANTOM ;22- Reserved pvector addr offset (0x15)
B          PHANTOM ;23- Reserved pvector addr offset (0x16)
B          PHANTOM ;24- Reserved pvector addr offset (0x17)
B          PHANTOM ;25- Reserved pvector addr offset (0x18)
B          PHANTOM ;26- Reserved pvector addr offset (0x19)
B          PHANTOM ;27- Reserved pvector addr offset (0x1a)
B          PHANTOM ;28- Reserved pvector addr offset (0x1b)
B          PHANTOM ;29- Reserved pvector addr offset (0x1c)
B          PHANTOM ;30- Reserved pvector addr offset (0x1d)
B          PHANTOM ;31- Reserved pvector addr offset (0x1e)
B          PHANTOM ;32- pvector addr offset 0x1f - XINT3
B          PHANTOM ;33- pvector addr offset 0x20 - PDP interrupt
B          PHANTOM ;34- pvector addr offset 0x21 - Full Compare 1
; int.
B          PHANTOM ;35- pvector addr offset 0x22 - 2 int.
B          PHANTOM ;36- pvector addr offset 0x23 - 3 int.
B          MED_COR ;37- pvector addr offset 0x24 - S.Compare 1 int.
B          PHANTOM ;38- pvector addr offset 0x25 - // 2 int.
B          PHANTOM ;39- pvector addr offset 0x26 - // 3 int.
B          PHANTOM ;40- pvector addr offset 0x27 - T1 Period int.
B          PHANTOM ;41- pvector addr offset 0x28 - Compare int.
B          PHANTOM ;42- pvector addr offset 0x29 - Underflow int.
B          PHANTOM ;43- pvector addr offset 0x2a - Overflow int.
B          PHANTOM ;44- pvector addr offset 0x2b - T2 Period int.
B          PHANTOM ;45- pvector addr offset 0x2c - Compare int.
B          PHANTOM ;46- pvector addr offset 0x2d - Underflow int.
B          PHANTOM ;47- pvector addr offset 0x2e - Overflow int.
B          PHANTOM ;48- pvector addr offset 0x2f - T3 Period int.
B          PHANTOM ;49- pvector addr offset 0x30 - Compare int.

```

```

B          PHANTOM ;50- pvector addr offset 0x31 - Underflow int.
B          PHANTOM ;51- pvector addr offset 0x32 - Overflow int.
B          PHANTOM ;52- pvector addr offset 0x33 - Capture 1 int.
B          PHANTOM ;53- pvector addr offset 0x34 - Capture 2 int.
B          PHANTOM ;54- pvector addr offset 0x35 - Capture 3 int.
B          PHANTOM ;55- pvector addr offset 0x36 - Capture 4 int.

```

```

;=====
; O programa principal começa aqui
;=====

```

```
.text
```

```
START:
```

```

POINT_PG0 ;Macro para apontar para página 0.
SETC INTM ;Desabilita interrupções
SPLK #0h,IMR ;Mascara todas Interrupções
SPLK #0ffffh,IFR ;Reseta todos flags de interrupção
CLRC SXM ;Clear Sign Extension Mode
SETC OVM ;Set Overflow Mode
SPM 0
CLRC CNF ;Configura o bloco B0 para memória de dados.
POINT_B1
SPLK #04h,GPRO ;Set 0 wait states for XMIF
OUT GPRO,WSGR ;
POINT_PF1 ;página 0E0h - 224
SPLK #00BBh,CKCR1 ;CLKIN (OSC)=10MHz, CPUCLK=20MHz
SPLK #00C3h,CKCR0 ;CLKMD=PLL Enable, SYSCLK=CPUCLK/2
SPLK #40C0h,SYSCR ;CLKOUT=CPUCLK
SPLK #006Fh,WD_CNTL ;Disable WD if VCCP=5V
KICK_DOG

```

```

;-----
; Initialize Counter, Step parameters, & AR pointers
;-----

```

```
INICIALIZACAO:
```

```

POINT_B1
SPLK #STABLE,S_TABLE ;#STABLE é o endereço do começo da tabela de
;senos.
SPLK #vfslope,vf_slope ;Used later for multiply.
; SPLK #K_prop, Kp ;Init PI constants.
; SPLK #K_integ, Ki ;#VF_SLOPE, K_prop, K_integ, são constantes.
SPLK #K_PASSO, k_passo
SPLK #K_VELOC, k_veloc
SPLK #K_CORRENTE, k_corrente
SPLK #RS,Rs
SPLK #VSO,Vso
SPLK #TRINTA, trinta
SPLK #SESENTA, sessenta
SPLK #SNMAIS1,SnMais1
SPLK #SN2MAIS1,Sn2Mais1
SPLK #APU,Apu
SPLK #BPU,Bpu
SPLK #BPUX2DAPU,Bpux2dApu
SPLK #BPUDAPU2,BpudApu2
SPLK #DIVIDENDH,DividendH
; SPLK #DIVIDENDL,DividendL
SPLK #1h,intcor
LACC #0h ;Start at 0 deg.
SACL SOMAH

```

```

SACL SOMAL
SACL Temppulsoa
SACL ALFAH          ;Clear ANGLE integrator
SACL ALFAL          ;
SACL offsetia
SACL offsetic
SACL Corrente_alta
SACL Fslipa
SACL DvsHa
SACL DVsLa
SACL DVsfH
SACL DVsfL
SPLK #1,aux1
SPLK #1,aux2
;
;
SACL aux1
SACL GPR3
SACL GPR4
SACL SECTOR          ;Init Sector table index pointer
SACL V_TIMER1        ;Reset V_Timer
SACL SOMA
SACL LOOP_ON_FLG     ;Start with open loop
SPLK #TPWM,T         ;Período da portadora PWM.
LAR AR1,#CMPR1        ;Init Timer Comp reg pointers
LAR AR2,#CMPR2        ;CMPR1, CMPR2, CMPR3 estão def. no arq.
                        ; c240app.h
LAR AR3,#CMPR3        ;e valem 7417h,7418h e 7419h respectivamente.
LAR AR4,#T2CNT        ;T2CNT=7405h. Aponta para o cont. de pulsos do
                        ;encoder.
LAR AR5,#WPILHA       ;Point to start of BC buffer. Constante = 200h
LAR AR7,#stk1
SPLK #FINI,Fmec       ;Use open loop freq initially (3C00h).
SPLK #ZERO,zero
;
;-----
;Configuração do gerenciador de eventos EV
;-----

EV_CONFIG:
POINT_PF2
SPLK #0fff0h,OPCRA    ;OCRA->7090h. Config. a porta A. Pág. 11-22,
                        ;vol.2.
SPLK #0030h,OPCRB    ;OCRB->7091h. Config. a porta B. Pág. 11-23,
                        ;vol.2.

EV_LP:
SPLK #0f0fh,PADATDIR ;A3,A2,A1,A0 = O/P = 1, . Página 11-24, vol.2.
POINT_EV
SPLK #00000h,IMRA     ;Mask all Group A interrupt flags
SPLK #00000h,IMRB     ;Mask all Group B interrupt flags
SPLK #00000h,IMRC     ;Mask all Group C interrupt flags

;Clear EV control registers
SPLK #0000h,T1CON     ;GP Timer 1 control
SPLK #0000h,T2CON     ;GP Timer 2 control
SPLK #0000h,T3CON     ;GP Timer 3 control
SPLK #05F8h,DBTCON    ;Dead band control register- 2us - 2-58 vol. 2
SPLK #0000h,COMCON    ;Compare control
SPLK #74F4h,CAPCON    ;Capture control
SPLK #00FFh,CAPFIFO   ;Capture FIFO status bits. Página 2-84, vol.2.
;-----
; Configuração dos temporizadores
;-----

POINT_B1
LACC T
POINT_EV
SACL T1PER            ;GP Timer 1 period
SPLK #07FFFh, T3PER   ;usado para medição de veloc pelo sist. larg. de
                        ;pulsos.
SPLK #0FFFFh, T2PER   ;usado para medição de veloc pelo sist. qtde. de
                        ;pulsos.

SPLK #0000h, T3CNT
SPLK #0000h, T2CNT
SPLK #0000h, T1CNT
SPLK #(TPWM-70),SCMPR1 ;obs.: 70 é a quantidade de ciclos entre
                        ;a ocorrência da interrupção e o start no AD.
;-----
; Configuração dos registradores de controle dos
; temporizadores de propósito geral
;-----

;5432109876543210
;||||!!!!||||!!!!
SPLK #100100000000000b,T3CON ;Página 2-38, vol. 2.
;bits 15-14 = 10 -> Op. do timer ã é afetd. pela suspensão pelo emulador.
;bits 13-11 = 010 -> Modo de contagem contínua e crescete.
;bits 10-8 = 000 -> Fator de preescala do clock = x/1
;bit 7 = 0 -> Usar TENABLE próprio.
;bit 6 = 0 -> TENABLE = 0, Timer Desabilitado.
;bits 5-4 = 00 -> Usa fonte de clock interna.
;bits 3-2 = 00 -> Recarregar registrador de comp. quando timer for 0;
;bit 1 = 0 -> Desabilitar operação de comparação
;bit 0 = 0 -> Usar registrador de período próprio.

SPLK #100100000100000b,T3CON ;habilita timer3

;5432109876543210
;||||!!!!||||!!!!
SPLK #1001100000110000b,T2CON ;Página 2-38, vol. 2.
;bits 15-14 = 10 -> Op. do timer ã é afetd pela suspensão pelo emulador.
;bits 13-11 = 011 -> Modo de contagem direcionada e crescete/decrescente.
;bits 10-8 = 000 -> Fator de preescala do clock = x/1
;bit 7 = 0 -> Usar TENABLE próprio.
;bit 6 = 0 -> TENABLE = 0, Timer Desabilitado.
;bits 5-4 = 11 -> Usa QEP como fonte de clock.
;bits 3-2 = 00 -> Recarregar reg. de comparação quando timer for 0;
;bit 1 = 0 -> Desabilitar operação de comparação
;bit 0 = 0 -> Usar registrador de período próprio.

SPLK #1001100001110000b,T2CON ;habilita timer2

;5432109876543210
;||||!!!!||||!!!!
SPLK #101010000000000b,T1CON ;Sym ; Página 2-38, vol. 2.

```

```

;bits 15-14 = 10 -> Op. do timer ã é afetd pela suspensão pelo emulador.
;bits 13-11 = 101 -> Modo de contagem continua, crescete/decrescente.
;bits 10-8 = 000 -> Fator de preescala do clock = x/1
;bit 7 = 0 -> Usar TENABLE próprio.
;bit 6 = 1 -> TENABLE = 1, Timer habilitado.
;bits 5-4 = 00 -> Fonte de clock interna.
;bits 3-2 = 00 -> Recarregar reg. de comparação quando timer for 0;
;bit 1 = 0 -> Desabilitar operação de comparação
;bit 0 = 0 -> Bit reservado para Tlcon

SPLK #1010100001000000b,TlCON ;Habilita timer1.

;-----
; Configuração do registrador das unidades de captura
;-----

; 5432109876543210
; |||||!!!!|!!!!
SPLK #1111010011110100b,CAPCON ; Página 2-80, vol. 2.

;bit 15 = 1 -> Não reseta registradores das unidades de captura.
;bits 14-13 = 11 -> Habilita QEP e desabilita as unds. de captura 1, 2.
;bit 12 = 1 -> Habilita unidade de captura 3.
;bit 11 = 0 -> Desabilita unidade de captura 4.
;bit 10 = 1 -> Usar timer 3 para unidades de captura 3 e 4.
;bit 9 = 0 -> Não tem função quando se usa QEP.
;bit 8 = 0 -> CAP4 não é usado para iniciar ADC;
;bits 7-6 = 11 -> Ñ tem função qdo. o modo QEP é selec. p\ as un. 1 e 2.
;bits 5-4 = 11 -> Ñ tem func. qdo. o modo QEP é selec. p\ as un. 1 e 2.
;bits 3-2 = 01 -> Não detecção de borda para unidade de captura 3.
;bits 1-0 = 00 -> Não detecção de borda para unidade de captura 4.

;-----
; Configuração dos registradores de comparação
;-----

; 5432109876543210
; |||||!!!!|!!!!
SPLK #0000011001100110b,ACTR ;Full Action Cntl.

;bit 15 = 0 -> Direção de rotação do Space Vector positiva.
;bits 14-12 = 000 -> Bits básicos do space vector.
;bits 11-10 = 01 -> Pino 6 de saída, (PWM6/CMP6), ativo baixo.
;bits 9-8 = 10 -> Pino 5 de saída, (PWM5/CMP5), ativo alto.
;bits 7-6 = 01 -> Pino 4 de saída, (PWM4/CMP4), ativo baixo.
;bits 5-4 = 10 -> Pino 3 de saída, (PWM3/CMP3), ativo alto.
;bits 3-2 = 01 -> Pino 2 de saída, (PWM2/CMP2), ativo baixo.
;bits 1-0 = 10 -> Pino 1 de saída, (PWM1/CMP1), ativo alto.

; 5432109876543210
; |||||!!!!|!!!!
SPLK #0000000000000010b,SACTR ;Full Action Cntl.

;bit 15-6 = 0 -> Bita reservados.
;bits 5-4 = 00 -> Pino 3 de saída de comparação simples,ativa alta.
;bits 3-2 = 00 -> Pino 2 de saída de comparação simples,forcada baixa.
;bits 1-0 = 10 -> Pino 1 de saída de comparação simples,forcada baixa.

```

```

; 5432109876543210
; |||||!!!!|!!!!
SPLK #0010001100000011b,COMCON ;Compare Cntl. Veja página 2-48.
SPLK #1010001100000011b,COMCON ;Compare Cntl

;bit 15 = 1 -> Habilita operação de comparação.
;bits 14-13 = 01 -> Recarregar reg. de comparação quando TlCNT=0.
;bit 12 = 0 -> Desabilita o modo Space Vector.
;bit 11-10 = 00 -> Recarregar ACTR quando TlCNT=0.
;bit 9 = 1 -> Hab. saídas full comp. (ñ estão em alta impedância).
;bit 8 = 0 -> Hab. saídas simple compare (estão em alta impedância).
;bit 7 = 0 -> Selec. do timer 1 para as saídas de comp. simples;
;bits 6-5 = 00 -> Recarregar regs. de comparação, SCMPRx, qdo TyCNT=0.
;bits 4-3 = 00 -> Recarregar SACTR quando TyCNT=0.
;bit 2 = 1 -> Seleção das saídas 6 e 5 para modo PWM.
;bit 1 = 1 -> Seleção das saídas 4 e 3 para modo PWM.
;bit 0 = 1 -> Seleção das saídas 2 e 1 para modo PWM.

;-----
; Configuração dos conversores AD
;-----

POINT_PF1 ;Página 224 que contém o reg. ADC_CNTL2 (7034h).

; 5432109876543210
; |||||!!!!|!!!!
SPLK #00000000000000110h,ADC_CNTL2 ;Veja página 3-9 do vol. 2 para entender
;estas configurações.

;bit 15-11 = 0000-> Reservado.
;bits 10 = 0 -> Desabilitar início da conversão pelo EV.
;bit 9 = 0 -> Desabilita início de conversão com sinal externo.
;bit 8 = 0 -> Reservado.
;bit 7-6 = 00 -> Indicam o estado da pilha FIFO2.
;bit 5 = 0 -> Reservado.
;bit 4-3 = 00 -> Indicam o estado da pilha FIFO1.
;bits 2-0 = 110-> Fator de pre-escala = 1/20. Veja página 3-5.

; 5432109876543210
; |||||!!!!|!!!!
SPLK #0001100000100100b,ADC_CNTL1

;bit 15 = 0 -> Para quando há uma suspensão pelo emulador.
;bits 14 = 0 -> Operação determinada pela bit 15.
;bit 13 = 0 -> Início de conversão desabilitado.
;bit 12 = 0 -> ADC2 habilitado.
;bit 11 = 1 -> ADC1 habilitado.
;bit 10 = 0 -> Modo de conversão contínua desabilitado.
;bit 9 = 0 -> Requisição de int. quando conversão está completa.
;bits 8 = 0 -> Indica se ocorreu alguma interrupção.
;bits 7 = 0 -> Indica se a conv. terminou ou se ainda está em prog.
;bit 6-4 = 010 -> Seleção do canal 11 para o ADC2.
;bit 3-1 = 010 -> Seleção do canal 3 para o ADC1.
;bit 0 = 0 -> Início de conv. desabilitado. Este bit é sombreado.

;-----
; Procedimento para zerar buffer de velocidades.

```

```

;-----
MAR *,AR5
ZAC
RPT #(TPILHA-1)
SACL *+
LAR AR5,#WPILHA
;-----
; Procedimento para medição do offset das correntes ias e ics
;-----

OFF_SET:
POINT_PG0
CLRC SXM

POINT_B1
SPLK #0000h,GPR0
SPLK #0000h,GPR1
SPLK #0000h,GPR2

POINT_PF1
SPLK #0001100001001010b,ADC_CNTL1 ;Veja Capítulo 3, vol.2

NEW_CONV:
POINT_PF1
SPLK #0011100001001010b,ADC_CNTL1 ;Veja Capítulo 3, vol.2

CONV_OFF:
BIT ADC_CNTL1,8
BCND CONV_OFF,TC

LACC ADC_FIFO1,7
POINT_B1
ADDH offsetia
ADDs GPR1
SACH offsetia
SACL GPR1

POINT_PF1
LACC ADC_FIFO2,7
POINT_B1
ADDH offsetic
ADDs GPR2
SACH offsetic
SACL GPR2

LACC GPR0
ADD #1
SACL GPR0
SUB #200h
BCND NEW_CONV,LT

LACC offsetia ;Evita que offsetia seja negativo em caso de o offset
SFR ;deste canal ser maior que 512.
SACL offsetia
LACC offsetic
SFR
SACL offsetic
SETC SXM

```

```

;-----
; Enable appropriate Interrupts - EV & DSP core
;-----

POINT_EV
; 5432109876543210
; ||||!!!!||||!!!! ; for Evt Mgr
SPLK #00000001000010000b,IMRA ;EVIMRA end. 742Ch. Veja página 2-101.
;Enable Underflow Int.
;disable simple compare 1 Int.

; As linhas seguintes limpam os registradores de flags de interrupção.
; Veja páginas 2-(96-100) para inf. mais detalhadas sobre estes reg.
; Os endereços de IFRA, IFRB e IFRC são respectivamente 742Fh, 7430h e 7431h.

SPLK #0FFFFh,IFRA ;Clear all Group A interrupt flags
SPLK #0FFFFh,IFRB ;Clear all Group B interrupt flags
SPLK #0FFFFh,IFRC ;Clear all Group C interrupt flags

POINT_PF1
SPLK #0005h,XINT1_CNTL ;Veja página 11-53, Vol.

POINT_PG0
; ||||!!!!||||!!!!
; 5432109876543210
SPLK #00000000000000011b,IMR ;IMR-> endereço-0004h. Veja página 6-19.

;Enable Int lvl 2 for DSP core & Emu Int and lvl 1.
LACC IFR ;IFR-> endereço-0006h. Veja página 6-17.
SACL IFR ;Clear any pending Ints
CLRC INTM ;Enable global Ints

MAIN: B MAIN

;=====
; MED_COR: Rotina para medição das correntes nas fases a e c
;=====

XINT1:

LARP AR7
SST #1,*+ ;save ST1 - Forced Page 0
SST #0,*+ ;save ST0 - Forced Page 0
SACL *+ ;save ACCL
SACH *+ ;save ACCH

POINT_PF2
LACC PADATDIR
OR #0002h
SACL PADATDIR ;A3,A2=O/P, A1,A0=I/P, A3,A2=1,1. Pág. 11-24, vol.2.
POINT_EV
LACC T3CNT
SPLK #1000100000000000b,T3CON ;Página 2-38, vol. 2.
SPLK #000fh, T3CNT ;tempo perdido para atender int.
;verif. experimentalmente.
SPLK #1000100001000000b,T3CON ;Página 2-38, vol. 2.

POINT_B1
SACL Tpulso
BCND Nover,NEQ

```

```

Nover:      SPLK #7fffh,Tpulso

            SETC SXM
            LACC DividendH      ;Q(5)
            RPT #22
            SUBC Tpulso         ;Q(0)
            SACL W               ;Q(12)
            MAR *,AR5           ;Modifica registrador auxiliar
            SACL *+             ;Incrementa AR5 e armazena ACC no endereço
            ZAC
            LACC W              ;apontado por este AR.
            ADDS SOMAL          ;Soma nova medição com as somas de pulsos anteriores.
            ADDH SOMAH
            LAR AR0,#(WPILHA+TPILHA-1)      ;Carrega AR0 com o último end. da pilha.
            CMPR 2              ;Compara se o atual AR (AR5) é > que AR0
            BCND SAIR2,NTC      ;Pula se não.
            LAR AR5,#WPILHA

SAIR2:
            SUBS *              ;subtrai a medição mais antiga.
            SACL SOMAL          ;Armazena ACC em soma.
            SACH SOMAH
            SFR
            ADD #1
            SFR
            SFR
            SFR
            SACL W             ;Q(12)

            POINT_PF2
            LACC PADATDIR
            AND #0fffdh
            SACL PADATDIR      ;A3,A2,A1,A0=0/P, A3,A2=1,1. Página 11-24, vol.2.

            MAR *,AR7
            MAR *-,AR7
            ZALH *-             ;Zero low accumulator and load high accumulator.
            ADDS *-             ;Restore ACCH. Restore ACCL.
            LST #0,*-          ;Load contents of stk1 into ST0. Restore ST0
            LST #1,*           ;Load contents of stk2 into ST1. Restore ST1

            CLRC INTM
            RET

;=====
;
; GISR2: Rotina geral de interrupções do nível 2,
;       Neste grupo estão:
;       - Interrupção para medição de correntes (MED_COR)
;       - Interrupção principal do programa (PWM_ISR)
;
;=====

GISR2:
            CLRC INTM
            LARP AR7
            SST #1,*+          ;save ST1 - Forced Page 0
            SST #0,*+          ;save ST0 - Forced Page 0

            SACL *+            ;save ACCL
            SACH *+            ;save ACCH

            POINT_EV
            LACC IVRA,1         ;read SYSIVR, shifted left by one bit
            ADD #PVECTORS      ;Add offset vector to base vector
            BACC

;=====
; MED_COR: Rotina para medição das correntes nas fases a e c
;=====

MED_COR:
            POINT_B1
            LACC intcor
            BCND MED_FIM,EQ
            SPLK #0,intcor

            POINT_PF2
            LACC PADATDIR
            OR #0008h
            SACL PADATDIR      ;A3,A2=0/P, A1,A0=I/P, A3,A2=1,1. Página 11-24, vol.2.

            CLRC SXM
            SPM 1              ;Shift para a esquerda de 1.

            POINT_PF1
            SPLK #0011100001001010b,ADC_CNTL1 ;Veja Capítulo 3, vol.2

CONV_COR:
            BIT ADC_CNTL1,8
            BCND CONV_COR,TC
            LACC ADC_FIF01,14

            POINT_B1
            SETC SXM
            SACH GPRC0

            SPLK #0h,Corrente_alta
            SPLK #3ff0h,GPRC1
            SUBH GPRC1
            BCND iaok1,LT
            SPLK #1h,Corrente_alta

iaok1:
            SPLK #0010h,GPRC1
            LACC GPRC0,15
            SFL
            SUBH GPRC1
            BCND iaok2,GEQ
            SPLK #1h,Corrente_alta

iaok2:
            LACC GPRC0,15
            SFL
            SUB offsetia,15
            SFL
            SACH ias

            CLRC SXM

```

```

POINT_PF1
LACC ADC_FIFO2,14

POINT_B1
SETC SXM
SACH GPRC2

icok1:
SPLK #3ff0h,GPRC1
SUBH GPRC1
BCND icok1,LT
SPLK #1h,Corrente_alta

icok2:
SPLK #0010h,GPRC1
LACC GPRC2,15
SFL
SUBH GPRC1
BCND icok2,GEQ
SPLK #1h,Corrente_alta

LACC GPRC2,15
SFL
SUB offsetic,15
SFL
SACH ics

LACC GPRC0,15
SFL
SUB offsetia,15
SUB offsetic,15
ADDDH GPRC2
SPLK #2000h,GPRC1
ADDDH GPRC1
SACH GPRC3
SPLK #3ff0h,GPRC1
SUBH GPRC1
BCND ibok1,LT
SPLK #1h,Corrente_alta

ibok1:
SPLK #0010h,GPRC1
LACC GPRC3,15
SFL
SUBH GPRC1
BCND ibok2,GEQ
SPLK #1h,Corrente_alta

ibok2:
NOP
zac
LACC ias,13
ADD #4096,15
SACH DAC2VAL
OUT DAC2VAL,DAC2

zac
LACC ics,13
ADD #4096,15
SACH DAC3VAL
OUT DAC3VAL,DAC3

LT ias

MPY k_corrente ;k_corrente = 743dh. O resultado está em Q27.
PAC
ADD #400,4
SFL
SACH ias ;O resultado fica em Q29.
;Ias está em Q13. Ias está entre -2,4997 e 2,4948 p.u.

; lacc ias
; sub imax
; bcnd nada,leq
; lacc ias
; sac1 imax
;nada:
; lacc ias
; sub imin
; bcnd nada2,geq
; lacc ias
; sac1 imin
;nada2:

; zac
; LACC ics
; ADD #512
; SFL
; SFL
; SACL DAC1VAL
; OUT DAC1VAL,DAC1
; OUT DAC0VAL,DAC_UPDATE

LT ics
MPY k_corrente
PAC
ADD #400,4
SFL
SACH ics ; Ics está em Q13

SPLK #0h,Corrente_alta ;Desabilita proteção contra sobre_corrente.

POINT_PF2
LACC PADATDIR
AND #0fff7h
SACL PADATDIR ;A3,A2=0/P, A1,A0=I/P, A3,A2=1,1. Página 11-24, vol.2.

MED_FIM:
MAR *,AR7
MAR *-,AR7
ZALH *- ;Zero low accumulator and load high accumulator.
ADDS *- ;Restore ACCH. Restore ACCL.
LST #0,*- ;Load contents of stk1 into ST0. Restore ST0
LST #1,* ;Load contents of stk2 into ST1. Restore ST1
RET

PWM_ISR:

;-----
; Salvar registradores
;-----

; POINT_EV

```

```

; LACC IFRA
; SACL IFRA
; SPLK #0210h,IFRA          ; Clear all Group A interrupt flags

;      5432109876543210
;      |||!!!!|||!!!!      ; for Evt Mgr

; SPLK #0000001000010000b,IMRA      ;EVIMRA endereço 742Ch. Veja pág. 2-101.
;                                     ;Enable Underflow Int.
;                                     ;Enable simple compare 1 Int.

POINT_PF2
LACC PADATDIR
OR #0004h
SACL PADATDIR      ;A3,A2=O/P, A1,A0=I/P, A3,A2=1,1. Página 11-24, vol.2.
POINT_B1

```

```

;-----
;TESTE 1 - Velocidade Fixa
;-----

```

```

; SPLK #071Ch,Fmec      ; 100 RPM Q(15)
; SPLK #0AABh,Fmec      ; 150 RPM Q(15)
; SPLK #0E39h,Fmec      ; 200 RPM Q(15)
; SPLK #1555h,Fmec      ; 300 RPM Q(15)
; SPLK #2000h,Fmec      ; 450 RPM Q(15)
; SPLK #2AABh,Fmec      ; 600 RPM Q(15)
; SPLK #4000h,Fmec      ; 900 RPM Q(15)
; SPLK #471Ch,Fmec      ;1000 RPM Q(15)
; SPLK #5555h,Fmec      ;1200 RPM Q(15)
; SPLK #6AABh,Fmec      ;1500 RPM Q(15)

```

```

;-----
;TESTE 2 - Variação de velocidade por potenciômetro
;-----

```

```

B teste2fim
POINT_PF1
CLRC SXM
ZAC
SPLK #0000100000100100b,ADC_CNTL1
SPLK #0010100000100100b,ADC_CNTL1

```

```

CONV:
BIT      ADC_CNTL1,8
BCND     CONV,TC
LACC     ADC_FIFO1,15
POINT_B1
SACH Fmec
teste2fim:

```

```

;-----
;TESTE 3 - Variações bruscas de velocidade
;-----

```

```

;
;
;
;
;
;

```

```

B teste3fim
POINT_B1
LACC aux1
ADD #1

```

```

SACL aux1
SUB #0D05h
BCND nmuda,LEQ
SPLK #0,aux1
LACC aux2
ADD #1
SACL aux2
SUB #8h
BCND nmuda,LT

```

nmuda:

```

LACC aux2
SUB #1

```

```

BCND proximo1,GT
SPLK #1555h,Fmec      ;300 RPM em Q15
B fmect3ok

```

proximo1:

```

SUB #1
BCND proximo2,GT
SPLK #6AABh,Fmec      ;1500 RPM em Q15.
B fmect3ok

```

proximo2:

```

SUB #1
BCND proximo3,GT
SPLK #1555h,Fmec      ;300 RPM em Q15
B fmect3ok

```

proximo3:

```

SUB #1
BCND proximo4,GT
SPLK #4000h,Fmec      ;900 RPM em Q15
B fmect3ok

```

proximo4:

```

SUB #1
BCND proximo5,GT
SPLK #6AABh,Fmec      ;1500 RPM em Q15
B fmect3ok

```

proximo5:

```

SUB #1
BCND proximo6,GT
SPLK #4000h,Fmec      ;900 RPM em Q15
B fmect3ok

```

proximo6:

```

SUB #1
BCND fmect3ok,GT
SPLK #1555h,Fmec      ;300 RPM está em Q15
B fmect3ok

```

fmect3ok:

teste3fim:

```

;-----
;TESTE 4 - Variação de velocidade triangular
;-----

```

```

;
;
;
;
;
;

```

```

B teste4fim
POINT_B1
SETC SXM

```

```

LACC aux2
bcnd diminuit4,EQ
LACC Fmec
ADD #02h
SACL Fmec
SUB #06AABh      ;1500 RPM
Bcnd fmect4ok,LEQ
SPLK #0,aux2
SPLK #06AABh,Fmec

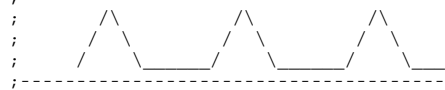
diminuit4:
LACC Fmec
SUB #02h
SACL Fmec
; SUB #1555h      ;300 rmp Velocidade mínima.
Bcnd fmect4ok,GT
SPLK #0,Fmec      ;Velocidade mínima = 0.
; SPLK #1555h,Fmec ;300 rpm Velocidade mínima.
SPLK #1,aux2
fmect4ok:
teste4fim:

```

```

;-----
;TESTE 5 - Variação de velocidade triangular iniciando em 0
;-----
;
;
;
;
;-----

```



```

B teste5fim
POINT_B1
LACC aux2
bcnd diminuit5,EQ
LACC Fmec
ADD #0ch
SACL Fmec
SUB #6AABh      ;1500 RPM
Bcnd fmecot5k2,LEQ
SPLK #0,aux2
SPLK #7FFh,aux1

diminuit5:
LACC Fmec
SUB #0ch
SACL Fmec
Bcnd fmect5ok,GEQ
SPLK #0,Fmec

fmect5ok:
LACC aux1
SUB #08h
SACL aux1
Bcnd fmect5ok2,GEQ
SPLK #0,Fmec
SPLK #7ffh,aux1
SPLK #1,aux2

fmect5ok2:
teste5fim:

```

```

;-----
; Rotina para mostrar variáveis nas saídas analógicas

```

```

;-----
; LACC Fmec      ;Q15
; SFR
; sfr
; add #1
; sfr
; SACL DAC0VAL
; OUT DAC0VAL,DAC0

```

```

; LACC W      ;Q15
; sfr
; sfr
; add #1
; sfr
; SACL DAC1VAL
; OUT DAC1VAL,DAC1

```

```

; SPLK #800h,GPR0
; LACC Vsf,15
; ADDH GPR0
; SACH DAC3VAL
; OUT DAC3VAL,DAC3

```

```

; OUT DAC0VAL,DAC_UPDATE

```

```

; LACC V      ;Q12
; SACL DAC2VAL
; OUT DAC2VAL,DAC2

```

```

; LACC Fref      ;Q15
; add #1
; sfr
; SACL DAC3VAL
; OUT DAC3VAL,DAC3
; OUT DAC0VAL,DAC_UPDATE

```

```

;-----
; Procedimentos para verificação de frequência de referência válida
;-----

```

```

SETC SXM
LACC Fmec
; SUB #0001h
; SUB #0111h
; Bcnd fmecpos,GEQ
; SPLK #0111h,Fmec      ;Frequência mecânica mínima de 15rpm.
; SPLK #0001h,Fmec
fmecpos:

```

```

NOP
LACC FslipFH      ;Q16
ADD #1
SFR      ;Q15
ADD Fmec      ;Q15
SACL Fref      ;Q15
; SUB #0111h
; SUB #0001h

```

```

; Bcnd frefpos1,GEQ
; SPLK #0111h,Fref      ;Frequência de acionamento mínima de 15rpm.
; SPLK #0001h,Fref

```

```

frefpos1:

;-----
; Aplicação das fórmulas e filtro de tensão
;-----

    FORMULA_3318
    FORMULA_3325
    FORMULA_3310
    POINT_B1
    FILTRO_T

;-----
; Estabelecer tensão mínima
;-----

    LACC Vsf
    SUB #00A1h
    BCND Vsfminok,GT
    SPLK #00A1h,Vsf
Vsfminok:

;-----
; Aplicação das fórmulas
;-----

    FORMULA_3337
    FORMULA_3329
    FORMULA_3349e51

;-----
; Determinação da nova frequência de referência
;-----

    LACC FslipFH          ;Q16
    ADD #1
    SFR                      ;Q15
    ADD Fmec              ;Q15
    SACL Fref              ;Q15
;
    SUB #0111h
    SUB #0001h
    Bcnd frefpos2,GEQ
;
    SPLK #0111h,Fref      ;Frequência de acionamento mínima de 15rpm.
    SPLK #0001h,Fref
frefpos2:

;-----
; Aplicação do filtro da malha de frequência
;-----

    SETC SXM
    POINT_B1
    FILTRO_F

;-----
; A rotina seguinte calcula a amplitude do vetor girante para gerar a
; tensão desejada. O resulta é guardado em V.
;-----

POINT_B1
SETC SXM
SPM 0
LT Vsf
;Vsf é a RMS da tensão de fase, este valor deve,
;portanto, ser multiplicado por sqrt(3);
;sqrt(3) em Q14.
;Preg está em Q(12+14)=Q26

SPLK #6ED9h,GPR0
MPYS GPR0
PAC
SFL
SFL                      ;Q28.
SACH V
LACC V
SPLK #Vmax,GPR0
SUBS GPR0                ;Vmax =0,999p.u em Q12=0fffh
BCND Vok,LEQ
LACC GPR0
SACL V                  ;V está em Q12
Vok: NOP

LACC Corrente_alta
BCND Iok,EQ
SPLK #0000h,V
Iok: NOP

;-----
; A rotina seguinte determina o passo angular correspondente a frequência de
; acionamento desejada e executa a integração desta frequência para a determinação
; do ângulo do vetor de tensão.
;-----

NEW_ALPHA:
    SETC SXM
    SPM 3
    LT Fref
    MPYU k_passo
;deslocamento de 6 para direita.
;F está em Q15.
;K_passo é uma constante preparada para gerar o passo
;angular na tabela de senos a partir da frequência
;de acionamento desejada.
;k_passo vale 27,648 ou 6E98h em Q10
;O resultado da multiplicação esta em Q25.
;O resultado fica em Q19.

    PAC
    SFR
    SFR
    SFR
    SFR
    SACH DALFAH
;Q16
;DALFAH é a parte inteira do incremento de ângulo.na
;tabela.
;DALFAL é a parte fracionária.do inc. do ângulo em q16.

    SACL DALFAL
    ADDS ALFAL
    ADDH ALFAH
    SACH ALFAH
    SACL ALFAL
    SPLK #0100h,GPR0
    SUBH GPR0
    BCND MUDA_ST,GEQ
; Verifica se alfa é maior que 60 graus.
;Pula se o acumulador for positivo.
;O angulo foi decrementado de 60 graus e
;é necessário mudar de setor.
;Caso contrário restaura angulo e não
;muda o setor.

    B BRANCH_WT

```

```

MUDA_ST:
    SACH ALFAH
    LACC SECTOR          ;Carrega acumulador com o setor atual.
    SUB #05h             ;Check if at last sector (S6)
    BCND PISR1,EQ         ;pula se = 0. , re-init AR1= 1st Sector (S1)
    LACC SECTOR          ;If no, select next Sector (Sn->Sn+1)
    ADD #01h
    SACL SECTOR          ;i.e. inc SECTOR_PTR
    B BRANCH_WT

PISR1:
    SPLK #00, SECTOR     ;Reset Sector pointer to 0

```

```

;-----
; Determinação e pulo para rotina para cálculo de wt de acordo com osetor
;-----

```

```

BRANCH_WT:
    POINT B1
    LACC #SECTOR_WT
    ADD SECTOR
    TBLR SR_ADDR
    LACC SR_ADDR
    BACC

```

```

;-----
; Preparo para cálculo de seno e coseno no Setor 1
;-----

```

```

SINCOS_SR1:
    SPLK #0,sinal_s
    SPLK #0,sinal_c
    SPLK #0,sinal_cp30
    LACC ALFAH,15
    SFL
    OR ALFAL
    SACH THETAH
    SACL THETAL
    ZALH sessenta
    SUBH ALFAH
    SUBS ALFAL
    SACH THETA30H
    SACL THETA30L
    B CALCULO

```

```

;-----
; Preparo para cálculo de seno e coseno no Setor 2
;-----

```

```

SINCOS_SR2:
    SPLK #0,sinal_s
    SPLK #1,sinal_cp30
    LACC ALFAH,15
    SFL
    OR ALFAL
    SACH THETA30H
    SACL THETA30L
    SUBH trinta          ;Subtrai de 30 graus
    BCND QUADRANTE1,LT
    B QUADRANTE2

```

```

QUADRANTE1:
    SPLK #0,sinal_c
    LACC ALFAH,15
    SFL
    OR ALFAL
    ADDH sessenta        ;Soma 60 graus.
    SACH THETAH
    SACL THETAL
    B CALCULO

```

```

QUADRANTE2:
    SPLK #1,sinal_c
    SACH GPR0
    SACL GPR1
    LACC #180h,15        ;90 graus
    SFL
    SUBH GPR0
    SUBS GPR1
    SACH THETAH
    SACL THETAL
    B CALCULO

```

```

;-----
; Preparo para cálculo de seno e coseno no Setor 3
;-----

```

```

SINCOS_SR3:
    SPLK #0,sinal_s
    SPLK #1,sinal_c
    SPLK #1,sinal_cp30
    LACC #100h,15        ;60 graus
    SFL
    SUBH ALFAH
    SUBS ALFAL
    SACH THETAH
    SACL THETAL
    ZALH ALFAH
    ADDS ALFAL
    SUBH trinta          ;Subtrai de 30 graus
    BCND Quad2,LT
    B Quad3

```

```

Quad2:
    ZALH ALFAH
    ADDS ALFAL
    ADDH sessenta
    SACH THETA30H
    SACL THETA30L
    B CALCULO

```

```

Quad3:
    LACC #200h,15
    SFL
    SUBH ALFAH
    SUBS ALFAL
    SACH THETA30H
    SACL THETA30L
    B CALCULO

```

```

;-----
; Preparo para cálculo de seno e coseno no Setor 4
;-----

```

```

SINCOS_SR4:
    SPLK #1,sinal_s
    SPLK #1,sinal_c
    SPLK #1,sinal_cp30
    LACC ALFAH,15
    SFL
    OR ALFAL
    SACH THETAH
    SACL THETAL
    ZALH sessenta
    SUBH ALFAH
    SUBS ALFAL
    SACH THETA30H
    SACL THETA30L
    B CALCULO

```

```

;-----
;      Preparo para cálculo de seno e coseno no Setor 5
;-----

```

```

SINCOS_SR5:
    SPLK #1,sinal_s
    SPLK #0,sinal_cp30
    LACC ALFAH,15
    SFL
    OR ALFAL
    SACH THETA30H
    SACL THETA30L
    SUBH trinta
    BCND QUADRANTE3,LT
    B QUADRANTE4

```

;Subtrai de 30 graus

```

QUADRANTE3:
    SPLK #1,sinal_c
    LACC ALFAH,15
    SFL
    OR ALFAL
    ADDH sessenta
    SACH THETAH
    SACL THETAL
    B CALCULO

```

;Soma 60 graus.

```

QUADRANTE4:
    SPLK #0,sinal_c
    SACH GPR0
    SACL GPR1
    LACC #180h,15
    SFL
    SUBH GPR0
    SUBS GPR1
    SACH THETAH
    SACL THETAL
    B CALCULO

```

;90 graus

```

;-----
;      Preparo para cálculo de seno e coseno no Setor 6
;-----

```

```

SINCOS_SR6:

```

```

    SPLK #1,sinal_s
    SPLK #0,sinal_c
    SPLK #0,sinal_cp30
    LACC #100h,15
    SFL
    SUBH ALFAH
    SUBS ALFAL
    SACH THETAH
    SACL THETAL
    ZALH ALFAH
    ADDS ALFAL
    SUBH trinta
    BCND Quad4,LT
    B Quad1

```

;60 graus

;Subtrai de 30 graus

```

Quad4:
    ZALH ALFAH
    ADDS ALFAL
    ADDH sessenta
    SACH THETA30H
    SACL THETA30L
    B CALCULO

```

```

Quad1:
    LACC #200h,15
    SFL
    SUBH ALFAH
    SUBS ALFAL
    SACH THETA30H
    SACL THETA30L
    B CALCULO

```

CALCULO:

```

;-----
;      Cálculo do seno
;-----

```

```

SENO:
    SPM 0
    LACC THETAH
    ADD S_TABLE
    TBLR seno
    ADD #1h
    TBLR GPR0
    LACC GPR0
    SUB seno
    SACL GPR1
    LT THETAL
    MPYU GPR1
    PAC
    ADDH seno
    SACH seno

```

;Carrega o acumulador com a parte alta do angulo, já
;preparada para ser entrada da tabela de senos.
;seno=Sin(ALPHAH). obs.: O valor do seno obtido na
;tabela esta em Q15.

```

;-----
;      Cálculo do coseno de wt+30
;-----

```

```

COSENOp30:
    SPM 0

```

```

LACC THETA30H      ;Carrega o acumulador com a parte alta do angulo, já
ADD S_TABLE        ;preparada para ser entrada da tabela de senos.
TBLR cosenop30     ;seno=Sin(ALPHA). obs.: O valor do seno obtido na
ADD #1h            ;tabela esta em Q15.
TBLR GPR0
LACC GPR0
SUB cosenop30
SACL GPR1
LT THETA30L
MPYU GPR1
PAC
ADDDH cosenop30
SACH cosenop30

;-----
;                      Cálculo do coseno
;-----

COSENO:
LACC #180h,15      ;90 graus
SFL
SUBH THETAH
SUBS THETAH
SACH GPR1
SACL GPR2
LACL GPR1           ;Carrega o acumulador com a parte alta do angulo, já
ADD S_TABLE        ;preparada para ser entrada da tabela de senos.
TBLR coseno        ;seno=Sin(ALPHA). obs.: O valor do seno obtido na
ADD #1h            ;tabela está em Q15.
TBLR GPR0
LACC GPR0
SUB coseno
SACL GPR1
LT GPR2
MPYU GPR1
PAC
ADDDH coseno
SACH coseno

;-----
;                      Procedimento para transformação do seno e coseno obtidos
;em complemento de 2.
;-----

LACC #1h
SUBS sinal_s       ;sinal_s é o sinal do seno. (1-negativo, 0-positivo)
BCND SS_NEG,EQ
LACC seno
SACL senoc2
B COSP30C2

SS_NEG:
LACC #0FFFFh
XOR seno
ADD #1
SACL senoc2

COSP30C2:
LACC #1h
SUBS sinal_cp30    ;sinal_cp30 é o sinal do coseno de wt+30. (1-negativo, 0-
positivo)

BCND SC30_NEG,EQ
LACC cosenop30
SACL cosenop30c2
B COS

SC30_NEG:
LACC #0FFFFh
XOR cosenop30
ADD #1
SACL cosenop30c2

COS:
LACC #1h
SUBS sinal_c       ;sinal_c é o sinal do coseno. (1-negativo, 0-positivo)
BCND SC_NEG,EQ
LACC coseno
SACL cosenoc2
B TABELA

SC_NEG:
LACC #0FFFFh
XOR coseno
ADD #1
SACL cosenoc2

;-----
;                      Procedimento para cálculo de dx e dy de acordo com o período de
chaveamento
;-----

TABELA:
CLRC SXM
SPM 0
LACC ALFAH         ;Carrega o acumulador com a parte alta do angulo,
ADD S_TABLE        ;já preparada para ser entrada da tabela de senos.
TBLR dy            ;dy=Sin(ALPHA). obs.: O valor do seno obtido na
ADD #1h            ;tabela está em Q15.
TBLR GPR0
LACC GPR0
SUB dy
SACL GPR1
LT ALFAL
MPYU GPR1
PAC
ADDDH dy
SACH dy
SPM 1              ;shift para esquerda de 1
LT dy              ;dy is in Q15
MPY V              ;V is in Q12
SPH dy            ;dy = V * Sin(ALPHA). Obs. O resultado esta em Q12
LT dy
MPY #0bb8h        ;T está em Q0. Ñ se usa 7D0 evitar que o nível mais alto
PAC               ;de comp. atinja este valor. O resultado fica em Q13.
SACH dy,3         ;0 shift para esquerda passa dy para Q(0).
LACC #0100h       ;100 = 256 = 60 graus. ACC=60 deg
ADD S_TABLE
SUB ALFAH
TBLR dx            ;dx=Sin(60-ALPHA)
SUB #1h
TBLR GPR0
SPM 0
LACC dx
SUB GPR0

```

```

SACL GPR1
LT ALFAL
MPYU GPR1
PAC
SACH GPR0
LACC dx
SUB GPR0
SACL dx
SPM 1
LT dx
MPY V
SPH dx
LT dx
MPY #0bb8h
PAC
SACH dx,3
SPM 0

SETC SXM
LACC dx
SUB #2
BCND dxminok,GEQ
SPLK #2,dx
dxminok:
LACC dy
SUB #2
BCND dyminok,GEQ
SPLK #2,dy
dyminok:
LACC dx
ADD dy
ADD #4
SUB T
BCND modok,LT
LACC dx
SUB #2
SACL dx
LACC dy
SUB #2
SACL dy
modok:
CLRC SXM

;-----
;      Determinação do endereço da rotina de cálculo dos valores de comp. do SVM
;-----

BRNCH_SR:
LACC #SECTOR_TBL
ADD SECTOR
TBLR SR_ADDR
LACC SR_ADDR
BACC

;-----
;Cálculos para o setor 1 - a,b,c --> a,b,c
;-----

SECTOR_SR1:
LACC T
SUB dx
SUB dy
SFR
SACL Ta
ADD dx
SACL Tb
LACC T
SUB Ta
SACL Tc
B LOAD_COMPARES
;Acc = T
;Acc = T-dx
;Acc = T-dx-dy
;Acc = Ta = 1/2 (T-dx-dy) <A>
;Acc = Tb = dx+Ta <B>
;ACC = T
;ACC = T-Ta
;ACC = Tc = T-Ta <C>

;-----
;Cálculos para o setor 2 - a,b,c --> b,a,c & dx <--> dy
;-----

SECTOR_SR2:
LACC T
SUB dx
SUB dy
SFR
SACL Tb
ADD dy
SACL Ta
LACC T
SUB Tb
SACL Tc
B LOAD_COMPARES
;Acc = T
;Acc = T-dx
;Acc = T-dx-dy
;Acc = Tb = 1/2 (T-dx-dy) <A>
;Acc = Ta = dy+Tb <B>
;ACC = T
;ACC = T-Tb
;ACC = Tc = T-Tb <C>

;-----
;Cálculos para o setor 3 - a,b,c --> c,a,b
;-----

SECTOR_SR3:
LACC T
SUB dx
SUB dy
SFR
SACL Tb
ADD dx
SACL Tc
LACC T
SUB Tb
SACL Ta
B LOAD_COMPARES
;Acc = T
;Acc = T-dx
;Acc = T-dx-dy
;Acc = Tc = 1/2 (T-dx-dy) <A>
;Acc = Ta = dx+Tc <B>
;ACC = T
;ACC = T-Tc
;ACC = Tb = T-Tc <C>

;-----
;Cálculos para o setor 4 - a,b,c --> c,b,a & dx <--> dy
;-----

SECTOR_SR4:
LACC T
SUB dx
SUB dy
SFR
SACL Tc
ADD dy
SACL Tb
LACC T
SUB Tc
;Acc = T
;Acc = T-dx
;Acc = T-dx-dy
;Acc = Tc = 1/2 (T-dx-dy) <A>
;Acc = Tb = dx+Ta <B>
;ACC = T
;ACC = T-Tc

```

```

SACL Ta      ;ACC = Ta = T-Tc <C>
B LOAD_COMPARES

;-----
;Cálculos para o setor 5 - a,b,c --> b,c,a
;-----

SECTOR_SR5:
LACC T      ;Acc = T
SUB dx      ;Acc = T-dx
SUB dy      ;Acc = T-dx-dy
SFR         ;Acc = Tb = 1/2 (T-dx-dy) <A>
SACL Tc
ADD dx      ;Acc = Tc = dx+Ta <B>
SACL Ta
LACC T      ;ACC = T
SUB Tc      ;ACC = T-Tb
SACL Tb     ;ACC = Ta = T-Tb <C>
B LOAD_COMPARES

;-----
;Cálculos para o setor 6 - a,b,c --> a,c,b & dx <--> dy
;-----

SECTOR_SR6:
LACC T      ;Acc = T
SUB dx      ;Acc = T-dx
SUB dy      ;Acc = T-dx-dy
SFR         ;Acc = Ta = 1/2 (T-dx-dy) <A>
SACL Ta
ADD dy      ;Acc = Tc = dx+Ta <B>
SACL Tc
LACC T      ;ACC = T
SUB Ta      ;ACC = T-Ta
SACL Tb     ;ACC = Tb = T-Ta <C>

;-----
; Substituição dos novos valores de comparação
;-----

LOAD_COMPARES:

POINT_B1
MAR *, AR1  ;no início do programa AR1, AR2 e AR3 guardam
LACC Ta     ;os endereços de CMPR1,CMPR2 e CMPR3 respectivamente
SACL *,0,AR2 ;Load Compare2 Register with Ta
LACC Tb
SACL *,0,AR3 ;Load Compare3 Register with Tb
LACC Tc
SACL *,0,AR1 ;Load Compare4 Register with Tc

POINT_PF2
LACC PADATDIR
AND #0FFFBh
SACL PADATDIR ;A3,A2=O/P, A1,A0=I/P, A3,A2=1,1. Página 11-24, vol.2.

;-----
; Salvar os registradores e sair da rotina
;-----

```

FD_END2:

```

POINT_B1
SPLK #0001h,intcor

MAR *,AR7
MAR *-,AR7
ZALH *-      ;Zero low accumulator and load high accumulator.
ADDS *-      ;Restore ACCH. Restore ACCL.
LST #0,*-    ;Load contents of stk1 into ST0. Restore ST0
LST #1,*-    ;Load contents of stk2 into ST1. Restore ST1

; CLRC INTM
RET

;-----
;Tabela usada para calcular endereço correto da rotina de cálculo de
;seno e cosseno dependendo do setor atual.
;-----

SECTOR_WT:
SECT1      .word      SINCOS_SR1
SECT2      .word      SINCOS_SR2
SECT3      .word      SINCOS_SR3
SECT4      .word      SINCOS_SR4
SECT5      .word      SINCOS_SR5
SECT6      .word      SINCOS_SR6

;-----
;Sector routine jump table - used with BACC inst.
;-----

SECTOR_TBL:
SR0      .word      SECTOR_SR1
SR1      .word      SECTOR_SR2
SR2      .word      SECTOR_SR3
SR3      .word      SECTOR_SR4
SR4      .word      SECTOR_SR5
SR5      .word      SECTOR_SR6

;-----
;Tabela com 385 valores de seno de ângulos entre 0-90 graus, Formato: Q15
;-----

STABLE      .word      0      ; 0      0.000      0.00000
            .word      134    ; 1      0.234      0.00409
            .word      268    ; 2      0.469      0.00818
            .word      402    ; 3      0.703      0.01227
            .word      536    ; 4      0.938      0.01636
            .word      670    ; 5      1.172      0.02045
            .word      804    ; 6      1.406      0.02454
            .word      938    ; 7      1.641      0.02863
            .word      1072   ; 8      1.875      0.03272
            .word      1206   ; 9      2.109      0.03681
            .word      1340   ; 10     2.344      0.04089
            .word      1474   ; 11     2.578      0.04498
            .word      1608   ; 12     2.813      0.04907
            .word      1742   ; 13     3.047      0.05315
            .word      1875   ; 14     3.281      0.05724

```

.word	2009	;	15	3.516	0.06132	.word	9896	;	75	17.578	0.30200
.word	2143	;	16	3.750	0.06540	.word	10024	;	76	17.813	0.30589
.word	2277	;	17	3.984	0.06948	.word	10151	;	77	18.047	0.30979
.word	2410	;	18	4.219	0.07356	.word	10278	;	78	18.281	0.31367
.word	2544	;	19	4.453	0.07764	.word	10406	;	79	18.516	0.31755
.word	2678	;	20	4.688	0.08172	.word	10533	;	80	18.750	0.32143
.word	2811	;	21	4.922	0.08579	.word	10659	;	81	18.984	0.32530
.word	2945	;	22	5.156	0.08987	.word	10786	;	82	19.219	0.32917
.word	3078	;	23	5.391	0.09394	.word	10913	;	83	19.453	0.33303
.word	3212	;	24	5.625	0.09801	.word	11039	;	84	19.688	0.33688
.word	3345	;	25	5.859	0.10208	.word	11165	;	85	19.922	0.34073
.word	3478	;	26	6.094	0.10615	.word	11291	;	86	20.156	0.34457
.word	3612	;	27	6.328	0.11022	.word	11417	;	87	20.391	0.34841
.word	3745	;	28	6.563	0.11428	.word	11542	;	88	20.625	0.35224
.word	3878	;	29	6.797	0.11835	.word	11668	;	89	20.859	0.35606
.word	4011	;	30	7.031	0.12241	.word	11793	;	90	21.094	0.35988
.word	4144	;	31	7.266	0.12647	.word	11918	;	91	21.328	0.36370
.word	4277	;	32	7.500	0.13052	.word	12042	;	92	21.563	0.36750
.word	4410	;	33	7.734	0.13458	.word	12167	;	93	21.797	0.37131
.word	4543	;	34	7.969	0.13863	.word	12291	;	94	22.031	0.37510
.word	4675	;	35	8.203	0.14268	.word	12415	;	95	22.266	0.37889
.word	4808	;	36	8.438	0.14673	.word	12539	;	96	22.500	0.38267
.word	4940	;	37	8.672	0.15077	.word	12663	;	97	22.734	0.38645
.word	5073	;	38	8.906	0.15481	.word	12787	;	98	22.969	0.39022
.word	5205	;	39	9.141	0.15885	.word	12910	;	99	23.203	0.39398
.word	5338	;	40	9.375	0.16289	.word	13033	;	100	23.438	0.39774
.word	5470	;	41	9.609	0.16692	.word	13156	;	101	23.672	0.40149
.word	5602	;	42	9.844	0.17096	.word	13279	;	102	23.906	0.40523
.word	5734	;	43	10.078	0.17499	.word	13401	;	103	24.141	0.40897
.word	5866	;	44	10.313	0.17901	.word	13523	;	104	24.375	0.41269
.word	5998	;	45	10.547	0.18303	.word	13645	;	105	24.609	0.41642
.word	6129	;	46	10.781	0.18705	.word	13767	;	106	24.844	0.42013
.word	6261	;	47	11.016	0.19107	.word	13888	;	107	25.078	0.42384
.word	6393	;	48	11.250	0.19508	.word	14010	;	108	25.313	0.42754
.word	6524	;	49	11.484	0.19909	.word	14131	;	109	25.547	0.43124
.word	6655	;	50	11.719	0.20310	.word	14252	;	110	25.781	0.43492
.word	6786	;	51	11.953	0.20711	.word	14372	;	111	26.016	0.43860
.word	6917	;	52	12.188	0.21111	.word	14492	;	112	26.250	0.44228
.word	7048	;	53	12.422	0.21510	.word	14613	;	113	26.484	0.44594
.word	7179	;	54	12.656	0.21909	.word	14732	;	114	26.719	0.44960
.word	7310	;	55	12.891	0.22308	.word	14852	;	115	26.953	0.45325
.word	7441	;	56	13.125	0.22707	.word	14971	;	116	27.188	0.45689
.word	7571	;	57	13.359	0.23105	.word	15090	;	117	27.422	0.46052
.word	7701	;	58	13.594	0.23503	.word	15209	;	118	27.656	0.46415
.word	7832	;	59	13.828	0.23900	.word	15328	;	119	27.891	0.46777
.word	7962	;	60	14.063	0.24297	.word	15446	;	120	28.125	0.47138
.word	8092	;	61	14.297	0.24694	.word	15564	;	121	28.359	0.47499
.word	8222	;	62	14.531	0.25090	.word	15682	;	122	28.594	0.47858
.word	8351	;	63	14.766	0.25486	.word	15800	;	123	28.828	0.48217
.word	8481	;	64	15.000	0.25881	.word	15917	;	124	29.063	0.48575
.word	8610	;	65	15.234	0.26276	.word	16034	;	125	29.297	0.48932
.word	8739	;	66	15.469	0.26670	.word	16151	;	126	29.531	0.49288
.word	8868	;	67	15.703	0.27064	.word	16267	;	127	29.766	0.49644
.word	8997	;	68	15.938	0.27458	.word	16383	;	128	30.000	0.49998
.word	9126	;	69	16.172	0.27851	.word	16499	;	129	30.234	0.50352
.word	9255	;	70	16.406	0.28244	.word	16615	;	130	30.469	0.50705
.word	9383	;	71	16.641	0.28636	.word	16730	;	131	30.703	0.51057
.word	9512	;	72	16.875	0.29028	.word	16846	;	132	30.938	0.51409
.word	9640	;	73	17.109	0.29419	.word	16960	;	133	31.172	0.51759
.word	9768	;	74	17.344	0.29809	.word	17075	;	134	31.406	0.52109

.word	17189	; 135	31.641	0.52457	.word	23452	; 195	45.703	0.71571
.word	17303	; 136	31.875	0.52805	.word	23546	; 196	45.938	0.71856
.word	17417	; 137	32.109	0.53152	.word	23639	; 197	46.172	0.72140
.word	17530	; 138	32.344	0.53498	.word	23731	; 198	46.406	0.72422
.word	17643	; 139	32.578	0.53843	.word	23824	; 199	46.641	0.72704
.word	17756	; 140	32.813	0.54188	.word	23915	; 200	46.875	0.72984
.word	17869	; 141	33.047	0.54531	.word	24007	; 201	47.109	0.73263
.word	17981	; 142	33.281	0.54873	.word	24098	; 202	47.344	0.73541
.word	18093	; 143	33.516	0.55215	.word	24189	; 203	47.578	0.73818
.word	18204	; 144	33.750	0.55555	.word	24279	; 204	47.813	0.74093
.word	18316	; 145	33.984	0.55895	.word	24369	; 205	48.047	0.74367
.word	18427	; 146	34.219	0.56234	.word	24458	; 206	48.281	0.74640
.word	18537	; 147	34.453	0.56571	.word	24547	; 207	48.516	0.74911
.word	18648	; 148	34.688	0.56908	.word	24636	; 208	48.750	0.75182
.word	18758	; 149	34.922	0.57244	.word	24724	; 209	48.984	0.75451
.word	18868	; 150	35.156	0.57579	.word	24811	; 210	49.219	0.75719
.word	18977	; 151	35.391	0.57913	.word	24899	; 211	49.453	0.75985
.word	19086	; 152	35.625	0.58246	.word	24986	; 212	49.688	0.76250
.word	19195	; 153	35.859	0.58578	.word	25072	; 213	49.922	0.76514
.word	19303	; 154	36.094	0.58909	.word	25158	; 214	50.156	0.76777
.word	19411	; 155	36.328	0.59239	.word	25244	; 215	50.391	0.77039
.word	19519	; 156	36.563	0.59568	.word	25329	; 216	50.625	0.77299
.word	19627	; 157	36.797	0.59896	.word	25414	; 217	50.859	0.77558
.word	19734	; 158	37.031	0.60223	.word	25498	; 218	51.094	0.77815
.word	19841	; 159	37.266	0.60549	.word	25582	; 219	51.328	0.78071
.word	19947	; 160	37.500	0.60874	.word	25666	; 220	51.563	0.78326
.word	20053	; 161	37.734	0.61198	.word	25749	; 221	51.797	0.78580
.word	20159	; 162	37.969	0.61521	.word	25832	; 222	52.031	0.78832
.word	20265	; 163	38.203	0.61843	.word	25914	; 223	52.266	0.79083
.word	20370	; 164	38.438	0.62164	.word	25996	; 224	52.500	0.79333
.word	20475	; 165	38.672	0.62484	.word	26077	; 225	52.734	0.79581
.word	20579	; 166	38.906	0.62803	.word	26158	; 226	52.969	0.79828
.word	20683	; 167	39.141	0.63121	.word	26239	; 227	53.203	0.80074
.word	20787	; 168	39.375	0.63437	.word	26319	; 228	53.438	0.80318
.word	20891	; 169	39.609	0.63753	.word	26398	; 229	53.672	0.80561
.word	20994	; 170	39.844	0.64068	.word	26478	; 230	53.906	0.80803
.word	21096	; 171	40.078	0.64381	.word	26556	; 231	54.141	0.81043
.word	21199	; 172	40.313	0.64694	.word	26635	; 232	54.375	0.81282
.word	21301	; 173	40.547	0.65005	.word	26712	; 233	54.609	0.81520
.word	21403	; 174	40.781	0.65315	.word	26790	; 234	54.844	0.81756
.word	21504	; 175	41.016	0.65624	.word	26867	; 235	55.078	0.81991
.word	21605	; 176	41.250	0.65933	.word	26943	; 236	55.313	0.82224
.word	21705	; 177	41.484	0.66240	.word	27019	; 237	55.547	0.82456
.word	21806	; 178	41.719	0.66545	.word	27095	; 238	55.781	0.82687
.word	21905	; 179	41.953	0.66850	.word	27170	; 239	56.016	0.82916
.word	22005	; 180	42.188	0.67154	.word	27245	; 240	56.250	0.83144
.word	22104	; 181	42.422	0.67456	.word	27319	; 241	56.484	0.83371
.word	22203	; 182	42.656	0.67758	.word	27393	; 242	56.719	0.83596
.word	22301	; 183	42.891	0.68058	.word	27466	; 243	56.953	0.83820
.word	22399	; 184	43.125	0.68357	.word	27539	; 244	57.188	0.84042
.word	22497	; 185	43.359	0.68655	.word	27611	; 245	57.422	0.84263
.word	22594	; 186	43.594	0.68952	.word	27683	; 246	57.656	0.84483
.word	22691	; 187	43.828	0.69248	.word	27755	; 247	57.891	0.84701
.word	22788	; 188	44.063	0.69542	.word	27826	; 248	58.125	0.84918
.word	22884	; 189	44.297	0.69835	.word	27896	; 249	58.359	0.85133
.word	22979	; 190	44.531	0.70128	.word	27966	; 250	58.594	0.85347
.word	23075	; 191	44.766	0.70419	.word	28036	; 251	58.828	0.85559
.word	23170	; 192	45.000	0.70709	.word	28105	; 252	59.063	0.85770
.word	23264	; 193	45.234	0.70997	.word	28174	; 253	59.297	0.85980
.word	23359	; 194	45.469	0.71285	.word	28242	; 254	59.531	0.86188

.word	28310	; 255	59.766	0.86395	.word	31470	; 315	73.828	0.96040
.word	28377	; 256	60.000	0.86600	.word	31507	; 316	74.063	0.96153
.word	28444	; 257	60.234	0.86804	.word	31544	; 317	74.297	0.96265
.word	28510	; 258	60.469	0.87006	.word	31580	; 318	74.531	0.96375
.word	28576	; 259	60.703	0.87207	.word	31616	; 319	74.766	0.96483
.word	28641	; 260	60.938	0.87406	.word	31650	; 320	75.000	0.96590
.word	28706	; 261	61.172	0.87604	.word	31685	; 321	75.234	0.96695
.word	28771	; 262	61.406	0.87801	.word	31719	; 322	75.469	0.96798
.word	28834	; 263	61.641	0.87996	.word	31752	; 323	75.703	0.96900
.word	28898	; 264	61.875	0.88189	.word	31785	; 324	75.938	0.97000
.word	28961	; 265	62.109	0.88382	.word	31817	; 325	76.172	0.97099
.word	29023	; 266	62.344	0.88572	.word	31849	; 326	76.406	0.97196
.word	29085	; 267	62.578	0.88761	.word	31880	; 327	76.641	0.97291
.word	29147	; 268	62.813	0.88949	.word	31911	; 328	76.875	0.97385
.word	29208	; 269	63.047	0.89135	.word	31941	; 329	77.109	0.97477
.word	29268	; 270	63.281	0.89320	.word	31971	; 330	77.344	0.97567
.word	29328	; 271	63.516	0.89503	.word	32000	; 331	77.578	0.97656
.word	29388	; 272	63.750	0.89685	.word	32028	; 332	77.813	0.97743
.word	29447	; 273	63.984	0.89865	.word	32057	; 333	78.047	0.97829
.word	29505	; 274	64.219	0.90043	.word	32084	; 334	78.281	0.97913
.word	29563	; 275	64.453	0.90221	.word	32111	; 335	78.516	0.97995
.word	29621	; 276	64.688	0.90396	.word	32137	; 336	78.750	0.98076
.word	29678	; 277	64.922	0.90570	.word	32163	; 337	78.984	0.98155
.word	29735	; 278	65.156	0.90743	.word	32189	; 338	79.219	0.98232
.word	29791	; 279	65.391	0.90914	.word	32213	; 339	79.453	0.98308
.word	29846	; 280	65.625	0.91084	.word	32238	; 340	79.688	0.98382
.word	29901	; 281	65.859	0.91252	.word	32261	; 341	79.922	0.98454
.word	29956	; 282	66.094	0.91418	.word	32285	; 342	80.156	0.98525
.word	30010	; 283	66.328	0.91583	.word	32307	; 343	80.391	0.98594
.word	30064	; 284	66.563	0.91747	.word	32329	; 344	80.625	0.98661
.word	30117	; 285	66.797	0.91909	.word	32351	; 345	80.859	0.98727
.word	30169	; 286	67.031	0.92069	.word	32372	; 346	81.094	0.98791
.word	30221	; 287	67.266	0.92228	.word	32392	; 347	81.328	0.98854
.word	30273	; 288	67.500	0.92385	.word	32412	; 348	81.563	0.98915
.word	30324	; 289	67.734	0.92541	.word	32432	; 349	81.797	0.98974
.word	30374	; 290	67.969	0.92695	.word	32451	; 350	82.031	0.99031
.word	30424	; 291	68.203	0.92848	.word	32469	; 351	82.266	0.99087
.word	30474	; 292	68.438	0.92999	.word	32487	; 352	82.500	0.99141
.word	30523	; 293	68.672	0.93148	.word	32504	; 353	82.734	0.99194
.word	30571	; 294	68.906	0.93296	.word	32521	; 354	82.969	0.99245
.word	30619	; 295	69.141	0.93443	.word	32537	; 355	83.203	0.99294
.word	30667	; 296	69.375	0.93588	.word	32552	; 356	83.438	0.99342
.word	30714	; 297	69.609	0.93731	.word	32567	; 357	83.672	0.99388
.word	30760	; 298	69.844	0.93873	.word	32582	; 358	83.906	0.99432
.word	30806	; 299	70.078	0.94013	.word	32596	; 359	84.141	0.99475
.word	30852	; 300	70.313	0.94152	.word	32609	; 360	84.375	0.99515
.word	30896	; 301	70.547	0.94289	.word	32622	; 361	84.609	0.99555
.word	30941	; 302	70.781	0.94424	.word	32634	; 362	84.844	0.99592
.word	30985	; 303	71.016	0.94558	.word	32646	; 363	85.078	0.99628
.word	31028	; 304	71.250	0.94690	.word	32657	; 364	85.313	0.99662
.word	31071	; 305	71.484	0.94821	.word	32668	; 365	85.547	0.99695
.word	31113	; 306	71.719	0.94950	.word	32678	; 366	85.781	0.99726
.word	31155	; 307	71.953	0.95077	.word	32688	; 367	86.016	0.99755
.word	31196	; 308	72.188	0.95203	.word	32697	; 368	86.250	0.99783
.word	31237	; 309	72.422	0.95328	.word	32705	; 369	86.484	0.99809
.word	31277	; 310	72.656	0.95450	.word	32713	; 370	86.719	0.99833
.word	31317	; 311	72.891	0.95572	.word	32721	; 371	86.953	0.99856
.word	31356	; 312	73.125	0.95691	.word	32728	; 372	87.188	0.99876
.word	31395	; 313	73.359	0.95809	.word	32734	; 373	87.422	0.99896
.word	31433	; 314	73.594	0.95925	.word	32740	; 374	87.656	0.99913

.word	32745	; 375	87.891	0.99929
.word	32749	; 376	88.125	0.99943
.word	32754	; 377	88.359	0.99956
.word	32757	; 378	88.594	0.99967
.word	32760	; 379	88.828	0.99976
.word	32763	; 380	89.063	0.99984
.word	32765	; 381	89.297	0.99989
.word	32766	; 382	89.531	0.99994
.word	32767	; 383	89.766	0.99996
.word	32767	; 384	90.000	0.99997

```

;=====
; I S R - PHANTOM
;
; Descrição: Interrupções expúrias
;
;=====

PHANTOM B PHANTOM

```